

2. 鎖定溫度調節鈕。本產品的溫度調節鈕上帶有鎖定功能（參照右圖）。
溫度設定後，向右旋轉使用附帶的六角扳手向右旋轉，擰緊按鈕調節器內的六角螺母。

△ 注意
請不要過分擰緊六角螺母。

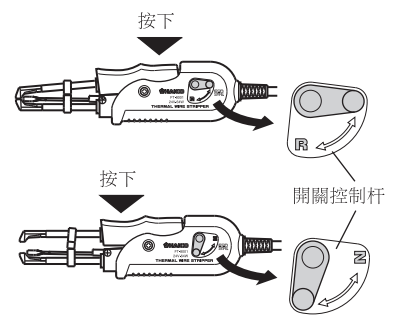
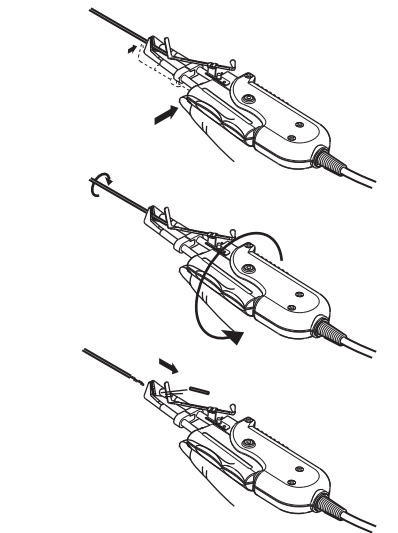
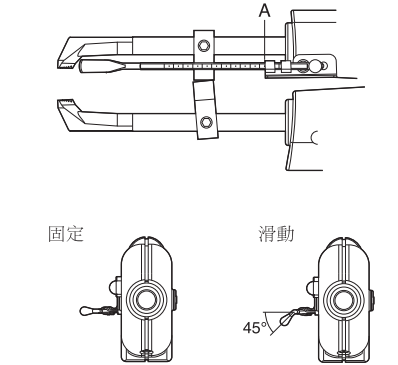
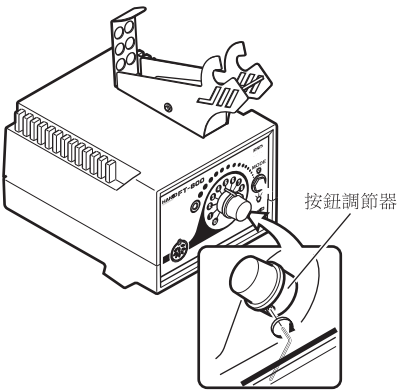
△ 注意
請不要在鎖定狀態下強行旋轉溫度調節鈕。

- 導線調節器的安裝方法
導線調節器是設定導線剝離長度的器具。導線調節器以右圖之A點為基準，可以每1mm單位變換。（剝離長度：1~26mm）

注記：
導線調節器以傾斜約45°之狀態時可以滑動。請參考右圖進行導線調節器之調整。

- 除去電線被覆蓋的部分
1. 將電線的頂端對準導線調節器。
2. 對準剝離的電線直徑，用刀具夾住電線。夾住的部分會高溫溶解。
3. 旋轉電線和刀具使溫度傳遍整個被覆的部分。
4. 向被覆蓋的部分的端部拉刀具。

- 開關控制杆的使用
- 可以通過操作開關拉杆選擇刀具打開狀態和刀具關閉狀態。
- 看見顯示標記[R]，在刀具為關閉狀態時，可以通過操作按鈕的後部來開關刀具。
 - 看見顯示標記[N]，在刀具為打開狀態時，可以通過操作按鈕的前部來開關刀具。



6. 保養

為了更好、更持久的使用產品，請定期進行保養。根據使用溫度和助焊劑的質量不同產品的損耗程度也有所不同，請根據使用狀況進行保養。

- 關於刀具
1. 保養

2. 使用中斷時

- 檢查

△ 警告
除特別指示以外，請按照下列步驟關閉電源，拔下電源插頭。

- 檢查發熱元件傳感器破損

刀具為不易氧化的規格，萬一粘附了氧化物，且作業產生故障時，請用電線刷輕輕擦去氧化物。
用力使用電線刷可能會導致刀具損傷或者使用壽命縮短，請不要過多使用電線刷。

刀具長時間處於高溫且無負荷狀態時表面會發生氧化，可能會導致加熱器超負荷，使用壽命縮短。不用時請務必置於焊鐵座上。長時間不用時請關閉電源開關。

測定此部分的電阻值。

請確認發熱元件沒有電性異常。
請在常溫下 (15~25℃：59~77°F) 測量發熱元件的電阻。正常值為 4.6Ω±10%。電阻值異常時請更換刀具。

1. 在控制杆的兩邊上安裝正常的刀具（發熱元件電阻值正常）。
2. 測量連接器插頭針的電阻值。

針1—針5間 - 8.1~9.9Ω

電阻值與上述有所不同時請更換HAKKO FT-8001。

拆除保險絲的焊接錫，焊接新的保險絲。
(參照「部件清單」的圖面)。

7. 排除故障指南

△ 警告
● 檢查FT-800內部或更換部件之前，請務必拔掉電源插頭，否則可能導致觸電。
● 若電線損壞，應請廠家或其維修服務代理商或類似之合格人士修理，以免發生傷害身體或損壞本體。

- 電源開關打開後，機器無法操作。

檢查： 電線或者連接插頭是否脫落。
處置： 連接電源線或電源插頭。
檢查： 保險絲是否斷開。
處置： 確認保險絲斷開的原因更換保險絲。原因不明時也請更換保險絲。如保險絲再次斷開時，請將本機送還進行修理。

- 節能燈閃亮。

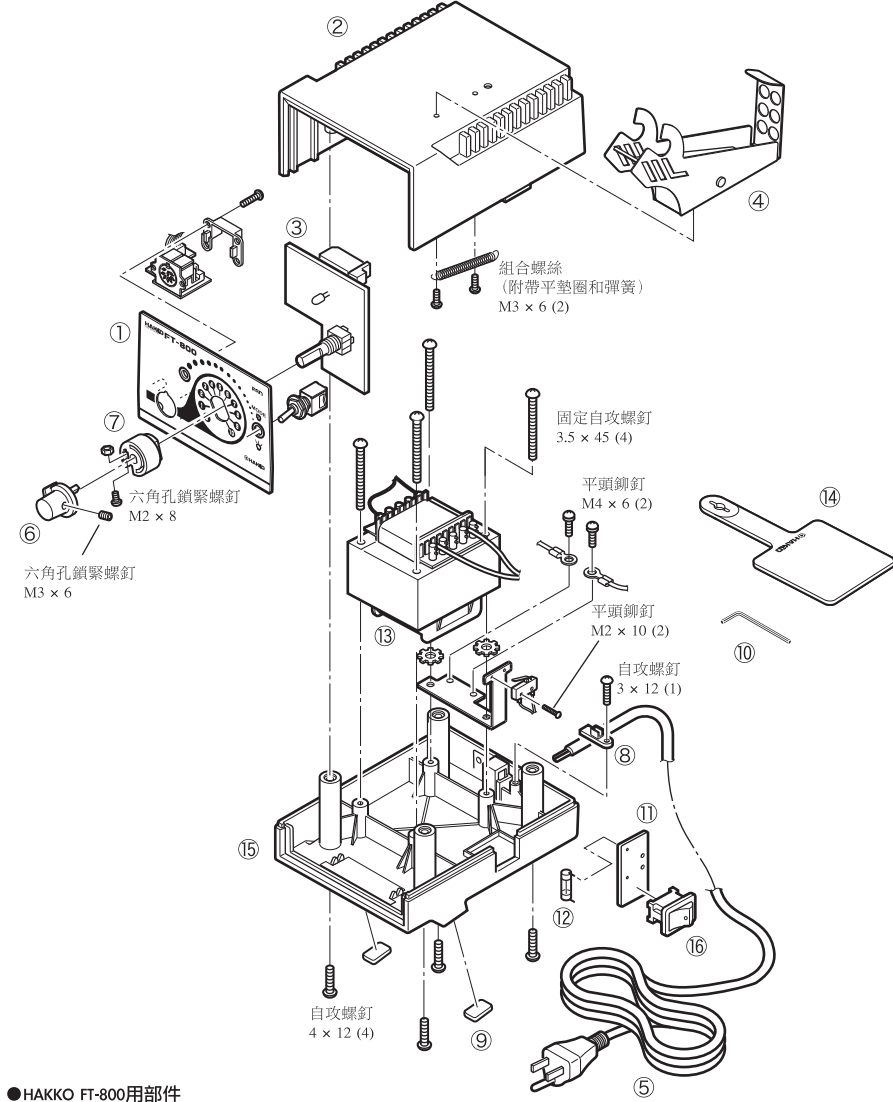
檢查： 刀具是否插到底部。
處置： 請將刀具頭部插到底。
檢查： 連接線是否斷線。發熱元件是否破損。
處置： 請參照本說明書的連接線和發熱元件斷開的檢查方法項目。

- 節能燈連續兩次閃亮。

處置： 請關閉電源後重新接通。
如果重新接通電源後情況依然如故，則是系統故障，請退貨。

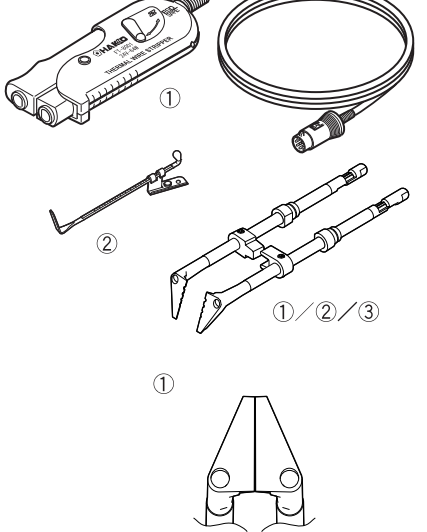
8. 分解圖、元件表

※安裝螺絲沒有填入規格欄內時，請另行訂購。



圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	B3078	前面板	
②	B3079	上蓋	附注意標籤
③	B3080	印刷電路板	控制用
④	B3081	焊鐵座	附螺絲和彈簧
⑤	B1318	電源線三芯沒有插頭	
	B1319	電源線三芯美國式插頭	U.S.A.
	B2327	電源線三芯歐洲式插頭	CE
	B2098	電源線三芯英國標準插頭	
	B2486	電源線三芯中國式插頭	
	B3504	電源線三芯美國式插頭	

圖號	部件編號	部件名稱	規格
⑥	B2004	旋鈕	附六角承接螺釘
⑦	B2005	鉗架	附六角承接螺絲
⑧	B2015	電線塞	
⑨	B2016	橡膠腳	2個一組
⑩	B2017	六角頭扳手	1.5mm
⑪	B2103	電源開關用電路板	
⑫	B2224	保險絲	2A (UL)
	B2303	保險絲	
⑬	B2836	變壓器	120V
	B2984	變壓器	220V
	B2985	變壓器	230V
⑭	B2300	耐熱墊片	
⑮	B2838	下蓋	附橡膠腳
⑯	B3583	電源開關	



圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	FT8001-01	FT-8001 / 24V-64W	
②	B3257	導線調節器	附螺絲

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	G1-1606	刀具	
②	G1-1607	刀具	18-24 AWG
③	G1-1608	刀具	26-36 AWG

