

SOLDERING STATION

FX-971

คู่มือการใช้งาน

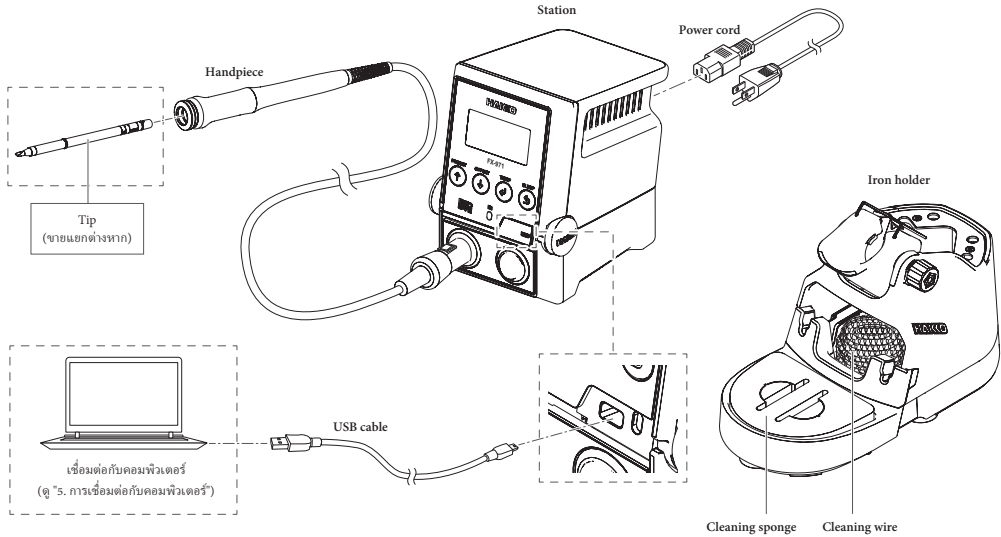
ขอบคุณสำหรับการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ HAKKO
ผลิตภัณฑ์นี้คือเครื่องบัดกรี

ให้อ่านคู่มือก่อนการใช้งานผลิตภัณฑ์ และเก็บไว้ในที่ปลอดภัยเพื่อนำมาใช้อ้างอิงในอนาคต

1. รายการชุดบรรจุพร้อมการประกอบ

Station FX-971	1	Cleaning wire.....	1
Handpiece FX-9701	1	USB cable	1
Iron holder FH-215	1	Power cord	1
Cleaning sponge.....	1	คู่มือการใช้งาน (A / B).....	1

อ่านรายการบรรจุก่อนการใช้งาน
* ผลิตภัณฑ์นี้อาจแตกต่างจากรายการต่อไปนี้:



ดูหน้าเว็บสำหรับข้อมูลผลิตภัณฑ์ เช่น ชิ้นส่วนอะไหล่/อุปกรณ์เสริม
https://www.hakko.com/doc_fx971-e

3. คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ

คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ จะแสดงไว้ตามจุดวิกฤติในคู่มือนี้ เพื่อให้คุณให้ความสนใจรายการต่าง ๆ ที่มีความสำคัญ โดยมีการกำหนดไว้ ดังต่อไปนี้:

คำเตือน: ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามคำเตือนอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือถึงแก่ความตายได้

ข้อควรระวัง: ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามข้อควรระวังอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บแก่ผู้ใช้งานหรือเกิดความเสียหายแก่อุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องได้

หมายเหตุ : บ่งชี้สิ่งขั้นตอนและข้อมูลที่สำคัญตามกระบวนการที่อธิบายไว้ในเอกสารฉบับนี้

ต้องแน่ใจว่าปฏิบัติตามข้อควรระวังต่อไปนี้เพื่อให้มั่นใจในความปลอดภัย

คำเตือน
- อุปกรณ์นี้สามารถใช้ได้กับเด็กที่มีอายุตั้งแต่ 8 ปีขึ้นไป และผู้ที่มีสมรรถภาพทางร่างกาย ประสาทสัมผัส หรือจิตใจลดลง หรือขาดประสบการณ์และความรู้ หากได้รับการดูแลหรือคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้เครื่องมืออย่างปลอดภัยและเข้าใจ อันตรายที่เกี่ยวข้อง - ห้ามเด็กเล่นเครื่องใช้นี้ - ไม่อนุญาตให้เด็กทำความสะอาดและทำการบำรุงรักษาโดยปราศจากการกำกับดูแล - เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ ให้จัดวาง Handpiece บน Iron holder - Tip จะมีอุณหภูมิสูงเมื่อเปิดแหล่งพลังงาน คุณอาจเสี่ยงที่จะถูกไฟลวกหรือทำให้เกิดไฟไหม้หากจัดการผิดวิธี - ห้ามสัมผัสส่วนโลหะใกล้กับส่วน Tip - อย่าวางสิ่งของที่ลุกไหม้หรือติดไฟได้ง่ายไว้ใกล้ผลิตภัณฑ์ - ตรวจสอบให้แน่ใจว่าผู้คนในบริเวณใกล้เคียงตระหนักถึง "อันตรายจากอุณหภูมิสูง" - เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์ กำลังซ่อมแซม หรือกำลังทำความสะอาด ให้ปิด Power switch และถอดปลั๊กออกจากเต้ารับไฟฟ้า

ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยต่อไปนี้อาจเป็นผลให้เกิดไฟฟ้ช็อต การทำงานผิดพลาดหรือปัญหาอื่นๆ

ข้อควรระวัง
- โปรดอ่านคำอธิบายทั้งหมดในเอกสารฉบับนี้ให้ครบถ้วนก่อนที่จะใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ - ใช้ผลิตภัณฑ์นี้สำหรับการบัดกรีเท่านั้น - ห้ามตี Handpiece กับโต๊ะทำงานหรือกระแทกอย่างแรงเพื่อขจัดเศษโลหะบัดกรีออก - การบัดกรีทำให้เกิดควัน ดังนั้นควรทำงานในที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก - ใช้ชิ้น ส่วน HAKKO ของแท้สำหรับ อุปกรณ์เสริม/ชิ้นส่วนอะไหล่/ตัวเลือก - ห้ามดัดแปลงผลิตภัณฑ์นี้ - อย่าใช้สายไฟหรือปลั๊กที่ชำรุดเสียหาย การทำเช่นนี้อาจส่งผลให้เกิดการทำงานผิดพลาดหรือได้รับบาดเจ็บ - ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์หากท่าตกหล่นหรือมีร่องรอยความเสียหาย - เมื่อทำการเสียบหรือถอดปลั๊ก ให้จับที่ตัวปลั๊กและอย่าดึงที่สายไฟ - อย่าทำให้ผลิตภัณฑ์นี้เปียก รวมทั้งอย่าใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ด้วยมือที่เปียก - ห้ามดำเนินการอื่นใดก็ตามซึ่งอาจเป็นการกระทำที่อันตราย

2. รายละเอียดทางเทคนิค

การใช้พลังงาน	100 W
ช่วงอุณหภูมิ	50 ถึง 450°C (120 ถึง 850°F)
ความเสถียรของอุณหภูมิ	±3°C (5°F) (อุณหภูมิขณะไม่ได้ใช้งาน)

Station

เอาท์พุท	AC 24 V
ขนาด	เมื่อปรับมุมแสดงของหน้าจอ: 93 (W) × 126 (H) × 133 (D) mm เมื่อไม่ปรับมุมแสดงของหน้าจอ: 93 (W) × 126 (H) × 123 (D) mm
น้ำหนัก	1.2 kg

Handpiece

การใช้พลังงาน	95 W (24 V)
ความต้านทานจาก Tip ถึงดิน	<2 Ω
แรงดันไฟรั่ว	<2 mV
ไส้ความร้อน	ไส้ความร้อนแบบคอมโพสิต
ความยาวสายไฟ	1.2 m
ความยาวรวม	206 mm (พร้อม T39-D24 Tip)
น้ำหนัก	31 g (พร้อม T39-D24 Tip)

- ความยาวและน้ำหนักรวมไม่รวมสาย
- ผลิตภัณฑ์นี้ มีมาตรการการป้องกันไฟฟ้าสถิต
- โปรดทราบว่ารายละเอียดทางเทคนิคและลักษณะภายนอกนั้นอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า เพื่อประโยชน์ด้านการปรับปรุงผลิตภัณฑ์

⚠ ข้อควรระวัง

■ การระมัดระวังเมื่อใช้งานผลิตภัณฑ์ที่ป้องกันไฟฟ้าสถิต

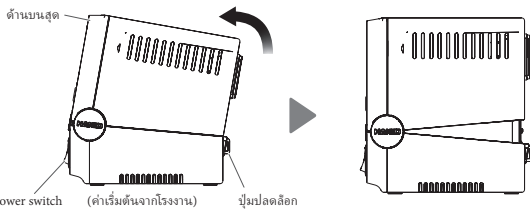
ผลิตภัณฑ์นี้มีมาตรการป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต ดังนั้น กรุณาใช้ด้วยความระมัดระวัง ดังต่อไปนี้

- ชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกบางชิ้นไม่ใช่นวน จึงอาจเป็นสื่อไฟฟ้าได้ ต้องระมัดระวังไม่ให้สัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าที่มีกระแสไหลอยู่ หรือสร้างความเสียหายต่อวัสดุชิ้นส่วนเมื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน
- ต้องแน่ใจว่าได้ต่อผลิตภัณฑ์เข้ากับสายดินก่อนใช้งาน

4. การใช้งานผลิตภัณฑ์

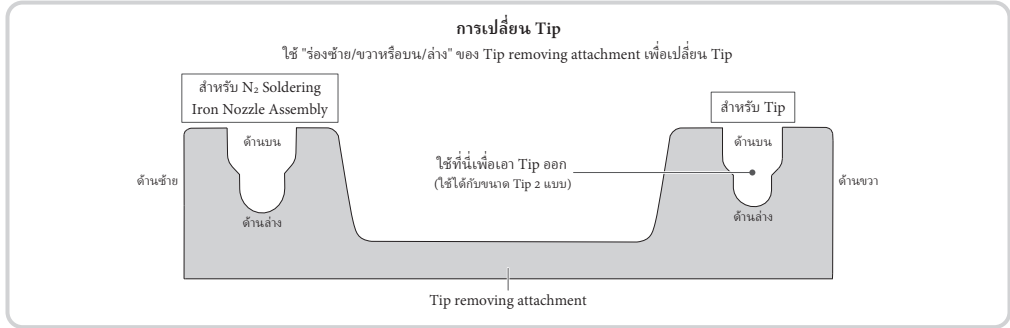
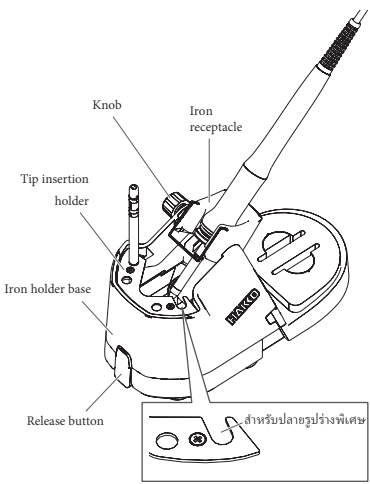
4-1 Station

กดปุ่มปลดล็อกค้างไว้ในระหว่างดึงส่วนด้านบนสุดขึ้นไปเพื่อปรับมุมแสดงของหน้าจอ



4-2 Iron holder

- Iron receptacle มีมุมที่สามารถปรับได้ 45 ± 10 องศาด้วย Knob นี้
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่า Cleaning sponge นั้นเปียกก่อนใช้งาน
- Iron holder base สามารถถอดออกได้โดยการกดปุ่มปลดล็อก
- สามารถเก็บ Tip ไว้ใน Tip insertion holder
- คุณสามารถเปลี่ยน Tip ได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัยโดยใช้ Iron holder



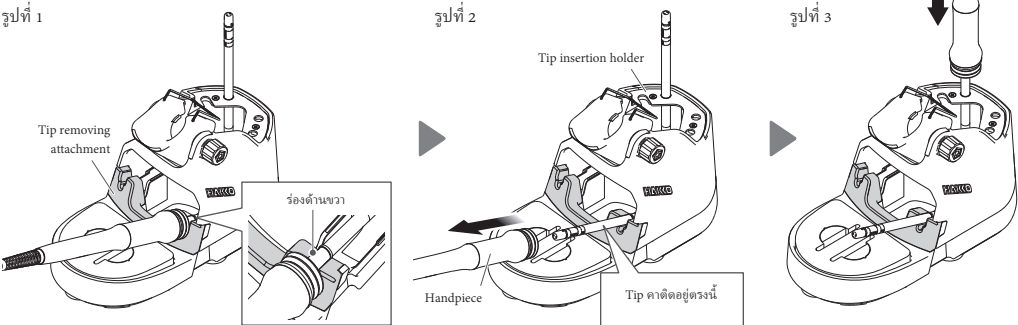
- เสียบ Tip ลงไปจนกระทั่ง Handpiece สัมผัสกับ "ร่องทางด้านขวา" (รูปที่ 1)
- ดึง Handpiece ขึ้นมาตรง ๆ (รูปที่ 2)

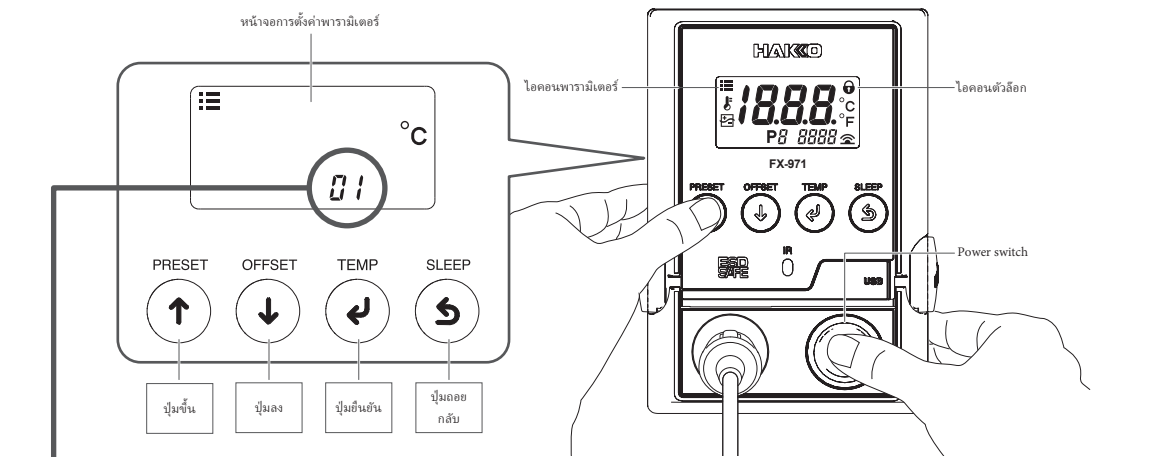
หมายเหตุ ทำให้ Tip เอ็นลงใน Tip removing attachment จากนั้นหมุนเพื่อดึงออก

หมายเหตุ โปรดทราบว่าการใช้แรงกดลงมากเกินไปอาจทำให้ Tip หรือ Handpiece เสียหายได้ เพื่อความปลอดภัยและเพื่อป้องกันความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์ เพื่อความแน่ใจให้ใช้โหมด Iron holder ไว้

- ใส่ Tip ที่วางอยู่ใน Tip insertion holder ลงไปใน Handpiece (รูปที่ 3)

หมายเหตุ เราสามารถเสียบ Tip เข้าไปจนสุดได้แนบด้วยการใช้ Tip insertion holder





Parameter No.	สรุป/ชื่อพารามิเตอร์	การตั้งค่า	ค่าเริ่มต้น ค่าเมื่อนำหมายเลข 25 ไปใช้
01	หน่วยอุณหภูมิที่แสดง เลือกจาก °C หรือ °F ●ค่าที่ตั้งไว้ทั้งหมดจะถูกแปลงเป็นหน่วยอุณหภูมิที่แสดงการเปลี่ยนแปลง	°C/°F	 (สำหรับสหรัฐ: °F)
02	สลป: การตั้งเวลา ตั้งเวลาจนกว่าผลัดกันที่จะเข้าสู่โหมดสลปหลังจากวาง Handpiece บน Iron holder ●เวลาที่ตั้งให้สั้นกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip ●ฟังก์ชันนี้จะเปิดใช้งานก็ต่อเมื่อตั้งอุณหภูมิไว้ที่ 300°C (570°F) หรือสูงกว่า ●หน้าจอปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณยก Handpiece ขึ้นจาก Iron holder หน้าจอปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงาน	1 ถึง 29 min	 02
03	การเตือนอุณหภูมิต่ำ ตั้งค่าช่วงอุณหภูมิเตือนแจ้งเตือนผ่านเสียงเตือนหากอุณหภูมิ Tip ลดลงจนเบ็ดกริ ●ปิดเสียงเตือนไม่ได้	30 ถึง 150°C 50 ถึง 300°F	 03 (°F: 270)
05	การตั้งค่าการแจ้งเตือนความผิดพลาด การตั้งค่า [On]/[OFF] เสียงกริ่งแจ้งเตือนข้อผิดพลาดของหัวแร้ง [C - E] หรือข้อผิดพลาดของเซนเซอร์ [S - E] เลือก [OFF] หากคุณไม่ต้องการใช้ฟังก์ชันนี้	On/OFF	 05
06	การแจ้งเตือนความพร้อม: การตั้งค่า [On]/[OFF] เสียงกริ่งแจ้งเตือนว่าอุณหภูมิ Tip ขึ้นสูงถึงอุณหภูมิที่ตั้งค่าไว้ เลือก [OFF] หากคุณไม่ต้องการใช้ฟังก์ชันนี้	On/OFF	 06
07	สลป: การตั้งค่า [On]/[OFF] ตั้งค่าว่าจะเปลี่ยนเป็นโหมดสลปโดยอัตโนมัติหรือไม่เมื่อถึงเวลาที่ตั้งไว้ใน parameter No. 02	On/OFF	 07
08	ปิดอัตโนมัติ: การตั้งค่า [On]/[OFF] ตั้งค่าว่าจะปิดเครื่องโดยอัตโนมัติหรือไม่เมื่อถึงเวลาที่ตั้งไว้ใน parameter No. 18	On/OFF	 08
13	สลป: การตั้งอุณหภูมิเพื่อกระตุ้นเครื่องให้ตื่น ตั้งอุณหภูมิ Tip ระหว่างการตั้งค่าสลปในพารามิเตอร์หมายเลข 02 ●อุณหภูมิที่ตั้งไว้ต่ำกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip ●หน้าจอปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงานใดก็ตาม	200 ถึง 300°C 390 ถึง 580°F	 13 (°F: 400)

14	การลือกรหัสผ่าน: การตั้งค่า [On]/[OFF] จำกัดขอบเขตการเปลี่ยนแปลงโดยใช้ตัวอักษรหกตัว <i>AbCdEf</i> และตัวเลขสามตัวผสมกัน	OFF On * PAR *	ขั้นตอนเมื่อเลือก [PAR]
	• เลือก [OFF].....ไม่มีการลือก • เลือก [On] ลือกทั้งหมด • เลือก [PAR] > [] ลือกการเปลี่ยนอุณหภูมิมากที่ Offset • เลือก [PAR] > [] ลือกการเลือกอุณหภูมิที่ตั้งล่วงหน้า • เลือก [PAR] > [] ลือกการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิผ่านปุ่ม [TEMP]	*เมื่อได้เลือกแล้ว ตัวไอคอนเลือก [] ปรากฏขึ้นทางด้านขวาของหน้าจอปกติ	

18	การปิดอัตโนมัติ: การตั้งเวลา ตั้งเวลาจนกว่าผลัดกันที่จะเข้าสู่โหมดการปิดเครื่องหลังจากวาง Handpiece บน Iron holder หากได้ตั้งเวลาที่ 30 นาที จะมีเสียงเตือนสามครั้งทุก 30 นาที ●หน้าจอปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงานใดก็ตาม ●เวลาที่ตั้งไว้สั้นกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip	30 ถึง 60 min	 18
----	---	---------------	--------

23	อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า: การเปลี่ยนอุณหภูมิที่ลงทะเบียนไว้ คุณสามารถลงทะเบียนอุณหภูมิการตั้งค่าที่ใช้ออโต้ถึงทำอุณหภูมิ ฟังก์ชันนี้ช่วยประหยัดเวลาเมื่อจะเปลี่ยนใช้อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า ค่าเริ่มต้น: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)	50 ถึง 450°C 120 ถึง 850°F	
----	--	-------------------------------	--

24	อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า: การตั้งค่า [On]/[OFF] ตั้งค่าว่าจะใช้ฟังก์ชันอุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้าสำหรับแต่ละอุณหภูมิหรือไม่ ค่าเริ่มต้น: On/P3 350°C ●ปุ่ม [PRESET] ถูกปิดการทำงานหากคุณได้ตั้งทางเลือกทั้งหมดไปที่ [OFF] ●หากคุณเปลี่ยน P3 ไปที่ [OFF] และกดปุ่ม [PRESET] ในจอปกติ หน้าจอจะสับเปลี่ยนระหว่าง P1 > P2 > P4 > P5	On/OFF	
----	---	--------	--

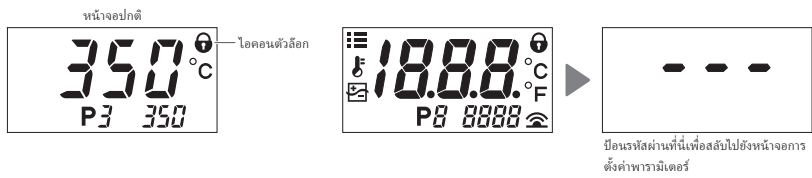
25	การรีเซ็ตเริ่มต้น รีเซ็ตผลัดกันไปที่การตั้งค่าเริ่มต้นของโรงงาน	°C/°F	
----	--	-------	--

- เปิดเครื่องขณะกดปุ่ม [Up button]
- เลือกหมายเลขพารามิเตอร์โดยใช้ [Up button] หรือ [Down button]
- กด [Confirm button]
- เปลี่ยนการตั้งค่าโดยใช้ [Up button] หรือ [Down button]
- กด [Confirm button]
- กด [Back button]
- จอปกติจะกลับมาปรากฏอีกครั้ง



หมายเหตุ

- หากปิดเครื่องในขณะตั้งค่า การเปลี่ยนแปลงอาจจะสูญหายไป
- หากคุณตั้งรหัสในหมายเลข 14 ไอคอนแม่กุญแจจะปรากฏขึ้นบนหน้าจอปกติและข้อความแจ้งเตือนรหัสผ่านจะปรากฏขึ้นก่อนที่จะเปลี่ยนไปใช้หน้าจอการตั้งค่าพารามิเตอร์
ติดต่อเราหากคุณไม่ทราบรหัสผ่านนี้
อีเมล: support@hakko.com



ฟังก์ชันนี้สะดวกเมื่อคุณต้องการทำงานภายในช่วงอุณหภูมิที่กำหนด
ในการบัดกรีระหว่าง 320 ถึง 350°C ที่อุณหภูมิการตั้งค่า 350°C ให้เปลี่ยนการตั้งค่าเป็น [30] ในหมายเลข 03 ก่อนเริ่มการบัดกรี
เสียงออดจะดังขึ้นเมื่อจะแจ้งให้คุณทราบเมื่ออุณหภูมิเซ็นเซอร์ Tip ต่ำกว่า 320°C ขณะบัดกรี
ขีดจำกัดบนถูกจำกัดโดยอุณหภูมิการตั้งค่า

ป้อนค่าเริ่มต้นหมายเลข 07 ไว้ที่ [On] และตั้งหมายเลข 02 และ 13
ไปที่การตั้งค่าตามต้องการ

ในโหมดสลปและการปิดเครื่องอัตโนมัติ จะป้องกันไม่ให้ Tip เกิดออกซิเดชัน
ซึ่งสามารถยืดอายุการใช้งาน Tip ได้

ตั้งหมายเลข 08 ไปที่ [On] และตั้งหมายเลข 18 ไปที่การตั้งค่าที่ต้องการ

7. การบำรุงรักษา

 ข้อควรระวัง
อย่าตะไบออกซิเดชันที่ Tip ซึ่งจะก่อให้เกิดอายุการใช้งาน Tip สั้นลง

การทำการบำรุงรักษาจะช่วยให้ผลิตภัณฑ์อยู่ในสภาพดีและยืดอายุการใช้งานของตัวเครื่อง

การตรวจสอบ

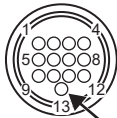
การตรวจสอบ Soldering tip

วัดความต้านทานระหว่าง Heating element กับเซนเซอร์ หากค่าที่วัดได้ผิดปกติให้เปลี่ยน Tip
ค่าความต้านทานตามปกติเป็นดังต่อไปนี้:
T39: 5.7 Ω±10% (ที่อุณหภูมิห้อง) T50: 8.0 Ω±10% (ที่อุณหภูมิห้อง)
สำหรับตำแหน่งการวัด โปรดดูที่ "8. การแก้ไขปัญหา"

การตรวจสอบสาย Ground

ถอดสายเชื่อมต่อหัวแรงออกจากตัวเครื่อง
ถอดเต้าเสียบออกจากตัวรับ และวัดความต้านทานดังต่อไปนี้
(1) Power cord
(2) ความต้านทานระหว่าง Tip กับเต้าเสียบ (พิน 13) ของสายเชื่อมต่อที่เป็นเหล็ก
สำหรับทั้งสองอย่าง ความต้านทานตามปกติคือ <2 Ω (ที่อุณหภูมิห้อง) หากความต้านทานผิดปกติ ให้เปลี่ยน power cord หรือสายเชื่อมต่อหัวแรง

ปลั๊กลายเชื่อมต่อหัวแรง



การบำรุงรักษารายวัน

การตั้งค่าอุณหภูมิ	การใช้ผลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิสูงกว่าที่จำเป็นสามารถเร่งการเสื่อมสภาพของ Tip และทำให้ชิ้นส่วนที่ไวต่อความร้อนเสียหายได้ ใช้อุณหภูมิต่ำสุดทุกครั้งที่ทำได้
ก่อนเริ่มงาน	ดำเนินการตรวจสอบ Tip ด้วยสายตา เปลี่ยนหากมีการงอหรือสึกหรอมาก ใช้ Cleaning sponge เช็ดออกซิเดชันหรือโลหะบัดกรีที่ถอดออกจาก Tip สิ่งเจือปนบนแผงวงจรอาจทำให้บัดกรีได้ไม่ดี
เมื่อหยุดใช้งานชั่วคราว	ใช้ไหมดสลีปแทนการปล่อยให้ Handpiece ตั้งไว้ที่อุณหภูมิสูงเป็นเวลานาน ซึ่งช่วยป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip ซึ่งช่วยรักษาความสามารถในการใช้งานได้ และสามารถยืดอายุการใช้งานของ Tip ได้ ปิด Power switch เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์เป็นเวลานาน (ดู "การหยุดใช้งานชั่วคราว (ไหมดสลีป)" ใน "4-3 การใช้งานผลิตภัณฑ์")
หลังเสร็จสิ้นการทำงาน	ทำความสะอาด Tip อย่างทั่วถึงด้วย Cleaning sponge แล้วเคลือบด้วยโลหะบัดกรีใหม่ การทำเช่นนี้สามารถป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip ได้

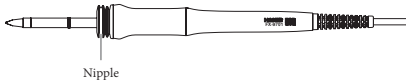
การบำรุงรักษาตามระยะ

Tip

การสึกหรอของ Tip จะแตกต่างกันไปตามอุณหภูมิในการทำงาน ตลอดจนคุณภาพและปริมาณของโลหะบัดกรี/ฟลักซ์ที่ใช้
ควรดำเนินการบำรุงรักษาตามความเหมาะสมกับการใช้งานของคุณ
(1) เปิดเครื่องไปที่ ON
(2) ตั้งอุณหภูมิไว้ที่ 250°C (482°F)
(3) เมื่ออุณหภูมิคงที่แล้ว ให้ใช้ Cleaning sponge ในการเช็ด Tip
(4) หากมีการเกิดออกซิเดชันสีดำนบนส่วนเคลือบบัดกรี ให้ใช้โลหะบัดกรีใหม่ที่มีฟลักซ์ แล้วเช็ดออกด้วย Cleaning sponge ทำซ้ำขั้นตอนนี้จนกว่าออกซิเดชันจะถูกขจัดออก หลังจากนั้นให้เคลือบด้วยโลหะบัดกรีใหม่
(5) ปิดเครื่องและถอด Tip ออกเมื่อมันเย็นลงแล้ว
หากคุณพบฟลักซ์ เศษผง และอนุภาคอื่น ๆ หรืออะไรก็ตามที่ขุ่นปนปลายที่ไม่ใช่ Tip ให้เช็ดออกด้วยแอลกอฮอล์ที่ใช้ในอุตสาหกรรม

Handpiece

ขจัดฟลักซ์ เศษผง และอนุภาคอื่น ๆ ที่เกาะติดกับ Nipple
เพราะอาจทำให้เกิดความล้มเหลวในการสัมผัสภายใน Handpiece



Iron holder

- กดปุ่มปลดล็อกและถอด Iron holder base จากนั้นทำความสะอาดเศษบัดกรีที่เก็บรวบรวมจากที่ Iron holder
- หมุน Cleaning wire ตามต้องการไปยังด้านที่สะอาดซึ่งไม่มีการสะสมของโลหะบัดกรี

8. การแก้ไขปัญหา (ต่อ)

อุณหภูมิ Tip สูง/ต่ำเกินไป	วัดและปรับค่า ค่า Offset ที่ป้อนถูกต้องหรือไม่? (ดู "การแก้ไขอุณหภูมิ Tip (Offset)" ใน "4-3 การใช้งานผลิตภัณฑ์")
อุปกรณ์ไม่เปลี่ยนไปเป็นไหมดสลีป	ตั้งค่าอุณหภูมิที่ 300°C (570°F) หรือสูงกว่า (ดู "parameter No. 02" ใน "6. การตั้งค่าพารามิเตอร์") มีวัตถุที่กำลังสัมผัสเือนอยู่ใกล้กับ Soldering iron หรือไม่? ย้าย Soldering iron ไปยังสถานที่ที่ไม่ได้รับผลกระทบจากการสัมผัสเือนดังกล่าว
ฟังก์ชันปิดอัตโนมัติไม่ทำงาน	parameter No. เป็น 08 [OFF] หรือไม่? เปลี่ยนเป็น [On] เพื่อเปิดใช้งานคุณสมบัติ

สำหรับข้อมูลสนับสนุนเพิ่มเติม โปรดเยี่ยมชมเว็บไซต์ หากคุณไม่พบวิธีแก้ไขในคู่มือนี้หรือบนเว็บไซต์ หรือหากมีปัญหาอื่นเกิดขึ้น โปรดติดต่อผู้ค้าปลีกที่คุณซื้อผลิตภัณฑ์
https://www.hakko.com/doc_fx971-e

8. การแก้ไขปัญหา

 ข้อควรระวัง
ก่อนดำเนินการตรวจสอบหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดปลั๊กไฟออกจากตัวรับแล้ว

เครื่องไม่ทำงานถึงแม้ว่ายังเปิด Power switch อยู่ที่ ON	Power cord หรือปลั๊กเชื่อมต่อถูกถอดออกหรือไม่? เสียบปลั๊กเข้ากับตัวรับ ฟิวส์ขาดหรือเปล่า? เปลี่ยนฟิวส์หากฟิวส์ขาดอีก ให้ส่งตัวเครื่องหลัก (รวมทั้ง Handpiece, Power cord) กลับไปรับบริการ
[C - E] ปรากฏขึ้น	มีการเชื่อมต่อหัวแรงที่เข้ากันได้หรือไม่? เชื่อมต่อ Handpiece ที่ใช้ได้ มีการถอดปลั๊ก Handpiece ออกหรือไม่? ปิด Power switch เชื่อมต่อ Handpiece กลับเข้าไปใหม่ และเปิด Power switch ขึ้นอีกครั้ง
[H - E] ปรากฏขึ้น	การเก็บความร้อนของ Tip น้อยเกินไปหรือไม่สำหรับวัตถุที่จะทำการบัดกรี? ใช้ Tip ที่มีการเก็บความร้อนที่มากกว่า ค่าที่ตั้งไว้สำหรับการเตือนอุณหภูมิต่ำมีค่าน้อยเกินไปหรือไม่? เพิ่มค่าที่ตั้งไว้ (ดู "parameter No. 03" ใน "6. การตั้งค่าพารามิเตอร์")
[H S E] ปรากฏขึ้น	อุปกรณ์ Tip เป็น Tip ของแท้ที่สามารถใช้งานได้ใช่หรือไม่? ปิด Power switch ใส่ Tip ของแท้ที่สามารถใช้งานได้ แล้วเปิด Power switch อีกครั้ง หากปัญหายังคงอยู่ ให้เปลี่ยน Tip
ใส่ Tip เข้าไปจนสุดหรือไม่?	ใส่ Tip เข้าไปใน Handpiece ให้แน่น (อย่าใช้กำลังมากเกินไป)
[S - E] ปรากฏขึ้น	วัดความต้านทานระหว่าง Heating element กับเซนเซอร์ หากค่าที่วัดได้ผิดปกติให้เปลี่ยน Tip ค่าความต้านทานตามปกติเป็นดังต่อไปนี้: T39: 5.7 Ω±10% (ที่อุณหภูมิห้อง) T50: 8.0 Ω±10% (ที่อุณหภูมิห้อง)
[- - -] ปรากฏขึ้น	มีแหล่งเสียงรบกวนดังชัดเจนโดยรอบ Soldering iron หรือไม่? ย้าย Soldering iron ให้ออกห่างจากแหล่งเสียงรบกวนดังกล่าว หรือใช้วงจรอื่นสำหรับจ่ายไฟ
ไม่สามารถบัดกรีที่ Tip ได้	อุณหภูมิการตั้งค่า Tip สูงหรือต่ำเกินไปหรือไม่? ตั้งอุณหภูมิที่เหมาะสม มีการเกิดออกซิเดชันที่ Tip หรือไม่? ขจัดออกซิเดชัน (ดู "7. การบำรุงรักษา")



HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE. LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2022-2023 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.
Company and product names are trademarks or registered trademarks of their respective companies.