

HAKKO HEATING GUN

使用方法

1. ご使用になるコンセントの表示が12A以上であるかを確認し、スイッチを「OFF」にし、プラグを差し込んでください。
2. スイッチを「HOT」に入れると熱風が出ます。
3. (No.882のみ) 温度調節する時は、温度調節ツマミを調節してください。
4. 使用後は必ずスイッチを「COLD」にし、熱風が冷風に変わるのを確認して(本体をよく冷却する)「OFF」にしてください。

オプション部品・オプション使用方法

(882は温度調節ツマミ6での温度)

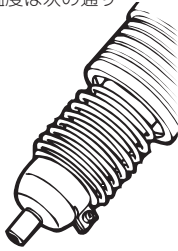
・No.A1108 ノズル/シングルφ11mm (No.883用)

883で局部的に加熱する時に使用します。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

	883
温度	470°C
風速	1,410m/min

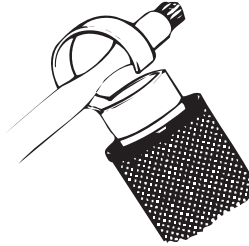
ノズル内径φ11mm

(注) 熱風を通すための穴があります。取り付け方向にご注意ください。



・No.A1109 ノズル/フック型 (No.880B・C,881,882,883用)

熱収縮チューブ、プラスチック棒など、全周を加熱する時に使用します。

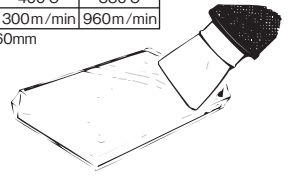


・No.A1110 ノズル/ヘラ型 62mm (No.880B・C,881,882,883用)

シュリンクフィルムなど幅の広い加工に使用する角形ノズルです。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

	880B	881, 882	883
温度	350°C	400°C	330°C
風速	270m/min	300m/min	960m/min

ノズル内寸法10 x 60mm



・No.A1111 ノズルホルダー (No.880B,881,882用)

図のように取り付け、固定ねじで締め付けてください。局部的に加熱する時に使用します。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

	880B	881, 882
温度	450°C	500°C
風速	580m/min	630m/min

ノズル内径φ10mm

(注) ノズルホルダーには熱風を逃すための穴があります。取り付け方向にご注意ください。

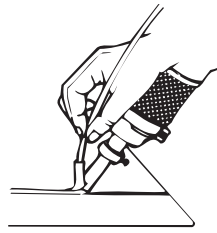
※ノズル先端のねじは口径を調節するのにご使用ください。



・A1112 ノズル (No.881,882用)

ノズルホルダーNo.A1111に差し込んでください。床用接着剤でカーペットなどの加工をする時に使用します。

	881, 882
温度	550°C
風速	780m/min



・No.A1113 ノズル/シングルφ5mm (No.880B用)

ノズルホルダーNo.A1111に差し込んでください。ノズルホルダーNo.A1111よりさらに局部的に加熱する時に使用します。

	880B
温度	550°C
風速	780m/min

ノズル内径φ5mm

⚠ 注意

No.A1111にNo.A1113を取付けて使用する時に差し込み過ぎないようにご注意ください。

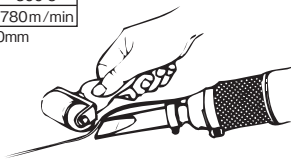


・No.A1114 ノズル/ヘラ型 20mm (No.880B,881,882用)

ノズルホルダーNo.A1111にかぶせてください。塩化ビニールシートの溶着などに使用します。

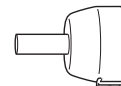
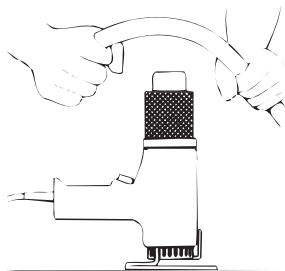
	880B	881, 882
温度	450°C	500°C
風速	720m/min	780m/min

ノズル内寸法 2×20mm



・No.B1419 (No.880B・C,881用) ・No.B1420 (No.882用) スタンドL

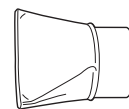
本体付属のスタンドを取り外し、図のように取り付けます。吹出口を上向きに固定して使いたい時に使用します。



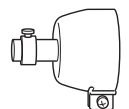
No.A1108 ノズル/シングルφ11mm



No.A1109 ノズル/フック型



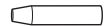
No.A1110 ノズル/ヘラ型 62mm



No.A1111 ノズルホルダーφ10mm



No.A1112 ノズル



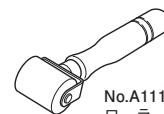
No.A1113 ノズル/シングルφ5mm



No.A1114 ノズル/ヘラ型 20mm



No.B1419 (No.880B・C,881用)
No.B1420 (No.882用)
スタンドL



No.A1115 ローラー



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

HAKKO HEATING GUN

Operation

1. Turn the switch to "OFF" and plug the unit in. (Min. Circuit amperage: 12amps.)
2. Turn switch to "HOT". Hot air will come out of the pipe.
3. (No.882 Only) To control the temperature, adjust the Temperature Control knob.
4. After use, turn the Switch to the "COLD" position and let the HEATING GUN run until the air is cool, turn the Switch to "OFF".

Optional Parts & Operating technique

(The temperature of No.882 is at Temp. Control knob 6.)

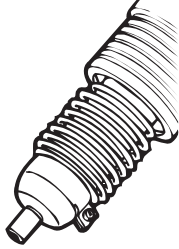
No.A1108 Nozzle / Single ϕ 11 mm (For No.883)

Use this Nozzle for partial heating when you use No.883

	883
Temperature	470°C (878°F)
Air Velocity	1,410m/min

Nozzle Inside Diameter: ϕ 11 mm

Note:
Make sure the heat radiating hole is positioned safety.



No.A1109 Nozzle / Hook Type (For 880B, 881, 882, 883)

For shrink tubing, plastic shafting etc. Ideal when the circumference must be heated.

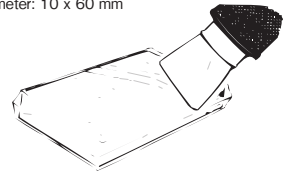


No.A1110 Nozzle / Spatula Type 62 mm (For No.880B, 881, 882, 883)

Ideal for molding or heating of large items.

	880B	881/882	883
Temperature	350°C (662°F)	400°C (752°F)	330°C (626°F)
Air Velocity	270m/min	300m/min	960m/min

Nozzle Inside Diameter: 10 x 60 mm



No.A1111 Nozzle Holder (For No.880B, 881, 882)

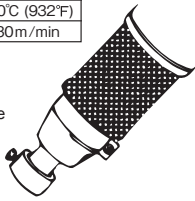
Attach this Nozzle according to drawing below. Use this Nozzle for partial heating.

	880B	881/882
Temperature	450°C (842°F)	500°C (932°F)
Air Velocity	580m/min	630m/min

Nozzle Inside Diameter: ϕ 10 mm

Note:
Make sure the heat radiating hole is positioned safety.

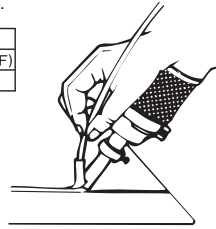
*Please adjust the caliber with using the screw on the Adjustment Ring of Nozzle holder.



No.A1112 Nozzle (For No.881, 882)

Insert the Nozzle into the Nozzle Holder "A1111". This nozzle is used for repairing carpet etc. where an adhesive agent used.

	881/882
Temperature	550°C (1,022°F)
Air Velocity	780m/min



A1113 Nozzle / Single ϕ 5 mm (For No.880B)

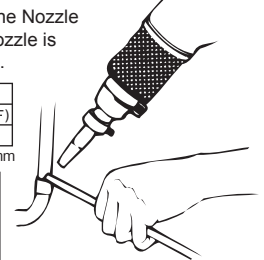
(Use this nozzle on No.880 Gun, 800W only)

Insert the Nozzle into the nozzle holder "A1111". This nozzle is used for partial heating.

	880B
Temperature	500°C (932°F)
Air Velocity	780m/min

nozzle Inside Diameter: ϕ 5 mm

CAUTION
When insert the nozzle holder No. A1111 into the nozzle No. 1113, be careful not to insert too deep.



No.A1114 Nozzle / Spatula Type 20 mm (For No.880B, 881, 882)

Attach the Nozzle on the Nozzle Holder "A1111" (See the drawing) This nozzle is for adhesion of Vinyl Chloride Sheet etc.

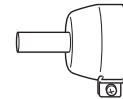
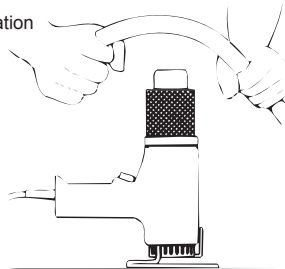
	880B	881/882
Temperature	450°C (842°F)	500°C (932°F)
Air Velocity	720m/min	780m/min

Nozzle Inside Dimension: 2 x 20 mm

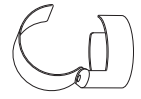


No.B1419 Stand L (For.No.880B/881) No.B1420 Stand L (For.No.882)

For vertical operation
Remove original and attach.



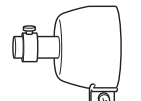
No.A1108
Nozzle / Single ϕ 11 mm



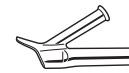
No.A1109
Nozzle / Hook Type



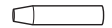
No.A1110
Nozzle / Spatula Type 62 mm



No.A1111
Nozzle Holder ϕ 10 mm



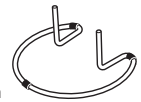
No.A1112
Nozzle



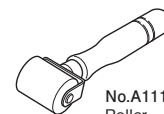
No.A1113
Nozzle / Single ϕ 5 mm



No.A1114
Nozzle / Spatula Type 20 mm



No.B1419
(For No.880B, 881)
No.B1420
(For No.882)
Stand L



No.A1115
Roller



HAKKO CORPORATION HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the web address below for other distributors.

<https://www.hakko.com>