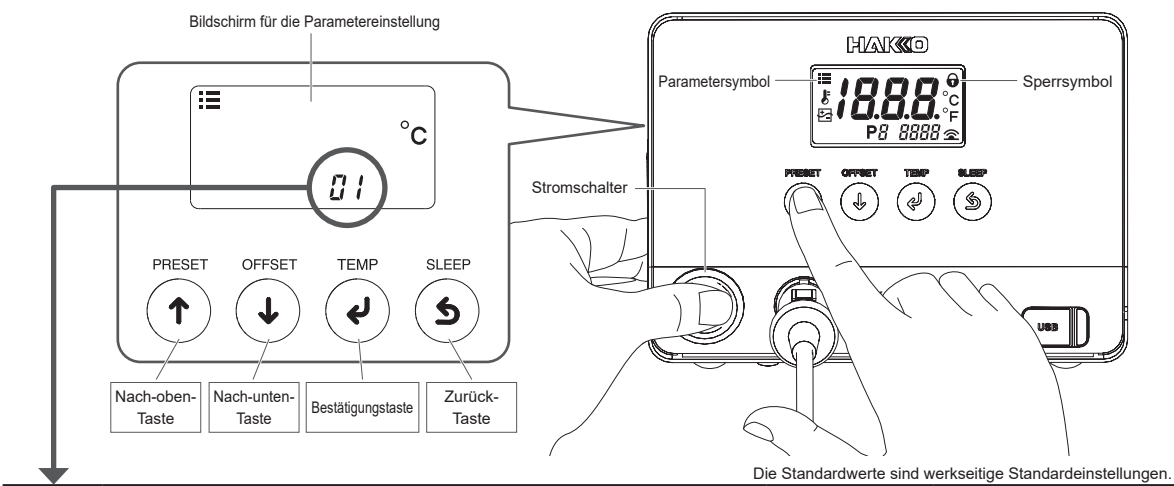




Parameter – Schnelleinstellungen



Die Standardwerte sind werkseitige Standardeinstellungen.

Parameter Nr.	Parametername/Zusammenfassung	Einstellwert	Standardwert Wert beim Ausführen von Nr. 25.
01	Temperaturanzeige Wählen Sie °C oder °F aus. ● Alle eingestellten Werte werden in die geänderte Temperaturanzeige umgerechnet.	°C/°F	 (Für die USA: °F)
02	Ruhemodus: Zeiteinstellung Stellen Sie die Dauer ein, bis das Gerät in den Ruhemodus wechselt, nachdem der LötKolben im LötKolbenhalter abgelegt wurde. ● Eine kürzere Dauer verhindert die Oxidation der Spitze effektiver und erhöht ihre Lebensdauer. ● Diese Funktion wird nur aktiviert, wenn die Temperatur auf 300 °C (570 °F) oder höher eingestellt ist. ● Der normale Bildschirm wird wieder angezeigt, sobald Sie den LötKolben vom LötKolbenhalter nehmen. Der normale Bildschirm wird ebenfalls wieder angezeigt, wenn Sie eine Bedientaste drücken.	1 – 29 min	
03	Alarm bei niedriger Temperatur Wenn Sie den Temperaturbereich einstellen, ertönt ein Summertone, um Sie zu warnen, sobald die Temperatur der Lötspitze während des Lötens abfällt. ● Sie können den Summertone nicht ausschalten.	30 – 300 °C 50 – 540 °F	 (°F: 540)
05	Fehleralarm einstellen: Einstellung [On]/[OFF] Ein Summertone ertönt, wenn Lötfehler [C - E] oder Sensorfehler [S - E] auftreten. Wenn Sie diese Funktion nicht benutzen möchten, wählen Sie [OFF] aus.	On/OFF	
06	Bereitschafts-Signal: Einstellung [On]/[OFF] Ein Summertone ertönt, sobald die Lötspitze die eingestellte Temperatur erreicht hat. Wenn Sie diese Funktion nicht benutzen möchten, wählen Sie [OFF] aus.	On/OFF	
07	Ruhemodus: Einstellung [On]/[OFF] Stellen Sie ein, ob das Gerät automatisch in den Ruhemodus wechseln soll, sobald die unter Parameter Nr. 02 eingestellte Zeit erreicht wurde.	On/OFF	
08	Automatische Abschaltung: Einstellung [On]/[OFF] Stellen Sie ein, ob das Gerät automatisch abgeschaltet werden soll, sobald die unter Parameter Nr. 18 eingestellte Zeit erreicht wurde.	On/OFF	
12	Ausgangsmodus: Einstellung Leistung [P]/Normal [n] Die Einstellung "Leistung" [P] ist für Baugruppen geeignet, die viel Hitze benötigen. Die Einstellung "Normal" [n] ist für Baugruppen geeignet, die temperaturempfindlich sind.	P/n	
13	Ruhemodus: Einstellung für die Aktivierungstemperatur Stellen Sie die unter Parameter Nr. 02 eingestellte Temperatur der Lötspitze für den Ruhemodus ein. ● Eine niedrigere Temperatur verhindert die Oxidation der Lötspitze effektiver. ● Der normale Bildschirm wird ebenfalls wieder angezeigt, wenn Sie eine Bedientaste drücken.	200 – 300 °C 390 – 580 °F	 (°F: 400)
14	Passwort-Sperre: Einstellung [On]/[OFF] Begrenzen Sie den Umfang der Änderungen durch eine Kombination aus sechs Buchstaben A B C D E F und drei Ziffern. ● [OFF] aktivieren..... Damit wird keine Änderungen gesperrt. ● [On] aktivieren Damit werden alle Änderungen gesperrt. ● [PAr] aktivieren > [E3] Damit werden die Änderungen an den Temperaturabweichungen gesperrt. ● [PAr] aktivieren > [P] Damit wird die Auswahl der voreingestellten Temperatur gesperrt. ● [PAr] aktivieren > [6] Mit der Taste [TEMP] werden die Änderungen an der Temperatur gesperrt.	OFF On * PAr *	Vorgehensweise, wenn [PAr] ausgewählt ist Wenn [PAr] aktiviert ist Geben Sie das Passwort ein und drücken Sie [Enter].
18	Automatische Abschaltung: Zeiteinstellung Stellen Sie die Dauer ein, bis sich das Gerät abschaltet, nachdem der LötKolben im LötKolbenhalter abgelegt wurde. Wenn Sie 30 Minuten einstellen, ertönt der Summertone drei Mal alle 30 Minuten. ● Der normale Bildschirm wird ebenfalls wieder angezeigt, wenn Sie eine Bedientaste drücken. ● Eine kürzere Dauer verhindert die Oxidation der Spitze effektiver.	30 – 60 min	
23	Voreingestellte Temperatur: Gespeicherte Temperaturen ändern Sie können bis zu fünf häufig verwendete Einstelltemperaturen speichern. Durch diese Funktion wird beim Ändern der Einstelltemperatur Zeit gespart. Standardwert: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)	50 – 500 °C 120 – 940 °F (Wie der Temperaturbereich der Station)	 Ändern Sie die Temperatur P2. Geänderte Temperatur
24	Voreingestellte Temperatur: Einstellung [On]/[OFF] Stellen Sie ein, ob die Funktion für voreingestellte Temperaturen für jede Temperatur genutzt werden soll oder nicht. Standardwert: On/P3 350°C ● Wenn Sie für alle fünf Optionen [OFF] festlegen, wird die Taste [PRESET] deaktiviert. ● Wenn Sie für P3 [OFF] festlegen und die Taste [PRESET] drücken, wechselt die Anzeige zwischen P1 > P2 > P4 > P5.	On/OFF	 P1 wurde deaktiviert.
25	Auf werkseitige Einstellungen zurücksetzen Damit setzen Sie das Gerät auf die werkseitigen Standardeinstellungen zurück.	°C/°F	 Wenn °C ausgewählt ist

- (1) Schalten Sie das Gerät ein und drücken Sie dabei die Taste [Nach-oben-Taste].
- (2) Wählen Sie die Parameternummer mit den Tasten [Nach-oben-Taste] oder [Nach-unten-Taste] aus.
- (3) Drücken Sie die Taste [Bestätigungstaste].
- (4) Ändern Sie die Einstellung mit den Tasten [Nach-oben-Taste] oder [Nach-unten-Taste].
- (5) Drücken Sie die Taste [Bestätigungstaste].
- (6) Drücken Sie die Taste [Zurück-Taste].
- (7) Der normale Bildschirm wird wieder angezeigt.

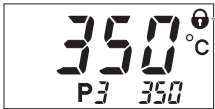


Hinweis

- Wenn das Gerät während der Konfiguration der Einstellungen ausgeschaltet wird, können die Änderungen verloren gehen.
- Wenn Sie unter Nr. 14 das Passwort festlegen, wird das Sperrsymbol auf dem normalen Bildschirm angezeigt. Bevor Sie zum Bildschirm für die Parametereinstellung wechseln, wird das Passwort abgefragt. Wenn Sie Ihr Passwort nicht kennen, wenden Sie sich an uns.

E-Mail-Adresse: support@hakko.com

Normaler Bildschirm



Sperrsymbol



Geben Sie das Passwort ein, um zum Bildschirm für die Parametereinstellung zu wechseln.

Diese Funktion ist praktisch, wenn Sie innerhalb eines bestimmten Temperaturbereichs arbeiten möchten.

Damit Sie zwischen 320 und 350 °C bei einer Einstelltemperatur von 350 °C löten können, ändern Sie vor Beginn der Lötarbeiten den Einstellwert unter Nr. 03 auf [30]. Ein Summertone ertönt, wenn die Sensortemperatur der Lötspitze beim Löten unter 320 °C fällt. Die Obergrenze wird durch die Einstelltemperatur begrenzt.

Belassen Sie den Standardwert für Nr. 07 auf [On]. Legen Sie Nr. 02 und 13 auf die gewünschten Einstellungen fest.

Im Ruhemodus und bei automatischer Abschaltung wird eine Oxidation der Lötspitze verhindert. Dies kann die Lebensdauer der Lötspitze verlängern.

Legen Sie Nr. 08 auf [On] und Nr. 18 auf die gewünschten Einstellungen fest.

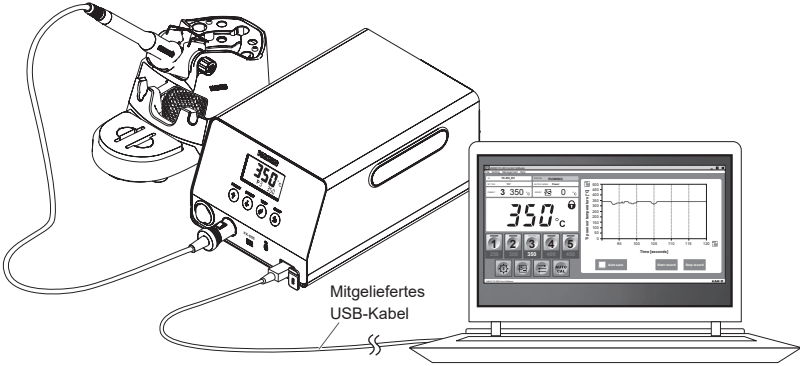
An einen Computer anschließen

1. Parameter auf einem Computer einstellen

Mit dem im Lieferumfang enthaltenen USB-Kabel und der Software können Sie Parametereinstellungen auf einem Computer ändern und auf eine andere Station duplizieren. Außerdem können Sie den Änderungsverlauf für den Lötarbeit-/Offset-Wert (Temperaturkorrektur) speichern.

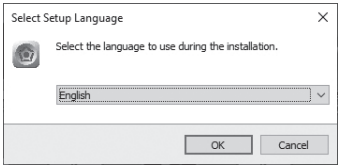
Hinweis Verwenden Sie kein USB-Kabel, das mehr als zwei Meter lang ist.

Hinweis Es wird nur Windows 10 unterstützt.

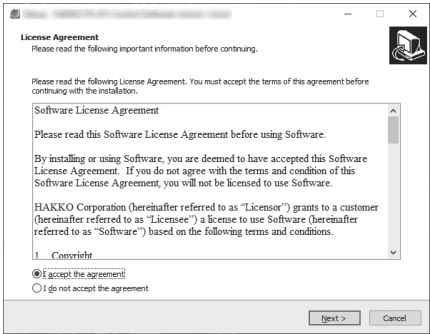


2. Die Software installieren

- (1) Führen Sie einen Doppelklick auf die Programmdatei (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) aus, die sich auf der CD-ROM befindet oder aus dem Internet heruntergeladen wurde.
- (2) Wählen Sie eine Sprache aus und klicken Sie auf [OK].



- (3) Lesen Sie die Lizenzvereinbarung (License Agreement), wählen Sie [I accept the agreement] aus und klicken Sie auf [Next].



- (4) Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Installation abzuschließen.
- (5) Wenn die Software ordnungsgemäß installiert wurde, wird sie automatisch gestartet.



Software herunterladen (online)

- (1) Gehen Sie auf die HAKKO Website und dann auf [Customer support\Support & service/Login/Signup].



https://www.hakko.com/doc_support-e

- (2) Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um sich als Benutzer registrieren zu lassen. Sobald die Benutzerregistrierung abgeschlossen ist, können Sie "My Page" benutzen.
- (3) Klicken Sie auf [My page (Product registration from here)], um das Gerät zu registrieren.

Hinweis Sie können die Software nach der Registrierung des Geräts herunterladen.

- (4) Klicken Sie im Menü auf der Seite oben rechts auf [Download of product data].
- (5) Wählen Sie im Dokumentensuchbereich auf [SOFTWARE].
- (6) Geben Sie den Gerätenamen als Schlüsselwort ein.
- (7) Wählen Sie eine Sprache aus und klicken Sie auf [Search by Condition].
- (8) Klicken Sie in den Suchergebnissen auf [Download].



HA**KKO CORPORATION**
HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.
Firmen- und Produktnamen sind Marken oder eingetragene
Marken der jeweiligen Unternehmen.