

こて先交換のしかた

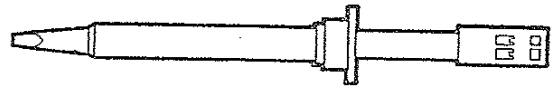
■こて先交換方法

こて先は消耗部品です。作業性が悪くなったら交換してください。
交換の際には必ず電源を切り、こて先及びこて先内部が常温になってから行ってください。

1. 電源を切る
2. ステーションからこてをはずす
3. 袋ナットをはずす
 - ・付属のニップル用レンチを使って図のようにはずします。
4. 交換
 - ・こて先を抜き取り、新しいこて先をとりつけます。

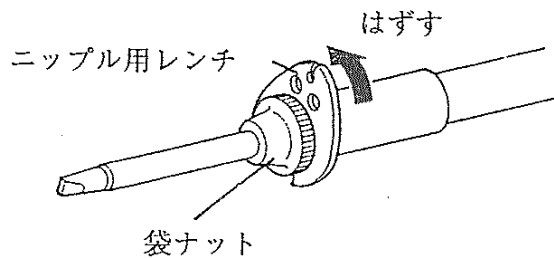
★こて先

こて先は分解しないでください。

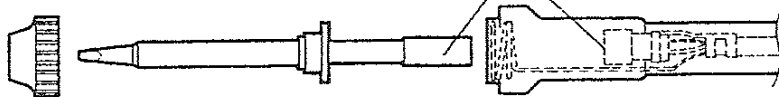


●ご注意●

- ・交換こて先は専用の純正部品をご使用下さい。
- ・こて先をかえた時は、下記の手順に従って温度校正を行って下さい。



向きをあわせて差し込む



●ご注意●

こて先の取り付けには方向性があります。入りにくい場合は無理に押し込まず、向きを確認して下さい。

5. 袋ナットを取り付ける

●ご注意●

袋ナットはしっかりしめて下さい。ゆるんだまま使用すると、こて先内部が壊れるおそれがあります。

6. 温度を校正する

■温度校正の方法

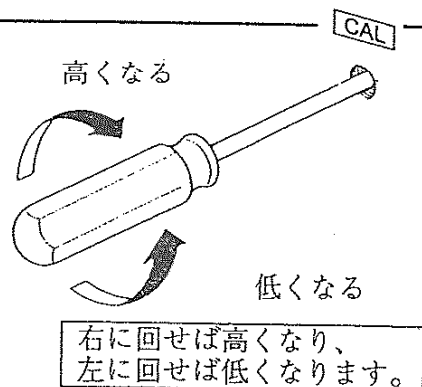
1. 電源を入れる
2. 400℃に温度設定する
3. こて先温度の測定
 - ・温度安定後、こて先の温度を測定します。
4. 温度校正

ハッコー931

- ・こて先の温度が400℃になるよう、ドライバー(-)でステーション後面のポテンショ・メーター(CAL表示のある穴)を調節して下さい。

ハッコー932

- ・付属の六角レンチでステーション底板のM4×5mm六角穴付止めねじ(CALと表示のある穴)をはずします。
- ・ドライバー(-)でこて先温度が400℃になるよう調節して下さい。



白光株式会社

<http://www.hakko.com/>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821
営業所: 東京/仙台

■ Replacing the Tip

The tip will eventually become worn out. When soldering becomes difficult, the tip should be replaced. Before replacing the tip, be sure to turn the power off and wait until the tip and inside of the tip on the soldering iron has cooled.

● Procedure ●

1. Turn the power off.
2. Remove the soldering iron from the station.
3. Remove the cap nut.
 - Use the cap nut wrench (included with the unit) and remove as shown in the figure at right.

★ Tip

Be sure not to dismantle the tip.

4. Replace the tip.

Remove the old tip and insert the new tip.
Please confirm the direction of terminal.

5. Replace the cap nut.

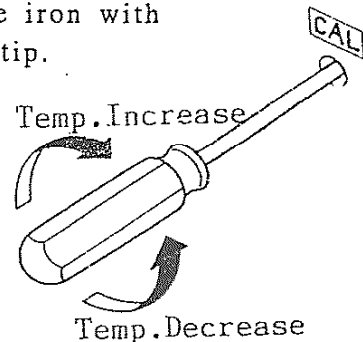
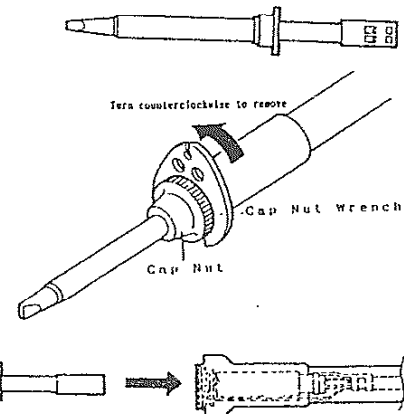
Caution

Be sure to fasten the cap nut securely. Using the iron with the cap nut loose may damage the inside of the tip.

6. Recalibrate the temperature.

■ Calibrating the Temperature

1. Turn on the power.
2. Set the temperature of the tip at 400° C (752° F).
3. Measure the temperature.
Wait until the temperature stabilize.
4. Calibrate the temperature.



-HAKKO931-
Using a flat-head screwdriver, adjust the potentiometer on rear panel of the station (labeled CAL) until the tip temperature is 400° C (752° F).

-HAKKO932-
Using the supplied hex wrench, unscrew the screw (M4X5mm) labeled "CAL" on the bottom of the station. Using a flat-head screwdriver adjust until the temp. is 400° C (752° F).

CAUTION
Please use only genuine HAKKO soldering iron tips of the specified type.
Be sure to recalibrate the temperature after replacing the tip.



HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE

4-5, SHIOKUSA 2-CHOME, NANIWA-KU, OSAKA,
556-0024 JAPAN
TEL:+81-6-6561-3225 FAX:+81-6-6561-8466
<http://www.hakko.com/> E-mail:sales@hakko.com