

SOLDERING POT

FX-305

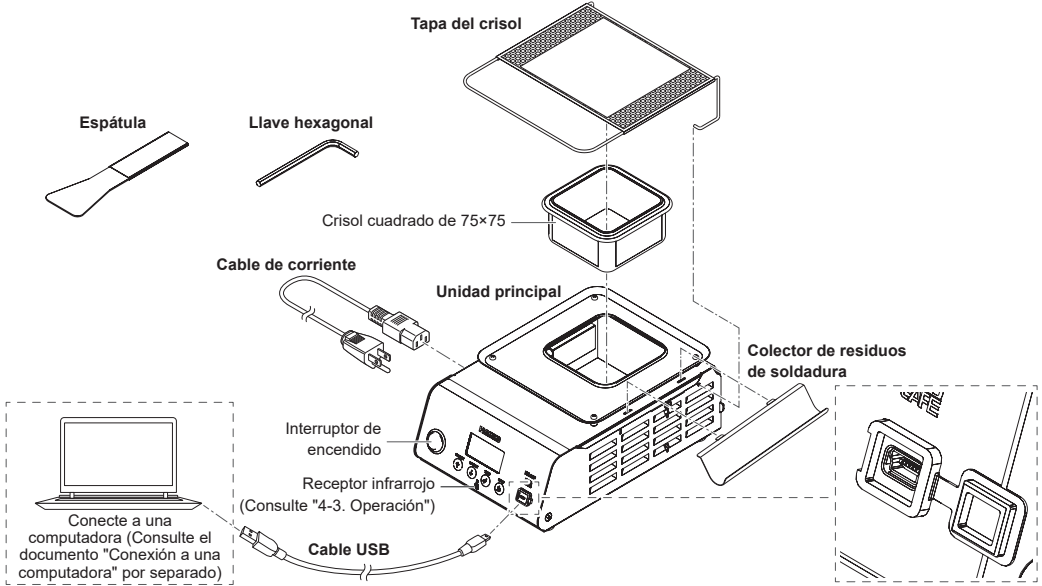
Manual de instrucciones

Gracias por adquirir un producto de HAKKO.
Este producto es un crisol.

Asegúrese de leer este manual antes de utilizar el producto y manténgalo en un lugar seguro para futuras referencias.

1. Componentes del equipo y ensamblaje

Unidad principal FX-305 (tamaño del crisol: cuadrado de 75×75).....	1	Cable de corriente	1
Colector de residuos de soldadura.....	1	Manual de instrucciones (este documento).....	1
Espátula.....	1	Manual de instrucciones (Configuración rápida de los parámetros/ Conexión a una computadora)	1
Tapa del crisol.....	1		
Llave hexagonal (2 mm)	1		
Cable USB.....	1		



Consulte la página web para obtener información sobre el producto, sus repuestos / accesorios.
https://www.hakko.com/doc_fx305-e

3. Advertencias, precauciones y notas

- Las advertencias, precauciones y notas están colocadas en puntos críticos de este manual para llamar su atención sobre cuestiones importantes. Se definen de la siguiente manera:
- ADVERTENCIA:** El incumplimiento de una ADVERTENCIA puede ocasionar lesiones severas o la muerte.
 - PRECAUCIÓN:** El incumplimiento de una PRECAUCIÓN puede ocasionar lesiones al operador o daños a los materiales implicados.
 - NOTA:** Esto indica información o procedimientos que son importantes para el proceso que se describe en este documento.

Asegúrese de consultar las siguientes precauciones para garantizar la seguridad:

ADVERTENCIA

- Este equipo es apto para ser utilizado por niños mayores de 8 años y personas con capacidad física, sensorial o mental reducida o con falta de experiencia o conocimientos siempre y cuando haya supervisión o hayan tenido alguna instrucción o entrenamiento sobre el manejo del equipo de manera segura y entiendan los riesgos que implica.
- Los niños no deben jugar con este equipo.
- Los niños no deben realizar la limpieza y el mantenimiento del equipo sin supervisión.
- Al usar el recipiente y la soldadura fundida, pueden alcanzar temperaturas superiores a 500°C. Si no se opera correctamente, puede quemarse o causar un incendio.
- Utilice el producto en una mesa de trabajo estable y firme, asegúrese de que no haya materiales inflamables cerca.
- No ponga agua en el crisol. Hacerlo es peligroso, ya que puede hacer que la soldadura salpique.
- No toque ninguna parte metálica alrededor del crisol.
- No coloque cerca del producto nada que sea inflamable o se queme fácilmente.
- Asegúrese de que las personas en el área de trabajo sean conscientes del "peligro de alta temperatura".
- Desconecte el cable de corriente y espere a que la soldadura y el crisol se hayan enfriado a una temperatura ambiente segura antes de cambiar los crisoles.
- Cuando el producto no esté en uso, ni en reparación o limpieza, apague el interruptor de encendido y desconecte el enchufe de la toma de corriente.

PRECAUCIÓN

- Antes de usar este producto, lea completamente todas las descripciones en este documento.
- Solo use el producto para soldar.
- Asegúrese de que el área de trabajo tenga buena ventilación. La soldadura produce humo.
- Utilice consumibles, accesorios y refacciones originales de la marca HAKKO.
- No modifique este producto.
- No use cables o enchufes dañados. Su uso puede causar un malfuncionamiento o lesiones.
- No use el producto si la fuente sufrió una caída o muestra señales de deterioro.
- Para conectar y desconectar el cable, sostenga el enchufe y no hale del cable.
- No permita que este producto se moje. Tampoco lo utilice con las manos mojadas.
- No realice ninguna otra acción que pueda ser considerada peligrosa.

2. Especificaciones

Consumo de energía	550 W (100 V), 680 W (110 V), 575 W (120 V), 580 W (220 V), 640 W (230 V), 700 W (240 V)
Rango de temperatura	Cuadrado de 50×50: 50 a 530°C (120 a 990°F) Cuadrado de 75×75: 50 a 500°C (120 a 940°F) Cuadrado de 100×100: 50 a 450°C (120 a 850°F)
Dimensiones	Sólo para la unidad principal: 162 (A) × 100 (H) × 239 (P) mm (6,4 × 3,9 × 9,4 in) Con la tapa del crisol instalada: 162 (A) × 123 (H) × 239 (P) mm (6,4 × 4,8 × 9,4 in)
Peso	2,5 kg (5,5 lb)

- * El peso no incluye el cable de corriente.
- * Este producto está protegido contra descargas electrostáticas.
- * La capacidad de soldadura fundida se mide utilizando una soldadura basada en Sn-Pb.
- * Tenga presente que las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso con el fin de optimizar el producto.

PRECAUCIÓN

■ Precauciones para la operación de productos ESD seguros

Este producto incluye medidas de protección contra descargas electrostáticas. Asegúrese de seguir las siguientes instrucciones:

1. Algunas de las piezas de plástico no son aislantes, sino conductoras. Al hacer las reparaciones o el reemplazo de piezas, tenga cuidado de no exponer piezas eléctricas bajo tensión ni dañar los materiales de aislamiento.
2. Asegúrese de que el producto esté conectado a tierra antes de utilizarlo.

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

CHINA: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: (020) 8135-0112, 8135-0113, 8135-1086 FAX: (020) 8135-0181
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: sales@hakko.gz.cn

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network

© 2022-2026 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2026.08
96.0012-004

4. Operación

4-1. Reemplace el crisol

PRECAUCIÓN

Apague el interruptor de encendido y desconecte el enchufe de la toma de corriente. Luego asegúrese de que la soldadura se haya endurecido y que el crisol se haya enfriado a una temperatura ambiente segura antes de cambiar el crisol.

- (1) Afloje (no retire) los dos tornillos que fijan el crisol con la llave hexagonal de 2 mm.
- (2) Reemplace el crisol.
- (3) Apriete los tornillos izquierdo y derecho de manera uniforme y gradual. Asegúrese de comprobar que ambos tornillos están apretados.

NOTA

No apriete demasiado los tornillos. El chasis puede deformarse, causando un mal funcionamiento, o el crisol puede levantarse.

4-2. Preparativos

PRECAUCIÓN

Al abrir y cerrar la tapa del crisol, utilice únicamente la parte delantera del bastidor (véase la figura A). Otras partes del bastidor pueden estar calientes durante su uso.

- Utilice el "soporte de fijación" (opcional) para asegurar el producto a la mesa.

NOTA

Prepare los tornillos para asegurar el producto al borde de la mesa.

- Los ajustes de fábrica son los siguientes:
Temperatura establecida 350°C
Tipo de soldadura Sn-Ag-Cu
Tamaño del crisol Cuadrado de 75×75

NOTA

Para cambiar los parámetros, consulte el documento "Configuración rápida de los parámetros".

- Asegure el colector de residuos de soldadura a un lado de la unidad principal.

NOTA

Al colocar la tapa del crisol, no se puede colocar el colector de residuos de soldadura en la parte posterior.

- Coloque la tapa del crisol en la unidad principal.

NOTA

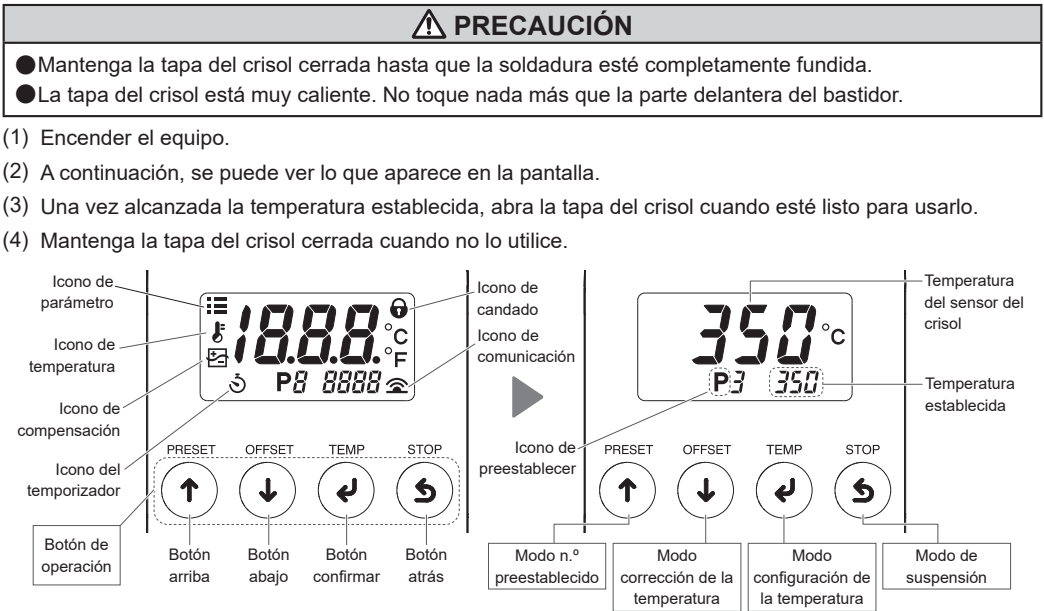
Por razones de seguridad, mantenga la tapa del crisol cerrada cuando no esté en uso.

- Establezca el tipo de soldadura que va a utilizar en el parámetro n.º 26.
Sn-Pb
Sn-Ag-Cu
Sn-Cu
Sn
Sn-Bi
Seleccione el tipo más parecido a la soldadura que vaya a utilizar.

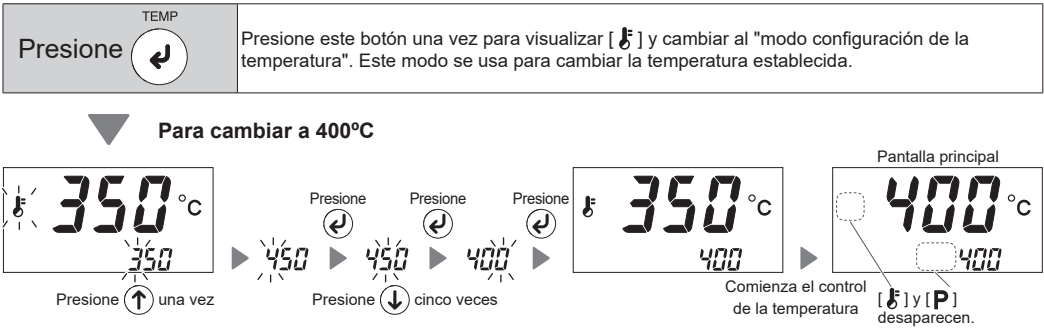
- Establezca el tamaño del crisol en el parámetro n.º 27.
Cuadrado de 50×50 mm
Cuadrado de 75×75 mm
Cuadrado de 100×100 mm

4. Operación (cont.)

4-3. Operación



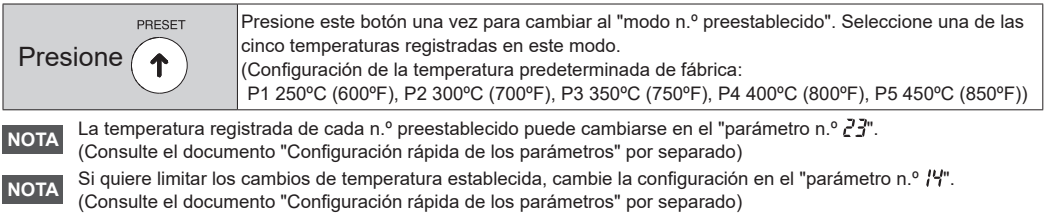
■ Cambio de la configuración de la temperatura



💡 Cuando visualice la pantalla principal, presione el botón  para cambiar a modo n.º preestablecido.

■ Cambio del n.º preestablecido

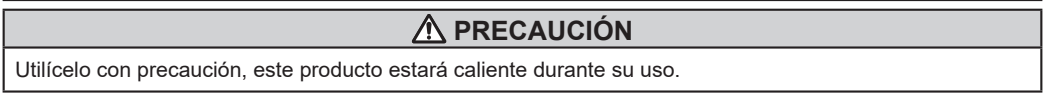
Puede registrar hasta cinco temperaturas establecidas de uso frecuente en el producto y luego seleccionar el n.º registrado para cambiar la temperatura establecida.



5. Configuración de parámetros

Puede cambiar la configuración de parámetros para adaptarse a distintos entornos de trabajo. Consulte el documento "Configuración rápida de los parámetros" por separado.

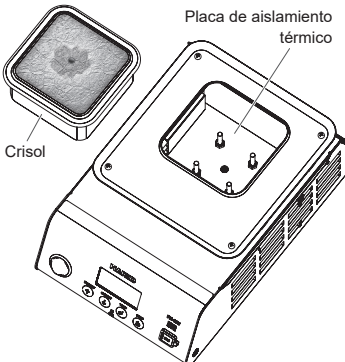
6. Mantenimiento



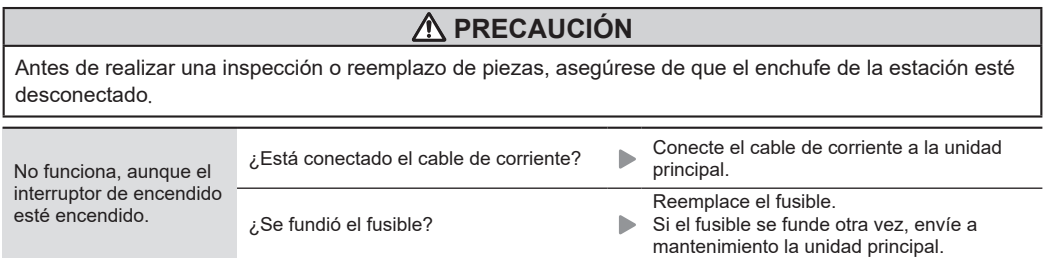
Realizar el mantenimiento preventivo ayudará que la unidad se mantenga en óptimas condiciones y podrán extender su vida útil.

■ Mantenimiento diario

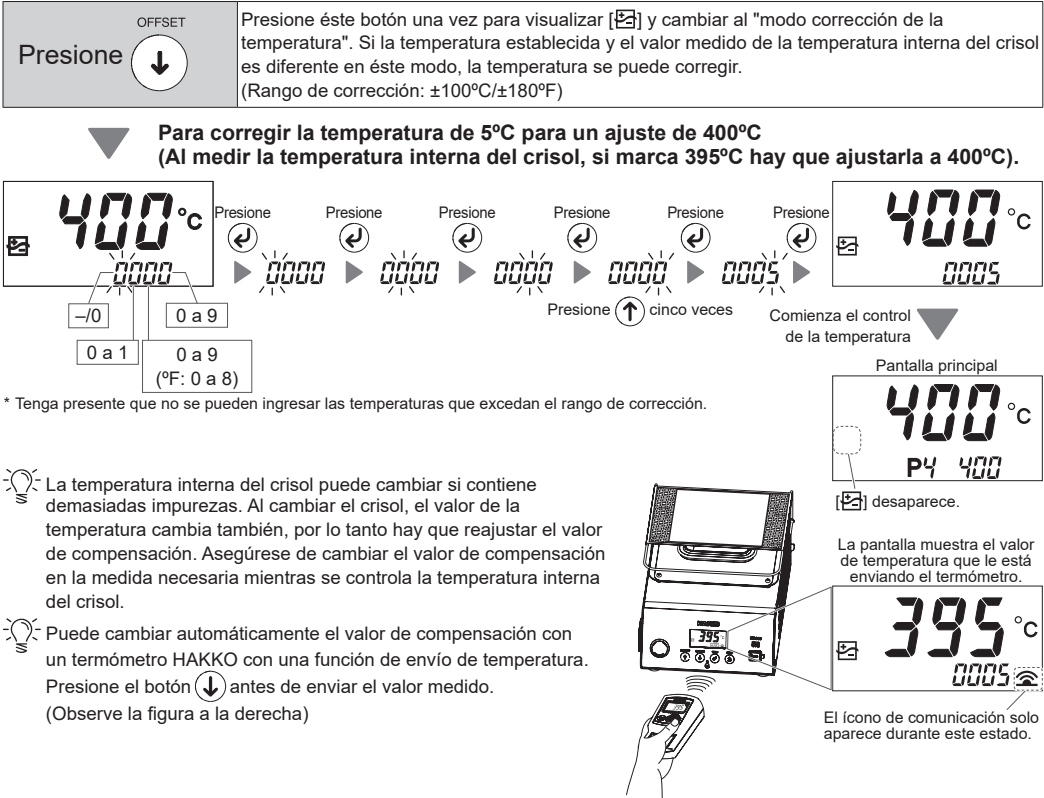
El desgaste del crisol variara según la temperatura de funcionamiento, al igual que la calidad y la cantidad de soldadura en uso. El mantenimiento preventivo se debe realizar de acorde al uso del producto.

Temperatura establecida	Utilizar el producto a una temperatura superior a la necesaria puede acelerar el deterioro del crisol y dañar las piezas sensibles al calor. Utilice la temperatura más baja siempre que sea posible.
Antes de comenzar con el trabajo	<div data-kind="parent" data-rs="2">  </div> <p>● Crisol</p> <p>Cuando se enfríe, saque el crisol y compruebe visualmente lo siguiente:</p> • ¿Hay agujeros en el crisol? • ¿Se ha filtrado alguna soldadura en la placa de aislamiento térmico? • ¿Se han acumulado cuerpos extraños en la placa de aislamiento térmico? <p>Asegúrese de cambiar la orientación del crisol cada vez que lo retire. Hacerlo puede retardar el deterioro del crisol.</p> <p>● Tapa del crisol</p> <p>Retire los residuos de soldadura que quedan en la tapa, haciendo esto, evitará que caiga soldadura dentro del crisol. Asegúrese de hacerlo cuando cambie el tipo de soldadura.</p>
Cuando pause el trabajo	Apague la unidad si no lo va a utilizar por un periodo largo.

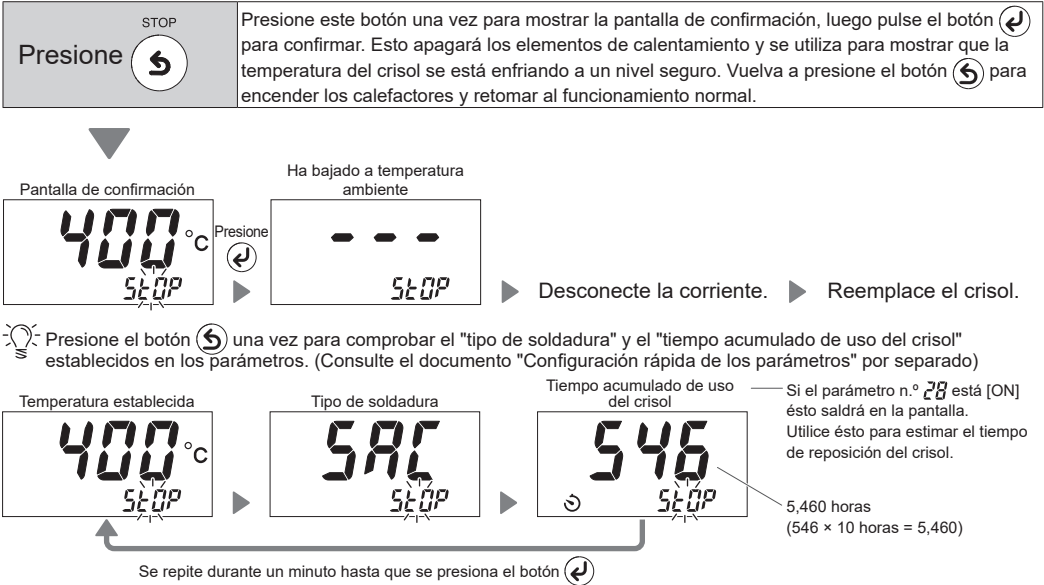
7. Resolución de problemas



■ Corrección de la temperatura interna del crisol (compensación)



■ **Comprobación del descenso de temperatura en el interior del crisol**
(modo STOP: Elemento calefactor apagado)



7. Resolución de problemas (cont.)

Cuando indica [L - E].	¿Se ha acumulado alguna materia extraña directamente debajo de la placa de aislamiento térmico?	► Retire/limpie cualquier elemento extraño.
	¿Hay agujeros o se ha filtrado soldadura en el interior de la unidad principal?	► Retire la soldadura y vuelva a colocar el crisol.
Cuando indica [S - E].	¿La resistencia está conectada a la placa?	► Conéctela a la placa.
Cuando indica [- - -].	¿La función de apagado automático está [On]?	► Presione cualquier botón de operación. Si el problema persiste, envíe la unidad principal al servicio técnico.
La temperatura interna del crisol es demasiado alta/baja.	¿Se ingresó el valor de compensación correcto?	► Mida y ajuste el valor. (Consulte "■ Corrección de la temperatura interna del crisol (compensación)" en "4-3. Operación")
	¿Se ha quemado una de las resistencias?	► Si la resistencia del elemento calefactor es anormal, reemplácela. (Consulte "Cómo comprobar la resistencia del elemento calefactor")
	¿La resistencia está conectada a la placa?	► Conéctela a la placa.
	¿Están sueltos los tornillos izquierdo y derecho que fijan el crisol?	► Apriete los tornillos izquierdo y derecho. (Consulte "4-1. Reemplace el crisol")
La función de apagado automático no funciona.	¿Está en [OFF] el parámetro n.º 08?	► Cámbielo a [On] para activar la opción.

Si no encuentra una solución en este manual, o si tiene algún otro problema, póngase en contacto con el minorista donde compró el producto.

Cómo comprobar la resistencia del elemento calefactor

- (1) Desconecte el enchufe de la estación de la toma de corriente.
- (2) Retire el crisol cuando esté frío.
- (3) Retire los tornillos y las arandelas que fijan la tapa.
- (4) Abra la tapa.
- (5) Desconecte el conector del elemento calefactor de la placa.
- (6) Mida la resistencia del elemento calefactor cuando esté a temperatura ambiente.
(ver abajo la disposición de los pines y las referencias de resistencia)
- (7) Reemplace la resistencia si el valor es anormal.

