

HAKKO WICK

DESOLDERING WIRE

はんだ付けの修正を、もっと手軽に



用途に合わせた2ラインアップ

お手持ちのフラックスを塗布して使用する

アンフラックスタイプ

FR-140

フラックスを含浸させていないはんだ吸取線。
修正箇所にお手持ちの電子部品用フラックスを塗布して
お使いください。

ハロゲンフリーフラックスを採用した

ノークリーンタイプ

FR-150

はんだ吸取り後のフラックス残渣が少なく腐食性の低い
ハロゲンフリーフラックスを採用。高い吸取り性能と
信頼性を実現しました。

FR-140、FR-150共通の特長



ESD SAFE仕様の
ケース採用



欧州RoHS指令
(禁止10物質) 対応

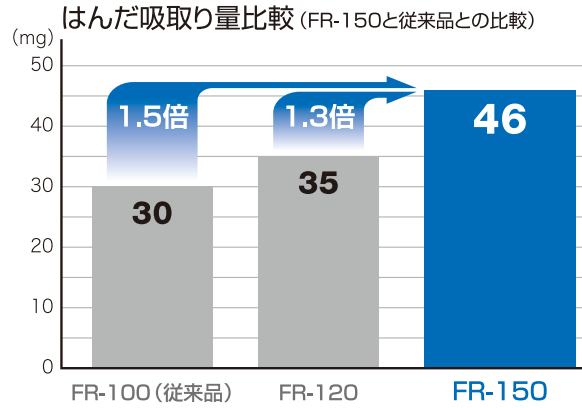
FR-150の基本仕様

フラックスタイプ	ROLO	(IPC J-STD-004)	RMA級
ハライド含有量[mass%]	0.00%	(JIS Z 3197)	
銅板腐食試験	合格	(JIS Z 3197)	
電圧印加耐圧湿性試験	1×10 ⁹ 以上	(JIS Z 3197 [85°C、85%RH])	
クロム酸銀ペーパーテスト	合格	(IPC TM650 2.3.33)	

FR-140、FR-150共通の特長

吸取り性能アップ

従来品よりも熱伝導と吸取り性能が向上しました。短時間で素早くはんだを除去できるので、基板への熱ダメージを最小限に抑えます。



試験条件

はんだ槽に試験片(ウイック)を漬けたときのはんだ吸取り重量を測定。10回試験をした平均値を比較する。

試験機	メニスコグラフ試験機
比較ウイック	レギュラータイプ (FR-100) ノークリーンタイプ (FR-120) ノークリーンタイプ (FR-150)
試験片	2.5mm幅 50mm
使用はんだ	Sn-3.0Ag-0.5Cu
はんだ槽温度	310°C
測定レンジ	10mN
試験片浸漬速度	5mm/sec.
試験片浸漬深さ	5mm
浸漬時間	15秒

FR-150の特長

ハロゲンフリーフラックスを採用

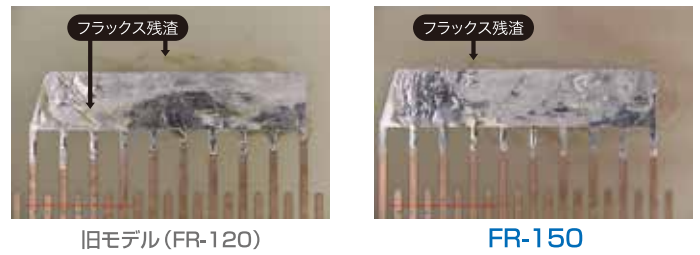
精密機器にも安心してお使いいただけるハロゲンフリーフラックスを採用。旧モデルのノークリーンタイプよりも、さらに作業後のフラックス残渣が少なくなりました。

試験条件

ウイックでテスト基板のはんだ除去を行ない、その時のフラックス残渣を比較する。

- はんだ：Sn-3.0Ag-0.5Cu
- こて先温度：310°C
- こて先：T12-D24

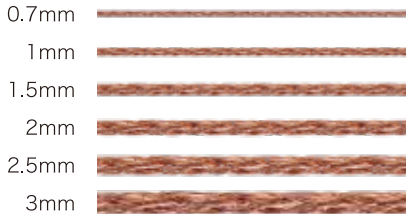
はんだ吸取り後のフラックス残渣比較



ラインアップ

線幅は0.7mm～3mmまで6種類。ワークサイズに合わせてお選びください。

実寸見本



タイプ	フラックス	長さ (m)	幅 (mm)	品番	価格 (税別)
アンフラックス	なし	1.5	0.7	FR140-81	¥280
			1	FR140-82	¥280
			1.5	FR140-83	¥280
			2	FR140-84	¥280
			2.5	FR140-85	¥280
			3	FR140-86	¥280
ノークリーン	ハロゲンフリー	1.5	0.7	FR150-81	¥280
			1	FR150-82	¥280
			1.5	FR150-83	¥280
			2	FR150-84	¥280
			2.5	FR150-85	¥280
			3	FR150-86	¥280

アンフラックスタイプ FR-140の使い方



CA00554EaYa001 2021.3



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

大阪 / 〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
大阪営業 TEL:(06)6561-1574(代) FAX:(06)6568-0821
海外営業 TEL:(06)6561-3225(代) FAX:(06)6561-8466
東京 / 〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町14 東信神田ビル9F
TEL:(03)5297-8581(代) FAX:(03)5297-8591

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがございますのでご了承ください。
※いかなる形式においても無断でこのカタログの全部、または一部を複製し、利用することを固く禁じます。