

HAKKO 955B

N2ステーション

取扱説明書

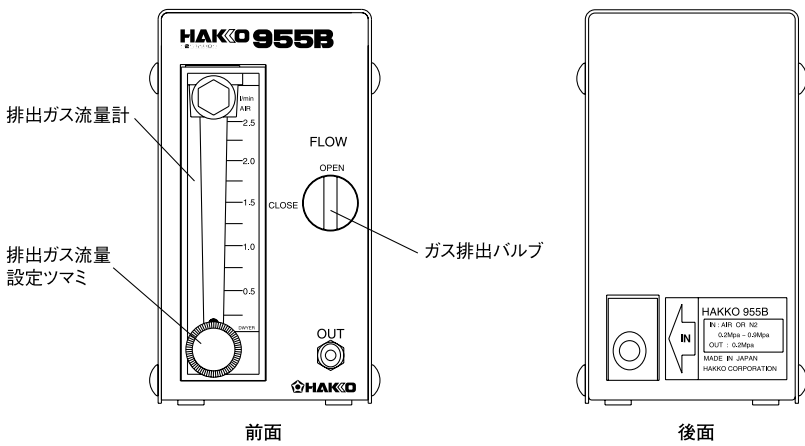
お買い上げいただきありがとうございます。
この説明書をお読みにになり、正しくお使いください。お読みになった後も、
後日お役に立ちますので大切に保管してください。

仕様

品名	ハッコー955B
外形寸法	70 (W) × 121 (H) × 134 (D) mm
重量	600 g
排出ガス圧力	0.2MPa (2.0kgf/cm ²)
流量計測範囲	0.25ℓ/min ~ 2.5ℓ/min

※仕様および外観は改良のため、予告なく変更することがありますがご了承ください。

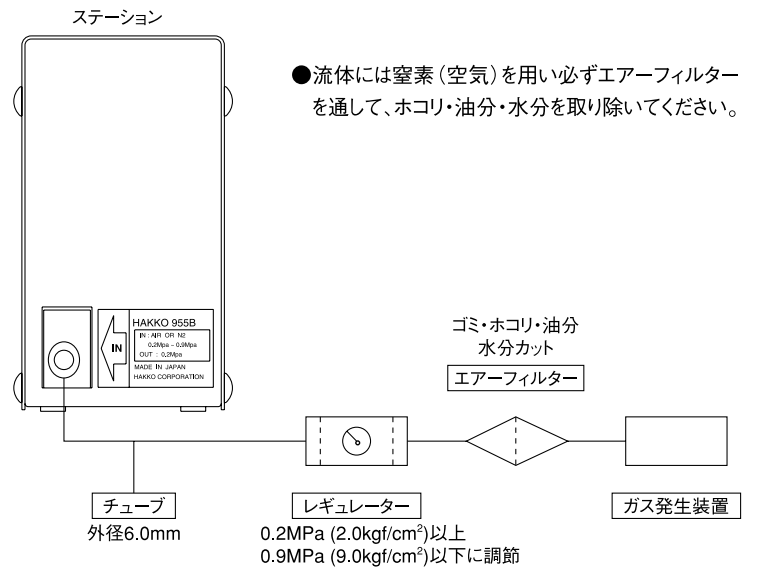
各部名称



使用方法

- 後面INにN2ガスを入力します。
入力ガス圧力は、0.2MPa (2.0Kgf/cm²)以上0.9MPa (9.0Kgf/cm²)以下としてください。
0.9MPa以上の圧力がかかると、本体の部品が損傷する恐れがあります。
- 排出ガス流量を設定します。
はんだこて側のチューブをOUTに差し込みます。FLOWのガス排出バルブをOPENにすることでガスが排出されます。
作業状況、ワーク、により適切なガス流量を、排出ガス流量設定ツマミで設定します。
(右へまわすと流量が少なくなり、左へまわすと流量が多くなります。)

接続例



白光株式会社

<http://www.hakko.com/>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号

TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

注意

エアフィルターは必ずご使用ください。配管内のクズが本体内部でひっかかり、故障の原因となります。

2003.5
MA01215JU030526

HAKKO 955B

N2STATION

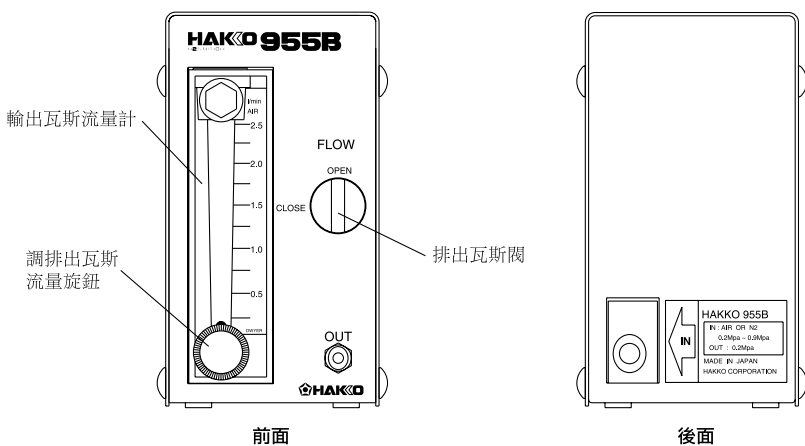
氮氣流量調節器 日本白光牌 使用説明書

感谢您购置HAKKO955B氮氣流量調節器。
使用HAKKO955B之前請詳閱本說明書。
閱後請妥為收存,以備後日查閱。

規格

名稱	HAKKO955B
外形直徑	70(寬)×121(高)×134(深)毫米
重量	600克
排出瓦斯	0.2MPa(2.0kgf/cm ²)
流量調節器測量範圍	0.25ℓ/min~2.5ℓ/min

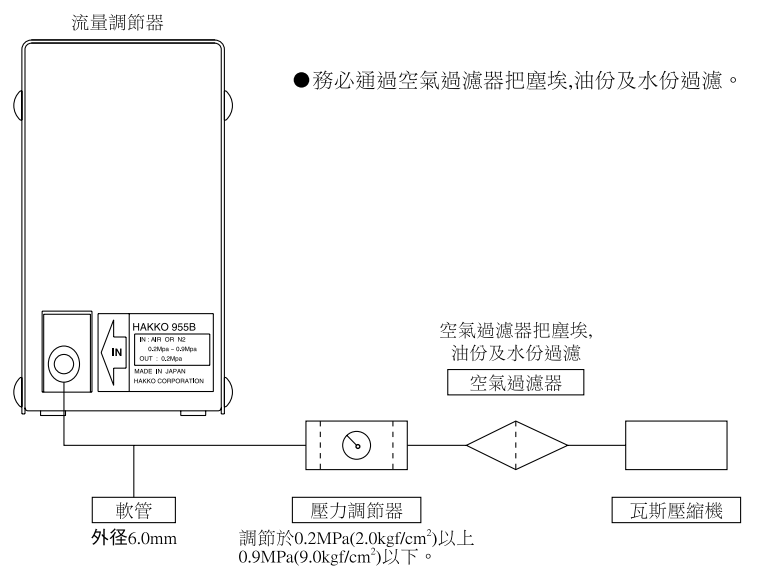
部件名稱



使用方法

- 將氮氣瓦斯連接到流量調節器後部的IN連接孔。
設定瓦斯輸入壓力為0.2MPa(2.0kgf/cm²)以上0.9MPa(9.0kgf/cm²)以下。
如果設定超出其範圍,會損壞機身。
- 設定排出瓦斯的流量。
將焊鐵部的軟管插入OUT連接孔,打開排出瓦斯部分有FLOW的OPEN記號部,
瓦斯即可開始排出。將旋鈕向右轉流量降低,向左轉流量增多。

連接例子



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

<http://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

<http://www.hakko.com/address>

注意

必須使用空氣過濾器。否則塵埃塞在機身內引起故障之原因。

May 2003
MA01215JU030526

HAKKO 955B

N2 STATION

N2 STATION

Instruction Manual

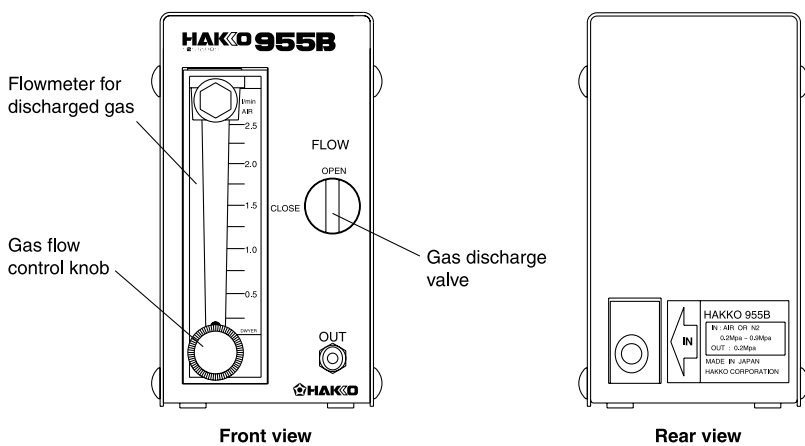
Thank you for purchasing Hakko 955B N2 Station.
Please read this manual before operating the Hakko 955B.
Keep this manual readily accessible for reference.

Specifications

Name	HAKKO955B
Outer dimensions	70(W) × 121(H) × 134(D) mm
Weight	600g
Pressure gauge for discharged gas	0.2 MPa (2.0 kgf/cm ²)
Gas flow	0.25ℓ/min - 2.5ℓ/min

*The specifications and appearance are subject to change without notice.

Part Names



OPERATION

1. Connect N2 gas to the IN connector on the rear.

Limit the input gas pressure at 0.2MPa (2.0kgf/cm²) to 0.9MPa (9.0kgf/cm²) to maximum.
If this limit is exceeded, parts for the main unit may be broken.

2. Set the flow rate of the discharged gas.

Connect the soldering iron tube into the OUT connector.

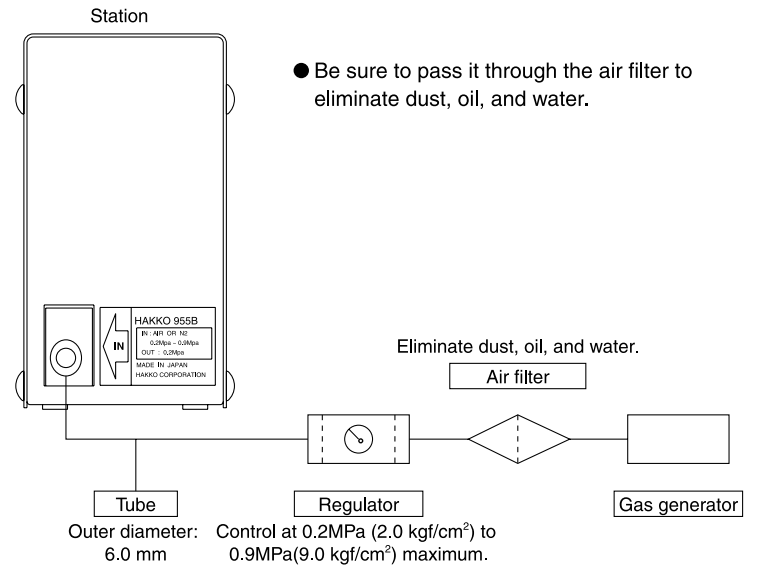
Open the gas discharge valve marked FLOW.

The gas will start being discharged.

Using the gas flow control knob, select the appropriate gas flow rate in accordance with the application of soldering job.

(Turn the knob clockwise to reduce the gas flow and counterclockwise to increase the gas flow.)

Connection example



● Be sure to pass it through the air filter to eliminate dust, oil, and water.

CAUTION

Be sure to use the air filter. Otherwise, dust in the piping may be stuck in the main unit and cause a problem.



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

<http://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800)88-HAKKO

<http://www.hakko.usa.com>

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<http://www.hakko.com.hk>

E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<http://www.hakko.com.sg>

E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

<http://www.hakko.com/address>