

小ロットシュリンク包装ラインナップ

■ セット内容

■ 500ml 飲料ボトルのサイズまで対応。

品番 FV100-81
¥220,000 + 消費税



HAKKO FV-100

本体(ヒーターユニット上下、電源コード付き)、アースコード、アタッチメント(2コ)、六角レンチ、取扱説明書、登録書(保証書)*

*購入後、1ヶ月以内にユーザー登録いただくと3年間の保証(無償修理)サービスを受けることができます。ただし、消耗部品は対象外です。

■ セット内容

■ 炉開口部 250(W)×150(H)mmまで対応。

品番 885
¥440,000 + 消費税



HAKKO 885

本体(電源コード付き)、アース線、取扱説明書

■ セット内容

■ 手作業シュリンクセット。

品番 FV840-01
¥35,000 + 消費税



HAKKO SHRINK MATE

溶断用シーラー(溶断時240W)、工業用ドライヤー(880W)、熱収縮フィルム(品番 841-02)、収納用紙箱、取扱説明書

■ 仕様

電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	1,400W
プラグ形状	平型プラグ
コンベア速度	50Hz:0~65mm/sec. 60Hz:0~80mm/sec.
炉内寸法	134(W)× 83(H)×240(D)mm(最小) 134(W)×110(H)×240(D)mm(最大)
外形寸法	188(W)×481(H)×593(D)mm
重量	10kg

*外形寸法はヒーターユニットを除きます。*重量はコードを含みます。

■ 交換部品

品番	品名	価格
A5014	アタッチメント	2,200円 + 消費税
A5015	コンベアベルト	30,000円 + 消費税
C5008	ヒーターユニット	15,000円 + 消費税

■ 仕様

電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	1,400W
プラグ形状	平型プラグ
炉内温度	常温~180℃
コンベア速度	50Hz:0~120mm/sec. 60Hz:0~147mm/sec.
炉内寸法	250(W)×150(H)×400(L)mm
外形寸法	522(W)×500(H)×612(L)mm
重量	29kg

■ 交換部品

品番	品名	価格
A1484	コンベアベルト(250×1063mm)	40,000円 + 消費税

■ オプション

品番	品名	価格
841-01	シュリンクフィルム250mm×100m×15ミクロン	3,200円 + 消費税
841-02	シュリンクフィルム200mm×100m×15ミクロン	2,600円 + 消費税

詳細は
webへ

製品情報検索

シュリンクメイト

検索



熱風炉

シュリンク包装
簡易卓上熱風器

HAKKO FV-100

HEATING MACHINE

小ロットシュリンクにお困りの方へ。
小型・小ロットに最適な
シュリンク装置が登場。



品番 FV100-81

¥220,000 + 消費税

CA00455LbYa002 2015.7



白光株式会社

http://www.hakko.com

大阪 / 〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
大阪営業 TEL:(06)6561-1574(代) FAX:(06)6568-0821
海外営業 TEL:(06)6561-3225(代) FAX:(06)6561-8466
東京 / 〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町14 東信神田ビル9F
TEL:(03)5297-8581(代) FAX:(03)5297-8591

*仕様及び外観は、改良のため予告なく変更することがございますのでご了承ください。
※いかなる形式においても無断でこのカタログの全部、または一部を複製し、
利用することを固く禁じます。

半自動で小ロットシュリンクが、
スピーディーに美しく仕上がる
卓上シュリンク装置。



上下の熱風がシュリンクフィルムを効率良く収縮します。

家庭用
コンセントOK
100V
電源対応

総重量
10kg
持ち運び可能

生産効率と仕上がりが格段に向上。

例えば  ペットボトルを1時間シュリンク包装した場合

FV-100なら…

1分間12個
×
60分

約 **720** 個

※5秒間隔で商品を流した場合

完全手作業なら…

1分間2個
×
60分

約 **120** 個

手作業なら
こんな問題も

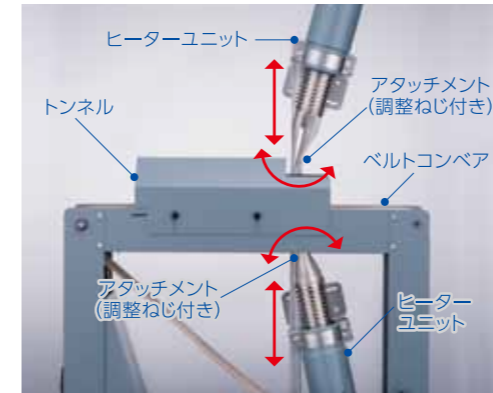
フィルムの
破損

仕上がりの
ムラ

手の
ヤケド

使いやすさ、機能性を兼ね備えたコンパクトな一台。

Point 1 シュリンク条件を自由に調整



■ヒーターユニットの高さ&角度調整

ヒーターユニットの高さは、支柱の目盛りにあわせて上下に変更が可能です。また、トンネル側に角度を調整することで予熱効果が得られ、シュリンクの仕上がりがアップします。



■アタッチメントの調整

アタッチメント中央部のねじを調整することで中央と側面への熱風をコントロールします。

■ベルトコンベアのスピード調整

商品の大きさや形状に合わせて、ベルトコンベアのスピードが調整可能。温度調節をベルトの速さでコントロールします。



Point 2 500ml 飲料ボトルのサイズまで対応



飲料ボトルなら500ml程度までシュリンク包装が可能です。また、円柱形状の場合、ベルトコンベアのどの位置に置いても、中央に収まる構造なので一定の仕上がりになります。



Point 3 操作もカンタン! スイッチ機構



ヒーターユニットの高さと角度を調整したら、以下の4ステップで作業ができるようになります。

1. コンベアスイッチ①を"RUN"にする。
2. コンベアのスピードを調整②する。
3. ヒーターユニット③④を"HOT"にする。
4. 十分予熱されるまで5分以上待つ。

作業終了後は、ヒーターユニットを約5分間クールダウン(③④を"COOL"にする)します。