

3. 使用方法

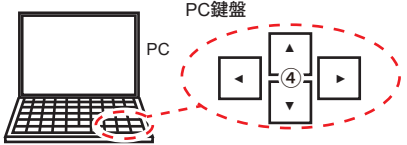


例 2) Y 軸移動 (鼠標操)

- 1 確認當前坐標。
- 2 於鼠標操作的項目中長按Y軸的「+」或「-」。按住時Y軸移動。鬆開則停止。

例 3) Z 軸移動 (KEY 操作)

- 3 選擇「Z、θ軸有效」。
- 4 於KEY操作中長按「▼」或「▲」。在按住時Z軸移動。鬆開則停止。



「水平移動時，進行 Z 軸退避」被勾選時，在點動 (JOG) 運行畫面中對各軸進行移動時，各軸在移動之前，對 Z 軸是否向退避坐標移動進行判定。

移動前的 Z 軸比 Z 軸退避坐標低時，軸移動之前一定先進行向 Z 軸退避坐標的移動。

注記:
如果移動前的Z軸高於或與Z軸退避坐標同高時，可直接進行水平移動。

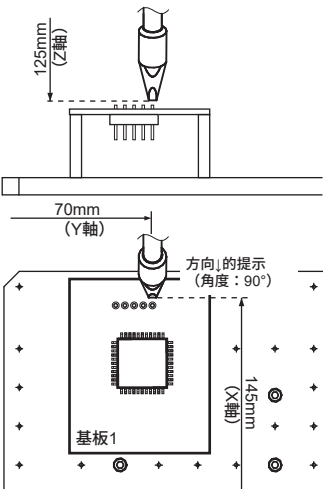
● 於點動 (JOG) 運行中對準焊鐵頭的位置

例) 將位置對準右圖所示的坐標

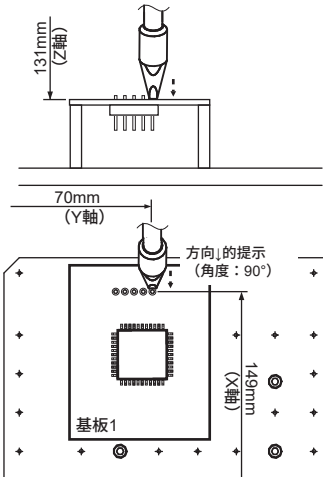
- 1 當焊接點的坐標是已知時，輸入坐標，然後單擊移動。



- 2 不知道坐標時通過鼠標操作或KEY操作將焊鐵頭移動至焊接點附近。



- 3 通過鼠標操作或KEY操作進行微調整，使焊鐵頭到達焊接位置。此時應提前在主畫面取消對「水平移動時，進行Z軸退避」的勾選。



⚠ 注意

- 取消主畫面的「水平移動時，進行 Z 軸退避」的勾選，因為需要進行微調整。做微調時，請取消勾選。
- 並且在作業完成後務必重新勾選。
- 微調整時，請選擇使用微速來進行調整。

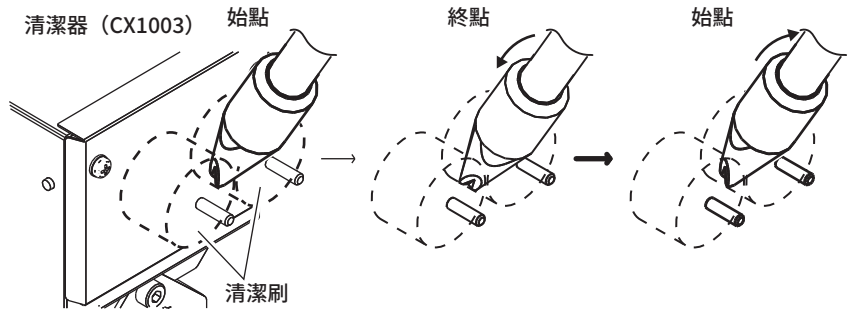
3. 使用方法

● 清潔器的設定

⚠ 注意
點動 (JOG) 操作後請務必先進行清潔位置的設定。

對設置的清潔器 (CX1003) 的清潔位置進行設定。

清潔器可以按始點→終點→始點的順序對清潔工程設定動作和角度，以清潔乾淨焊鐵頭的焊錫。



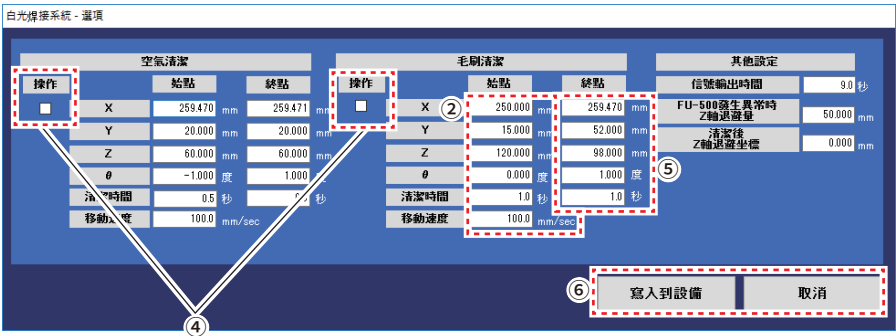
例) 始點、終點坐標的設定

對始點坐標進行定位。首先設置始點坐標以便清潔焊鐵頭。根據焊鐵頭的形狀及尺寸將進行清潔的位置設為始點。



- 1 在點動 (JOG) 運行畫面中將通過鼠標操作，對始點坐標進行定位。決定各個軸的坐標後，選擇主畫面的「設定」，打開選項畫面。

- 2 將在 1 中定位的清潔坐標輸入到毛刷清潔的始點中。



清潔時間設定為 1 秒。該設定為在始點坐標進行 1 秒鐘的清潔。

X 軸坐標是表示治具底座的移動，當清潔器 (CX1003) 不置於治具底座上時，清潔動作則和 X 軸坐標沒有直接關係。作為治具底座的移動請輸入任意的數值。

設定清潔的終點坐標以能夠改變角度及位置，對在始點坐標上無法清潔的部分進行清潔。

- 3 在點動 (JOG) 運行畫面中將通過鼠標操作，對終點坐標進行定位。

- 4 操作 ON/OFF
清潔時，如將治具底座的位置按照坐標移動的話，請將「操作」勾選為 ON。
清潔時，如希望治具底座的位置維持和清潔前的同位置的話，請將「操作的」的勾選取消為 OFF。

- 5 將在 3 中定位的清潔坐標輸入到毛刷清潔的終點中。

- 6 設定後點擊「寫入到設備」，則設定內容寫入到桌面機械手 (IAI 公司製 TTA-A4 系列)。

3. 使用方法

注記:
在選項畫面中除了套件中配套的毛刷清潔以外，也能夠連接到空氣清潔器。

例) 使用空氣清潔和刷子清潔

點擊主畫面的「清潔」，或者按下桌面機械手 (IAI 公司製 TTA-A4 系列) 的「清潔 (CLEANING) 按鈕」時，進行清潔。清潔按空氣清潔→毛刷清潔的順序進行。

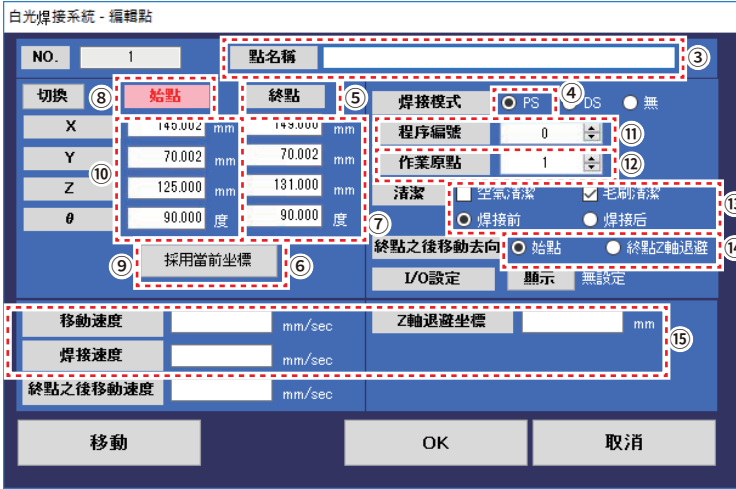
例) 通過刷子設置清潔

通過刷子輸入清潔時間的「起點」和「終點」1秒。
通過空氣將清潔時間的「起點」和「終點」輸入「0」。
此設置將取消空氣清潔。

● PS (點焊接) 的設定方法



- 1 單擊「點動 (JOG) 運行」打開點動 (JOG) 運行畫面。
- 2 雙擊第 1 行，打開編輯點畫面。



- 3 在點名稱中輸入焊接零件的名稱。
- 4 在焊接模式中選擇「PS」。

在點動 (JOG) 運行畫面中將焊鐵頭對第 1 點的終點坐標進行定位。

- 5 單擊編輯點畫面的「終點」。
確認「終點」的文字切換成紅色。
- 6 單擊「採用當前坐標」。
- 7 點動 (JOG) 操作中定位的坐標輸入到終點坐標中。

在點動 (JOG) 運行畫面中將焊鐵頭對第 1 點的始點坐標進行定位。

- 8 單擊編輯點畫面的「始點」。
確認「始點」的文字切換成紅色。
- 9 點擊「採用當前坐標」。
- 10 點動 (JOG) 操作中定位的坐標輸入到始點坐標中。
- 11 選擇HAKKO FU-500的送錫程序編號No.。
- 12 選擇作業原點。
- 13 選擇清潔的種類和順序。
- 14 終點后移動去向的選擇。

※關於補償量、DS (連續焊接) 等設定方法請參看詳細使用說明書。