

SOLDERING STATION **FX-805**

Manual de instruções

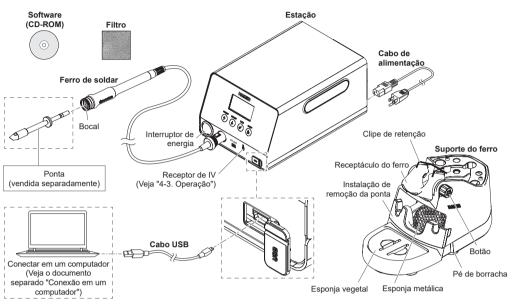
Obrigado por ter adquirido um produto HAKKO Este produto é uma estação de soldar.

Certifique-se de ler este manual antes de usar o produto e mantenha-o em um lugar seguro para referência futura.

1. Conteúdos e montagem definidos

Confirme o conteúdo antes de usar

contoaace o mentagem acimiace	Este produto pode dileni
Estação de Solda FX-805	Software (CD-ROM)





Veja a página da Web para obter informações do produto como as opções/peças de substituição

https://www.hakko.com/doc_fx805

3. Avisos, Cuidados e Notas

Avisos, cuidados e notas são colocados em pontos essenciais deste manual para chamar sua atenção para itens significativos. Seguem suas definições:

AVISO: não seguir um AVISO pode resultar em ferimentos graves ou morte.

↑ CUIDADO:

não seguir um CUIDADO pode resultar em ferimentos no operador ou danos aos itens que estejam envolvidos.



isto indica procedimentos ou informações importantes em um processo descrito neste documento

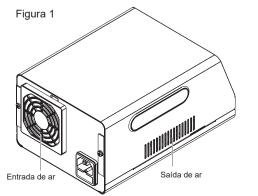
Certifique-se de observar as seguintes precauções para garantir a segurança.

AVISO

- Este aparelho pode ser usado por crianças a partir dos 8 anos de idade e por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas ou com falta de experiência e conhecimento, se tiverem supervisão ou se receberem instruções relativas ao uso do aparelho de forma segura e se entenderem os perigos envolvidos
- As crianças não devem brincar com o aparelho.
- A limpeza e a manutenção pelo usuário não devem ser feitas por crianças sem supervisão.
- Quando este produto n\u00e3o for utilizado, coloque o ferro de soldar no suporte de ferro.
- A ponta alcança temperaturas altas quando a estação está ligada. Se o aparelho for manuseado incorretamente, pode causar queimaduras ou um incêndio.
- Não toque as peças de metal junto da ponta.
- ●Não coloque nada que se queime ou que inflame facilmente junto do produto.
- Certifique-se de que as pessoas nas proximidades estejem cientes do "perigo de alta temperatura."
- ●Quando o produto não está sendo usado, reparado ou limpo, desligue o interruptor de energia e desconecte o plugue da tomada de energia.

Se as seguintes precauções que garantem segurança forem negligenciadas, pode ocorrer choque elétrico, mau funcionamento ou algum outro problema.

- Antes de usar este produto, leia todas as descrições deste documento na íntegra
- Use somente o produto para soldagem.
- Não bata o ferro de soldar na bancada nem o sujeite a choques fortes para remover os resíduos de solda. A soldagem produz fumaça. Por isso, certifique-se de trabalhar em uma área bem ventilada.
- ●Não bloqueie a entrada ou saída de ar da estação. (Figura 1)
- Use peças HAKKO genuínas para peças incluídas/peças de substituição/opções.
- Não modifique este produto.
- Não use cabos ou plugues danificados. Se o fizer, pode resultar em avarias ou lesões. Não use o produto se ele tiver caído ou se mostrar sinais de danos.
- Ao inserir e remover o cabo, segure-o pelo corpo do plugue e não puxe o cabo.
- ●Não deixe o produto ficar úmido. Além disso, não o manuseie com as mãos úmidas.
- Não faça nenhuma ação que possa ser considerada perigosa.



2. Especificações

Consumo de energia	460 W
Intervalo de temperatura	50 a 500°C (120 a 940°F)
Estabilidade da temperatura	±5°C (9°F) (Na temperatura de ocioso)

Estação

	Saída	AC 30 V
	Dimensões	143 (L) × 107 (A) × 218 (P) mr
	Peso	3,9 kg

Ferro de soldar

Consumo de energia	390 W (30 V)
Ponta para resistência de aterramento	< 2 Ω
Voltagem de vazamento	< 2 mV
Elemento de aquecimento	Aquecedor composto
Comprimento do cabo	1,2 m
Comprimento total	244 mm (com ponta T37-D24)
Peso	54 g (com ponta T37-D24)

- O comprimento e o peso total exclui o cabo
- Este produto possui proteção contra descargas eletrostáticas
- Observe que as especificações e a aparência estão sujeitas a alteração sem aviso prévio devido a aperfeiçoamentos do produto

⚠CUIDADO

■ Precauções de manuseio para produtos protegidos contra descarga eletrostática

Este produto contém medidas defensivas contra eletrostática; siga as precauções a seguir: 1. Nem todas as peças de plástico são isolantes: elas podem ser condutoras. Cuidado para não expor partes energizadas ou danificar o material de isolamento ao fazer reparos ou trocar peças.

2. Certifique-se de que o produto está aterrado antes do uso.

�HAK≪O

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

© 2022-2023 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0096 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
https://www.HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
https://www.hakko.com.cn E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD. TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033 https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

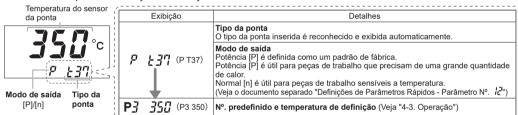
Please access the code for overseas distributors https://www.hakko.com/doc_network

2023.09 80.0964-006

4. Operação

4-1. Estação

Com a ponta instalada no ferro de soldar e ligada na estação, ligue o interruptor de energia. Abaixo são mostrados os tipos de indicação da exibição.



4-2. Suporte do ferro

- O ângulo do receptáculo do ferro pode ser alterado 45 ±10 graus com o botão.
- Certifique-se de umedecer a esponja vegetal antes de usá-la.
- A base do suporte do ferro pode ser removida pressionando o botão de liberação
- A ponta pode ser armazenada no suporte da inserção da ponta
- Pode substituir de forma rápida e segura o suporte do ferro.



Suporte de inserção Botão Receptáculo da ponta Base do suporte Botão de liberação

(1) Insira a ponta até a peça de mão tocar o "encaixe direito." (Figura 1)

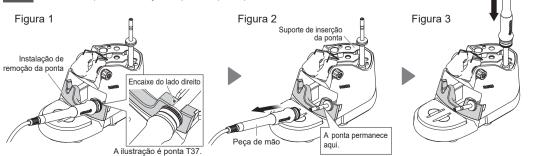
(2) Retire a peça de mão em linha reta. (Figura 2)

NOTA Esfrie a ponta no encaixe de remoção da ponta e, depois, gire-a para retirá-la.

Note que usar demasiada forca para baixo pode danificar a ponta ou a peca de mão. Por razões de segurança e para evitar danos no produto, certifique-se de que pressiona o suporte do

(3) Insira a ponta que foi colocada no suporte de inserção da ponta na peça de mão. (Figura 3)

NOTA Usando o suporte de inserção da ponta, a ponta pode ser inserida firmemente até ao fim.



CUIDADO

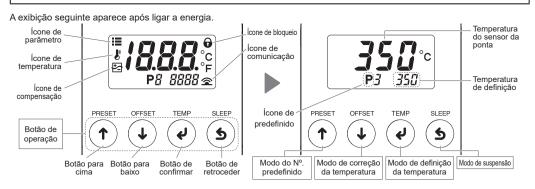
Após a substituição, a ponta permanece em uma temperatura alta durante um período de tempo longo. Tenha cuidado para não se queimar.

4. Operação (cont.)

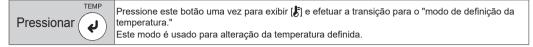
4-3. Operação

↑ CUIDADO

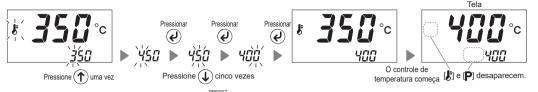
Coloque o ferro de soldar no suporte do ferro e, depois, ligue o cabo de alimentação.



Alteração da definição da temperatura



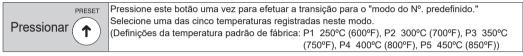




- ⊋- Depois da tela aparecer, pressione o botão 夰 para efetuar a transição para o modo do №. predefinido.

■ Alteração do Nº. predefinido

Pode registrar até cinco temperaturas de definição usadas frequentemente no produto e, depois, selecionar o №. Do registro para alterar a temperatura da definição.





A temperatura registrada de cada Nº. predefinido pode ser alterada em "Nº. do parâmetro 23." **NOTA** (Veja o documento separado "Definições de Parâmetros Rápidos")

Se desejar limitar as alterações da temperatura de definição, altere a definição em "Nº. do parâmetro 14." (Veja o documento separado "Definições de Parâmetros Rápidos")

5. Definições dos parâmetros

Pode alterar as definições dos parâmetros para corresponder aos diferentes ambientes de trabalho. Veja o documento separado "Definições de Parâmetros Rápidos."

6. Manutenção

CUIDADO

Não lixe a oxidação fixada na ponta. Isso reduzirá o tempo de vida útil da ponta.

Realizar a manutenção diária ajudará a manter o produto em boas condições e a prolongar o uso da unidade.

■ Manutenção diária

Temperatura de definição	Usar o produto em uma temperatura mais elevada que o necessário pode acelerar a deterioração da ponta e danificar as partes que são suscetíveis de aquecer. Use a temperatura menor sempre que possível.
Antes do início do trabalho	Efetue uma verificação visual da ponta. Substitua-a se estiver danificada ou consideravelmente gasta. Use a esponja vegetal para limpar toda a oxidação ou solda antiga da ponta. As impurezas em uma placa de circuito podem resultar em uma soldagem deficiente.
Quando da pausa do trabalho	Use o modo de suspensão ao invés de deixar a temperatura alta durante um período de tempo longo. Isso evita a oxidação da ponta e ajuda a manter a capacidade de trabalho, o que pode estender o tempo de vida útil da ponta. Desligue o interruptor de energia quando não estiver usando o produto durante um período de tempo longo. (Veja "■ Pausar o trabalho (modo de suspensão)")
Após o fim do trabalho	Limpe cuidadosamente a ponta com a esponja vegetal e, depois, cubra-a com solda nova. Se fizer isso, evita a oxidação da ponta.

Manutenção periódica

Ponta

O desgaste da ponta variará devido à temperatura de operação, bem como à qualidade e quantidade da solda/fluxo usado. A manutenção deve ser efetuada com base no uso.

- Ligue a energia.
- (2) Defina a temperatura para 250°C (482°F).
- (3) Depois que a temperatura estabilizar, use a esponja vegetal para limpar a ponta.
- (4) Se existir oxidação preta na cobertura da solda, aplique nova solda contendo fluxo e, depois, limpe com a esponja vegetal. Repita este processo até a oxidação ser removida. Depois, cubra com nova solda.
- (5) Desligue a energia e remova a ponta depois de esfriar. Se encontrar fluxo, detritos e outras partículas em outros locais que não a extremidade da ponta, limpe

Chave de fenda

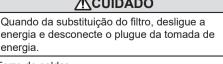
com álcool industrial. Filtro de entrada de ar

Verifique o filtro de entrada de ar para ter certeza que não está bloqueado.

O bloqueio pode causar a elevação da temperatura interna da estação, resultando em avaria.

♠CUIDADO

Quando da substituição do filtro, desligue a energia e desconecte o plugue da tomada de energia.

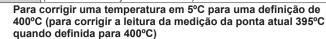


- Ferro de soldar Remova o fluxo, detritos e outras partículas que estejam grudadas no bocal. Isso pode causar falha do contato no interior da peça de trabalho.
- Suporte do ferro
- · Pressione o botão de liberação e remova a base do suporte de ferro e, depois, limpe o resíduo de solda
- coletada do suporte do ferro. Gire a esponja metálica conforme necessário para um lado limpo onde a solda não esteja acumulada.

Correção da temperatura da ponta (compensação)



Pressione este botão uma vez para exibir [醤] e efetuar a transição para o "modo de correção da temperatura." Se a temperatura de definição e o valor medido da temperatura da ponta forem diferentes neste nodo, pode corrigir a temperatura. (Intervalo de correção: ±50°C/±90°F)





*Note que as temperaturas que excedam o intervalo de correção não podem ser digitadas

- Depois de a ponta se degradar devido ao desgaste, a temperatura da ponta tende a cair A temperatura da ponta altera se substituir a ponta e a compensação precisará de ser reajustada. Certifique-se de que altera o valor da compensação conforme necessário enquanto monitoriza a temperatura da ponta atual.

- Pode alterar automaticamente o valor de compensação usando um termômetro HAKKO com uma função de envio da temperatura. Pressione o totao antes do envio do valor medido. (Veja a figura na direita)



Pausar o trabalho (modo de suspensão)



Pressione este botão uma vez para efetuar a transição imediatamente para o "modo de suspensão (estado onde a temperatura da ponta caiu para a temperatura de ativação definida)." Use esta função ocasionalmente para evitar a oxidação da ponta. (Definição padrão de fábrica: A definição do N $^{\circ}$. do parâmetro U7 é ativada e a temperatura de



- Levante a peça de mão do suporte do ferro.
- Pressione qualquer um dos botões de operação
- O controle de temperatura comeca
- -()-O produto não efetuará a transição para o modo de suspensão nos casos a seguir:
 - Quando a temperatura de definição é menor que 300°C (570°F)
 - Quando a definição do Nº. do parâmetro ☐7 é desativada
- -(﴿)-Aproximadamente seis minutos após a colocação da peça de mão no suporte do ferro, o produto efetua a transição automaticamente para o modo de suspensão.

Altere o №. do parâmetro 🖫 e a definições 🛂 conforme necessário para seu trabalho. (Veja o documento separado "Definições de Parâmetros Rápidos")

- Para evitar a oxidação da ponta, defina ao auto-desligamento.
 - (1) Ative a definição do Nº. do parâmetro IIB. (2) Defina o tempo até o produto desligar automaticamente no Nº. do parâmetro Quanto menor o tempo definido, mais eficiente é.
 - Se desativar a definição do Nº, do parâmetro 🖫, o produto não desligará automaticamente mesmo quando o tempo definido é ultrapassado

7. Solução de problemas

↑CUIDADO

Antes de efetuar uma inspeção ou de substituir peças, certifique-se de que desconecta o plugue de energia da tomada.

Nankuna anana =	O cabo de energia ou o plugue de conexão foram removidos?	•	Ligue a unidade na tomada.
Nenhuma operação, mesmo se o interruptor de energia estiver ligado.	O fusível está queimado?	•	Substituir o fusível. Se o fusível queimar novamente, envie a unidade principal (incluindo a peça de mão e o cabo de energia) para assistência.
[AHE] é exibido.	A função de aquecimento está anormal.		Desligue o interruptor de alimentação. Aguarde até a ponta esfriar. Em seguida, ligue-o novamente.
	anomiai.		Se o problema persistir, substitua a ponta.
[C - E] é exibido.	Um ferro de solda incompatível está conectado? Ou o plugue da peça de mão foi removido?		Desligue o interruptor de energia, reconecte a peça de mão e ligue novamente o interruptor de energia.
[S - E] é exibido.	A ponta está totalmente inserida?	•	Insira a ponta firmemente na peça de mão. (não use força excessiva)
[t - E] é exibido.	Está usando uma ponta que é aplicável com este produto?	•	Se não estiver, substitua por uma ponta da série T37 ou T33.
[] é exibido.	A unidade principal não está funcionando.		Envie a unidade principal (incluindo a peça de mão e o cabo de energia) para assistência.
Não consegue obter	A temperatura de definição da ponta é demasiado alta ou demasiado baixa?	>	Defina uma temperatura apropriada.
solda na ponta.	Há alguma oxidação na ponta?	>	Remova a oxidação. (Veja "6. Manutenção")
A temperatura da ponta é demasiado alta/baixa.	O valor de compensação digitado está correto?	•	Meça e ajuste o valor. (Veja "■ Correção da temperatura da ponta (compensação)" em "4-3. Operação")
A função de desligamento automático não funciona.	O parâmetro Nº. 🖫 está [OFF]?	>	Altere-o para [On] para ativar o recurso.



Para mais informações de suporte, visite o site da Web.

Se não conseguir encontrar uma solução neste manual ou no site da Web, ou se ocorrer outro problema, contate o varejista onde adquiriu o produto.

https://www.hakko.com/doc fx805