

AUTO-SOLDERING
自動はんだ付けシステム

ROBOHAKKO

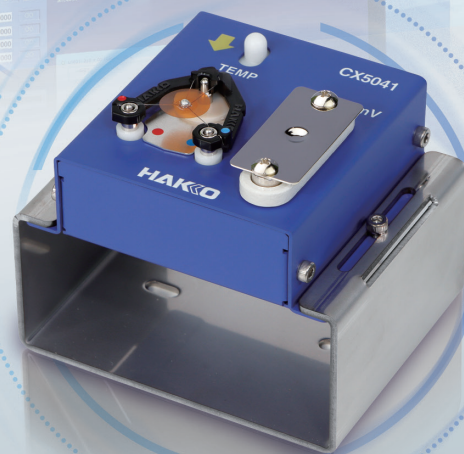


こて先温度測定の自動化で生産効率向上

HU-200用

自動温度測定

補正システム CX5041



CX5041

こて先温度は、こて先の状態により設定温度と実温度に差が生じます。

作業前に測定し、必要に応じた補正をすることは、**はんだ付け品質の安定**につながります。

CX5041は、はんだ付け工程内で **こて先温度** **こて先アース間電位差** **こて先アース間抵抗** を自動で測定・補正・記録が可能。

温度管理を含む 全てのはんだ付け工程の自動化が実現します！



Point. 01

こて先温度測定・補正の自動化

プログラムで測定内容やこて先をあてる位置、はんだ送り量を設定することで、いつでも安定したこて先温度の測定が自動で行えます。また、設定温度と実際のこて先温度に差が生じた場合は、自動で補正されます。(任意で設定可)

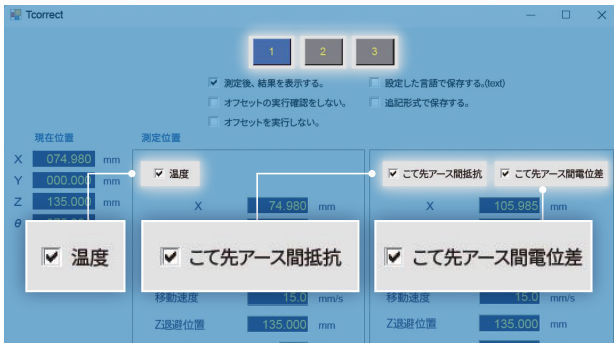
設備を停止させて、安全カバーを開閉する必要もありません。



Point. 02

測定結果を自動で記録

測定結果は、測定の度に自動保存されます。これまでの目視確認、台帳へ転記しその後Excelへ入力、といった手間のかかる作業を自動化し、作業の効率化が可能です。



Point. 03

測定項目は3パターン設定可能

こて先温度、こて先アース間電位差(リーク電圧)、こて先アース間抵抗の測定項目を任意に設定することが可能です。こて先温度のみ、こて先温度+こて先アース間抵抗など測定項目を事前に設定しておくことで、タイミングに合わせて必要な設定を呼び出せます。

仕様

品番		CX5041
測定範囲	温度測定範囲	0~700℃
	電圧測定範囲	0~40mV (AC)
	抵抗測定範囲	0~40Ω
外形寸法		94(W)× 76(H)× 75(D)mm
コード長さ	アース線	62cm
	補償導線	82cm
重量		440g

※測定範囲は、FG-101Bの仕様です。

※重量はコードを除く

※価格については、販売店または白光までお問い合わせください。

CX5041のご使用には、別途はんだこてテスター FG-101B (別売)が必要です。



品番

FG101B-81

¥112,530(税抜¥102,300)

FG101B-82(出荷時校正付き)

¥124,080(税抜¥112,800)



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

大 阪 / 〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821
東 京 / 〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町14 東信神田ビル9F
TEL: (03) 5297-8581 (代) FAX: (03) 5297-8591
名 古 屋 / 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2丁目4番3号 錦パークビル8F
HAKKO TECHNO-BASE NAGOYA
TEL: (052) 218-3674 FAX: (052) 218-3681

CA00600EaYa002 2025.02

※価格は、税込価格(10%)を表示しています。
※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがございますのでご了承ください。
※いかなる形式においても無断でこのカタログの全部、または一部を複製し、利用することを固く禁じます。