

AUTO-SOLDERING
自動はんだ付けシステム

ROBOHAKKO



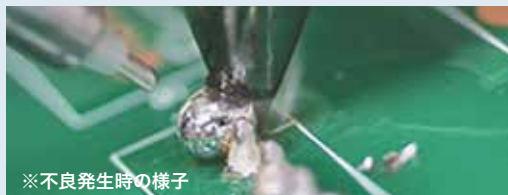
自動はんだ付けロボットシステム

カメラユニット & トレースアプリ

自動はんだ付け工程の 見える化で品質向上 CX5039

- はんだ付け状況を動画で記録
- 専用アプリにて一括管理と分析
- シリアルナンバーごとの個体管理





はんだ付け状況を動画で記録

動画で撮影することで、生産中のはんだ付け状態を映像で記録することが可能です。さらに不良発生時はオペレーターや管理者が不在でも後から様子を確認できます。



専用アプリにて一括管理と分析

はんだ付けのプログラムが動作することで自動で記録開始。専用のViewerアプリがHU-200 ソフトウェア (HAKKO SOLDERING SYSTEM2) と連動しているので、座標、時間、温度、はんだ付け条件などあらゆる情報がひとつのデータとして記録できます。

さらにこのデータを分析することで、不良発生時の様子などが動画や画像として確認できるので、不良発生の原因がすぐに把握できます。



シリアルナンバーごとの個体管理

基板などに印刷されたシリアルナンバーをバーコードリーダーで読み取ることで、記録されたデータのファイル名の後ろにロットナンバーやシリアルナンバーが記載されます。

ファイル名はプログラム名、データ保存日、ロットナンバー、シリアルナンバー(含む場合)の順です。

仕様

品番	CX5039	
記録形式	H.264, MPEG-4	
画質	低、標準、高から選択 ※設定ファイルを編集することでビットレートの変更可	
温度記録間隔	0.5 秒	
撮影画像サイズ	1280 × 720, 1280 × 960	
フレームレート	1280 × 720 : 10, 6, 5, 4, 3, 2, 1 fps	
	1280 × 960 : 10, 6, 5, 3, 2, 1 fps	
取付け方向	45° 刻み5方向	
フォーカス	フォーカス固定	
レンズ	S マウント	
レンズ焦点距離	12 mm	ピント37 mm ーより(カメラ端面より)
		37 mm 時視野7.5 mm × 4.1 mm
		300 mm 時視野 108 mm × 61 mm
	25 mm	ピント100 mm ーより(カメラ端面より)
		100 mm 時視野10.5 mm × 6 mm
		300 mm 時視野 47.5 mm × 27 mm

より詳細な
情報はこちら



※価格については販売店または
白光までお問い合わせください。



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

大阪 / 〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号

大阪営業 TEL: (06) 6561-1574(代) FAX: (06) 6568-0821

海外営業 TEL: (06) 6561-3225(代) FAX: (06) 6561-8466

東京 / 〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町14 東信神田ビル9F

TEL: (03) 5297-8581(代) FAX: (03) 5297-8591

名古屋 / 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2丁目4番3号 錦パークビル8F

HAKKO TECHNO-BASE NAGOYA TEL: (052) 218-3674 FAX: (052) 218-3681

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがございますのでご了承ください。
※いかなる形式においても無断でこのカタログの全部、または一部を複製し、
利用することを固く禁じます。