

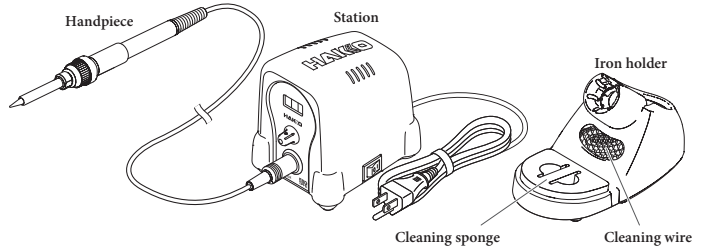
SOLDERING STATION
FX-888DX

คู่มือการใช้งาน

ขอขอบคุณสำหรับการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ HAKKO
ผลิตภัณฑ์นี้คือเครื่องบัดกรี
ให้อ่านคู่มือก่อนการใช้งานผลิตภัณฑ์ และเก็บไว้ในที่ปลอดภัยเพื่อนำมาใช้ซ้ำอีกในในอนาคต

1. รายการชุดบรรจุพร้อมการประกอบ

ชิ้นส่วนรายการบรรจุก่อนการใช้งาน	
* ผลิตภัณฑ์นี้อาจแตกต่างจากรายการต่อไปนี้:	
Station FX-888DX.....	1
Handpiece FX-8801.....	1
Iron holder FH-800.....	1
Cleaning sponge.....	1
Cleaning wire.....	1
คู่มือการใช้งาน (เอกสารฉบับนี้).....	1



ดูหน้าเว็บสำหรับข้อมูลผลิตภัณฑ์ เช่น ชิ้นส่วนอะไหล่/อุปกรณ์เสริม
https://www.hakko.com/doc_fx888dx-e

2. รายละเอียดทางเทคนิค

การใช้พลังงาน	100 W
ช่วงอุณหภูมิ	50 ถึง 480°C (120 ถึง 899°F)
ความเสถียรของอุณหภูมิ	±1°C (1.8°F) (อุณหภูมิขณะไม่ได้ใช้งาน) (เมื่อตั้งค่าจาก 200 ถึง 480°C (400 ถึง 899°F))

Station	
เอาท์พุท	AC 26 V
ขนาด	100 (W) × 120 (H) × 125 (D) mm
น้ำหนัก	1.2 kg

Handpiece			
การใช้พลังงาน	65 W (26 V)	ความยาวสายไฟ	1.2 m
ความต้านทานจาก Tip ถึงดิน	<2 Ω	ความยาวรวม	217 mm (พร้อม T18-B Tip)
ความต่างศักย์จาก Tip ถึงดิน	<2 mV	น้ำหนัก	46 g (พร้อม T18-B Tip)
ISO ความร้อน	ISO ความร้อน ISO ความร้อนชนิดเซรามิค		

- ความยาวและน้ำหนักรวมไม่รวมสาย
- ผลิตภัณฑ์นี้ มีมาตรการป้องกันไฟฟ้าสถิต ดังนั้น กรุณาใช้ด้วยความระมัดระวัง ดังต่อไปนี้
- โปรดทราบว่ารายละเอียดทางเทคนิคและลักษณะภายนอกนั้นอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า เพื่อประโยชน์ด้านการปรับปรุงผลิตภัณฑ์

⚠ ข้อควรระวัง	
■ การระมัดระวังเมื่อใช้งานผลิตภัณฑ์ที่ป้องกันไฟฟ้าสถิต ผลิตภัณฑ์นี้มีมาตรการป้องกันการใช้ไฟฟ้าสถิต ดังนั้น กรุณาใช้ด้วยความระมัดระวัง ดังต่อไปนี้	
1. ชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกบางชิ้นไม่ใช่ชิ้นงาน จึงอาจเป็นอันตรายได้ ต้องระมัดระวังไม่ให้สัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าที่มีกระแสไหลอยู่ หรือสร้างความเสียหายต่อวัสดุขณะวนเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน	
2. ต้องแน่ใจว่าได้ต่อผลิตภัณฑ์เข้ากับสายดินก่อนใช้งาน	

3. คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ

คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ จะแสดงไว้ตามจุดวิกฤติในคู่มือนี้ เพื่อให้คุณให้ความสนใจในรายการต่าง ๆ ที่มีความสำคัญ โดยมีการกำหนดไว้ ดังต่อไปนี้:

- ⚠ คำเตือน: ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามคำแนะนำอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือถึงแก่ความตายได้
- ⚠ ข้อควรระวัง: ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามข้อควรระวังอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บแก่ผู้ใช้งานหรือเกิดความเสียหายแก่อุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง
- หมายเหตุ: บ่งชี้ถึงขั้นตอนและข้อมูลที่สำคัญตามกระบวนการที่อธิบายไว้ในเอกสารฉบับนี้

ต้องแน่ใจว่าปฏิบัติตามข้อควรระวังต่อไปนี้เพื่อให้มั่นใจในความปลอดภัย

⚠ คำเตือน	
● อุปกรณ์ที่สามารถใช้ได้กับเด็กที่มีอายุตั้งแต่ 8 ปีขึ้นไป และผู้ที่มีสมรรถภาพทางร่างกาย ประสาทสัมผัส หรือจิตใจลดลง หรือขาดประสบการณ์และความรู้ หากได้รับการดูแลหรือคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้เครื่องอย่างปลอดภัยและเข้าใจ อันตรายที่เกี่ยวข้อง	
● ห้ามเด็กเล่นเครื่องใช้	
● ไม่อนุญาตให้เด็กทำความสะอาดและทำการบำรุงรักษาโดยปราศจากการกำกับดูแล	
● เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์ ให้จัดวาง Handpiece บน Iron holder	
● หาก Power cord เกิดชำรุดต้องทำการเปลี่ยนโดยผู้ผลิต ตัวแทนบริการ หรือผู้ที่คุณสมบัติเพื่อไม่ให้เกิอันตราย	
● Tip จะมีอุณหภูมิสูงเมื่อเปิดแหล่งพลังงาน คุณอาจเสี่ยงที่จะถูกไฟลวกหรือทำให้เกิดไฟไหม้หากจัดการผิดวิธี	
● ห้ามสัมผัสส่วนโลหะใกล้กับส่วน Tip	
● อย่าวางสิ่งของที่ถูกไฟไหม้หรือติดไฟได้ง่ายไว้ใกล้ผลิตภัณฑ์	
● ตรวจสอบให้แน่ใจว่าผู้คนที่เบริเวณใกล้เคียงตระหนักถึง "อันตรายจากอุณหภูมิสูง"	
● เมื่อไม่ได้ ใช้งานผลิตภัณฑ์ กำลังซ่อมแซม หรือกำลังทำความสะอาด ให้ปิด Power switch และถอดปลั๊กออกจากเต้ารับไฟฟ้า	

3. คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ (ต่อ)

ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยต่อไปนี้อาจเป็นผลให้เกิดไฟฟ้า ช็อต การทำงานผิดพลาดหรือปัญหาอื่นๆ

⚠ ข้อควรระวัง	
● โปรดอ่านคำอธิบายทั้งหมดในเอกสารฉบับนี้ให้ครบถ้วนก่อนที่จะใช้งานผลิตภัณฑ์	
● ใช้ผลิตภัณฑ์สำหรับการบัดกรีเท่านั้น	
● ห้ามตี Handpiece กับโต๊ะทำงานหรือกระแทกอย่างแรงเพื่อจัดระเบียบหรือถอด	
● การบัดกรีทำให้เกิดควัน ดังนั้นควรทำงานในที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก	
● อย่าต่อ Handpiece ที่เข้ากับไม่ได้กับเครื่องนี้ ซึ่งอาจทำให้การทำงานบกพร่อง	
● ปิด Station ก่อนจะต่อหรือถอด Handpiece เพื่อป้องกันมิให้ P.W.B. ชำรุดเสียหาย	
● ใช้ชิ้น ส่วน HAKKO ของแท้สำหรับ อุปกรณ์เสริม/ชิ้นส่วนอะไหล่/ตัวเลือก	
● ห้ามดัดแปลงผลิตภัณฑ์	
● อย่าใช้สายไฟหรือปลั๊กที่ชำรุดเสียหาย การทำเช่นนี้อาจส่งผลให้เกิดการทำงานผิดพลาดหรือได้รับบาดเจ็บ	
● ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์หากหาคำตอบสำหรับข้อสงสัยหรือความเสียหาย	
● เมื่อทำการเปลี่ยนหรือถอดปลั๊ก ให้จับที่ตัวปลั๊กและอย่าดึงที่สายไฟ	
● อย่าทำให้ผลิตภัณฑ์นี้เปียก รวมทั้งอย่าใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ด้วยมือที่เปียก	
● ห้ามดำเนินการอื่นอันใดกับตามข้ออาจเป็นการกระทำที่อันตราย	

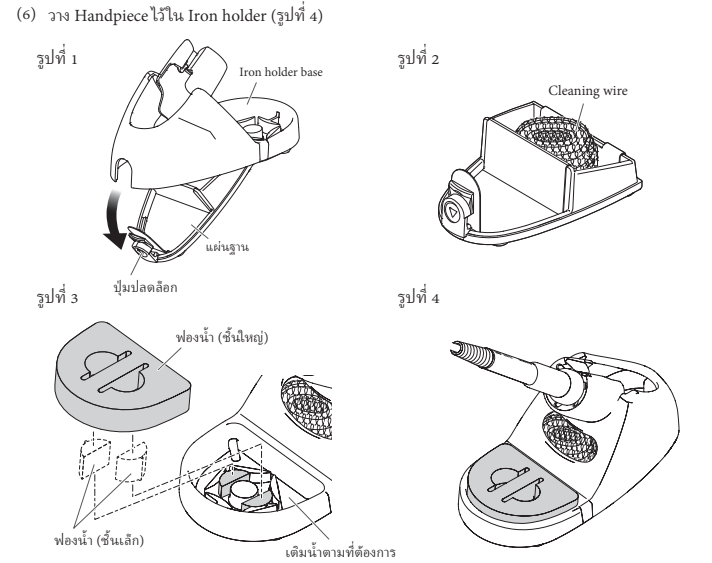
4. การใช้งานผลิตภัณฑ์

4-1. Iron holder

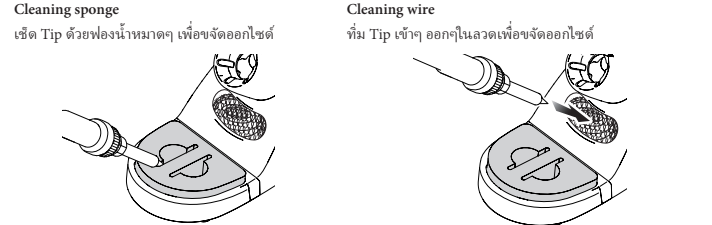
● การเตรียมการ

- (1) กดปุ่มปลดล็อกและถอดแผ่นฐานออก (รูปที่ 1)
- (2) วาง Cleaning wire ลงในแผ่นฐาน (รูปที่ 2)
- (3) ตัดแผ่นฐานเข้ากับ Iron holder base
- (4) เติมน้ำตามที่ต้องการลงในส่วนด้านหน้าของ Iron holder base
ฟองน้ำชั้นเล็กจะดูดซับน้ำและรักษาความชุ่มชื้น (รูปที่ 3)
- (5) นำฟองน้ำชั้นใหญ่ไปชุบน้ำและจัดวางลงใน Iron holder

หมายเหตุ: อย่าใช้ Cleaning sponge ของที่แถม ซึ่งอาจทำให้ฟองน้ำและสายหัวแร้งเสียหายได้

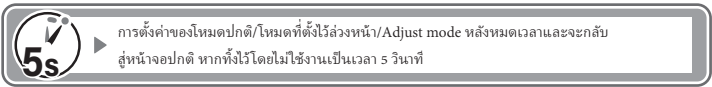
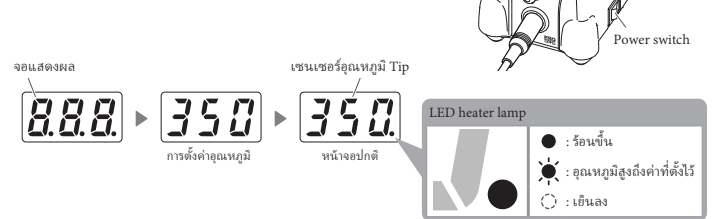


● การทำความสะอาด Tip



4-2. การใช้งานผลิตภัณฑ์

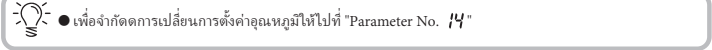
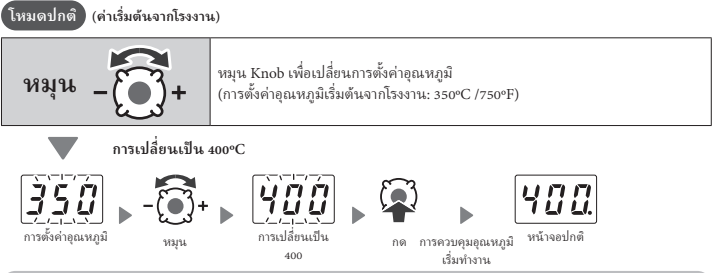
⚠ ข้อควรระวัง	
วาง Handpiece ไว้ใน Iron holder และเสียบปลั๊กเครื่อง	



4. การใช้งานผลิตภัณฑ์ (ต่อ)

4-2. การใช้งานผลิตภัณฑ์ (ต่อ)

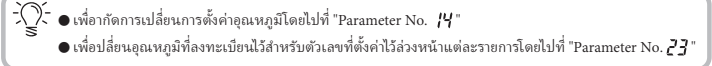
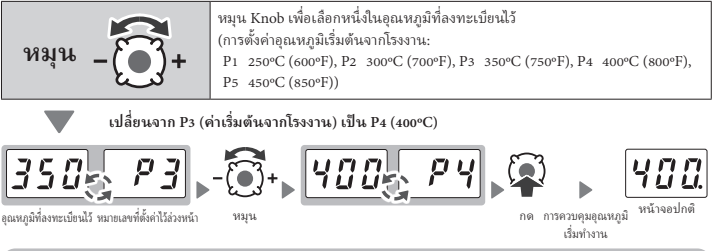
■ การเปลี่ยนการตั้งค่าอุณหภูมิ



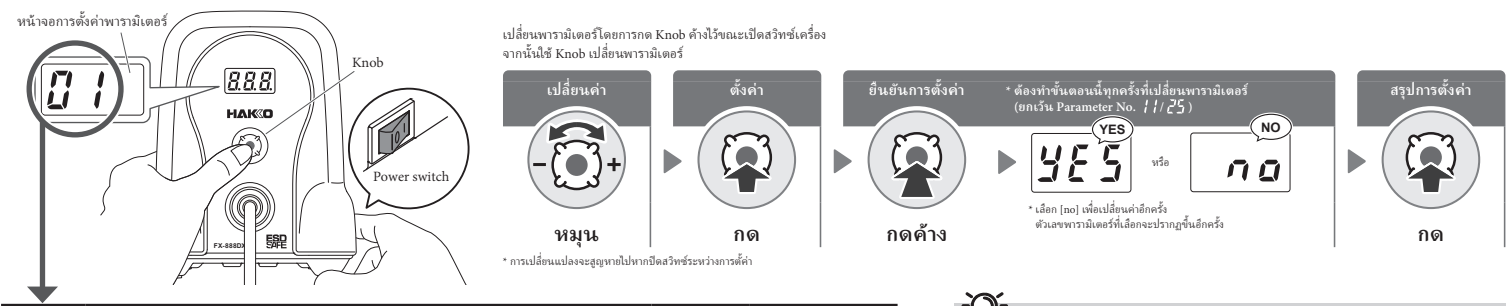
โหมดที่ตั้งไว้ล่วงหน้า

เมื่อเปิดใช้งานโหมดนี้ให้ตั้งค่า "Parameter No. 11" เป็น [PrE]

Station สามารถจัดเก็บอุณหภูมิที่ใช้งานบ่อยที่สุดสูงสุด 5 รายการ
เพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าอุณหภูมิให้เลือกตัวเลขที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้า



5. การตั้งค่าพารามิเตอร์

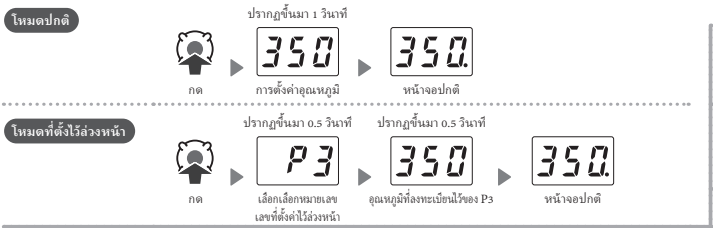


Parameter No.	ชื่อพารามิเตอร์/สรุป	การตั้งค่า	ค่าเริ่มต้นจากโรงงาน (ค่าเริ่มต้นหมายเลข 25 ไม่ใช้)
01	หน่วยอุณหภูมิที่แสดง เลือกจาก °C หรือ °F ● ค่าที่ตั้งไว้ทั้งหมดจะถูกแปลงเป็นหน่วยของอุณหภูมิตามการตั้งค่าที่เลือก	°C/°F	°C (สำหรับหน่วย: °F)
03	การเตือนอุณหภูมิต่ำ [H - E] จะปรากฏขึ้นและกะพริบเพื่อแจ้งผู้ใช้งานเมื่ออุณหภูมิ Tip ลดลงจนถึงองศาที่กำหนดในขณะปิดกั	30 ถึง 150°C 54 ถึง 270°F	150 (°F: 270)
11	การเปลี่ยนการตั้งค่าอุณหภูมิ: โหมดปกติ [nor]/โหมดที่ตั้งไว้ล่วงหน้า [PrE] จำนวนของอุณหภูมิที่ลงทะเบียนไว้มีจำนวนจำกัดต่อไปนี้เมื่อเลือกโหมดที่ตั้งไว้ล่วงหน้า • [2P] P1 และ P2 สามารถเลือกได้ • [3P] P1, P2 และ P3 สามารถเลือกได้ • [4P] P1, P2, P3 และ P4 สามารถเลือกได้ • [5P] ทั้ง 5 สามารถเลือกได้ (ค่าเริ่มต้นจากโรงงาน)	nor/PrE	nor

การเลือกรหัสผ่าน เลือกช่วงล็อกด้วยรหัสผ่าน 4 หลัก 3 ตัวด้วยการประสมกันจากตัวอักษร 6 ตัว A b C d E F •เลือก [0] ไม่มีการล็อก •เลือก [1] การล็อกบางส่วนเปิดใช้งาน [1 1] การตั้งค่าอุณหภูมิถูกล็อกไว้แล้ว [2 1] ล็อกการเปลี่ยนหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้า [3 1] ล็อกการแก้ไขอุณหภูมิ Tip (Adjust mode) •เลือก [2] ทุกอย่างถูกล็อกแล้ว		ขั้นตอน [1]: การล็อกบางส่วน	การตั้งค่าอุณหภูมิ หมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้า การแก้ไขอุณหภูมิ Tip ค่าเริ่มต้น: 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 เพื่อปลดล็อกทั้งหมด
อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า: การเปลี่ยนอุณหภูมิที่ลงทะเบียนไว้ อุณหภูมิของอุณหภูมิที่ลงทะเบียนไว้มีจำนวนจำกัดต่อไปนี้เมื่อเลือกโหมดที่ตั้งไว้ล่วงหน้า • [2P] P1 และ P2 สามารถเลือกได้ • [3P] P1, P2 และ P3 สามารถเลือกได้ • [4P] P1, P2, P3 และ P4 สามารถเลือกได้ • [5P] ทั้ง 5 สามารถเลือกได้ (ค่าเริ่มต้นจากโรงงาน)		50 ถึง 480°C 120 ถึง 899°F	การเปลี่ยนเป็น 260°C
การรีเซ็ตเริ่มต้น รีเซ็ตผลิตภัณฑ์ไปกับการตั้งค่าเริ่มต้นของโรงงาน		°C/°F	เมื่อเลือก °C

31 Ajust mode: การตั้งค่า [On]/[OFF] เพื่อกำหนดอุณหภูมิ Tip โดยการเปิด Adjust mode		On/OFF	On (สำหรับหน่วย: OFF)
---	--	--------	-----------------------

■ วิธีการยืนยันการตั้งค่าอุณหภูมิ



■ การแก้ไขอุณหภูมิ Tip (Adjust mode)

การเลือกสภาพของ Tip สามารถส่งผลให้เกิดการเบี่ยงเบนระหว่างค่า "การตั้งค่าอุณหภูมิ" และ "อุณหภูมิ Tip ที่วัดได้" โหมดนี้สามารถลดการเบี่ยงเบนได้โดยการป้อน "อุณหภูมิ Tip ที่วัดได้" (ต้องใช้เครื่องวัดอุณหภูมิ Tip แยกต่างหาก)

หมายเหตุ: เพื่อเปิดใช้งาน [On] หรือปิดใช้งาน [OFF] Adjust mode ให้ไปที่ "Parameter No. 31"



6. การบำรุงรักษา

⚠️ ข้อควรระวัง
● ปิดเครื่องและถอดปลั๊ก Power cord ก่อนจะตรวจสอบหรือเปลี่ยนส่วนประกอบภายในใดๆ
● อย่าแตะบออกซิเดชันที่ปลาย Tip ซึ่งจะก่อให้เกิดอาการใช้งาน Tip สั้นลง

การทำกำรบำรุงรักษาจะช่วยให้ผลิตภัณ์ที่อยู่ในสภาพดีและยืดอายุการใช้งานของตัวเครื่อง

■ การตรวจสอบ

● ตรวจสอบค่าความต้านทานของ Heating element

- (1) ถอดปลั๊ก Soldering iron ออกจาก Station

(2) วัดค่าความต้านทานของปลั๊กของสายเชื่อมต่อหัวแร้ง (รูปที่ 1)
ระหว่าง pins 4-5 (Heating element): ความต้านทานปกติ 2.5 ถึง 3.5 Ω (ที่อุณหภูมิห้อง)
ระหว่าง pins 1-2 (Sensor): ความต้านทานปกติ 41 ถึง 58 Ω (ที่อุณหภูมิห้อง)

(3) หากผลลัพธ์ของ (2) ผิดปกติ ให้วัดค่าความต้านทานของ Heating element (รูปที่ 2)
Heating element (สีแดง): ความต้านทานปกติ 2.5 ถึง 3.5 Ω (ที่อุณหภูมิห้อง)
Sensor (สีฟ้า): ความต้านทานปกติ 41 ถึง 58 Ω (ที่อุณหภูมิห้อง)

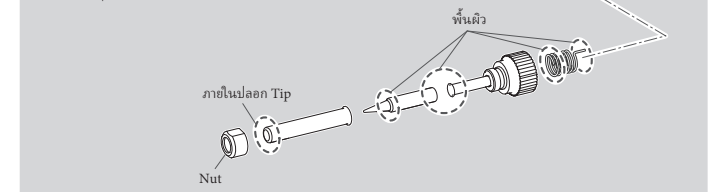
(4) หากผลลัพธ์ของ (3) ผิดปกติ ให้เปลี่ยน Heating element
หากผลลัพธ์ของ (3) ปกติ ให้ส่งตัวเครื่อง (รวมถึง Handpiece) กลับไปขอรับบริการ

● ตรวจสอบความต้านทานจาก Tip ถึงดิน

ระหว่าง pins 3-Tip: ความต้านทานปกติ <2 Ω (รูปที่ 1)

"ความต้านทานจาก Tip ถึงดิน" อาจเพิ่มขึ้นเนื่องจากเศษฟลักซ์และออกไซด์ที่สะสมบน Tip ขณะใช้งาน

หากเกิดเหตุการณ์เช่นนี้ ให้ใช้กระดาษทรายขัดบริเวณที่ถูกล้อมเพื่อขจัดออกไซด์ออก



หมายเหตุ

ค่าความต้านทานจาก Tip ถึงดินจะเพิ่มขึ้นหาก Nut หลวม



● หลังจากเปลี่ยน Heating element แล้ว ให้วัดค่าความต้านทานของ (1) ถึง (3) อีกครั้ง

7. การแก้ไขปัญหา

⚠️ ข้อควรระวัง		
ถอดปลั๊กสายไฟก่อนจะตรวจสอบหรือเปลี่ยนส่วนประกอบภายในใดๆ		
เครื่องไม่ทำงานถึงแม้ว่า ยังเปิด Power switch อยู่ที่ ON	Power cord เสียบแน่นดีหรือไม่?	เสียบปลั๊กเข้ากับเต้าเสียบ ▶ หากปัญหายังคงอยู่ให้ส่งตัวเครื่องหลัก (รวมทั้ง Handpiece) กลับไปขอรับบริการ
[H - E] ปรากฏขึ้น	ความจุความร้อนของ Tip น้อยเกินไปหรือไม่สำหรับชิ้นงานที่จะทำการบัดกรี?	▶ ใช้ Tip ที่มีความจุความร้อนที่มากกว่า
	ค่าที่ตั้งไว้สำหรับการเตือนอุณหภูมิต่ำมีค่า น้อยเกินไปหรือไม่?	▶ เพิ่มค่าที่ตั้งไว้ (ดู "parameter No. 03" ใน "5. การตั้งค่าพารามิเตอร์")
	Heating element ไม่ทำงาน หรือไม่?	ตรวจสอบค่าความต้านทานของ Heating element หากค่าที่วัดได้ผิดปกติ ให้เปลี่ยน Heating element ▶ (ดู "การตรวจสอบ" ใน "6. การบำรุงรักษา") หากปัญหายังคงอยู่ให้ส่งตัวเครื่องหลัก (รวมทั้ง Handpiece) กลับไปขอรับบริการ
[S - E] ปรากฏขึ้น	ปลั๊ก Handpiece หลวม/หลุดหรือไม่?	▶ ปิดเครื่อง เชื่อมต่อ Handpiece ใหม่ จากนั้นเปิดเครื่องอีกครั้ง
	Sensor ไม่ทำงานใช่ไหม?	ตรวจสอบค่าความต้านทานของเซ็นเซอร์ หากค่าที่วัดได้ผิดปกติ ให้เปลี่ยน Heating element ▶ (ดู "การตรวจสอบ" ใน "6. การบำรุงรักษา") หากปัญหายังคงอยู่ให้ส่งตัวเครื่องหลัก (รวมทั้ง Handpiece) กลับไปขอรับบริการ
[- -] ปรากฏขึ้น	เครื่องหลักไม่ทำงาน	▶ ให้ส่งตัวเครื่องหลัก (รวมทั้ง Handpiece) กลับไปขอรับบริการ

■ การบำรุงรักษารายวัน

การตั้งค่าอุณหภูมิ	การใช้เข็มผลิตภัณ์ที่อุณหภูมิสูงกว่าจำเป็นสามารถเร่งการเสื่อมสภาพของ Tip และทำให้ชิ้นส่วนที่ไวต่อความร้อนเสียหายได้ ใช้อุณหภูมิต่ำสุดทุกครั้งที่ทำได้
ก่อนเริ่มงาน	ดำเนินการตรวจสอบ Tip ด้วยสายตา เปลี่ยนหากมีการเลือรูปหรือสึกหรอ ใช้ Cleaning sponge เช็ดออกไซด์หรือโลหะบัดกรีที่เก่อออกจาก Tip สิ่งเจือปนบนแผงวงจรอาจทำให้บัดกรีได้ไม่ดี
ในระหว่างการทำงาน	อย่าปล่อย Soldering iron ที่ไว้อุณหภูมิสูงเป็นเวลานานเกินไป ปิดเครื่องเมื่อไม่ใช้งาน วิธีนี้ป้องกันไม่ให้ Tip เกิดออกซิเดชัน ซึ่งช่วยรักษาความสามารถในการใช้งานได้นอกจากนี้ยังช่วยรักษา Tip ให้มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน
หลังเสร็จสิ้นการทำงาน	ทำความสะอาด Tip อย่างทั่วถึงด้วย Cleaning sponge แล้วเคลือบด้วยโลหะบัดกรีใหม่ การทำเช่นนี้สามารถป้องกันการเกิดออกไซด์ของ Tip ได้

■ การบำรุงรักษาตามระยะ

● Tip

การสึกหรอของ Tip จะแตกต่างกันไปตามอุณหภูมิในการทำงานตลอดจนคุณภาพและปริมาณของโลหะบัดกรี/ฟลักซ์ที่ใช้

ควรดำเนินการบำรุงรักษาตามความเหมาะสมกับการใช้งานของคุณ

(1) เปิดเครื่องไปที่ ON

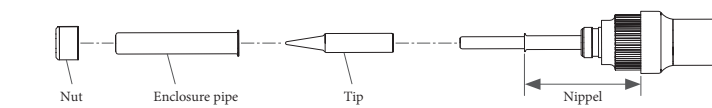
(2) ตั้งอุณหภูมิไว้ที่ 250°C (482°F)

(3) เมื่ออุณหภูมิคงที่แล้ว ให้ใช้ Cleaning sponge ในการเช็ด Tip

(4) หากมีการเกิดออกไซด์สีน้ำตาลบนส่วนเคลือบบัดกรี ให้ใช้สวตบัดกรีใหม่ที่มีฟลักซ์แล้วเช็ดออกด้วย Cleaning sponge ทำซ้ำขั้นตอนนี้จนกว่าออกไซด์จะถูกขจัดออกหลังจากนั้นให้เคลือบด้วยสวตบัดกรีใหม่

● Handpiece

ใช้แอลกอฮอล์อุตสาหกรรมเพื่อขจัดคราบสารตกค้างของฟลักซ์ เศษซาก และอนุภาคอื่นๆ บน Enclosure pipe/Nipple



● Iron holder

- กดปุ่มปลดล็อกและถอดแผ่นฐานออก จากนั้นเทเศษโลหะบัดกรีที่สะสมอยู่ในแผ่นนี้
- หมุน Cleaning wire ตามต้องการไปยังด้านที่สะอาดซึ่งไม่มีการสะสมของโลหะบัดกรี

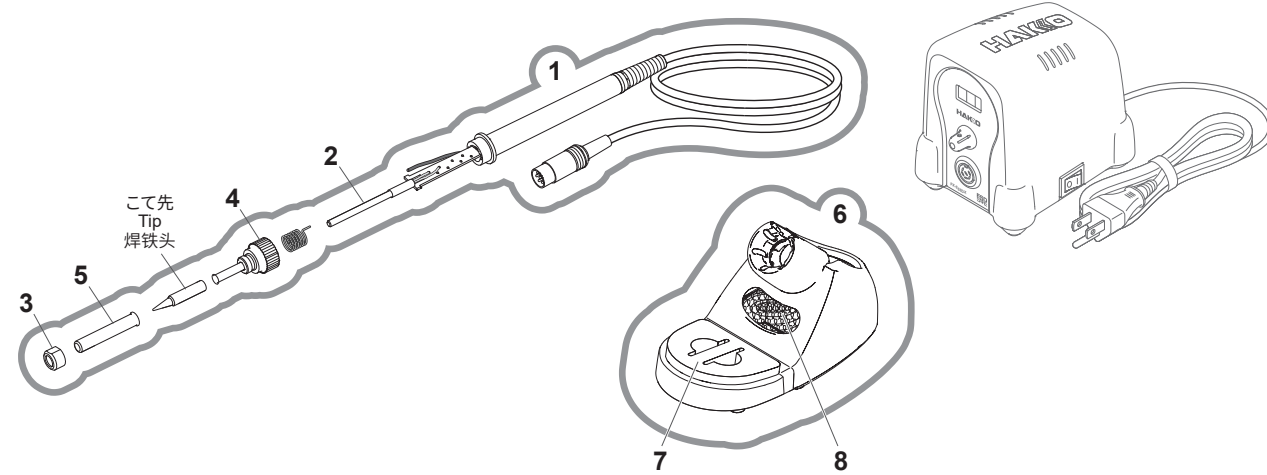
หากคุณไม่สามารถพบแก้ไขในคู่มือนี้ หรือหากมีปัญห่อื่นเกิดขึ้น โปรดติดต่อร้านค้าปลีกที่คุณซื้อผลิตภัณฑ์

บางครั้ง Tip ไม่ร้อนขึ้น	Heating element บัดกรีอย่างถูกต้องหรือไม่?	บัดกรี Heating element อีกครั้ง หากปัญหายังคงอยู่ให้ส่งตัวเครื่องหลัก (รวมทั้ง Handpiece) กลับไปขอรับบริการ
สวตบัดกรีไม่เปียกติดบน Tip	อุณหภูมิ Tip สูงหรือต่ำเกินไปหรือไม่?	ตั้งอุณหภูมิที่เหมาะสม
	มีการออกไซด์ที่ Tip หรือไม่?	ขจัดออกไซด์ (ดู "6. การบำรุงรักษา")
อุณหภูมิ Tip สูง/ ต่ำเกินไป	อุณหภูมิ Tip ได้รับการแก้ไขหรือไม่?	วัดและแก้ไข (ดู "■ การแก้ไขอุณหภูมิ Tip (Adjust mode)" ใน "4-2. การใช้งานผลิตภัณฑ์")



部品リスト／Parts List／零件清单

図番 Item No. 图号	品番 Part No. 部件编号	部品名	Part Name	部件名称
1	FX8801-01	こて部 FX-8801 B型こて先付き	Soldering iron FX-8801 With B Tip	焊铁部 FX-8801 附带B型焊铁头
	FX8801-02	こて部 FX-8801 1.6D型こて先付きUSA専用	Soldering iron FX-8801 With1.6D Tip for USA	焊铁部 FX-8801 附带1.6D型焊铁头 美国用
2	A1560	ヒーター	Heating element	发热元件
3	B1785	袋ナット	Nut	螺帽
4	B2022	ニップル	Nipple	螺纹套头
5	B3469	保護パイプ	Tip enclosure	保护管
6	FH800-05SV	こて台 シルバー	Iron holder FH-800 silver	焊铁架 FH-800 银色用
7	A1559	クリーニングスポンジ	Cleaning sponge	清洁海绵
8	A1561	クリーニングワイヤー	Cleaning wire	清洁丝



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shikusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2023 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.