

ヒーター交換取扱説明書

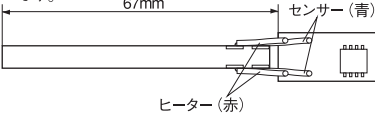
**警告**

部品交換及びメンテナンスは、電源を切り、冷えた状態で行なってください。

1. 袋ナットを取りはずし、保護パイプ、こて先、固定パイプを分解します。
2. ねじを外して、フランジ、断熱フランジを取りはずします。
3. ねじを外して温度ツマミ(上)とグリップを分解します。温度ツマミ(上)は目盛を最小にしてから外してください。
4. ヒーターとセンサーの抵抗値を測定し、異常が認められれば基板から外します。

ヒーター抵抗値(赤リード) 42 ~ 61 Ω  
センサー抵抗値(青リード) 40 ~ 55 Ω

5. 図のように新しいヒーターを基板にセットし、はんだ付けします。

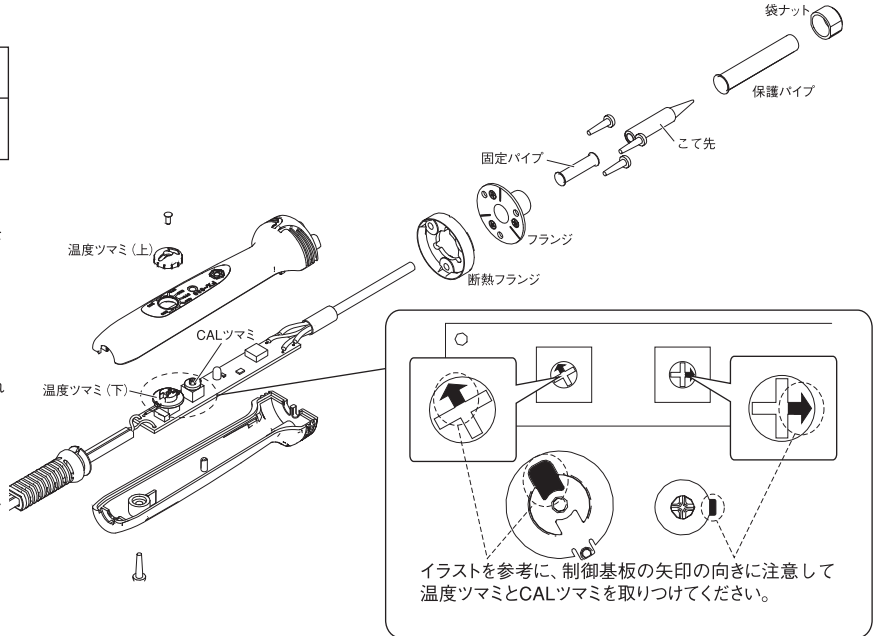


- はんだ付けはリード穴のはんだが基板の両面から見えるようにしてください。

6. 元通り組み立てた後、CAL調整により温度校正を行いません。

**注意**

温度ツマミ(下)とCALツマミが基板から外れている場合は向きに注意(右下のイラストを参照)して制御基板に取り付けてください。



イラストを参考に、制御基板の矢印の向きに注意して温度ツマミとCALツマミを取り付けてください。



更換發熱元件使用說明書

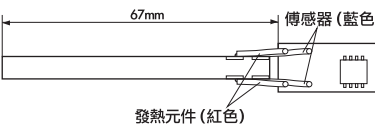
**警告**

更換部件或裝置焊鐵頭時，應關掉電源，並待焊鐵頭冷卻至室溫。

1. 取出螺帽，鋼管，焊鐵頭和固定護套。
2. 鬆開凸緣的螺絲，取出凸緣和絕熱凸緣。
3. 將溫度控制鈕(上)旋轉至最小值，用十字螺絲起子拆下溫度控制鈕(上)中央之螺絲，取出溫度控制鈕(上)及手柄固定螺絲，拆開手柄。
4. 在正常條件下測量終端板的傳感器及發熱元件的電阻值。如果電阻值超過正常範圍，請更換發熱元件。

發熱元件電阻值(紅色) 42 - 61 Ω (100 - 120V)  
112 - 168 Ω (220 - 240V)  
傳感器電阻值(藍色) 40 - 55 Ω

5. 更換發熱元件。

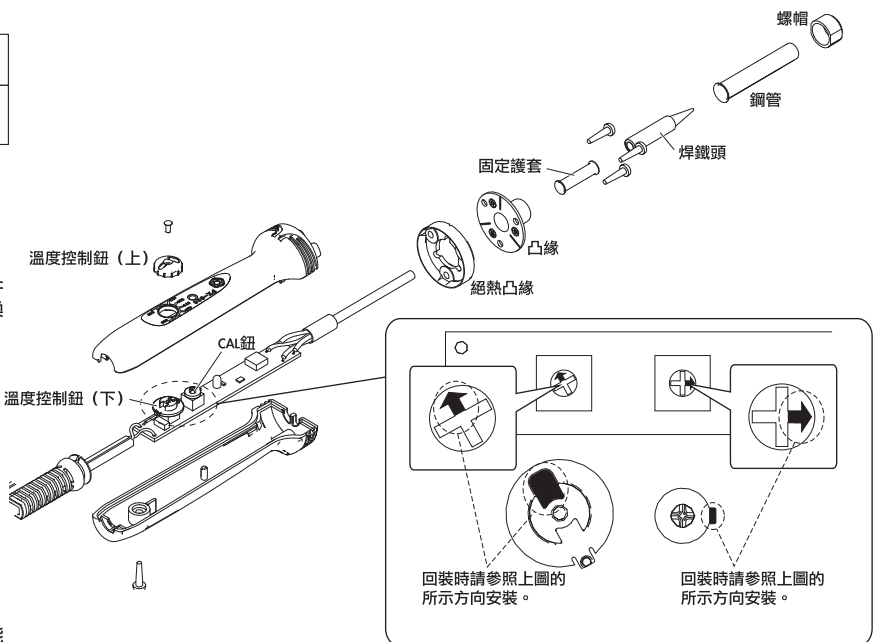


- 焊接時，請確認焊接部位的導線孔的兩面均能看到錫。

6. 為確保焊接溫度準確，更換發熱元件後請進行溫度校正。

**注意**

如果從控制電路板拆下了溫度控制鈕(下)及CAL鈕，回裝時請參照右下圖的所示方向安裝。



回裝時請參照上圖的所示方向安裝。

回裝時請參照上圖的所示方向安裝。



