

■ 更換焊鐵頭

焊鐵頭最後會磨損掉。當焊接發生困難時，就該更換焊鐵頭。

更換焊鐵頭前，須將電源關掉，並等焊鐵上的一體成形發熱器 / 焊鐵頭冷卻下來。

・ 程序 ・

1. 關掉電源
2. 將焊鐵自控制臺拔出
3. 取下套頭螺帽

・ 使用套頭螺帽扳手（包含在機件內），依照右圖所示取下。

4 更換焊鐵頭

取下舊焊鐵頭插進新焊鐵頭。請確認端子之方向。

5. 更換套頭螺帽

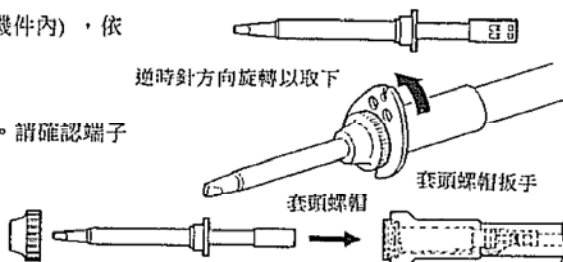
注意

務必鎖緊套頭螺帽。未鎖緊套頭螺帽而使用焊鐵的話，可能會損壞發熱器。

6. 重新校準溫度。

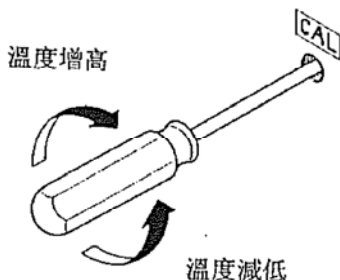
★ 焊鐵頭

焊鐵頭與發熱器是一體成形，不論在任何狀況下，切勿試圖將焊鐵頭自發熱器分離。



■ 校準溫度

1. 打開電源
2. 設定焊鐵頭之溫度
3. 測量焊鐵頭之溫度
- ・ 打開電源後，等待 30 秒使溫度穩定。
4. 校準溫度



-HAKKO931

使用一字形螺絲起子，調整控制臺後部面板上的電位計（標示 "CAL"），直到焊鐵頭溫度達到攝氏 400 度（華氏 752 度）為止。

注意

- ・ 務必使用規格所定的正廠 HAKKO 焊鐵頭。
- ・ 更換規格不同的焊鐵頭時，務必重新校準溫度。

-HAKKO932

使用所附六角扳手，鬆開控制臺底部標示 "CAL" 之螺絲（M4x5mm）。使用一字形螺絲起子，調整溫度達到攝氏 400 度（華氏 752 度）為止。

HAKKO
HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE
4-5, SHOKUGA 3 CHOME, HANYU-KU, OSAKA, 536-0524 JAPAN
TEL: 81 6 6581-2228 FAX: 81 6 6581-8166

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (801) 224-0080 FAX: (801) 224-0088
128 FIVE HUNDRED 19450 WWW.HAKKOUSA.COM

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 748-2277 FAX: 744-0033
HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2511-5558 FAX: 2505-0217

PHILIPPINES: HAKKO PHILS. TRADING CO., INC.
TEL: (02) 717 6712 FAX: (02) 616-7643
MALAYSIA: HAKKO PRODUCTS SDN BHD

MALAYSIA HEAD OFFICE: PETALING JAYA
TEL: (03) 7641-1320 FAX: (03) 761-1323

PENANG BRANCH: TEL: (04) 644-6620 FAX: (04) 644-6628
JOHORE BAHRU BRANCH: TEL: (07) 236-7265 FAX: (07) 237-4625

Jan.2000

MA00219AB000425