

SOLDERING POT

FX-305

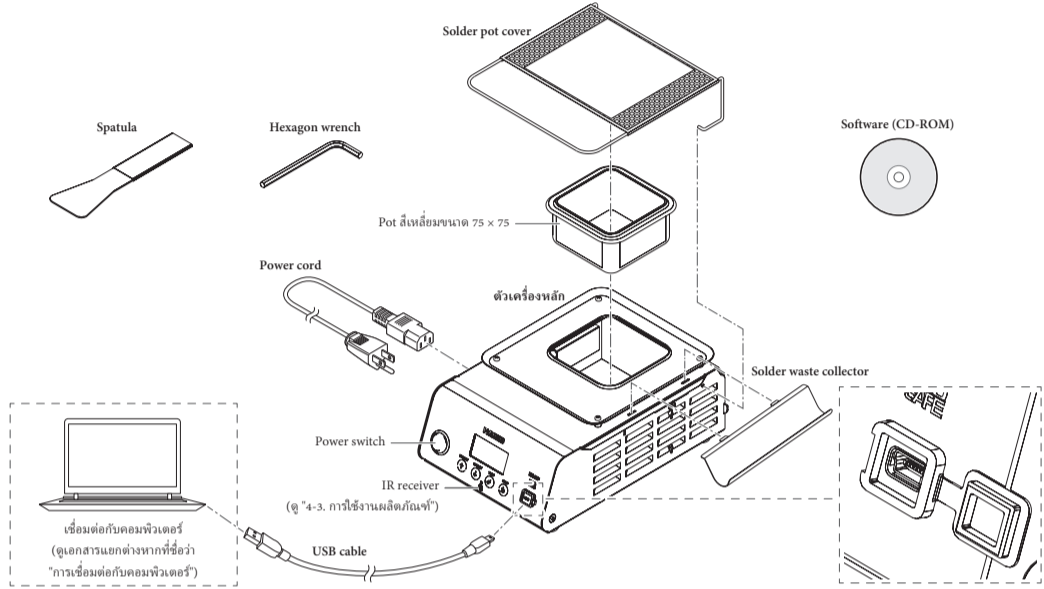
คู่มือการใช้งาน

ขอขอบคุณสำหรับการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ HAKKO
ผลิตภัณฑ์นี้คือ หม้อต้มตะกั่ว

ให้อ่านคู่มือก่อนการใช้งานผลิตภัณฑ์ และเก็บไว้ในที่ปลอดภัยเพื่อนำมาใช้อ้างอิงในอนาคต

1. รายการชุดบรรจุพร้อมการประกอบ

ตัวเครื่องหลัก FX-305 (ขนาด pot: สีส้ม 75 x 75).....	1	Software (CD-ROM).....	1
Solder waste collector.....	1	Power cord.....	1
Spatula.....	1	คู่มือการใช้งาน (เอกสารฉบับนี้).....	1
Solder pot cover.....	1	คู่มือการใช้งาน	
Hexagon wrench (Side 2 mm).....	1	(การตั้งค่าพารามิเตอร์/การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์).....	1
USB cable.....	1		



ดูหน้าเว็บสำหรับข้อมูลผลิตภัณฑ์ เช่น ชิ้นส่วนอะไหล่/อุปกรณ์เสริม
https://www.hakko.com/doc_fx305-e

3. คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ

คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ จะแสดงไว้ตามจุดวิกฤติในคู่มือนี้ เพื่อให้คุณได้รับความสนใจรายการต่าง ๆ ที่มีความสำคัญ โดยมีการกำหนดไว้ดังต่อไปนี้:

- คำเตือน:** ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามคำเตือนอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือถึงแก่ความตายได้
- ข้อควรระวัง:** ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามข้อควรระวังอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บแก่ผู้ใช้งานหรือเกิดความเสียหายแก่อุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องได้
- หมายเหตุ:** ปังชี้ถึงขั้นตอนและข้อมูลที่สำคัญตามกระบวนการที่อธิบายไว้ในเอกสารฉบับนี้

ต้องแน่ใจว่าปฏิบัติตามข้อควรระวังต่อไปนี้เพื่อให้อุ่นใจในความปลอดภัย

คำเตือน

- อุปกรณ์นี้สามารถใช้งานได้กับเด็กที่มีอายุตั้งแต่ 8 ปีขึ้นไป และผู้ที่มีสมรรถภาพทางร่างกาย ปะสาหัสหรือจิตใจลดลง หรือขาดประสบการณ์และความรู้ หากได้รับการดูแลหรือคำแนะนำเกี่ยวกับกาใช้เครื่องอย่างปลอดภัยและเข้าใจ อันตรายที่เกี่ยวข้อง
- ห้ามเด็กเล่นเครื่องใช้นี้
- ไม่อนุญาตให้เด็กทำความสะอาดและทำการบำรุงรักษาโดยปราศจากการกำกับดูแล
- เมื่อใช้งาน pot อยู่กับอุณหภูมิ solder ที่หลอมเหลวจะสามารถให้อุณหภูมิสูงเกินกว่า 500°C ได้ คุณอาจเสี่ยงที่จะถูกไฟลวกหรือทำให้เกิดไฟไหม้หากจัดการผิดวิธี
- ใช้ผลิตภัณฑ์นี้บนโต๊ะทำงานโลหะที่วางอย่างมั่นคง และต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุไวไฟอยู่ใกล้ๆ
- ห้ามใส่สิ่งลงใน pot การทำเช่นนี้เป็นอันตราย เพราะอาจทำให้ solder กระเด็นได้
- ห้ามสัมผัสส่วนที่เป็นโลหะโดยรอบ pot
- อย่าวางสิ่งของที่ลุกไหม้หรือติดไฟได้ง่ายไว้ใกล้ผลิตภัณฑ์
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณอยู่ในบริเวณใกล้เครื่องตระหนักถึง "อันตรายจากอุณหภูมิสูง"
- ถอด the power cord และรอจนกว่า solder และ pot จะเย็นลงจนถึงอุณหภูมิ โดยรอบที่ปลอดภัยก่อนที่จะเปลี่ยน pot
- เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์ กำลังเชื่อมแซม หรือกำลังทำความสะอาด ให้ปิด Power switch และถอดปลั๊กออกจากเต้ารับไฟฟ้า

ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยต่อไปนี้อาจเป็นผลให้เกิดไฟฟ้าช็อต การทำงานผิดพลาดหรือปัญหาอื่นๆ

ข้อควรระวัง

- โปรดอ่านคำอธิบายทั้งหมดในเอกสารฉบับนี้ให้ครบถ้วนก่อนที่จะใช้งานผลิตภัณฑ์นี้
- ใช้ผลิตภัณฑ์นี้สำหรับการบัดกรีเท่านั้น
- การบัดกรีทำให้เกิดควัน ดังนั้นควรทำงานในที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก
- ใช้ชิ้นส่วนแท้ของ HAKKO สำหรับ ชิ้นส่วน / อะไหล่ / อุปกรณ์เสริม
- ห้ามดัดแปลงผลิตภัณฑ์นี้
- อย่าใช้สายไฟหรือปลั๊กที่ชำรุดเสียหาย การทำเช่นนี้อาจส่งผลให้เกิดการทำงานผิดพลาดหรือได้รับบาดเจ็บ
- ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์นี้หากทำตกหล่นหรือมีร่องรอยความเสียหาย
- เมื่อทำการเสียบหรือถอดปลั๊ก ให้จับที่ตัวปลั๊กและอย่าดึงที่สายไฟ
- อย่าทำให้ผลิตภัณฑ์นี้เปียก รวมทั้งอย่าใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ด้วยมือที่เปียก
- ห้ามดำเนินการอื่นใดที่อาจเป็นการกระทำที่อันตราย

2. รายละเอียดทางเทคนิค

การใช้พลังงาน	550 W (100 V), 680 W (110 V), 575 W (120 V), 580 W (220 V), 640 W (230 V), 700 W (240 V)
ช่วงอุณหภูมิ	สีเหลือง 50 x 50: 50 ถึง 530°C (120 ถึง 990°F) สีเหลือง 75 x 75: 50 ถึง 500°C (120 ถึง 940°F) สีเหลือง 100 x 100: 50 ถึง 450°C (120 ถึง 850°F)
ขนาด	ตัวเครื่องหลักเท่านั้น: 162 (W) x 100 (H) x 239 (D) mm พร้อม solder pot cover ที่ติดมาด้วย: 162 (W) x 123 (H) x 239 (D) mm
น้ำหนัก	2.5 kg

ขนาดของ Solder pot (ตัวใน)	สีเหลือง 50 x 50: 50 (W) x 42.5 (H) x 50 (D) mm สีเหลือง 75 x 75: 75 (W) x 42.5 (H) x 75 (D) mm สีเหลือง 100 x 100: 100 (W) x 53 (H) x 100 (D) mm
ความจุของ solder ที่หลอมเหลว	สีเหลือง 50 x 50: 0.85 kg สีเหลือง 75 x 75: 1.9 kg สีเหลือง 100 x 100: 2.75 kg

- * น้ำหนักไม่รวมสายไฟ
- * ผลิตภัณฑ์นี้ มีมาตรการการป้องกันไฟฟ้ลัด
- * ความจุจะกัวับดริที่หลอมเหลวนี้วัดจากการใช้ solder ชนิด Sn-Pb
- * โปรดทราบว่ารายละเอียดทางเทคนิคและลักษณะภายนอกนั้นอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยอัตโนมัติโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า เพื่อประโยชน์ด้านการปรับปรุงผลิตภัณฑ์

ข้อควรระวัง

■ **การระมัดระวังเมื่อใช้งานผลิตภัณฑ์ที่ป้องกันไฟฟ้ลัด**

ผลิตภัณฑ์นี้มีการป้องกันการเกิดไฟฟ้ลัด ดังนั้น กรุณาใช้ด้วยความระมัดระวัง ดังต่อไปนี้

1. ชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกบางชิ้นไม่ ใส่นวน จึงอาจเป็นสื่อไฟฟ้าได้ ต้องระมัดระวังไม่ให้สัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าที่มีกระแสไหลอยู่ หรือสร้างความเสียหายต่อวัสดุฉนวนเมื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน
2. ต้องแน่ใจว่าได้ต่อผลิตภัณฑ์เข้ากับสายดินก่อนใช้งาน

HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE
4-5, Shikusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network

© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.



2022.12
80.0987-002

4. การใช้งานผลิตภัณฑ์

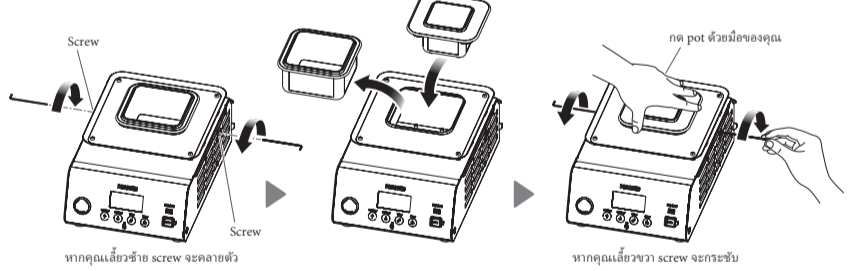
4-1. เปลี่ยน pot

ข้อควรระวัง

ปิด power switch และถอด ปลั๊ก ออกจากเต้าเสียบ จากนั้นต้องแน่ใจว่า solder ได้แข็งตัวแล้ว และ pot เย็นลงจนถึงอุณหภูมิ โดยรอบที่ปลอดภัยก่อนที่จะเปลี่ยน pot

- (1) คลาย (ไม่ต้องถอดออก) screw สองตัวที่ยึด pot ด้วย Hexagon wrench ขนาด 2 มม
- (2) เปลี่ยน pot
- (3) กระทบซ้ายและขวา screws เท่า ๆ กันแล้วค่อย ๆ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตรวจสอบว่าทั้งสอง screws ถูกทำให้รัดกุม

หมายเหตุ: อย่ากระทบซ้าย screws แร่สซึ่งอาจเสียบรูปทำให้เกิดความผิดปกติหรือ pot อาจยกขึ้น



4-2. การเตรียมการ

ข้อควรระวัง

เมื่อเปิดและปิด solder pot cover ให้ใช้ส่วนหน้าของ frame เท่านั้น (ดูรูป A) ส่วนอื่น ๆ ของ frame อาจร้อนขณะใช้งานเพราะส่วนอื่น ๆ กำลังร้อน

- ใช้ "fixing support" (อุปกรณ์เสริม) เมื่อยึดผลิตภัณฑ์เข้ากับโต๊ะ
- หมายเหตุ:** เตรียม screws เพื่อยึดผลิตภัณฑ์เข้ากับขอบโต๊ะ

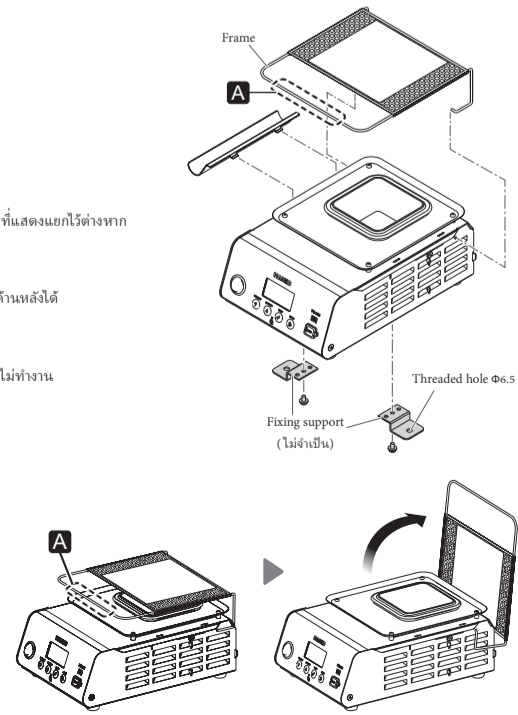
- การตั้งค่าเริ่มต้นจากโรงงานมีดังนี้:
การตั้งค่าอุณหภูมิ 350°C
ประเภท solder Sn-Ag-Cu
ขนาด pot สีเหลือง 75 x 75
- หมายเหตุ:** หากต้องการเปลี่ยน parameters โปรดดูเอกสาร "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด้วยตนเอง" ที่แสดงแยกไว้ต่างหาก

- ติดตั้ง solder waste collector ที่ตำแหน่งของตัวเครื่องหลัก
- หมายเหตุ:** เมื่อติดตั้ง solder pot cover คุณก็ไม่สามารถติด solder waste collector ที่ด้านหลังได้

- ติดตั้ง solder pot cover เข้ากับตัวเครื่องหลัก
- หมายเหตุ:** เพื่อวัตถุประสงค์ด้านความปลอดภัย คุณควรวัด solder pot cover เสมอเมื่อไม่ทำงาน

- กำหนดประเภทของ solder ที่คุณจะใช้ใน parameter หมายเลข 26
Sn-Pb
Sn-Ag-Cu
Sn-Cu
Sn
Sn-Bi
- เลือกประเภทที่ใกล้กับ solder ที่คุณจะใช้มากที่สุด

- กำหนดขนาด pot ใน parameter หมายเลข 27
สีเหลือง 50 x 50 mm
สีเหลือง 75 x 75 mm
สีเหลือง 100 x 100 mm



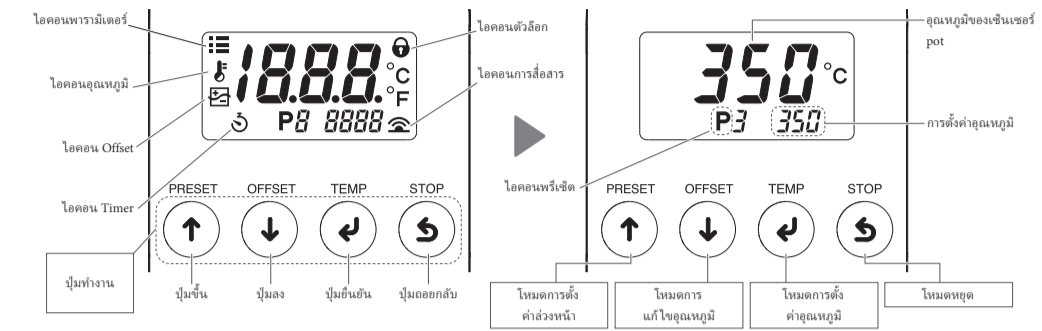
4. การใช้งานผลิตภัณฑ์ (ต่อ)

4-3. การใช้งานผลิตภัณฑ์

⚠️ ข้อควรระวัง

- ปิด solder pot cover ใ้จนกว่า solder จะหลอมเหลวจนหมด
- solder pot cover นั้นร้อนมาก ห้ามสัมผัสส่วนอื่นใดนอกจากส่วนหน้าของ frame

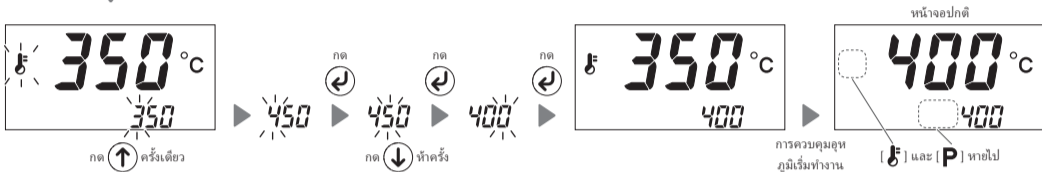
- (1) เปิดเครื่อง
- (2) ภาพหน้าจอถูกแสดงขึ้น ดังข้างล่าง
- (3) เมื่ออุณหภูมิขึ้นสูงถึงตามที่ตั้งไว้ให้เปิด solder pot cover เมื่อพร้อมใช้งาน
- (4) ปิด solder pot cover เมื่อไม่ใช้งาน



■ การเปลี่ยนการตั้งค่าอุณหภูมิ

TEMP
กดปุ่มหนึ่งครั้งเพื่อแสดง [F] และเปลี่ยนเป็น "โหมดการตั้งค่าอุณหภูมิ" โหมดนี้ใช้เมื่อจะทำการเปลี่ยนอุณหภูมิที่ตั้งไว้

การเปลี่ยนเป็น 400°C



เมื่อหน้าจอปกติปรากฏขึ้น ให้กดปุ่ม **↑** เพื่อเปลี่ยนเป็นโหมดหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้า

■ การเปลี่ยนหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้า

คุณสามารถลงทะเบียนอุณหภูมิการตั้งค่าที่ใช้บ่อยบนผลิตภัณฑ์ได้สูงสุดห้ารายการ จากนั้นเลือกหมายเลขการลงทะเบียนเพื่อเปลี่ยนอุณหภูมิการตั้งค่า

PRESET
กดปุ่มหนึ่งครั้งเพื่อเปลี่ยนเป็น "โหมดหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้า" เลือกอุณหภูมิหนึ่งห้าที่บันทึกไว้ โหมดนี้ (การตั้งค่าอุณหภูมิเริ่มต้นจากโรงงาน: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F))

หมายเหตุ อุณหภูมิที่บันทึกไว้ของหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้าแต่ละรายการสามารถเปลี่ยนแปลงได้ใน "parameter No. 23" (ดูเอกสารแยกต่างหากที่ชื่อว่า "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน")

หมายเหตุ หากคุณต้องการจำกัดการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิการตั้งค่า ให้เปลี่ยนการตั้งค่าใน "parameter No. 14" (ดูเอกสารแยกต่างหากที่ชื่อว่า "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน")

5. การตั้งค่าพารามิเตอร์

คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าพารามิเตอร์เพื่อให้เหมาะกับสภาพแวดล้อมการทำงานที่แตกต่างกัน ดูเอกสารแยกต่างหากที่ชื่อว่า "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน"

6. การบำรุงรักษา

⚠️ ข้อควรระวัง

ใช้ด้วยความระมัดระวัง ผลิตภัณฑ์นี้จะร้อนระหว่างการใช้งาน

การทำกำรบำรุงรักษาจะช่วยให้ผลิตภัณฑ์อยู่ในสภาพดีและยืดอายุการใช้งานของตัวเครื่อง

■ การบำรุงรักษาภายนอก

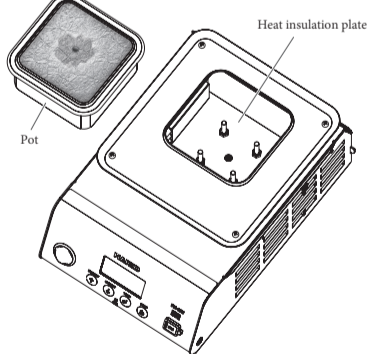
การสึกหรอและการรั่วของ pot จะแปรเปลี่ยนกันไปตามอุณหภูมิในการทำงาน ตลอดจนคุณภาพและปริมาณของ solder ที่ใช้ ควรดำเนินการบำรุงรักษาตามความเหมาะสมกับการใช้งานของคุณ

การตั้งค่าอุณหภูมิ การใช้งานผลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิสูงกว่าความจำเป็นสามารถเร่งความเร็วในการเสื่อมสภาพของ pot และทำให้ชิ้นส่วนที่ไวต่อความร้อนเสียหายได้ ใช้อุณหภูมิต่ำสุดทุกครั้งที่ทำได้

- **Pot**
เมื่อเย็นตัวลงแล้วให้ถอด pot ออกมาและทำการตรวจดูรายการต่อไปนี้ด้วยสายตา:
 • มีรูใน pot ไหม?
 • มี solder รั่วบน heat insulation plate หรือไม่?
 • มีวัตถุแปลกปลอมสะสมอยู่บน heat insulation plate หรือไม่?

อย่าลืมให้เปลี่ยนทิศทางกรวาง pot ทุกครั้งที่คุณถอดออก การทำเช่นนี้สามารถชะลอการเสื่อมสภาพของ pot ได้

- **Solder pot cover**
นำ solder ที่ติดอยู่กับ cover ออก การทำเช่นนี้สามารถป้องกันไม่ให้ solder ตกลงไปใน pot โดยไม่ได้ตั้งใจได้ ดังนั้นจึงควรดำเนินการดังกล่าวเมื่อเปลี่ยนประเภท solder



ก่อนเริ่มงาน

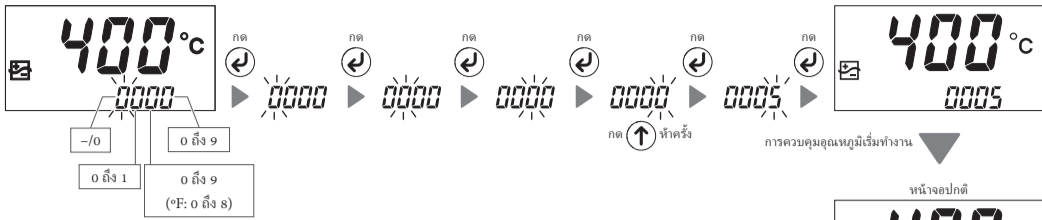
เมื่อหยุดใช้งานชั่วคราว ให้ปิดเครื่องเมื่อไม่ ได้ใช้งานเป็นเวลานาน

- **Solder**
ขจัดออกซิเดชันหรือสิ่งแปลกปลอมใน Solder ที่หลอมเหลวโดยใช้ spatula

■ การปรับแก้อุณหภูมิภายใน pot (ออฟเซต)

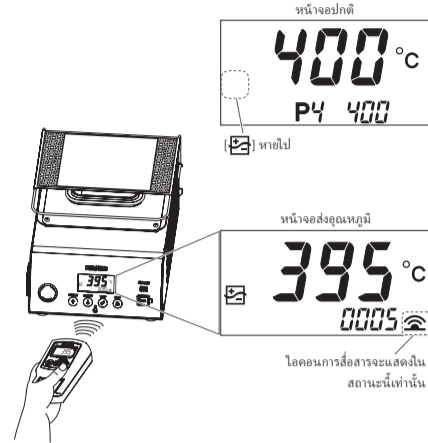
OFFSET
กดปุ่มหนึ่งครั้งเพื่อแสดง [E] และเปลี่ยนเป็น "โหมดการแก้ไขอุณหภูมิ" หากอุณหภูมิการตั้งค่าและค่าที่วัดได้ของอุณหภูมิ pot ภายในแตกต่างกันในโหมดนี้ คุณสามารถปรับแก้อุณหภูมิได้ (ช่วงการปรับแก้: ±100°C/±180°F)

เพื่อปรับแก้อุณหภูมิ 5°C สำหรับการตั้งค่า 400°C (เพื่อปรับแก้อุณหภูมิภายใน pot ตามค่าจริงที่อ่านได้ 395°C เมื่อตั้งค่าเป็น 400°C)



* โปรดทราบว่าไม่สามารถเขียนอุณหภูมิที่เกินช่วงการแก้ไขได้

- 💡 อุณหภูมิภายใน pot สามารถเปลี่ยนแปลงได้หากมีสิ่งเจือปนมากเกินไป อุณหภูมิภายใน pot จะเปลี่ยนไปหากคุณเปลี่ยน pot ใหม่ ดังนั้นจึงต้องปรับแก้ offset ใหม่ ต้องแน่ใจว่าได้เปลี่ยนค่า offset ตามความจำเป็นในขณะที่ตรวจสอบอุณหภูมิภายใน pot ตามค่าจริง
- 💡 คุณสามารถเปลี่ยนค่า Offset ได้โดยอัตโนมัติโดยใช้เทอร์โมมิเตอร์ HAKKO ที่มีฟังก์ชันการส่งอุณหภูมิ กดปุ่ม **↓** ก่อนส่งค่าที่วัดไว้ (ดูรูปด้านขวา)

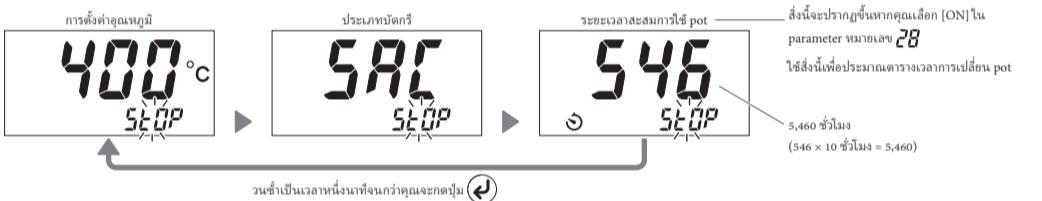


■ ตรวจสอบการลดลงของอุณหภูมิภายใน pot (โหมดหยุด: ปิด Heating element)

STOP
กดปุ่มหนึ่งครั้งเพื่อแสดงหน้าจออื่น จากนั้นกดปุ่ม **↻** เพื่อยืนยัน การดำเนินการนี้จะปิด heating elements และใช้เพื่อแสดงอุณหภูมิ pot ที่เย็นลงสู่ระดับที่ปลอดภัย กดปุ่ม **↻** อีกครั้งเพื่อเปิด heating elements และกลับสู่การทำงานปกติ



💡 กดปุ่ม **↻** หนึ่งครั้งเพื่อตรวจสอบ "ประเภท solder" และ "เวลาการใช้ pot เสมอ" ที่ตั้งไว้ใน parameters (ดูเอกสารแสดงแยกไว้ต่างหากที่ชื่อว่า "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน")



สิ่งนี้จะปรากฏขึ้นหากคุณเลือก [ON] ใน parameter หมายเลข 28 ใช้สิ่งนี้เพื่อประมาณตารางเวลาการเปลี่ยน pot

5,460 ชั่วโมง (546 x 10 ชั่วโมง = 5,460)

วนซ้ำเป็นเวลาที่สั้นลงกว่าห้วงจะกดปุ่ม **↻**

7. การแก้ไขปัญหา

⚠️ ข้อควรระวัง

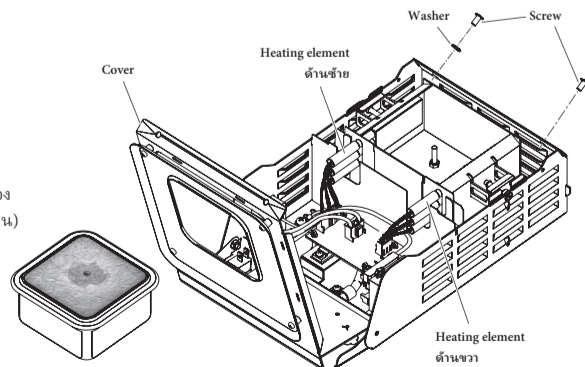
ก่อนดำเนินการตรวจสอบหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดปลั๊กไฟออกจากตัวรับแล้ว

เครื่องไม่ทำงานสิ่งแม้ว่ายังเปิด Power switch อยู่ที่ ON	เชื่อมต่อ power cord อยู่หรือไม่? ไฟสัชขาดหรือเปล่า?	▶️ เชื่อมต่อ power cord เข้ากับตัวเครื่องหลัก ▶️ เปลี่ยนฟิวส์ หากไฟสัชขาดอีก ให้ส่งตัวเครื่องหลักกลับไปยังบริการ
[L - E] ปรากฏขึ้น	มีสิ่งแปลกปลอมบน heat insulation plate ที่อยู่ใต้ pot หรือไม่? มีรูใด ๆ ใน pot และ solder รั่วเข้าไปในภายในของยูนิตหลักหรือไม่?	▶️ ขจัด/ทำความสะอาดสิ่งแปลกปลอมที่ออก ▶️ ขจัด solder และเปลี่ยน pot
[S - E] ปรากฏขึ้น	heating element เชื่อมต่ออยู่กับบอร์ดหรือไม่?	▶️ เชื่อมต่อกับบอร์ด
อุณหภูมิภายใน pot สูง/ต่ำเกินไป	ค่า Offset ที่ป้อนถูกต้องหรือไม่?	▶️ วัดและปรับค่า (ดู ■ การปรับแก้อุณหภูมิภายใน pot (ออฟเซต) ใน "4-3. การใช้งานผลิตภัณฑ์")
	heating element ตัวใดตัวหนึ่งไหมหรือไม่?	▶️ หากค่าความต้านทานของ heating element ผิดปกติ ให้เปลี่ยนใหม่ (ดู "วิธีตรวจสอบค่าความต้านทานของ heating element")
	heating element เชื่อมต่ออยู่กับบอร์ดหรือไม่?	▶️ เชื่อมต่อกับบอร์ด
	ด้านซ้ายและขวา screws ที่ยึด pot หลวมหรือไม่?	▶️ โปรดกระชับทั้งซ้ายและขวา screws (ดู "4-1. เปลี่ยน pot")

หากคุณไม่พบวิธีแก้ไขในคู่มือนี้ หรือหากมีปัญหาอื่นเกิดขึ้น โปรดติดต่อร้านค้าปลีกที่คุณซื้อผลิตภัณฑ์

วิธีตรวจสอบค่าความต้านทานของ heating element

- (1) ถอดปลั๊กไฟออกจากตัวรับ
- (2) ถอด pot ออกเมื่อเย็น
- (3) ถอด screws และ washer 3 ที่ยึด cover ออก
- (4) เปิด cover
- (5) ถอด heating element connector ออกจากบอร์ด
- (6) วัดค่าความต้านทานของ heating element เมื่ออยู่ที่อุณหภูมิห้อง (ดูด้านล่างสำหรับรูปแบบของ pins และการอ้างอิงความต้านทาน)
- (7) เปลี่ยน heating element ถ้าค่าผิดปกติ



ความต้านทานปกติสำหรับ heating element ด้านซ้าย (ที่อุณหภูมิห้อง)		ความต้านทานปกติสำหรับ heating element ด้านขวา (ที่อุณหภูมิห้อง)	
แรงดัน	ระหว่าง pins 1 - 3	ระหว่าง pins 5 - 6	ระหว่าง pins 1 - 3
100 V / 110 V	8 ถึง 13 Ω	129 ถึง 191 Ω	5 ถึง 9 Ω
120 V	13 ถึง 18 Ω		9 ถึง 12 Ω
220 V / 230 V / 240 V	46 ถึง 63 Ω		31 ถึง 42 Ω