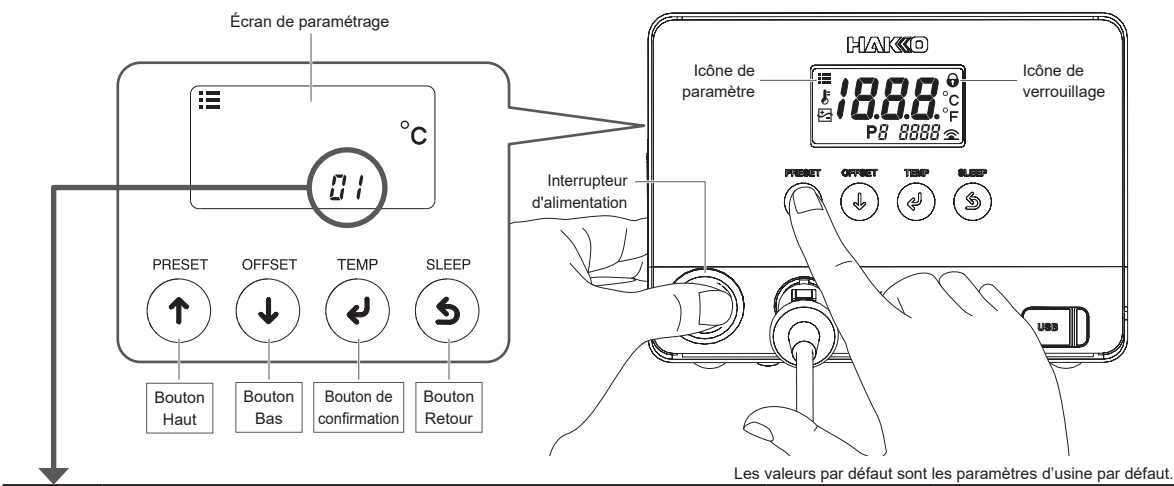


Réglages rapides des paramètres



Les valeurs par défaut sont les paramètres d'usine par défaut.

N° de paramètre	Nom du paramètre/résumé	Valeur de paramètre	Valeur par défaut Valeur lors de la mise en œuvre du N° 25.
01	Unité de température d'affichage Sélectionnez entre °C ou °F. ● Toutes les valeurs définies sont converties dans l'unité de température d'affichage modifiée.	°C/°F	 (Pour les États-Unis : °F)
02	Veille : Réglage du temps Réglez le temps jusqu'à ce que le produit passe en mode veille lorsque le fer est placé sur son réceptacle. ● Un temps de réglage plus court est plus efficace pour prévenir l'oxydation de la panne. ● Cette fonction n'est activée que si la température est réglée sur 300°C (570°F) ou plus. ● L'écran normal réapparaît si vous soulevez le fer du réceptacle. L'écran normal réapparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement.	1 à 29 min	
03	Alarme de basse température Définissez la plage de température pour être averti par un signal sonore si la température de la panne baisse pendant le brasage. ● Le son de l'avertisseur ne peut pas être désactivé.	30 à 300°C 50 à 540°F	 (°F : 540)
05	Réglage de l'alarme d'erreur : Réglage [On]/[OFF] Un signal sonore vous avertit d'une erreur de fer à souder [C - E] ou d'une erreur de capteur [S - E]. Sélectionnez [OFF] si vous ne souhaitez pas utiliser cette fonction.	On/OFF	
06	Alarme de disponibilité : Réglage [On]/[OFF] Un signal sonore vous avertit que la panne a atteint la température de réglage. Sélectionnez [OFF] si vous ne souhaitez pas utiliser cette fonction.	On/OFF	
07	Veille : Réglage [On]/[OFF] Définissez s'il faut ou non passer automatiquement en mode veille une fois que le temps défini dans le paramètre N° 02 est atteint.	On/OFF	
08	Arrêt automatique : Réglage [On]/[OFF] Définissez si le produit doit ou non s'éteindre automatiquement lorsque le temps défini dans le paramètre N° 18 est atteint.	On/OFF	
12	Mode de sortie : Réglage Power [P]/normal [n] Power [P] est utile pour les pièces qui nécessitent une grande quantité de chaleur. Normal [n] est utile pour les pièces sensibles à la température.	P/n	
13	Veille : Réglage de la température d'activation Réglez la température de la panne quand le mode veille est configurée dans le paramètre N° 02. ● Une température de réglage plus basse est plus efficace pour prévenir l'oxydation de la panne. ● L'écran normal réapparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement.	200 à 300°C 390 à 580°F	 (°F : 400)

14

Verrouillage par mot de passe : Réglage [On]/[OFF]
Limitez la portée de la modification en utilisant une combinaison de six caractères *AbCdEF* et de trois chiffres.

• Sélectionnez [OFF] Rien n'est verrouillé.
• Sélectionnez [On] Verrouille tout
• Sélectionnez [PAr] > [E] .. Verrouille les modifications de la température de décalage

• Sélectionnez [PAr] > [P] Verrouille la sélection de la température prédéfinie.
• Sélectionnez [PAr] > [E] Verrouille les changements de température via le bouton [TEMP]

OFF
On *
PAr *

*Lorsque cette option est sélectionnée, une icône de verrouillage apparaît sur le côté droit de l'écran normal.

Procedimento lorsque [PAr] est sélectionné

Appuyer

Lorsque [PAr] est sélectionné
Appuyer (c)
(a) (b)
De (a) à (c), utilisez
Entrez le mot de passe et appuyez sur .

18

Arrêt automatique : Réglage du temps
Réglez le temps jusqu'à ce que le produit passe en mode d'arrêt automatique lorsque le fer est placé sur le réceptacle du fer. Si une durée de 30 minutes est définie, l'avertisseur sonore retentit trois fois toutes les 30 minutes.

● L'écran normal réapparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement.
● Un temps de réglage plus court est plus efficace pour prévenir l'oxydation de la panne.

30 à 60 min

23

Température préréglée : Modification des températures enregistrées
Vous pouvez enregistrer jusqu'à cinq températures de réglage fréquemment utilisées.
Cette fonction permet de gagner du temps lors de la modification de la température de réglage.
Valeur par défaut : P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)

50 à 500°C
120 à 940°F
(Identique à la plage de température de la station)

Appuyer

Appuyer

Appuyer
Dans , l'affichage bascule entre P1 > P2 > P3 > P4 > P5.

Appuyer
Modifier la température P2

Appuyer
Température modifiée

24

Température préréglée : Réglage [On]/[OFF]
Permet d'activer ou non les préréglages enregistrés.
Valeur par défaut : On/P3 350°C

● Le bouton [PRESET] est désactivé si vous réglez les cinq options sur [OFF].
● Si vous réglez P3 sur [OFF] et que vous appuyez sur le bouton [PRESET] dans l'écran normal, l'affichage bascule entre P1 > P2 > P4 > P5.

On/OFF

Appuyer

Appuyer

Appuyer

Appuyer

P1 a été désactivé.

25

Réinitialisation initiale
Réinitialise le produit aux paramètres d'usine par défaut.

°C/°F

Appuyer

Appuyer

Appuyer

Appuyer

- Mettez l'appareil sous tension tout en appuyant sur la [Bouton Haut].
- Sélectionnez le numéro du paramètre à l'aide de la [Bouton Haut] ou la [Bouton Bas].
- Appuyez sur la [Bouton de confirmation].
- Modifiez le paramètre à l'aide de la [Bouton Haut] ou la [Bouton Bas].
- Appuyez sur la [Bouton de confirmation].
- Appuyez sur la [Bouton Retour].
- L'écran normal réapparaît.

Note

- Si l'appareil est mis hors tension pendant la configuration des paramètres, les modifications peuvent être perdues.
- Si vous avez défini le mot de passe dans N° 14, l'icône de verrouillage apparaît sur l'écran normal et une demande de mot de passe apparaît avant de passer à l'écran de paramétrage. Contactez-nous si vous ne connaissez pas le mot de passe.

Courriel : support@hakko.com

Cette fonction est pratique lorsque vous souhaitez travailler dans une plage de température spécifiée.

Pour souder entre 320 et 350°C à une température de réglage de 350°C, changez la valeur de réglage à [30] dans N° 03 avant de commencer à souder. L'avertisseur sonore retentit pour vous avertir lorsque la température du capteur de la panne est inférieure à 320°C pendant la soudure. La limite supérieure est limitée par la température de réglage.

Laissez la valeur par défaut de N° 07 sur [On] et réglez N° 02 & 13 sur les paramètres souhaités.

En mode veille et arrêt automatique, l'oxydation de la panne est évitée, ce qui peut prolonger la durée de vie de la panne.

Réglez N° 08 sur [On], et réglez N° 18 sur les paramètres souhaités.

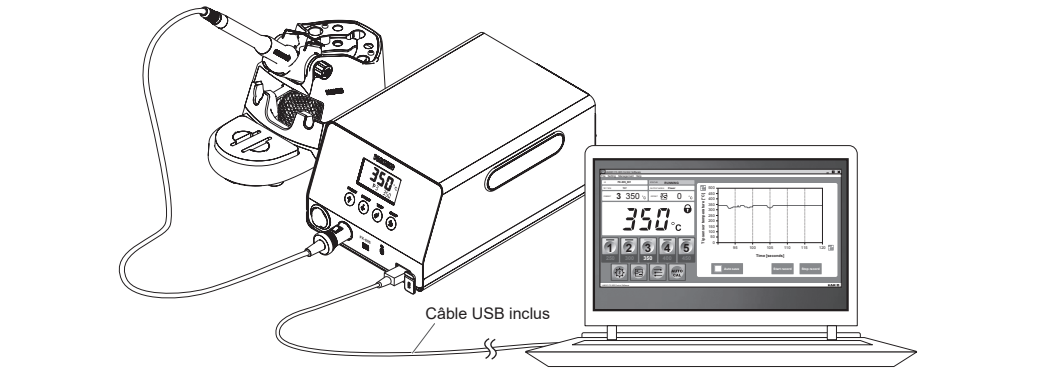
Connexion à un ordinateur

- Les éléments suivants seront disponibles une fois le logiciel installé.
- Modification des valeurs de réglage des paramètres à partir du PC
 - Enregistrer les réglages de paramètre en tant que fichier CSV
 - Copier les paramètres de réglage enregistrés sur une autre unité
 - Enregistrement des résultats de l'étalonnage automatique dans un fichier CSV
 - Recherche des résultats d'étalonnage automatique enregistrés par "Date" ou "Nombred'historiques récents", et affichage des résultats dans un graphique
 - Suivi de la température et enregistrement de son historique sous forme de fichier CSV

Environnement de travail

Systèmes d'exploitation supportés	Windows 10, Windows 11 (Excluant Windows basé sur ARM)
CPU	Processeur ou SoC de 1 GHz ou plus rapide (Excluant les processeurs ARM)

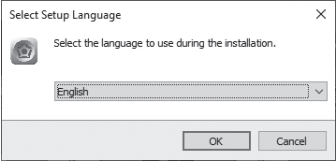
Les systèmes d'exploitation supportés sont basés sur les informations d'août 2026 et peuvent être modifiés. Les dernières informations sont disponibles sur le site web de HAKKO.



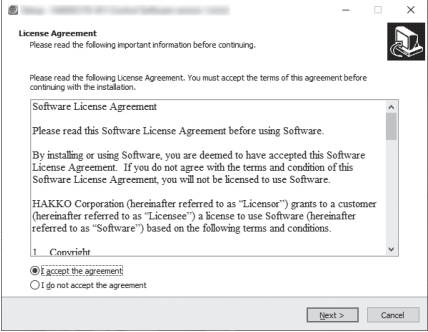
Remarque N'utilisez pas un câble USB de plus de deux mètres de long.

Installation du logiciel

- (1) Double-cliquez sur le logiciel (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) à partir du téléchargement en ligne.
- (2) Sélectionnez une langue, puis cliquez sur [OK].



- (3) Vérifiez License Agreement (le contrat de licence), sélectionnez [I accept the agreement], puis cliquez sur [Next].



- (4) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'installation.
- (5) Si le logiciel est correctement installé, il sera lancé automatiquement.



Téléchargement du logiciel (En ligne)



https://www.hakko.com/doc_support-e

(1) Allez sur le site Web de HAKKO et consultez [Customer support\Support & service\Login/Signup].

(2) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'enregistrement de l'utilisateur. Une fois l'enregistrement de l'utilisateur terminé, vous pouvez utiliser "My Page".

(3) Cliquez sur [My page (Product registration from here)] pour enregistrer le produit.

Remarque Vous ne pouvez télécharger le logiciel qu'après avoir enregistré le produit.

(4) Cliquez sur [Download of product data] dans le menu en haut à droite de la page.

(5) Sélectionnez [SOFTWARE] dans la zone de recherche de documents.

(6) Saisissez le nom du produit comme mot-clé.

(7) Sélectionnez une langue, puis cliquez sur [Search by Condition].

(8) Cliquez sur [Download] dans les résultats de la recherche.



HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE
4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com
OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com
CHINA: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: (020) 8135-0112, 8135-0113, 8135-1086 FAX: (020) 8135-0181
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: sales@hakko.gz.cn
SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg
Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2022-2026 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.
Les noms de sociétés et de produits sont des marques commerciales
ou des marques déposées de leurs sociétés respectives.

2026.08
80.0970-008