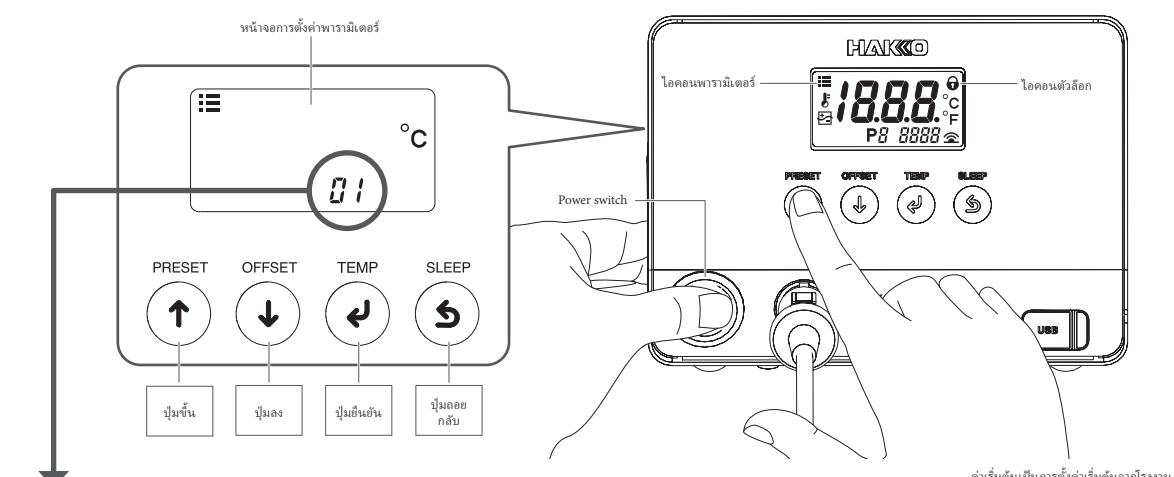


การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน



Parameter No.	สรุป/ชื่อพารามิเตอร์	การตั้งค่า	ค่าเริ่มต้น ค่าเมื่อหมายเลข 25 ไปรีเซ็ต
01	หน่วยอุณหภูมิที่แสดง เลือกจาก °C หรือ °F  • ค่าที่ตั้งไว้ทั้งหมดจะถูกแปลงเป็นหน่วยอุณหภูมิที่แสดงการเปลี่ยนแปลง	°C/°F	<div><div>°C</div><div>01</div></div> (สำหรับสหรัฐ: °F)
02	สลีป: การตั้งเวลา ตั้งเวลาจนกว่าผลิตภัณฑ์จะเข้าสู่โหมดสลีปหลังจากวาง Handpiece บน Iron holder  • เวลาที่ตั้งไว้สั้นกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip • ฟังก์ชันนี้จะเปิดใช้งานก็ต่อเมื่อตั้งอุณหภูมิไว้ที่ 300°C (570°F) หรือสูงกว่า • หน้าจอปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณยก Handpiece ขึ้นจาก Iron holder หน้าจอกปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงาน	1 ถึง 29 min	<div><div>06</div><div>02</div></div>
03	การเตือนอุณหภูมิต่ำ ตั้งค่าช่วงอุณหภูมิเพื่อแจ้งเตือนผ่านเสียงเตือนหากอุณหภูมิ Tip ลดลงขณะบัดกรี  • ปิดเสียงเตือนไม่ได้	30 ถึง 300°C 50 ถึง 540°F	<div><div>300°C</div><div>03</div></div> (°F: 540)
05	การตั้งค่าการแจ้งเตือนความผิดพลาด การตั้งค่า [On]/[OFF] เสียงกริ่งแจ้งเตือนข้อผิดพลาดของหัวแร้ง [C - E] หรือข้อผิดพลาดของเซ็นเซอร์ [S - E] เลือก [OFF] หากคุณไม่ต้องการใช้ฟังก์ชันนี้	On/OFF	<div><div>On</div><div>05</div></div>
06	การแจ้งเตือนความพร้อม: การตั้งค่า [On]/[OFF] เสียงกริ่งแจ้งเตือนว่าอุณหภูมิ Tip ขึ้นสูงถึงอุณหภูมิที่ตั้งค่าไว้ เลือก [OFF] หากคุณไม่ต้องการใช้ฟังก์ชันนี้	On/OFF	<div><div>On</div><div>06</div></div>
07	สลีป: การตั้งค่า [On]/[OFF] ตั้งค่าว่าจะเปลี่ยนเป็นโหมดสลีปโดยอัตโนมัติหรือไม่เมื่อถึงเวลาที่ตั้งไว้ใน parameter No. 02	On/OFF	<div><div>On</div><div>07</div></div>
08	ปิดอัตโนมัติ: การตั้งค่า [On]/[OFF] ตั้งค่าว่าจะปิดเครื่องโดยอัตโนมัติหรือไม่เมื่อถึงเวลาที่ตั้งไว้ใน parameter No. 18	On/OFF	<div><div>OFF</div><div>08</div></div>
12	โหมดเอาที่พุท การตั้งค่ากำลัง [P]/ปกติ [n] กำลัง [P] มีประโยชน์ต่อชิ้นงานที่ต้องการความร้อนจำนวนมาก ปกติ [n] มีประโยชน์สำหรับชิ้นงานทั่วไปต่ออุณหภูมิ	P/n	<div><div>P</div><div>12</div></div>
13	สลีป: การตั้งค่าการเปิดใช้งานอุณหภูมิ ตั้งอุณหภูมิ Tip ระหว่างการตั้งค่าสลีปในพารามิเตอร์หมายเลข 02  • อุณหภูมิที่ตั้งไว้ต่ำกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip • หน้าจอกปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงานใดก็ตาม	200 ถึง 300°C 390 ถึง 580°F	<div><div>200°C</div><div>13</div></div> (°F: 400)

การเลือกรหัสผ่าน: การตั้งค่า [On]/[OFF]

จำกัดขอบเขตการเปลี่ยนแปลงโดยใช้ตัวอักษรหกตัว **AbCdEF** และตัวเลขสามตัวผสมกัน

เลือก [OFF].....ไม่มีการล็อก

เลือก [On].....ล็อกทั้งหมด

เลือก [PAr] > [ **ⓧ** ] .....ล็อกการเปลี่ยนอุณหภูมิมาที่ Offset

เลือก [PAr] > [ **P** ] .....ล็อกการเลือกอุณหภูมิที่ตั้งล่วงหน้า

เลือก [PAr] > [ **Ⓜ** ] .....ล็อกการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิผ่านปุ่ม [TEMP]

ชั้นตอนเมื่อเลือก [PAr]

OFF

14

กด

PAr

14

เมื่อเลือก [PAr]

กด

(c) 

ⓧ

Ⓜ

(a) 

ⓧ

Ⓜ

(b) 

ⓧ

Ⓜ

จาก (a) ถึง (c) ใช้ 

↑

↓

 เพื่อเลือก On/OFF

กด

On

0k

กด

---

---

ป้อนรหัสผ่านและกด 

Ⓜ

18	การปิดอัตโนมัติ: การตั้งเวลา ตั้งเวลาจนกว่าผลิตภัณฑ์จะเข้าสู่โหมดการปิดเครื่องหลังจากวาง Handpiece บน Iron holder หากได้ตั้งเวลาที่ 30 นาที จะมีเสียงเตือนสามครั้งทุก 30 นาที  • หน้าจอกปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงานใดก็ตาม • เวลาที่ตั้งไว้สั้นกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip	30 ถึง 60 min	<div><div>30</div><div>18</div></div>
----	---	---------------	---------------------------------------

อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า: การเปลี่ยนอุณหภูมิที่ลงทะเบียนไว้

คุณสามารถลงทะเบียนอุณหภูมิการตั้งค่าที่ใช้บ่อยได้ถึงห้าอุณหภูมิ

ฟังก์ชันนี้ช่วยประหยัดเวลาเมื่อจะเปลี่ยนใช้อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า

ค่าเริ่มต้น: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)

50 ถึง 500°C  
120 ถึง 940°F  
(เหมือนกับช่วงอุณหภูมิของ Station)

250°C

P1 Set

กด

300°C

P2 Set

กด

300°C

P2 Set

กด

320°C

P2 Set

ใน 

↑

 ,จอแสดงผลจะสลับเปลี่ยนระหว่าง P1 > P2 > P3 > P4 > P5

อุณหภูมิได้เปลี่ยนไป

อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า: การตั้งค่า [On]/[OFF]

ตั้งค่าจะใช้ฟังก์ชันอุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้าสำหรับแต่ละอุณหภูมิหรือไม่

ค่าเริ่มต้น: On/P3 350°C

ปุ่ม [PRESET] ถูกปิดการทำงานหากคุณได้ตั้งค่าทางเลือกทั้งหมดไปที่ [OFF]

หากคุณเปลี่ยน P3 ไปที่ [OFF] และกดปุ่ม [PRESET] ในจอปกติ หน้าจอจะสลับเปลี่ยนระหว่าง P1 > P2 > P4 > P5

On/OFF

On

24

กด

On

P1 250

กด

On

P1 250

กด

OFF

P1 250

กด

OFF

P1 250

P1 ได้ถูกปิดใช้งาน

การรีเซ็ตเริ่มต้น

รีเซ็ตผลิตภัณฑ์ไปที่การตั้งค่าเริ่มต้นของโรงงาน

°C/°F

25

25

กด

455°C

25

กด

18.8.8

P8 8888

เมื่อเลือก °C

350°C

P3 350

(1) เปิดเครื่องขณะกดปุ่ม 

↑

 [Up button]

(2) เลือกหมายเลขพารามิเตอร์โดยใช้ 

↑

 [Up button] หรือ 

↓

 [Down button]

(3) กด 

Ⓜ

 [Confirm button]

(4) เปลี่ยนการตั้งค่าโดยใช้ 

↑

 [Up button] หรือ 

↓

 [Down button]

(5) กด 

Ⓜ

 [Confirm button]

(6) กด 

Ⓜ

 [Back button]

(7) จอปกติจะกลับมาปรากฏอีกครั้ง

💡

หมายเหตุ

• หากปิดเครื่องในขณะที่ตั้งค่า การเปลี่ยนแปลงอาจจะสูญหายไป

• หากคุณตั้งรหัสในหมายเลข **14** ไอคอนแม่กุญแจจะปรากฏขึ้นบนหน้าจอกปกติและข้อความแจ้งเตือนรหัสผ่านจะปรากฏขึ้นก่อนที่จะเปลี่ยนไปใช้หน้าจอการตั้งค่าพารามิเตอร์

ติดต่อเราหากคุณไม่ทราบรหัสผ่านนี้

อีเมล: support@hakko.com

หน้าจอกปกติ

350°C

P3 350

ไอคอนตัวล็อก

18.8.8

P8 8888

---

---

ป้อนรหัสผ่านที่นั่นเพื่อกลับไปหน้าจอการตั้งค่าพารามิเตอร์

ฟังก์ชันนี้สะดวกเมื่อคุณต้องการทำงานภายในช่วงอุณหภูมิที่กำหนด

ในการบัดกรีระหว่าง 320 ถึง 350°C ที่อุณหภูมิการตั้งค่า 350°C ให้เปลี่ยนการตั้งค่าเป็น [30] ในหมายเลข **03** ก่อนเริ่มการบัดกรี เสียงออดจะดังขึ้นโดยจะแจ้งให้คุณทราบเมื่ออุณหภูมิเซ็นเซอร์ Tip ต่ำกว่า 320°C ขณะบัดกรี

ขีดจำกัดบนถูกจำกัดโดยอุณหภูมิการตั้งค่า

เปลี่ยนค่าเริ่มต้นหมายเลข **07** ไว้ที่ [On] และตั้งหมายเลข **02** และ **13**

ไปที่การตั้งค่าตามต้องการ

ในโหมดสลีปและการปิดเครื่องอัตโนมัติ จะป้องกันไม่ให้ Tip เกิดออกซิเดชัน

ซึ่งสามารถยืดอายุการใช้งาน Tip ได้

ตั้งหมายเลข **08** ไปที่ [On] และตั้งหมายเลข **18** ไปที่การตั้งค่าที่ต้องการ

ชั้นตอนเมื่อเลือก [PAr]

OFF

14

กด

PAr

14

เมื่อเลือก [PAr]

กด

(c) 

ⓧ

Ⓜ

(a) 

ⓧ

Ⓜ

(b) 

ⓧ

Ⓜ

จาก (a) ถึง (c) ใช้ 

↑

↓

 เพื่อเลือก On/OFF

กด

On

0k

กด

---

---

ป้อนรหัสผ่านและกด 

Ⓜ

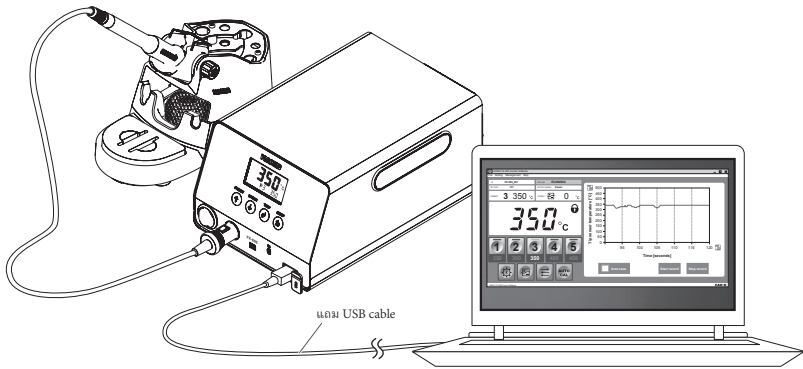
การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์

1. การตั้งค่าพารามิเตอร์บนคอมพิวเตอร์

ด้วย USB cable และ Software ที่ให้มา คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าพารามิเตอร์บนคอมพิวเตอร์และทำซ้ำไปยัง Station อื่นได้ คุณยังสามารถบันทึกประวัติการเปลี่ยนแปลงของงานบัดกรี/ค่า Offset (การแก้ไขอุณหภูมิ) ได้

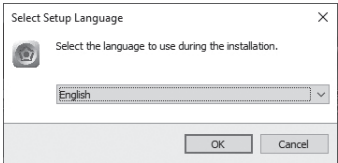
หมายเหตุ ห้ามใช้ USB cable ที่ยาวเกินสองเมตร

หมายเหตุ รองรับ Windows 10 เท่านั้น

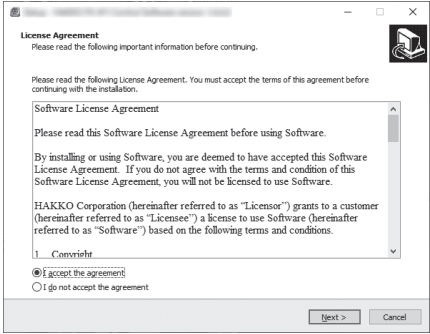


2. การติดตั้ง Software

- (1) ดับเบิลคลิกที่ซี อฟต์แวร์ (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) จากแผ่น CD-ROM หรือดาวน์โหลดจากออนไลน์
- (2) เลือกภาษา และคลิก [OK]



- (3) ตรวจสอบ License Agreement เลือก [I accept the agreement] และคลิก [Next]



- (4) ทำตามคำแนะนำบนหน้าจอเพื่อติดตั้งให้เสร็จ
- (5) หาก Software นี้ได้ติดตั้งถูกต้อง ซอฟต์แวร์จะเปิดทำงานโดยอัตโนมัติ



การดาวน์โหลด Software (ออนไลน์)

- (1) ไปที่เว็บไซต์ HAKKO และไปที่ [Customer support\Support & service\Login/Signup]



[https://www.hakko.com/doc\\_support-e](https://www.hakko.com/doc_support-e)

- (2) ทำตามคำแนะนำบนหน้าจอเพื่อลงทะเบียนผู้ใช้ให้เสร็จสิ้น  
เมื่อการลงทะเบียนผู้ใช้เสร็จสมบูรณ์ คุณสามารถใช้ My Page ได้
- (3) คลิก [My page (Product registration from here)] เพื่อลงทะเบียนผลิตภัณฑ์

หมายเหตุ คุณสามารถดาวน์โหลด Software ได้หลังจากลงทะเบียนผลิตภัณฑ์เท่านั้น

- (4) คลิก [Download of product data] จากเมนูขวาบนของหน้า
- (5) เลือก [SOFTWARE] ในพื้นที่การค้นหาในเอกสารนี้
- (6) ป้อนชื่อผลิตภัณฑ์เป็นคำสำคัญ
- (7) เลือกภาษา และคลิก [Search by Condition]
- (8) คลิก [Download] ในผลการค้นหา



HAKKO CORPORATION  
HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN  
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466  
<https://www.hakko.com> E-mail: [sales@hakko.com](mailto:sales@hakko.com)

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.  
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096  
Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: [Support@HakkoUSA.com](mailto:Support@HakkoUSA.com)

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217  
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: [info@hakko.com.hk](mailto:info@hakko.com.hk)

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033  
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: [sales@hakko.com.sg](mailto:sales@hakko.com.sg)

Please access the code for overseas distributors.  
[https://www.hakko.com/doc\\_network](https://www.hakko.com/doc_network)



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.  
Company and product names are trademarks or registered  
trademarks of their respective companies.