

HAKKO 156

PARTS FEEDER

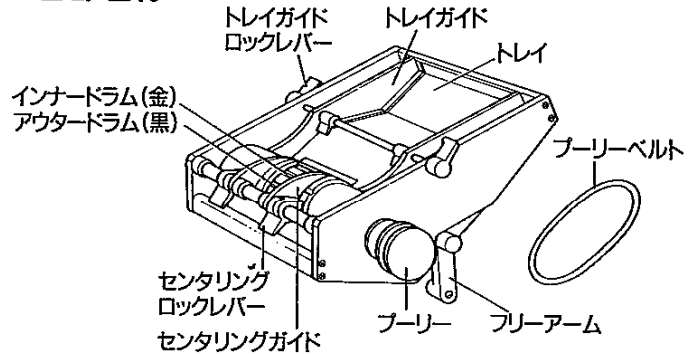
取扱説明書

品番	156
品名	ハッコー156
外形寸法(mm)	136(W) × 49(H) × 131(D)
重量	0.4kg

●取り付け方

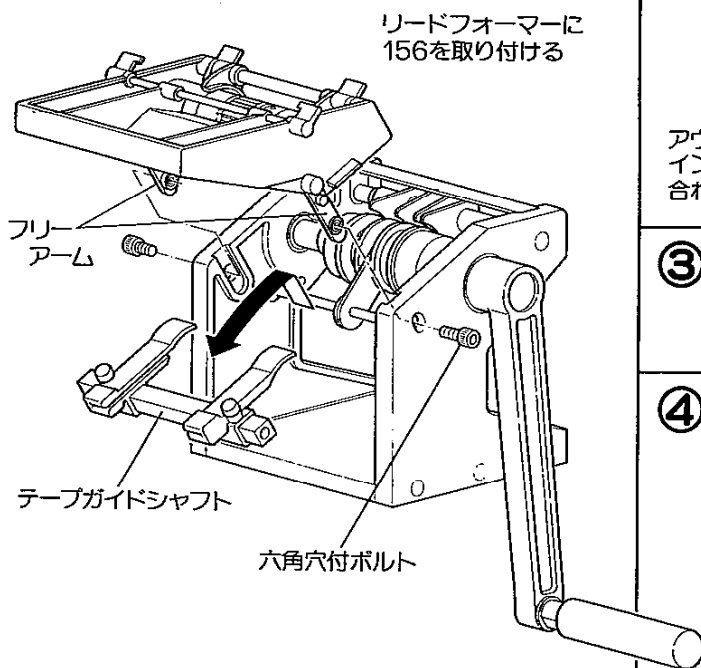
- ★リードフォーマーに取りつけて使用して下さい。
- ★リードフォーマーは、あらかじめカッティングおよびフォーミング寸法の設定を行っておいて下さい。(寸法の設定は、リードフォーマーの取扱説明書を参照して下さい)
- ★部品のリード線が曲がっていると、正確なフォーミングができません。できるだけまっすぐにしてから使うようにして下さい。

●各部名称



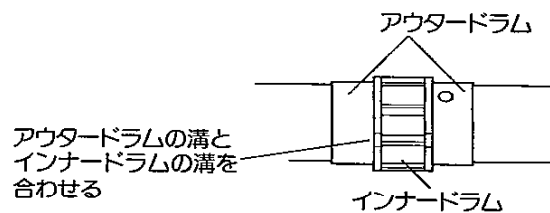
① リードフォーマーのテープガイドシャフトをはずし156を取り付けます。

- テープガイドシャフトを取り付けていた溝に156のプリーアームをはめ込み、六角穴付ボルトで固定します。



② ドラムを調整します。

- 使用する部品によってインナードラム(金色)の溝を選び、アウタードラム(黒色)の溝と合わせて下さい。
- インナードラムの溝は、1/2W、1/4W、1/8W用の3種類です。
- 出荷時は1/4W用に合わせています。

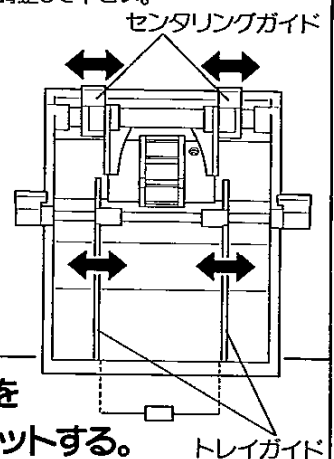


③ プーリーベルトをセットします。

- リードフォーマーのプーリーと156のプーリーにかけて下さい。

④ センタリングガイドを部品の大きさに合わせてセットする。

- ロックレバーをゆるめて調整して下さい。
- 部品が中央に寄るよう、センタリングガイドの位置を調整して下さい。かたよった位置にセットすると、リードフォーマーのギアに部品がかからなくなります。



⑤ トレイガイドの幅を部品に合わせてセットする。

- ロックレバーをゆるめて調整して下さい。
- トレイガイドの幅は、部品の幅より約1mm程度広めにセットして下さい。



白光株式会社

大阪/〒556 大阪市浪速区堀草2丁目4番5号
TEL: 大阪営業 (06)561-1574/FAX (06)568-0821
海外営業 (06)561-3225/FAX (06)561-8466

東京/〒101 東京都千代田区神田佐久間河岸85号地
TEL: (03)3866-1161(代) FAX: (03)3866-1164

仙台/〒983 宮城県仙台市若林区大和町1丁目19番10号
TEL: (022)231-6799(代) FAX: (022)231-6971

工場/堺・上月

MA00277AB000425

HAKKO 156

PARTS FEEDER

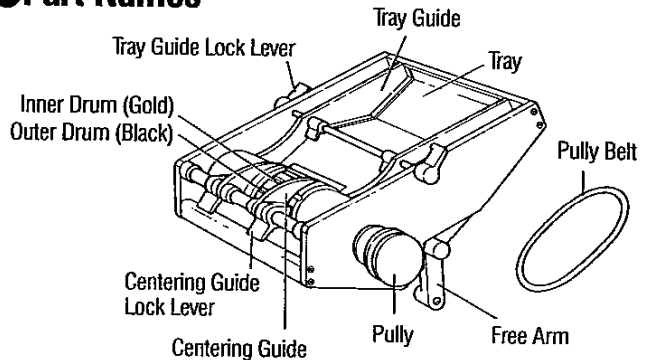
Instruction Manual

No.	156
Name	HAKKO 156/Parts Feeder
External Dimensions	136 (W) × 49 (H) × 131 (D) mm [5.4 (W) × 1.9 (H) × 5.2 (D) in.]
Weight	0.4 kg (0.9 lb.)

● Installation

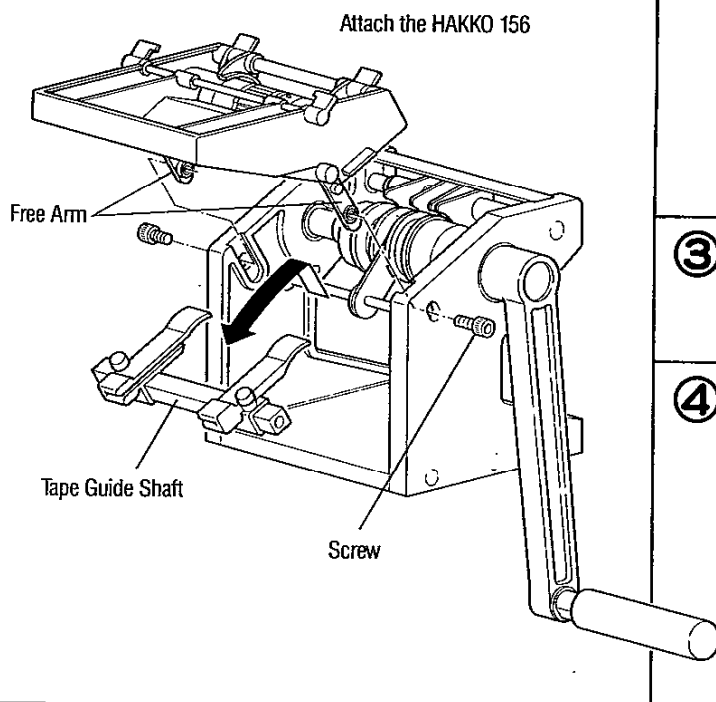
- ★ The HAKKO 156 should be mounted on the lead former.
- ★ Before beginning work with the lead former, set the cutting and forming size. (See the lead former user's manual for instructions.)
- ★ If the lead wires of the part are twisted, forming will not be done properly. Be sure to make the wires as straight as possible before used.

● Part Names



① Attach the 156.

- Remove the Tape Guide Shaft from the lead former.
- Insert the Free Arm on the 156 into the groove, then tighten the screw.



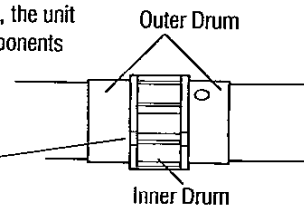
② Adjust the position of the Outer Drum.

- Find the groove on the Inner Drum (Gold) that matches the size of the part to be used and align this groove with the groove on the Outer Drum (Black).

Note: There are three grooves on the Inner Drum for; 1/2W, 1/4W, and 1/8W.

Note: When shipped, the unit is set for components with 1/4W.

Align the groove on the Outer Drum with the groove on the Inner Drum.

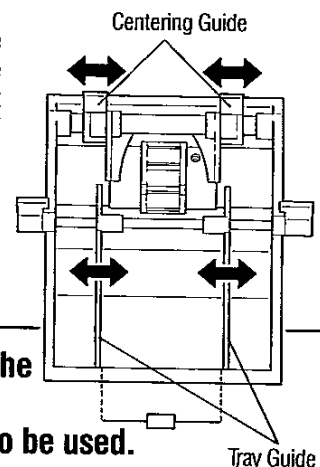


③ Attach the Pulley Belt.

- Place the belt around the pulleys on the lead former the HAKKO 156.

④ Adjust the position of the Centering Guide to match the size of the part to be used.

- Flip the Lock Lever to release the Centering Guide.
- Adjust the position of the Centering Guide so that the part is centered. If the part is skewed to one side, it will not be engaged by the gears on the lead former.
- Flip the lock lever to secure the Centering Guide in that position.



⑤ Adjust the width of the Tray Guide to match the size of the part to be used.

- Flip the lock lever to release the Tray Guide.
- Adjust the width of the Tray Guide so that it is approx. 1 mm (0.04 in.) wider than the part.
- Flip the lock lever to secure the Tray Guide in that position.

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE
4-5, SHIOKUSA 2-CHOME, NANIYA-KU, OSAKA, 556 JAPAN
TEL: (06) 561-3225 FAX: (06) 561-8466
TLX: HAKODOSA J65274
OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
CORPORATE OFFICE
2507 ANZA DR. SANTA CLARITA, CA 91355, U.S.A.
TEL: (805) 294-0090 FAX: (805) 294-0096
SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
1, GENTING LINK # 02-04, PERFECT INDUSTRIAL
BUILDING, SINGAPORE 1334
TEL: 7482277 FAX: 7440333

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
ROOM 1706, ARDEN COMMERCIAL CENTRE, 2-12,
QUEEN'S ROAD WEST, HONG KONG
TEL: 815-1928 FAX: 541-8217
PHILIPPINES: HAKKO PHILS TRADING CO., INC.
NO. 415 WINDSOR TOWER CONDOMINIUM,
163 LEGASPI ST., LEGASPI VILLAGE MAKATI,
METRO MANILA, PHILIPPINES
TEL: 2-810-7649 FAX: 2-810-7649
MALAYSIA: HAKKO PRODUCTS SDN BHD
MALAYSIA HEAD OFFICE: PETALING JAYA
LOT 212 THE HIGHWAY CENTRE JALAN 51/205 46050
PETALING JAYA WEST MALAYSIA
TEL: 03-7941333 FAX: 03-7911232
PENANG BRANCH: TEL: 04-846669 FAX: 04-849628
JOHORE BAHRU BRANCH: TEL: 07-367766 FAX: 07-346655