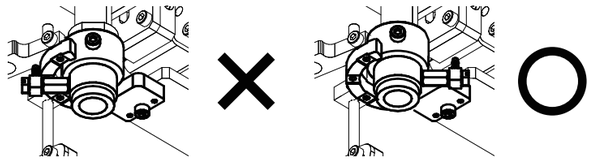
## HU-200へ取り付ける時の注意
## 連接到HU-200時的注意事項
## Cautions during attachment to the HU-200

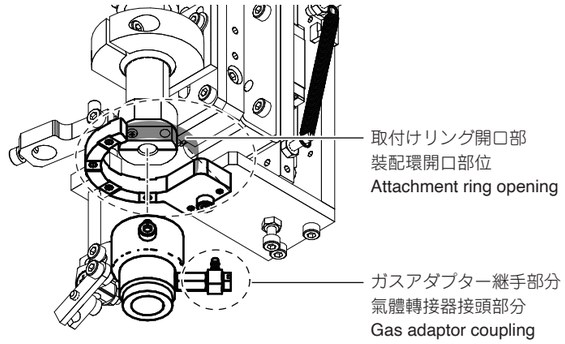
ガスアダプターの継手部分が取付けリングの開口部側に来るよう
取付けの向きに注意してください。

請注意連接時的方向，氣體轉接器接頭部分
應靠向裝配環開口部位所在一側。

Pay careful attention to the attachment direction
so that the gas adaptor coupling faces toward
the opening of the attachment ring.

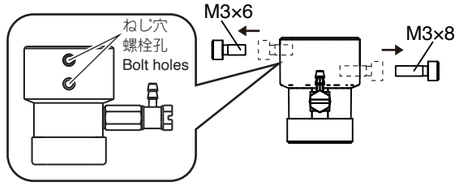




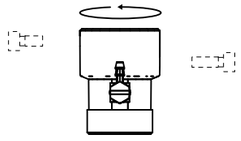



**取付けリングに継手部分が当たる場合**
**在聯結打中裝配環的時候**
**When the fitting hits the attachment ring**

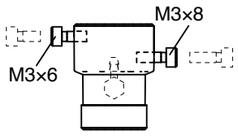
1. ガスアダプターボルトを外す
請取下氣體轉接器螺栓
Remove the gas adapter bolts




2. ガスアダプターを180度回転
將氣體轉接器轉180度
Turn the gas adapter 180 degrees



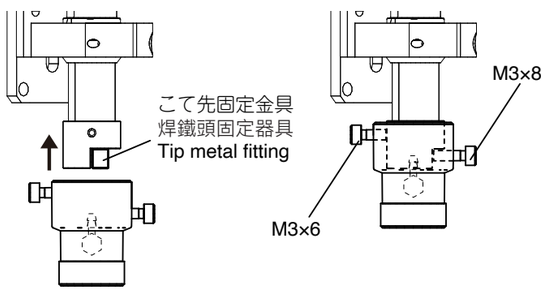
3. ガスアダプターボルトを取り付ける
請安裝氣體轉接器螺栓
Attach the gas adapter bolts




こて先固定金具の面はM3×8mmのガスアダプターボルトで
固定してください。
反対はM3×6mmのガスアダプターボルトで固定してください。

焊鐵頭固定器具所在一面請使用M3×8mm的
氣體轉接器螺栓進行固定。
一面請使用M3×6mm的氣體轉接器螺栓進行固定。

For the tip metal fitting surface,
secure it using an M3 x 8mm gas adaptor bolt.
For the opposite side,
secure it using an M3 x 6mm gas adaptor bolt.




●各言語（日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語）の取扱説明書は以下のURL、HAKKO Document Portal からダウンロードしてご覧いただけます。
（商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください。）
●各國語言（日語、英語、中文、法語、德語、韓語）的使用説明書可以通過以下网站的HAKKO Document Portal 下載參閱。
（有一部分的產品沒有設定外語對應、請見諒）
●Instruction manual in the language of Japanese, English, Chinese, French, German, and Korean can be downloaded from the HAKKO Document Portal.
(Please note that some languages may not be available depending on the product.)

➡ **https://www.hakko.com/english/support/doc/**


**白光株式会社**
**https://www.hakko.com**
〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL：(06) 6561-1574（代）FAX：(06) 6568-0821

**HAKKO CORPORATION**
**HEAD OFFICE**
4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

**OVERSEAS AFFILIATES**
**U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.**
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
https://www.HakkoUSA.com E-mail: Support@HakkoUSA.com
**CHINA: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.**
TEL: (020) 8135-0112, 8135-0113, 8135-1086 FAX: (020) 8135-0181
https://www.hakko.com.cn E-mail: sales@hakko.gz.cn
**SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.**
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg


**Please access the code for overseas distributors.**
**https://www.hakko.com/doc_network**

© 2015-2025 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2025.8
MA02748XZ250827

HAKKO

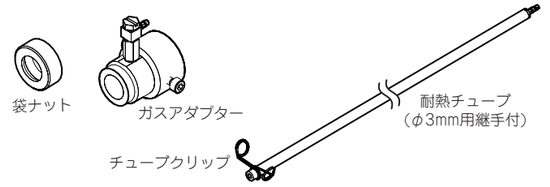
# BX1029
## (N2アダプター組品)
# 取扱説明書

このたびはN2アダプター組品をお買い上げいただき
まことにありがとうございます。
お使いになる前に必ず本書をお読みください。
お読みになった後も、後日お役に立ちますので
大切に保管してください。

## 1. セット内容

最初にセット内容をご確認ください。

**⚠ 注 意**
ガスアダプター内にOリングとパッキンが入っています。
この2点を紛失されますとN2ガスが漏れますので外さないようにしてください。




ご用意いただくもの

・ハッコーFU-601/HF-600 (はんだこてユニット)
・ハッコーFU-6001/6002 (はんだこて)
・ハッコーFX-780/781 (窒素ガス発生装置)*
・ハッコーFX-791 (N2ステーション)*
・TX2/TX3シリーズこて先
・BX1030 (ノズル組品 D) 、
BX1031 (ノズル組品 E) または
BX1065 (ノズル組品F)
・φ3mm エアーチューブ × 1

*ハッコーFX-780/781、ハッコーFX-791またはその両方をご使用にならない場合は、後述の接続例を参考にご使用ください。

注記 ※ 仕様及び外観は改良のため、予告なく変更することがあります。予めご了承ください。

### ● こて先、ノズル組品対応表

| ノズル<br>品番 / 品名 | TX2 シリーズ<br>対応こて先形状 | TX3 シリーズ<br>対応こて先形状 |
|---|---|---|
| BX1030/<br>ノズル<br>組品 D | XBCR4, XBCR6,XD4,<br>XD6, XDF4, XDF6,XDR4,<br>XDR6, XDRF4, XDRF6,<br>XRK, XRK1040, XRK1545,<br>XRK2055, XRK3065 | XBCR16, XBCR24, XBCR32,<br>XBCR4, XBCR6, XBCR7, XD08,<br>XD16, XD24, XD3, XD32, XD4,<br>XD6, XDF08, XDF16, XDF24,<br>XDF32, XDF4, XDF6, XDR1026,<br>XDR102615, XDR1632,<br>XDR163215, XDR3, XDR4, XDR6,<br>XDRF12, XDRF16, XDRF24,<br>XDRF32, XDRF4, DRF6, XNC16,<br>XNC24, XNC32, XRK, XRK1030,<br>XRK1040, XRK1545, XRK2055,<br>XRK3065 |
| BX1031/<br>ノズル<br>組品 E | XBCR16, XBCR24, XBCR3,<br>XBCR32, XD08, XD16,<br>XD24, XD3,XD32, XDR3,<br>XDR1632, XDF08, XDF16,<br>XDF24, XDF32, XDRF12,<br>XDRF16, XDRF24,<br>XDRF32, XNC16, XNC24,<br>XNC32 | — |
| BX1065/<br>ノズル<br>組品 F | XNC40, XNC60, XNC100 | XD100, XDF100, XDR100,<br>XDRF100, XNC40, XNC60,<br>XNC100, XRK4080 |

### ● オプション

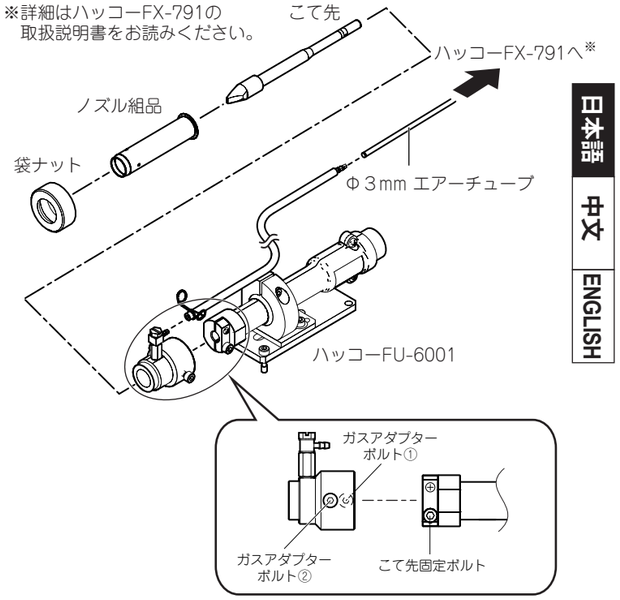
| 品番 | 品名 | 仕様 |
|---|---|---|
| BX1064 | ウレタンチューブ | 3M |
| BX1068 | ウレタンチューブ | 5M |
| BX1069 | ウレタンチューブ | 8M |

## 2. 使用方法

**⚠ 注 意**
こて先から噴出するN2ガスは高温です。人に当てないよう、ご注意ください。

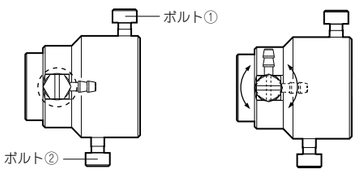
ハッコーFU-601/HF-600の使用方法・注意事項に関しては、
ハッコーFU-601/HF-600の取扱説明書を参照してください。

※詳細はハッコーFX-791の
取扱説明書をお読みください。




1. こて先固定ボルトを取り外し、ガスアダプターを被せます。
（装着には向きがあります。上図をご参照ください。）
2. ガスアダプターボルト①を締め、こて先を最後まで差し込みます。
3. ガスアダプターボルト②を締め、こて先に対応したノズル組品を被せます。
4. 袋ナットをノズル組品の上から被せ、時計回りに回します。

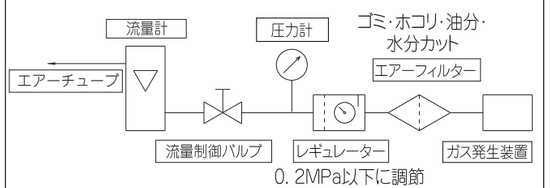
ガスアダプターを取り付けたままこて先を交換する場合、袋ナットと
ノズル組品を外しガスアダプターボルト②を緩めるとこて先が外れます。




ガスアダプターの図のねじを緩めると、
継手部分が360度回転します。

### ●ハッコーFX-780、ハッコーFX-791 またはその両方をご使用にならない場合：

接続例




推奨流量 0.5 ℓ /min ～ 1.5 ℓ /min

**⚠ 注意**

●こて部入力ガス圧力は0.2MPa(2.0kgf/㎠)以下としてください。
0.2MPa以上の圧力がかかりますと、はんだこて部の部品が
損傷する恐れがあります。
●推奨流量より多いガスを排出させた場合、設定したこて先温度に
達しない場合があります。

日本語
中文
ENGLISH

HAKKO

# BX1029
## (N2轉接器組件)
# 使用説明書
# 日本白光牌

承蒙惠顧，謹致謝忱。
使用N2轉接器組件前，請詳閱本使用説明書。
閱後請妥為收存，以備日後查閱。

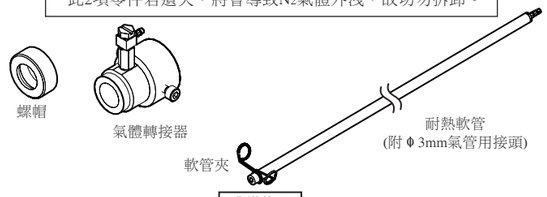
日本語 中文 ENGLISH

## 1. 包裝清單

首先請確認包裝內容。

**⚠ 注 意**

氣體轉接器內裝有O型環及墊片。
此2項零件若遺失，將會導致N2氣體外洩，故切勿拆卸。




**準備物品**

- HAKKO FU-601/HF-600 (焊鐵裝置)
- HAKKO FU-6001/6002 (焊鐵)
- HAKKO FX-780/781(氮氣產生裝置)*
- HAKKO FX-791 (氮氣流量調節器)*
- TX2/TX3系列焊鐵頭
- BX1030 (排氣鋼管組件 D) ，BX1031 (排氣鋼管組件 E) 或 BX1065 (Nozzle assembly F)
- Φ 3mm 氣管 × 1

***如果不與HAKKO FX-780/781或/及FX-791一起使用時，請參考以下標準連接圖。**

注記 * 規格及外觀有可能改良變更，恕不先行通知。

### ● 焊鐵頭與排氣鋼管組件的組合

| 排氣鋼管組件<br>編號 / 部件名稱 | TX2 系列<br>對應焊鐵頭形狀 | TX3 系列<br>對應焊鐵頭形狀 |
|---|---|---|
| BX1030/<br>排氣鋼管<br>組件 D | XBCR4, XBCR6,XD4, XD6, XDF4, XDF6,XDR4, XDR6, XDRF4, XDRF6, XRK, XRK1040, XRK1545, XRK2055, XRK3065 | XBCR16, XBCR24, XBCR32, XBCR4, XBCR6, XBCR7, XD08, XD16, XD24, XD3, XD32, XD4, XD6, XDF08, XDF16, XDF24, XDF32, XDF4, XDF6, XDR1026, XDR102615, XDR1632, XDR163215, XDR3, XDR4, XDR6, XDRF12, XDRF16, XDRF24, XDRF32, XDRF4, DRF6, XNC16, XNC24, XNC32, XRK, XRK1030, XRK1040, XRK1545, XRK2055, XRK3065 |
| BX1031/<br>排氣鋼管<br>組件 E | XBCR16, XBCR24, XBCR3, XBCR32, XD08, XD16, XD24, XD3, XD32, XDR3, XDR1632, XDF08, XDF16, XDF24, XDF32, XDRF12, XDRF16, XDRF24, XDRF32, XNC16, XNC24, XNC32 | — |
| BX1065/<br>排氣鋼管<br>組件 F | XNC40, XNC60, XNC100 | XD100, XDF100, XDR100, XDRF100, XNC40, XNC60, XNC100, XRK4080 |

### ● 另購配件

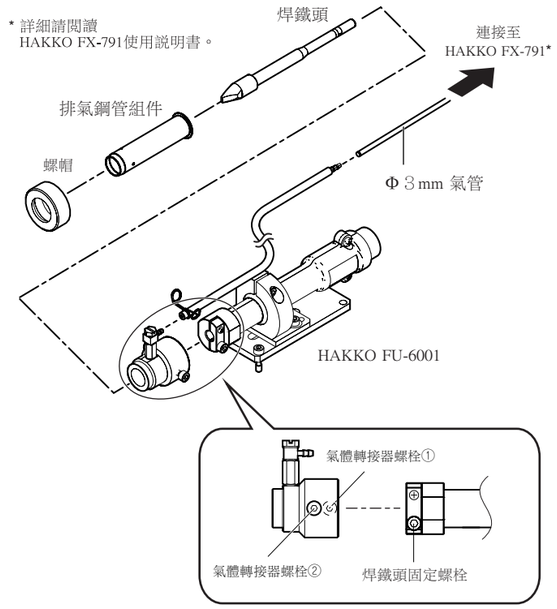
| 編號 | 部件名稱 | 規格 |
|---|---|---|
| BX1064 | 聚氨酯管 | 3M |
| BX1068 | 聚氨酯管 | 5M |
| BX1069 | 聚氨酯管 | 8M |

## 2. 使用方法

**⚠ 注 意**

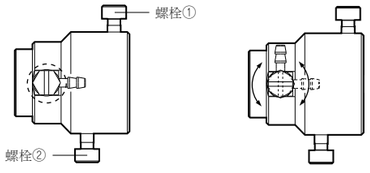
從焊鐵頭附近噴出的氮氣是高溫的。請注意不要將焊鐵指向人。

HAKKO FU-601/HF-600使用方法及注意事項請參考HAKKO FU-601/HF-600使用説明書。




1. 取下焊鐵頭固定螺栓並蓋上氣體轉接器。
(請參考上圖，配合安裝方向。)
2. 栓緊氣體轉接器螺栓①，將焊鐵頭插到底。
3. 栓緊氣體轉接器螺栓②，將對應的排氣鋼管組件裝於焊鐵頭。
4. 從排氣鋼管組件上方以順時針栓入螺帽。

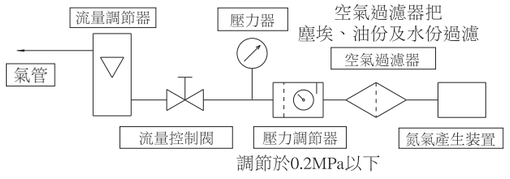
若要在連接氣體轉接器的狀態下更換焊鐵頭，只須卸下螺帽與排氣鋼管組件，並鬆開氣體轉接器螺栓②即可取下焊鐵頭。




若鬆開上圖的氣體轉接器螺絲，接頭部分將360度旋轉。

### ● 如果不與HAKKO FX-780或/及FX-791一起使用時：

**連接圖**




建議流量為0.5l/min. ～ 1.5l/min.

**⚠ 注意**

必須將輸入焊鐵部的氣體壓力設定於0.2MPa（2.0kgf/cm²）以下。超過0.2MPa以上時，有可能損壞焊鐵部元件。

將氣體排出量設定超出建議流量範圍時，焊鐵頭有可能達不到所設定的溫度。

HAKKO

# BX1029
## (N2 Adapter Assembly)
# Instruction Manual

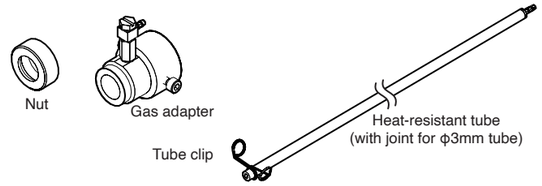
Thank you for purchasing BX1029 N2 Adapter Assembly.
Please read this manual before operating the BX1029.
Keep this manual readily accesible for reference.

## 1. PACKING LIST

Please check to make sure that all items listed below are included in the package.

**⚠ CAUTION**

**O-ring and packing are in the gas adapter.**
**If you lose them, N2 gas will leak out. Do not remove.**




**Preparation**

- HAKKO FU-601/HF-600 (Soldering iron unit)
- HAKKO FU-6001/6002 (Soldering iron)
- HAKKO FX-780/781 (N2 generator)*
- HAKKO FX-791 (N2 station)*
- TX2/TX3 Series tip
- BX1030 (Nozzle assembly D) , BX1031 (Nozzle assembly E) or BX1065 (Nozzle assembly F)
- φ3mm Air tube × 1

***If the HAKKO FX-780/781 and/or FX-791 are/is not used, refer to the diagram for typical connection below.**

NOTE * Specifications and design are subject to change without notice.

### ● Cross reference guide for tip and nozzle

| Nozzle<br>Part No./<br>Part Name | TX2 series<br>applicable tip shape | TX3 series<br>applicable tip shape |
|---|---|---|
| BX1030/<br>Nozzle assembly D | XBCR4, XBCR6,XD4, XD6, XDF4, XDF6,XDR4, XDR6, XDRF4, XDRF6, XRK, XRK1040, XRK1545, XRK2055, XRK3065 | XBCR16, XBCR24, XBCR32, XBCR4, XBCR6, XBCR7, XD08, XD16, XD24, XD3, XD32, XD4, XD6, XDF08, XDF16, XDF24, XDF32, XDF4, XDF6, XDR1026, XDR102615, XDR1632, XDR163215, XDR3, XDR4, XDR6, XDRF12, XDRF16, XDRF24, XDRF32, XDRF4, DRF6, XNC16, XNC24, XNC32, XRK, XRK1030, XRK1040, XRK1545, XRK2055, XRK3065 |
| BX1031/<br>Nozzle assembly E | XBCR16, XBCR24, XBCR3, XBCR32, XD08, XD16, XD24, XD3, XD32, XDR3, XDR1632, XDF08, XDF16, XDF24, XDF32, XDRF12, XDRF16, XDRF24, XDRF32, XNC16, XNC24, XNC32 | — |
| BX1065/<br>Nozzle assembly F | XNC40, XNC60, XNC100 | XD100, XDF100, XDR100, XDRF100, XNC40, XNC60, XNC100, XRK4080 |

### ● Optional Parts

| Part No. | Part Name | Specifications |
|---|---|---|
| BX1064 | Urethane tube | 3M |
| BX1068 | Urethane tube | 5M |
| BX1069 | Urethane tube | 8M |

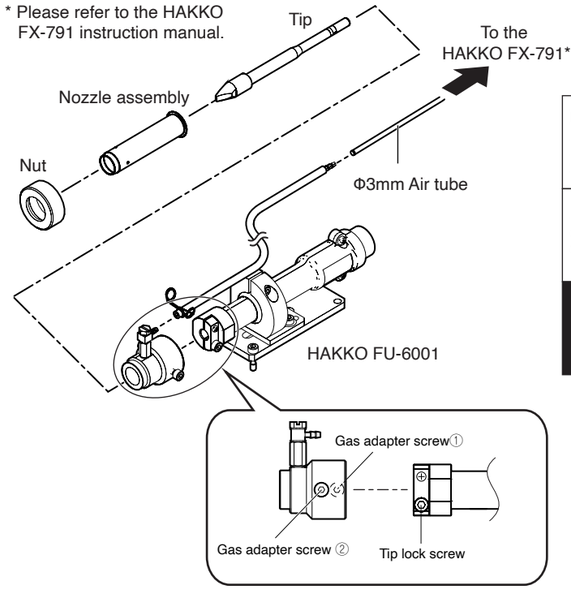
## 2. OPERATION

**⚠ CAUTION**

**N2 gas is hot. Do not expose N2 gas directly toward personnel.**

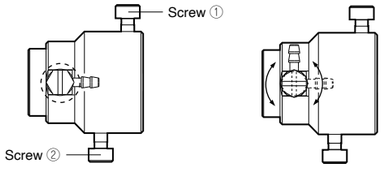
Please refer to the HAKKO FU-601/HF-600 instruction manual about operation and precaution statement.

* Please refer to the HAKKO FX-791 instruction manual.




1. Attach the gas adapter after removing the tip lock screw. (see the picture for correct orientation.)
2. Tighten the gas adapter screw ①, and insert the tip fully.
3. Tighten the gas adapter screw ②, and cover a compatible nozzle assembly to the tip.
4. Reinstall the nut and turn it clockwise.

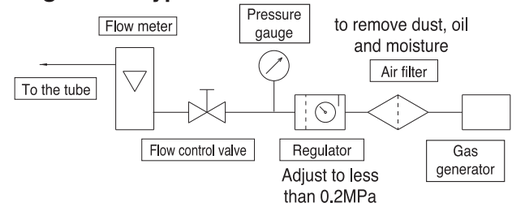
When replacing the tip with the gas adapter attached, the tip will be released if you remove the nut and the nozzle assembly and loosen the gas adapter screw ②.




If you loosen the screw in the picture above, the joint part turns 360 degrees.

### ● If the HAKKO FX-780 and/or FX-791 are/is not used :

**Diagram for typical connection**




Suggested flow rate : 0.5ℓ/min ～ 1.5ℓ/min

**⚠ CAUTION**

- **Ensure that the gas pressure to the HAKKO FU-6001 is less than 0.2MPa(2.0kgf/cm²). If the pressure exceeds 0.2MPa, damage may occur to some part of soldering iron.**
- **Tip temperature may not reach the set value if the gas flow rate exceeds the specified limit.**

日本語 中文 ENGLISH