

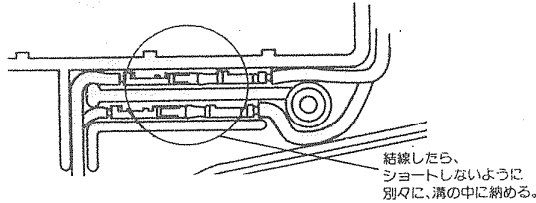
808ヒーター交換取扱説明書

№. A1228ヒーター 100V-50W

●ヒーター(加熱芯)の交換

電源プラグをコンセントから抜き、十分冷えてから行って下さい。

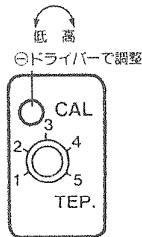
1. 袋ナットを外して、フィルターパイプと前ホルダーを外します。
2. ヒーター(加熱芯)の根元のネジ(×3)を外します。
3. 化粧ネジをゆるめて、ポンプカバーを外します。
4. ハウジングをとめているネジ(×3)を外し、ハウジングを外します。



5. 端子を抜いてヒーターを交換します。
 6. 元通りに組立ます。
 7. 温度の校正を行います。
- ヒーターを交換した際には、温度の校正を必ず行って下さい。校正を行わない場合、交換前の温度と違いが生じることがあります。

温度校正

1. 新しいノズルに交換します。
すでに使用中のノズルは、劣化が始まっていると考えられるため、新しいノズルをご使用下さい。
2. 電源プラグをコンセントに差し込みます。(100V)
3. 温度設定を最高にします。
4. 5分間お待ち下さい。
5. ノズル先端の温度を、はんだこて用のこて先温度計で測定します。温度が下がりますので吸引はしないで下さい。
6. 480°CになるようにCALを調整します。(時計回りで温度が上がります)



- CAL調整を行って、ノズルの温度が変化するまでには数分かかることがあります。
- CAL調整により、設定温度を480°C以上にすると故障の恐れがありますので、決して行わないで下さい。

2001. 2
MA00057AB000424

 HAKKO

HAKKO 808 Replacing the Heating Element

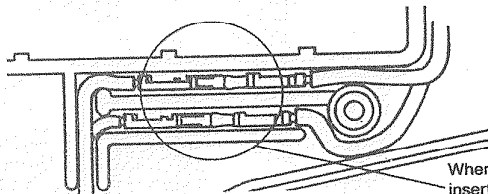
No. A1233/110V, A1234/120V, A1235/220V

A1236/230V, A1237/240V-50W

● Replacing the Heater (heating core)

By grasping the plug, remove the power plug from the outlet and wait until the unit has cooled completely.

1. Remove the cap nut and remove the filter pipe and front holder.
2. Remove the three screws at the base of the heater (heating core).
3. Loosen the screws and remove the pump cover.
4. Remove the three screws holding on the housing and remove the housing.

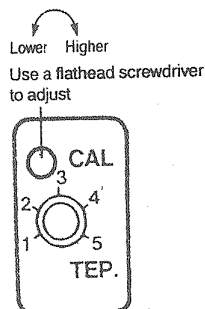


When connecting wires, insert them into different grooves to prevent short circuits.

5. Disconnect the terminals and replace the heater.
 6. Assemble using the same procedure in reverse.
 7. Calibrate the temperature.
- Be sure to calibrate the temperature after replacing the heater. Failure to do this may result in a heater temperature value that is higher or lower than that of the old heater.

Calibrating the Temperature

1. Replace with a new nozzle.
The nozzle being used may have already started to wear, so use a new nozzle.
2. Insert the power plug into the outlet.
3. Set the temperature to the maximum value possible.
4. Wait 5 minutes.
5. Use a soldering iron tip thermometer to measure the temperature at the tip of the nozzle. Do not apply suction, as this will cause the temperature to drop.



6. Adjust CAL until the temperature is 480°C/895°F. Turn CAL clockwise to increase the temperature.

- It may take several minutes for the nozzle temperature to stabilize after CAL is adjusted.
- During CAL adjustment, make sure the set temperature does not go above 480°C/895°F, as this may damage the desoldering tool.

Feb.2001

MA00057AB000424

 **HAKKO**