

ヒーター交換取扱説明書

No. A1232(933/934 用)



部品交換及びメンテナンスは、電源を切り、冷えた状態で行ってください。
電源を入れたままの作業は感電の恐れがあります。また故障、劣化の原因となります。

1. 温度ボタンを抜き取ります。
2. 袋ナットを外し、こて先部分を分解します。
3. ねじを外して、固定パイプ付ニップルを外します。
4. ヒーターとコントロール基板をゆっくりと引き出し、アーススプリングを外します。

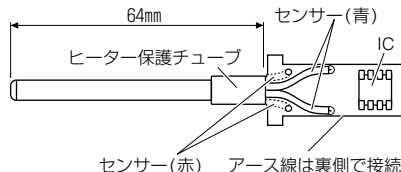
2020.3

MA00225XZ200330

5. 図のように新しいヒーターを基板にセットし、はんだ付けします。

- 交換ヒーターは、印字してある数字を確認してください。間違っていると故障、事故の原因となります。

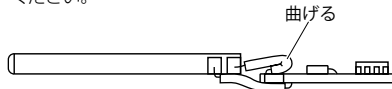
機種	仕様	印字
933/934	100V	052



- ヒーターリード線 (赤) は上図のように基板の裏側 (IC が載っていない方) より挿入してください。
 - はんだ付けはリードの穴のはんだが基板の両面から見えるようにしてください。
6. 余分なリード線を切断し、ヒーター保護チューブでヒーターの端子部をおおいます。
 7. アーススプリングを、リード線がある面の反対側で丸スリーブにしっかりと差し込みます。
 8. 温度ボタン用のソケットの向きに注意してグリップの溝に沿って基板を戻します。
 9. 元通り組み立てた後、CAL 調整により温度校正を行います。

ご注意

センサーリード挿入穴 (アオと印刷されている部分) の位置が、基板の先端より約2mm の位置にある基板をお持ちの方は、リード線 (青) を下図の様に曲げてセットし、ヒーター保護チューブをかかせてください。



温度校正

1. 電源プラグを抜いた状態で、設定したい温度の温度ボタンをセットします。
 2. CAL 調整穴が見えるように、断熱カバーをめくります。
 3. 電源プラグをコンセントに差し込みます。
 4. ヒーター通電ランプが点滅状態になれば設定温度に到達しています。
 5. こて先温度をこて先温度計で測定しながら、マイナスドライバーで CAL を調整します。時計回りで温度が高くなり逆回りで低くなります。
- 故障の恐れがありますので、480℃以上にししないでください。また、温度校正は新しいこて先で行ってください。

HAJKO 933 SOLDERING IRON 934

INSTRUCTION MANUAL FOR REPLACING THE HEATING ELEMENT

No.A1232(100V), No.A1272(110V),
No.A1273(220V), No.A1274(230V),
No.A1275(240V)

WARNING

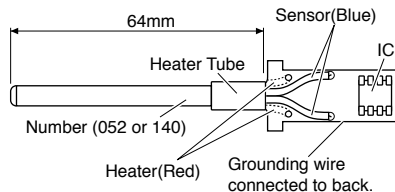
Always remove the power plug from the outlet and wait for the soldering iron to cool completely before replacing parts or performing maintenance. Leaving the unit plugged in during these operations is dangerous and may result in electric shock, failure, or reduced performance.

Replacing the Heating Element

- Remove the temp. button.
- Remove the nut and disassemble the tip section.
- Remove the screws and then remove the nipple.
- Carefully pull out the heating element and P.W.B., then remove the grounding spring.

- E. Place a new heating element on the board as shown in the figure below and solder it into place. Check the number printed on the new heating element. Errors in replacement may result in failure or accident.

Model	Specification	Number
933/934	100, 110V	052
933/934	220~240V	140



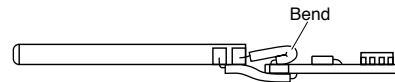
CAUTION

Solder the wires so that the solder in the lead hole can be seen from both sides of the board. Insert the heater lead (RED) from the opposite of IC.

- Cut away the unneeded portion of the lead wires and then cover the heater terminal with the heater tube.
- Securely insert the grounding spring into the round sleeve on the opposite side from the lead wire.
- Replace the board along the groove on the grip, making sure that the temperature button socket is facing the right direction.
- Reassemble by following the disassembly procedure in reverse, and adjust the CAL to calibrate the unit.

CAUTION

If you have the P.W.B. with the hole for sensor lead (blue) is located 2mm away from the edge, please bend the sensor lead as shown in the figure below. Then cover the heater tube.



Temp. Calibration

CAUTION

- When calibrating the soldering iron, use a new tip as the temperature of a used tip may be lower than normal due to deterioration.
 - Do not set the temperature above 480°C during the CAL adjustment, as this may damage the unit.
- After confirming that the power is off, pull out the currently inserted button and insert the desired one.
 - Pull back the handle cover to expose the CAL adjustment hole.
 - Insert the plug of the power cord into the outlet. The heater power lamp will begin blinking when the soldering iron has reached the set temperature.
 - While measuring the tip temperature; with a tip thermometer, adjust the CAL using straight-edge(-)screw driver. Turning the CAL clockwise increase the temperature; turning it counter-clockwise decrease the temperature.