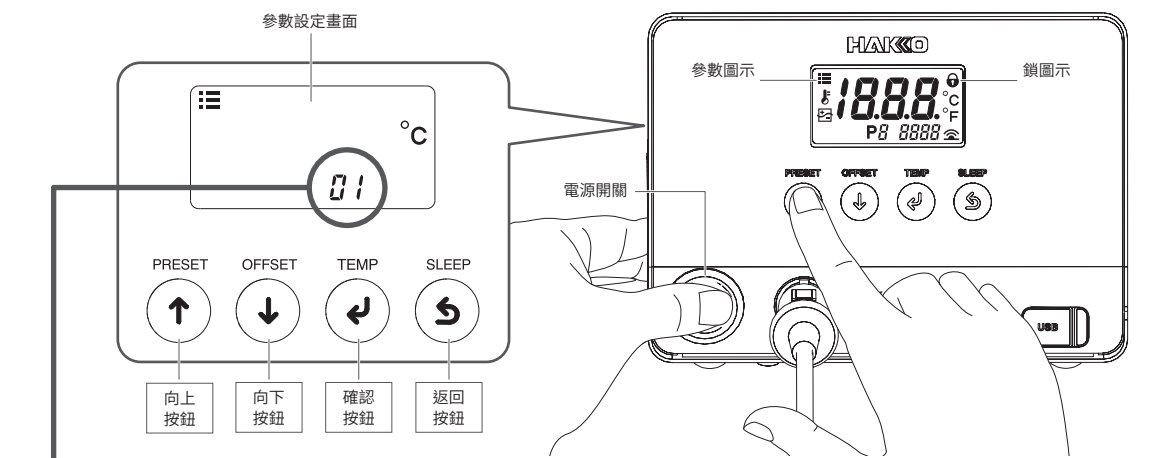


快速參數設定



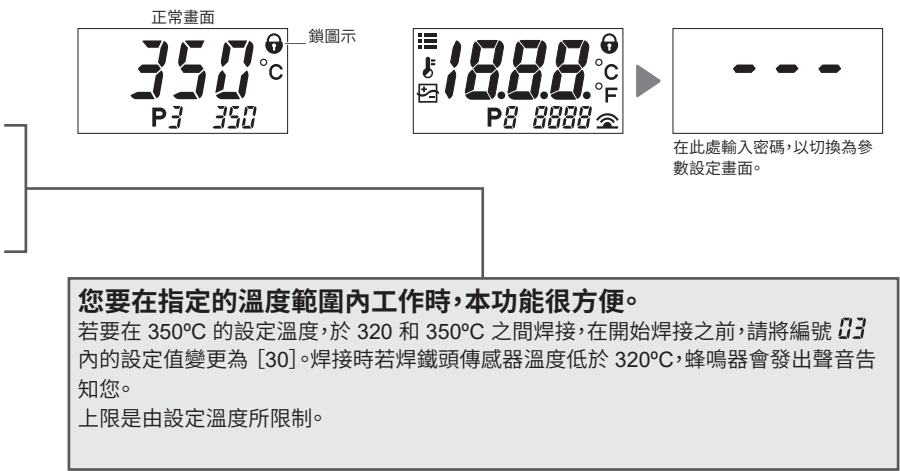
參數編號	參數名稱/摘要	設定值	預設值 執行編號 25 時的值
01	顯示溫度單位 從 °C 或 °F 選擇。 ●所有設定值均轉換為已變更的顯示溫度單位。	°C/°F	 (適用於美國:°F)
02	睡眠:時間設定 設定焊鐵部放在焊鐵架上之後,經過多少時間產品會轉換為睡眠模式。 ●較短的設定時間對於預防焊鐵頭氧化較有效。 ●只有溫度設定為 300°C (570°F) 或以上,才會啟動本功能。 ●若從焊鐵架拿起焊鐵部,會重新顯示正常畫面。 若您按下操作按鈕,也會重新顯示正常畫面。	1 至 29 分鐘	
03	低溫警報 設定溫度範圍,以便在焊接時若焊鐵頭溫度下降,就以蜂鳴器通知。 ●無法關閉蜂鳴器的聲音。	30 至 300°C 50 至 540°F	 (°F: 540)
05	錯誤警報設定: [On]/[OFF] 設定 以蜂鳴器的聲音告知焊鐵錯誤 [C - E] 或傳感器錯誤 [S - E]。 若您不要使用本功能,請選擇 [OFF]。	On/OFF	
06	準備就緒警報: [On]/[OFF] 設定 以蜂鳴器的聲音告知焊鐵頭已到達設定的溫度。 若您不要使用本功能,請選擇 [OFF]。	On/OFF	
07	睡眠: [On]/[OFF] 設定 設定已到達在參數編號 02 中設定的時間時,是否自動轉換為睡眠模式。	On/OFF	
08	自動關機: [On]/[OFF] 設定 設定已到達在參數編號 18 中設定的時間時,是否自動關閉產品電源。	On/OFF	
12	輸出模式:強力 [P]/正常 [n] 設定 強力 [P] 對於需要大量熱能的加工件很好用。 正常 [n] 對於對溫度敏感的加工件很好用。	P/n	
13	睡眠:啟動溫度設定 設定焊鐵頭在參數編號 02 中設定的睡眠期間的溫度。 ●較低的設定溫度對於預防焊鐵頭氧化較有效。 ●若您按下任何操作按鈕,也會重新顯示正常畫面。	200 至 300°C 390 至 580°F	 (°F: 400)
14	密碼鎖: [On]/[OFF] 設定 以 6 個字符 <i>AbCdEf</i> 和 3 個數字的組合,限制變更的範圍。 •選擇 [OFF] 沒有項目被鎖定 •選擇 [On] 鎖定所有項目 •選擇 [PAr] > [P3] 鎖定補正溫度的變更 •選擇 [PAr] > [P] 鎖定預設溫度選擇 •選擇 [PAr] > [6] 通過 [TEMP] 按鈕鎖定溫度變更	OFF On * PAr *	選擇 [PAr] 時的步驟
18	自動關機:時間設定 設定焊鐵部放在焊鐵架上之後,經過多少時間產品會轉換為電源關閉模式。若設定 30 分鐘時間,蜂鳴器每隔 30 分鐘會發出聲音 3 次。 ●若您按下任何操作按鈕,也會重新顯示正常畫面。 ●較短的設定時間對於預防焊鐵頭氧化較有效。	30 至 60 分鐘	
23	預設溫度:變更已登錄的溫度 您最多可登錄 5 個常用的設定溫度。 變更設定溫度時,本功能可節省時間。 預設值: P1 250°C (600°F) 、P2 300°C (700°F) 、P3 350°C (750°F) 、P4 400°C (800°F) 、P5 450°C (850°F)	50 至 500°C 120 至 940°F (與電焊台的溫度範圍相同)	
24	預設溫度: [On]/[OFF] 設定 選擇是否啟用已登錄的預設編號。 預設值: On/P3 350°C ●若您將所有 5 個選項都設定為 [OFF],則會停用 [PRESET] 按鈕。 ●若您在正常畫面中將 P3 變更為 [OFF],並按下 [PRESET] 按鈕,則顯示在 P1 > P2 > P4 > P5 之間切換。	On/OFF	
25	初始重設 將產品重設為原廠預設設定。	°C/°F	

- (1) 按下 [向上按鈕] 時開啟電源。
- (2) 以 [向上按鈕] 或 [向下按鈕] 來選擇參數編號。
- (3) 按下 [確認按鈕]。
- (4) 以 [向上按鈕] 或 [向下按鈕] 來變更設定。
- (5) 按下 [確認按鈕]。
- (6) 按下 [返回按鈕]。
- (7) 重新顯示正常畫面。

注記

- 設定各項設定時若關閉電源,變更可能會遺失。
- 若您在編號 14 中設定密碼,在轉換為參數設定畫面之前,鎖圖示顯示在正常畫面上,並會出現密碼提示。
若您不知道密碼,請聯繫我們。

電子郵件:support@hakko.com



讓編號 07 預設值設定為 [On],然後將編號 02 和 13 設定為所要的設定。

使用睡眠和自動關機功能,能預防焊鐵頭氧化,並延長焊鐵頭壽命。

將編號 08 設定為 [On],並將編號 18 設定為所要的設定。

連接電腦

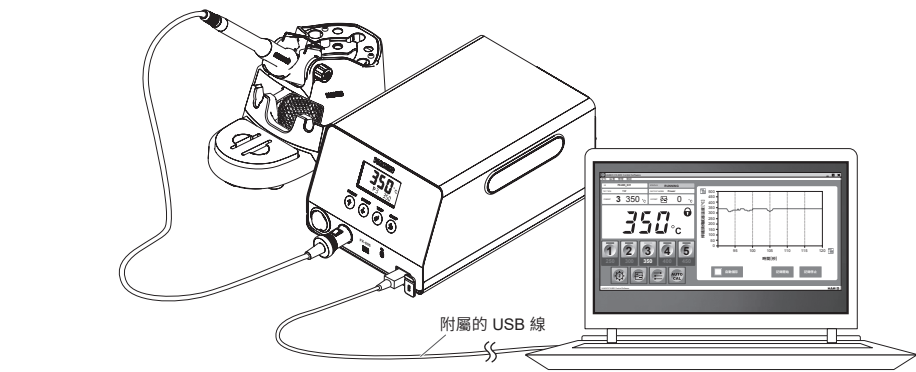
安裝軟體後，可以執行以下操作。

- 從電腦變更參數設定值
- 將參數設定儲存為 CSV 文件
- 將已儲存的參數設定複製到其他設備上
- 將自動校準結果另存為 CSV 文件
- 依「日期」或「最近的履歷記錄數」搜尋儲存的自動校準結果，並以圖表顯示結果
- 監控焊鐵頭傳感器溫度並將其履歷記錄另存為 CSV 檔案

■ 操作環境

支持操作系統	Windows10、 Windows11 （不包括 ARM 版本的 Windows）
CPU	1GHz 以上的處理器或 SoC （不包括 ARM 處理器）

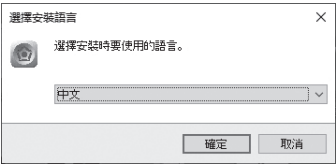
支持的操作系統為 2026 年 8 月版本，可能有變更。
最新版本可以在 HAKKO 網站上確認。



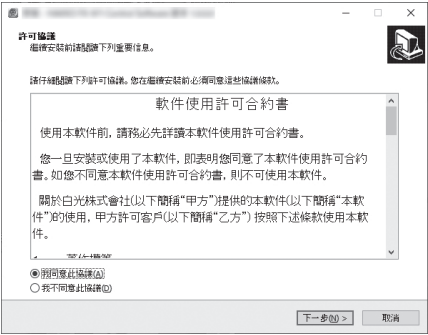
注記 請勿使用長度超過 2 公尺的 USB 線。

■ 安裝軟體

- (1) 雙擊在線下載的軟體 (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe)。
- (2) 選擇語言，然後按一下 [確定]。



- (3) 檢查許可協議，選擇 [我同意此協議]，然後按一下 [下一步]。



- (4) 按照畫面上的指示以完成安裝。
- (5) 若已正確安裝軟體，它就會自動啟動。

下載軟體 (在線)

https://www.hakko.com/doc_support-e

(1) 前往 HAKKO 網站，造訪 [Customer support\Support & service\Login/Signup]。

(2) 按照畫面上的指示以完成使用者註冊。
使用者註冊完成後，您就能使用 [My page]。

(3) 按一下 [My page (Product registration from here)] 以註冊產品。

注記

您必須註冊產品之後才能下載軟體。

(4) 按一下頁面右上方的選單中的 [Download of product data]。

(5) 選擇文件搜尋區域內的 [SOFTWARE]。

(6) 輸入產品名稱作為關鍵字。

(7) 選擇語言，然後按一下 [Search by Condition]。

(8) 按一下搜尋結果中的 [Download]。

