

ヒーター交換方法

正常なヒーターの抵抗値は、2~4Ω (23℃の時)です。抵抗値を測定の結果、異常が判明しましたら、図に従って交換してください。

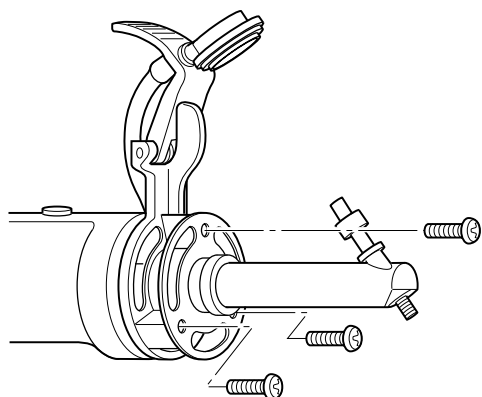
⚠警告 作業前に電源コードを抜いておいてください。

ハッコー815のヒーターについて

ハッコー815の「ヒーター」は、従来の当社のはんだ除去器で「加熱芯」と呼ばれている部分とヒーターが一体となっており、取りはずすことはできません。

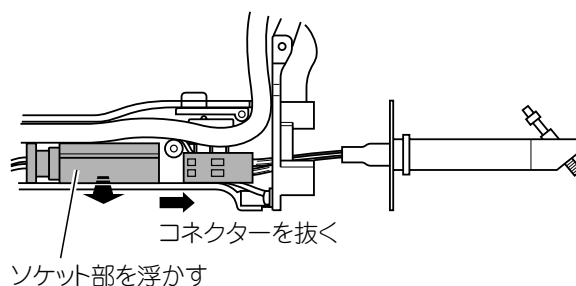
無理にはずそうとすると、ヒーターを損傷する恐れがありますので、絶対にしないでください。

① 発熱部を分解します



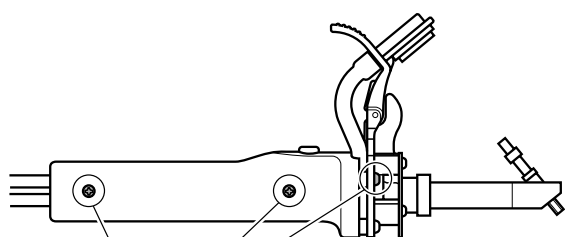
1. フィルターパイプ、ノズルを取外します。
2. ねじ3ヶ所を外します。

③ ヒーターを交換します



1. コネクターを抜いてヒーターを外します。
2. 新しいヒーターを取り付け、組み立てます。

② グリップを外します



ねじ(3ヶ所を外す)

ねじ(3ヶ所)を外し、グリップをあけます。

④ 温度の校正をします

ヒーター交換後は、正確な温度管理のために必ず温度校正を行ってください。

1. 温度調節つまみを「1」に設定し、3分間ノズルを加熱します。
2. ノズルの温度が380℃になるよう、ドライバー(-)でステーションにあるポテンシオメーター(CAL表示のある穴)を調節して下さい。ノズル温度の測定はハッコー191(こて先温度計)またはハッコー192(はんだこて用テスター)をおすすめします。

おねがい

修理をご依頼の際は、誠にお手数ですが、ご使用時の状況のまま、こてとステーションの両方を販売店・代理店までお届け下さいますようお願い申し上げます。

HAKKO815 DESOLDERING TOOL

日本白光牌

更換發熱元件

正常之發熱元件的電阻值為2~4歐姆（23°C時）。

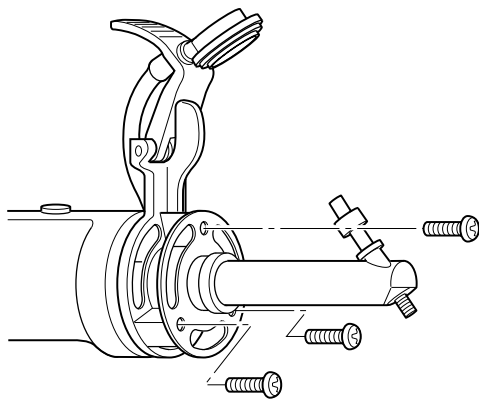
電阻值測定之結果，如果超出上述範圍時，請依照圖示更換發熱元件。

警告 更換前請拔掉電源線。

HAKKO815之發熱元件

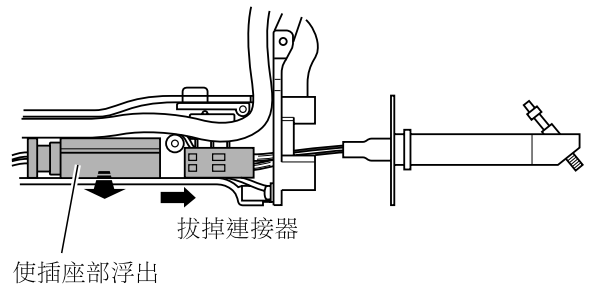
發熱元件與發熱鋼管結合一體，不可分割。若分割，可能損壞發熱元件。

① 分解發熱部



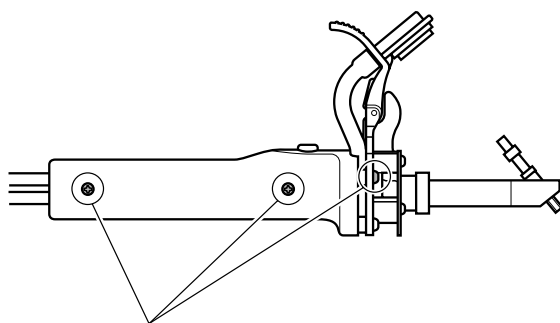
1. 拆下過濾管及吸嘴。
2. 拆下3個螺釘。

③ 更換發熱元件



1. 拔掉連接器後，拆下發熱元件。
2. 裝上新的發熱元件，加以組裝。

② 拆下手柄



拆下3個螺釘然後，打開手柄。

④ 進行溫度校準

發熱元件更換後，為了正確的管理溫度，請務必進行校準溫度。

1. 將溫度調整旋鈕設定於「1」，使吸嘴加熱3分鐘。
2. 以螺絲起子（-）調整機身上之電位計（標示有CAL之孔），使吸嘴之溫度達到380°C。吸嘴溫度之測定，我廠建議您採用HAKKO191（溫度計）或HAKKO192（焊鐵測試儀）。

註

交付修理時，請將吸錫槍和機身一齊交給鎖售商檢修。

Replacing the heating element

A normal resistance value of a heating element is 2 to 4 Ω {at 23°C (73°F)}.

If the measured resistance value is out of above range, replace the heating element as shown in the figure.

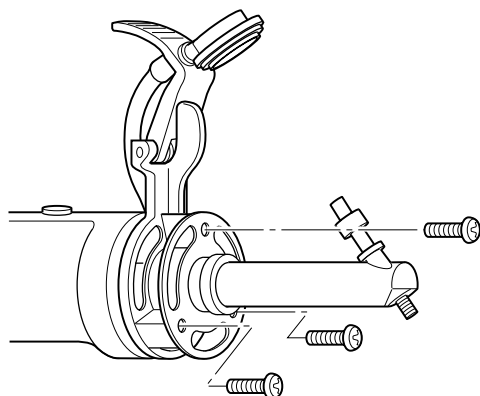
⚠ WARNING Unplug the power cord before replacing the heating element.

Heating element for the **Hakko 815**

The heating element is integrated with the heating core and cannot be separated.

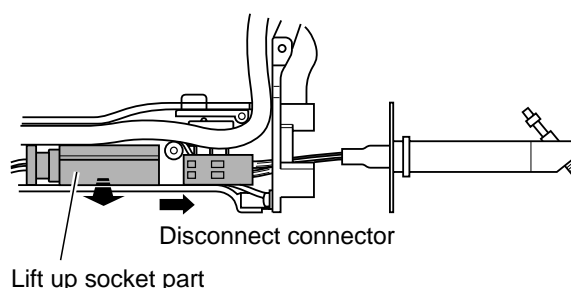
Attempting to do so may damage the heating element.

① Disassemble the heating section.



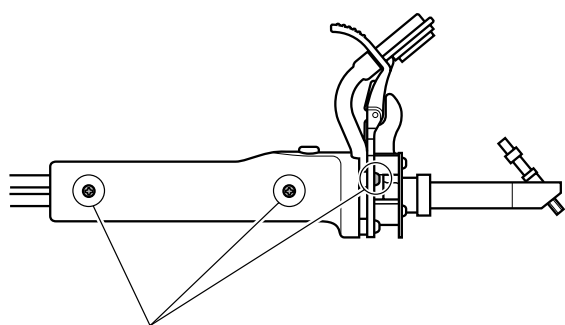
1. Remove the filter pipe and nozzle.
2. Remove the screws (three).

③ Replacing the heating element



1. Disconnect the connector and remove the heating element.
2. Install a new heating element and reassemble.

② Remove the handle.



Remove the screws (three) and open the handle.

④ Calibrate the temperature.

Be sure to calibrate the temperature after replacing the heating element in order to ensure accurate temperature control.

1. Set the temperature control knob to "1" and heat the nozzle for three minutes.
2. Use a straight-edge (-) screwdriver to adjust the potentiometer (hole marked CAL) of the station until the nozzle temperature reads 380°C (716°F). We recommend using the Hakko 191 (thermometer) or the Hakko 192 (soldering tester) to measure the nozzle temperature.

Note

Should the Hakko 815 ever need repair, please send both the iron and the station to your Hakko agent.



白光株式会社

<http://www.hakko.com/>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<http://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800)88-HAKKO

<http://www.hakkousa.com>

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<http://www.hakko.com.hk>

E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<http://www.hakko.com.sg>

E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

<http://www.hakko.com/address>