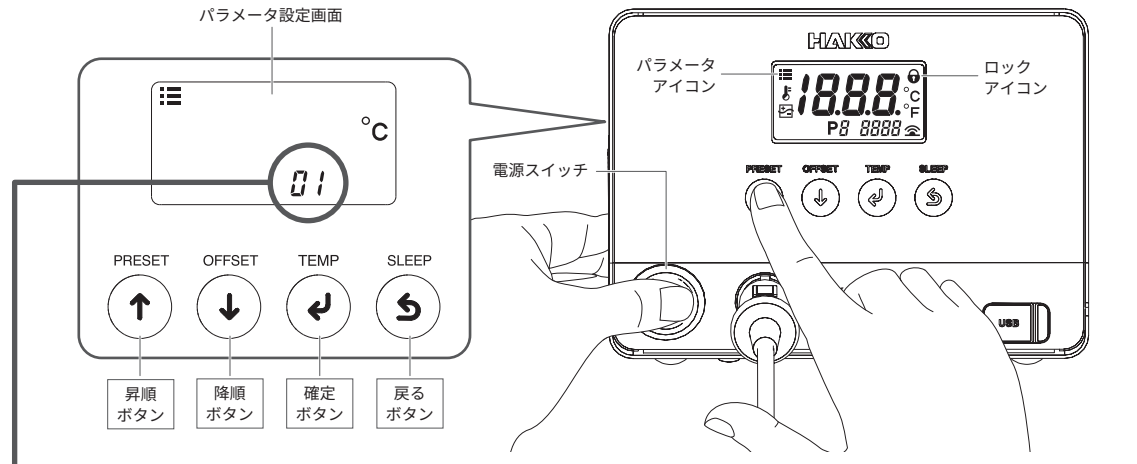
HAKKO

裏面もご確認ください。

今すぐできるパラメータ設定



(1) ↑[昇順ボタン]を押しながら電源を ON にします。

(2) ↑[昇順ボタン]または ↓[降順ボタン]でパラメータ番号を選びます。

(3) ↵[確定ボタン]を押します。

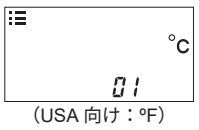
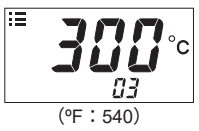
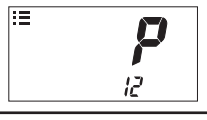
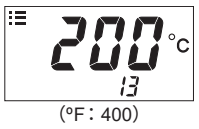
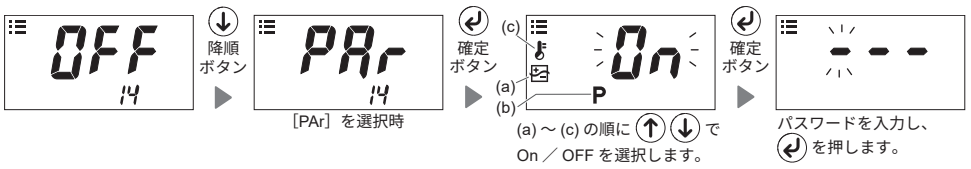
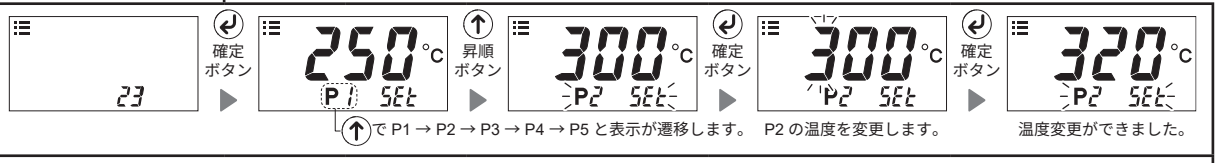
(4) ↑[昇順ボタン]または ↓[降順ボタン]で設定を変更します。

(5) ↵[確定ボタン]を押します。

(6) ↩[戻るボタン]を押します。

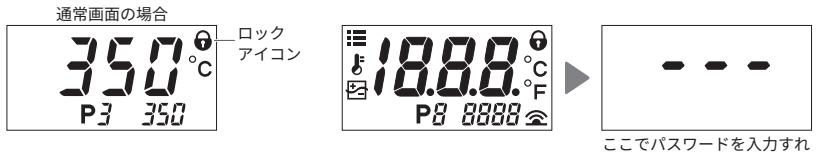
(7) 通常画面に戻ります。

初期値とは工場出荷時の設定値のことです。

パラメータ No.	パラメータ名／概要	設定値	初期値 No. 25を実施時の値です。
01	**表示温度単位** ºC または ºF のいずれかを選択します。 ●全ての設定値が変更した表示温度単位に変換されます。	ºC ／ ºF	（USA 向け：ºF）
02	**スリープ：時間の設定** こて部をこて台に置いてからスリープ状態に遷移するまでの時間を設定します。 ●設定時間が短いほどこて先酸化の緩和に効果があります。 ●設定温度が 300ºC（570ºF）以上の場合のみ本機能は有効です。 ●こて部をこて台から持ち上げると通常画面へ遷移します。 操作ボタンのいずれかを押しても通常画面へ遷移します。	1 ～ 29 min	
03	**下限温度エラー** はんだ付け作業時、こて先温度が下がったらブザー音でお知らせする機能で、その時の下がり幅を設定します。 ●このブザー音は消すことはできません。	30 ～ 300ºC 50 ～ 540ºF	（ºF：540）
05	**エラーアラーム音：有効［On］／無効［OFF］の設定** はんだこてエラー［C - E］、およびセンサーエラー［S - E］時にブザー音でお知らせします。 不要な場合は［OFF］を選択します。	On ／ OFF	
06	**設定温度到達音：有効［On］／無効［OFF］の設定** こて先が設定温度に到達した時にブザー音でお知らせします。 不要な場合は［OFF］を選択します。	On ／ OFF	
07	**スリープ：有効［On］／無効［OFF］の設定** パラメータ No. 02で設定した時間になると、自動でスリープ状態へ遷移するか否かを選択します。	On ／ OFF	
08	**オートシャットオフ：有効［On］／無効［OFF］の設定** パラメータ No. 18で設定した時間になると、自動で通電 OFF にするか否かを選択します。	On ／ OFF	
12	**出力モード：パワー［P］／ノーマル［n］の設定** 大きな熱量を必要とするワークにはパワー［P］が有効です。 温度に敏感なワークにはノーマル［n］が有効です。	P ／ n	
13	**スリープ：スリープ中温度の設定** パラメータ No. 02で設定したスリープ中のこて先温度を設定します。 ●設定温度が低いほど、こて先酸化の緩和に効果があります。 ●操作ボタンのいずれかを押すと通常画面へ遷移します。	200 ～ 300ºC 390 ～ 580ºF	（ºF：400）
14	**パスワードロック：有効［On］／無効［OFF］の設定** AbCdEF の 6 文字、3 桁の組合せで変更範囲を制限します。 ・［OFF］を選択 ..... 全てをロックしない ・［On］を選択 ..... 全てをロックする ・［PAr］→［🔒］を選択 ..... オフセット温度の変更をロック ・［PAr］→［P］を選択 ..... プリセット温度の選択をロック ・［PAr］→［🌡］を選択 ..... ［TEMP］ボタンでの温度変更をロック	OFF On * PAr * * 選択時は通常画面の右肩にロックアイコン［🔒］が表示されます。	［PAr］選択時の手順 
18	**オートシャットオフ：時間の設定** こて部をこて台に置いてから通電 OFF 状態に遷移するまでの時間を設定します。30 分に設定すると、30 分毎にブザー音が 3 回鳴ります。 ●操作ボタンのいずれかを押すと通常画面へ遷移します。 ●設定時間が短いほどこて先酸化の緩和に効果があります。	30 ～ 60 min	
23	**プリセット温度：各登録温度の変更** よく使う設定温度を 5 つ登録できます。 この機能で設定温度変更時の手順を省きます。 初期値：P1 250ºC（600ºF）、P2 300ºC（700ºF）、P3 350ºC（750ºF）、 P4 400ºC（800ºF）、P5 450ºC（850ºF）	50 ～ 500ºC 120 ～ 940ºF （ステーションの設定温度範囲と同じ）	
24	**プリセット温度：有効［On］／無効［OFF］の設定** 登録したプリセットを有効にするか否かを選択します。 初期値：On ／ P3 350ºC ●5 つとも［OFF］を選択すると、［PRESET］ボタンが無効になります。 ●P3 を［OFF］に変更した場合、通常画面時に［PRESET］ボタンを押すと、P1 → P2 → P4 → P5 と表示が遷移します。	On ／ OFF	
25	**イニシャルリセット** 全ての設定を購入時の状態（初期値）に戻ります。	ºC ／ ºF	

お知らせ

- 設定途中で電源 OFF にすると変更内容が失われる場合があります。
- No. 14でパスワードを設定すると通常画面にロックアイコンが表示され、パラメータの設定画面へ遷移する前に、パスワードを要求されます。パスワードが分からなくなった場合は購入された販売店へご連絡ください。



規定の温度範囲で作業したい時に便利です。
設定温度 350ºC で 320 ～ 350ºC の間ではんだ付けしたい時は No. 03の設定値を［30］に変更し、はんだ付け作業を開始してください。作業中にこて先センサー温度が 320ºC 未満になった場合、ブザー音でお知らせします。
上限は設定温度で制限します。

No. 07を初期値［On］のままで、No. 02 & 13を作業にあわせて設定します。

スリープとオートシャットオフで
こて先の酸化が緩和され、こて先の寿命をのばす効果が期待できます。

No. 08を［On］に設定し、No. 18を作業にあわせて設定します。

パソコンを接続してできること

ソフトウェアをインストールすると以下のことが可能となります。

- パソコンでパラメータの設定値を変更する
- パラメータの設定を CSV ファイルで保存する
- 保存したパラメータの設定を別の機器に複製する
- 自動校正結果を CSV ファイルで保存する
- 保存した自動校正結果を「日付」や「直近の履歴件数」で検索し、その結果をグラフ表示する
- こて先センサー温度をグラフでモニターし、その履歴を CSV ファイルで保存する

■動作環境

対応 OS	Windows10、Windows11（ARM 版 Windows は除く）
CPU	1 GHz 以上のプロセッサまたは SoC（ARM プロセッサは除く）

対応 OS は 2026 年 8 月のもので、変更する場合があります。
最新のバージョンは白光 web サイトでご確認いただけます。

ソフトウェアのダウンロード（オンライン）

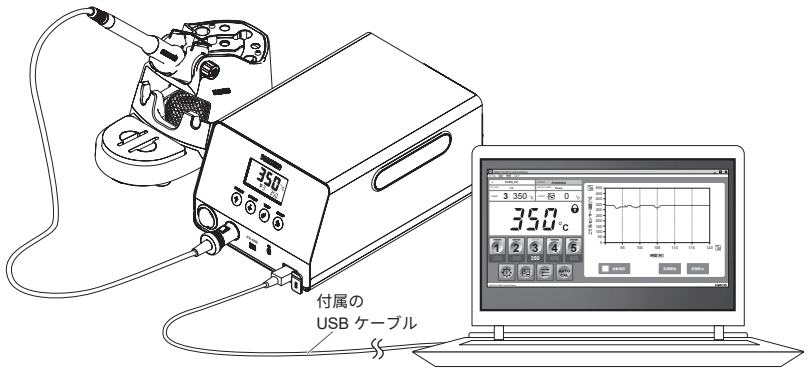
(1) 白光 web サイトの［カスタマーサポート／サポート & サービス／ログイン・新規ユーザー登録］へアクセスします。

https://www.hakko.com/doc_support-j

(2) ページに記載されている手順に従ってユーザー登録を行います。
ユーザー登録が完了するとマイページができます。
(3)［マイページ（製品登録はこちら）］をクリックして製品登録を行います。

注記 製品の登録まで行わないとソフトウェアはダウンロードできません。

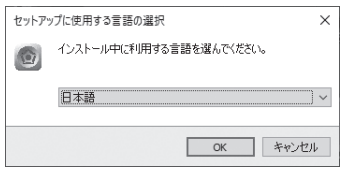
(4) ページ右上にあるメニューの［製品資料ダウンロード］をクリックします。
(5) 各種資料検索の［ソフトウェア］を選択します。
(6) キーワードに製品名を入力します。
(7) 言語を選択したら［この条件で検索する］をクリックします。
(8) 検索結果の［ダウンロード］をクリックします。



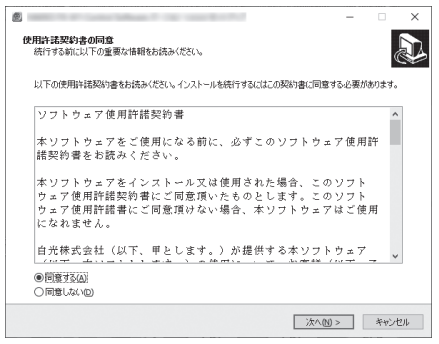
注記 2 m 以上の USB ケーブルは使用しないでください。

■ソフトウェアのインストール

(1) ダウンロードしたソフトウェア（HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe）をダブルクリックします。
(2) 言語を選択し、［OK］をクリックします。



(3) 使用許諾契約書をご確認の上、［同意する］を選択し、［次へ］をクリックします。



(4) 以降、画面の指示に従って進めます。
(5) 正常にインストールが完了すれば、ソフトウェアが自動的に立ち上がります。

白光株式会社
https://www.hakko.com
〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL：(06) 6561-1574 (代) FAX：(06) 6568-0821

© 2022-2026 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.
その他の会社名と製品名は各社の商標または登録商標です。

2026.08
80.0966-008