

使用方法

- 1 ご使用になるコンセントの表示が、12A以上を確かめてスイッチを“OFF”にし、プラグを差し込んで下さい。
- 2 スイッチを“HOT”に入れると熱風がでます。
- 3 (No.882のみ)温度調節する時は、温度調節つまみを調節してください。
- 4 ご使用後は必ずスイッチを“COLD”にし、熱風が冷風に変わるのを確認して(本体をよく冷却する)“OFF”にして下さい。

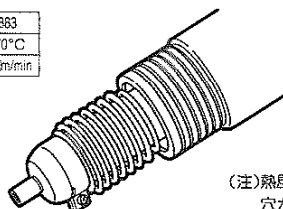
(No.882は温度調節つまみ6での温度)

オプション部品&オプション使用テクニック

● No.A1108 ノズル/シングルφ11 (No.883用)

883で局部的に加熱する時に使用します。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

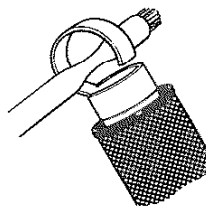
	883
温度	470°C
風速	1.45m/min



(注)熱風を逃すための穴があります。取付方向にご注意下さい。

● No.A1109 ノズル/フックガタ (No.880B・C,881,882,883用)

熱収縮チューブ、プラスチック棒等、全周を加熱する時に使用します。

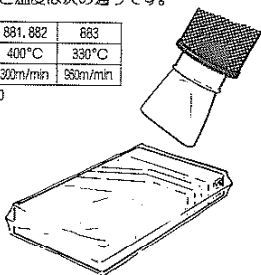


● No.A1110 ノズル/ヘラガタ 62mm (No.880B・C,881,882,883用)

シュリンクフィルム等箱の広い加工に使用する角形ノズルです。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

	880B	881,882	883
温度	350°C	400°C	330°C
風速	270m/min	300m/min	550m/min

ノズル寸法 10×60



● No.A1111 ノズルホルダー (No.880B,881,882用)

図の様に取付け、固定ネジで締め付けて下さい。局部的に加熱する時に使用します。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

	880B	881,882
温度	450°C	500°C
風速	550m/min	630m/min

ノズル内径 φ10

(注)ノズルホルダーには熱風を逃すための穴があります。取付方向にご注意下さい。

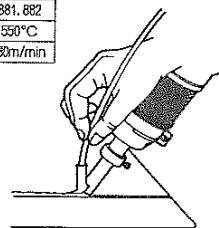
*ノズル先端のネジは口径を調節するためにご使用下さい。



● No.A1112 ノズル (No.881,882用)

ノズルホルダー“A1111”にさし込んで下さい。床用接着剤でカーペット等の加工をする時に使用します。

	881,882
温度	550°C
風速	780m/min



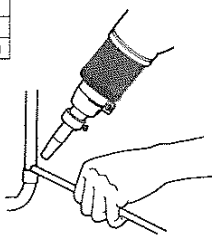
*口径は“A1111”のネジで調節して下さい。

● No.A1113 ノズル/シングルφ5 (No.880B用)

ノズルホルダー“A1111”にさし込んで下さい。ノズルホルダー“A1111”よりさらに局部的に加熱する時に使用します。

	880B
温度	500°C
風速	780m/min

ノズル内径 φ5



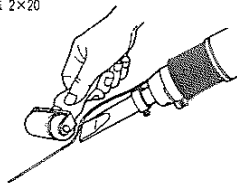
*口径は“A1111”のネジで調節して下さい。

● No.A1114 ノズル/ヘラガタ 20mm (No.880B,881,882用)

ノズルホルダー“A1111”にかぶせて下さい。塩化ビニールシートの溶着等に使用します。

	880B	881,882
温度	450°C	500°C
風速	720m/min	780m/min

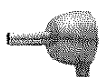
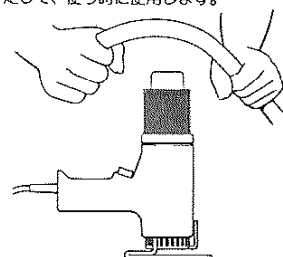
ノズル寸法 2×20



*口径は“A1111”のネジで調節して下さい。

● No.B1419(No.880B・C,881用) スタンド L

本体付属のスタンドを取りはずし、図のように取付けます。排風口を上向きに固定して、使う時に使用します。



● No.A1108 ノズル/シングルφ11



● No.A1109 ノズル/フックガタ



● No.A1110 ノズル/ヘラガタ 62mm



● No.A1111 ノズルホルダー



● No.A1112 ノズル



● No.A1113 ノズル/シングルφ5



● No.A1114 ノズル/ヘラガタ 20mm



● No.A1115 ローラー



● No.B1419(No.880B C,881用)
● No.B1420(No.882用) スタンド L

No.880B/No.881/No.882/No.883-I 規格

品番	880B・C	881	882	883-I
電源	100V-800W 50/60Hz	100V-1000W 50/60Hz	100V-1000W 50/60Hz	100V-1000W 50/60Hz
温度	パイプロ から10mmで 400°C	パイプロ から10mmで 450°C	パイプロ から10mmで 450°C	パイプロ から10mmで 500°C以上
風量	0.18M ³ /MIN	0.2M ³ /MIN	0.2M ³ /MIN	0.2M ³ /MIN
風速	330M/MIN	360M/MIN	360M/MIN	1.250M/MIN
重量	約550g(コード除く)	約700g(コード除く)	約700g(コード除く)	約750g(コード除く)

Operation

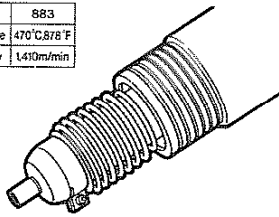
- 1 Turn the switch to "OFF" and plug the unit in. (Min Circuit amperage: 12amps.)
- 2 Turn switch to "Hot. Hot air will come out of the pipe.
- 3 (No.882 Only) To control the temperature, adjust the Temperature Control knob.
- 4 After use, turn the Switch to the "COLD" position and let the HEATING GUN run until the air is cool, turn the Switch to "OFF" (The temperature of No.882 is at Temp. Control knob 6)

Option Parts & Operating technique

- No.A1108 Nozzle/Single ϕ 11 (For.No.883)

Use this Nozzle for partial heating when you use No.883

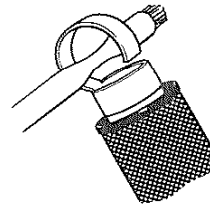
	883
Temperature	470°C,878°F
Air Velocity	1410m/min



Note: Make sure the heat radiating hole is positioned safely.

- No.A1109 Nozzle/Hook Type (For.No.880B,881,882,883)

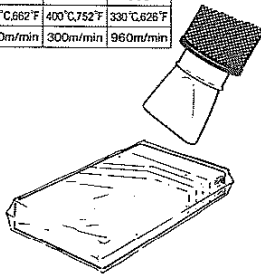
For shrink tubing, plastic shafting etc. Ideal when the circumference must be heated.



- No.A1110 Nozzle/Spatula Type 62mm (For.No.880B,881,882,883)

Ideal for molding or heating of large items.

	880B	881-882	883
Temperature	350°C,662°F	400°C,752°F	330°C,626°F
Air Velocity	270m/min	300m/min	960m/min

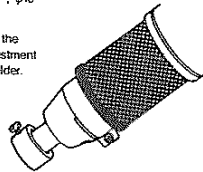


- No.A1111 Nozzle Holder (For.No.880B,881,882)

Attach this Nozzle according to drawing below. Use this Nozzle for partial heating. Note: Make sure the heat radiating hole is positioned safely.

	880B	881-882
Temperature	450°C,842°F	500°C,932°F
Air Velocity	560m/min	630m/min
Nozzle Inside Diameter	ϕ 10	

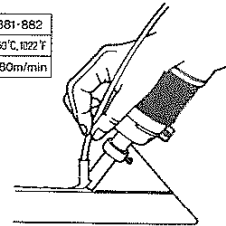
※ Please adjust the caliber with using the screw on the Adjustment Ring of Nozzle Holder.



- No.A1112 Nozzle (For.No.881,882)

Insert the Nozzle into the Nozzle Holder "A1111". This nozzle is used for repairing carpet etc. where an adhesive agent used.

	881-882
Temperature	550°C,1022°F
Air Velocity	780m/min



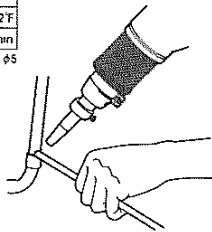
※ Please adjust the caliber with the screw.

- No.A1113 Nozzle/Single ϕ 5 (For.No.880B)

(Use this nozzle on No.880B Gun, 800W only)

Insert the Nozzle into the Nozzle Holder "A1111". This nozzle is used for partial heating.

	880B
Temperature	500°C,932°F
Air Velocity	780m/min
Nozzle Inside Diameter	ϕ 5

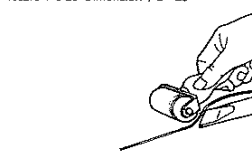


※ Please adjust the caliber with the screw.

- No.A1114 Nozzle/Spatula Type 20mm (For.No.880B,881,882)

Attach the Nozzle on the Nozzle Holder "A1111" (See the drawing) This nozzle is for adhesion of Vinyl Chloride Sheet etc.

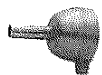
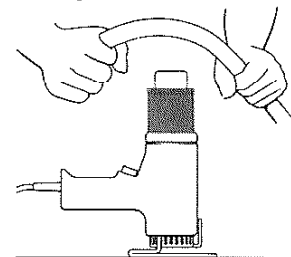
	880B	881-882
Temperature	450°C,842°F	500°C,932°F
Air Velocity	720m/min	780m/min
Nozzle Inside Dimension	2×20	



※ Please adjust the caliber with the screw.

- No.B1419 (For.No.880B,881) No.B1420 (For.No.882) Stand L

For vertical operation Remove original and attach.



- No.A1108 Nozzle/Single ϕ 11



- No.A1109 Nozzle/Hook Type



- No.A1110 Nozzle/ Spatula Type 62mm



- No.A1111 Nozzle Holder



- No.A1112 Nozzle



- No.A1113 Nozzle/Single ϕ 5



- No.A1114 Nozzle/ Spatula Type 20mm



- No.A1115 Roller



- No.B1419 (For.No.880B,881)
- No.B1420 (For.No.882) Stand L

NO.880B/NO.881/NO.882/NO.883

SPECIFICATIONS

No.	880B	881	882	883
Power Consumption	800W 50/60Hz	1,000W 50/60Hz	1,000W 50/60Hz	1,000W 50/60Hz
Temperature (At 10" from the Pipe)	400°C,752°F	450°C,842°F	450°C,842°F (From room Temp. to 450°C Variable)	Over 500°C,932°F
Air Velocity	330m/min	360m/min	360m/min	1,250m/min
Air Flow	0.18m ³ /min	0.2m ³ /min	0.2m ³ /min	0.2m ³ /min
Weight (Without Cord)	Approx. 550g (1.21lb)		Approx. 700g (1.5lb)	Approx. 750g (1.65lb)