



HAKKO BLUE

SOLDERING IRON

ラジコン・模型、家庭電気用品のはんだ付けに。

製品について

本品は電気ヒーターを使用したはんだこてです。こて先とそれに続く金属部分は300℃以上の高温となります。ご使用の前に必ず本紙の説明をお読みになり、正しくお使いください。使用される方が必ず読めるように、本紙を製品とともに大切に保管しておいてください。

注意

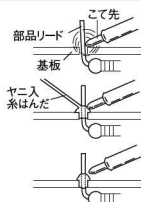
火傷や発火、故障の恐れがありますので、以下の注意を守ってください。

- こて先や金属部分が手肌や周囲の物に触れないようにすること。可燃物の近辺では使用しないこと。
- 使用しない時は電源プラグを抜いておくこと。
- 加熱中にこて先を真下に向けて吊り下げないこと。
- はんだ付け以外の用途には使用しないこと。
- 製品を濡らさないこと。また濡れた手では使用しないこと。
- 付属の簡易こて台は専用です。他のこてには使用しないこと。
- 純正部品以外の使用や改造・分解は行わないこと。
- 強い衝撃を与えないこと。
- ご使用時には煙が発生するため換気を行うこと。
- お子様の使用は保護者の指導のもとで行うこと。
- 初めてご使用の際、ヒーター部の乾燥により白煙が発生しますが、故障ではありません。
- 日本国外では使用しないこと。
- 製品の使用についてご不明な点があれば、販売店または当社までお問い合わせください。

ご使用方法

- はんだ付け

1. こて先を軽く押しあてて接合部を加熱します。
2. 接合部にはんだを溶かします。
3. 接合部をおおうようにはんだが広がったら、こて先を離して固まるのを待ちます。



- 表面が油分や錆、塗料などでおおわれているとはんだ付けできません。
- はんだはヤニ入りのものをお勧めします。

銅こて先について

- はんだ付けの際には、こて先クリーナーなどでこて先を拭き取ってからご使用ください。古いはんだや黒い酸化物が付着したままにしますと、うまくはんだ付けできないだけでなく、こて先の傷みも速くなります。
- こて先は熱伝導のよい銅にニッケル加工したものです。
- 銅こて先は、はんだ付け作業での熱やペーストなどで必ず酸化し、はんだで浸蝕（溶けた状態）され変形しますので、ヤスリでこて先を整えてご使用ください。
- 合成樹脂の加工作業には、使用しないでください。故障及び事故の原因となります。
- はんだこては高温状態ですから、やけど、火災などの原因となりますので取り扱いには充分注意してください。
- ヒーター、こて先は消耗品ですので、その際にはスペアパーツをお買い求めください。
- こて先交換は電源を抜いてから、完全に冷えるのを待ち、大きいネジだけをゆるめて行ってください。

交換部品

部品名	品 番
ヒーター	501-H
こて先	501-T

- 交換こて先は、寿命の長い耐蝕加工したこて先、品番501-Tをご使用ください。

中国RoHS 製品中有毒有害物質或元素の名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
發熱元件	×	○	○	○	○	○

○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求以下。
 ×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求。

HAKKOは白光株式会社の登録商標です。

© 無断転載、複写を禁じます。



白光株式会社

<http://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号

TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

