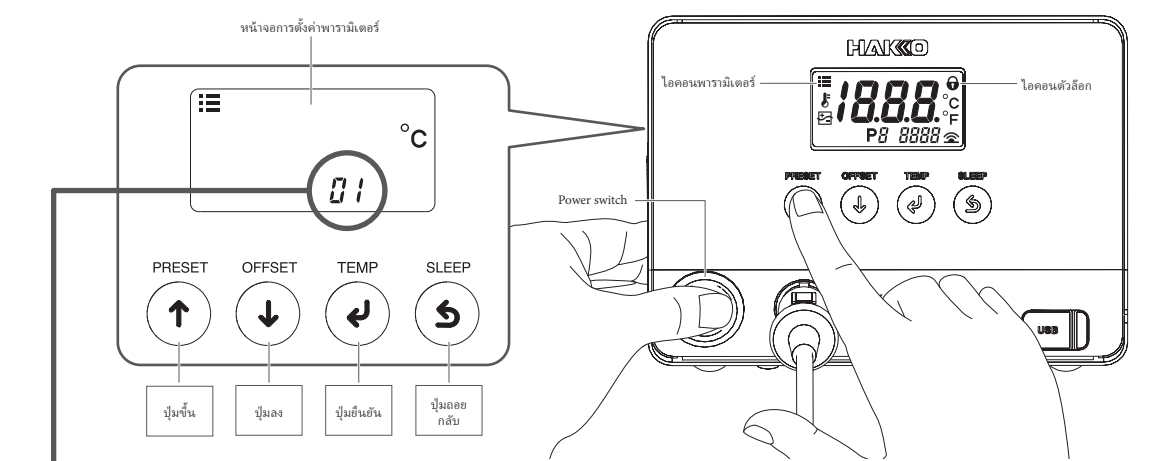
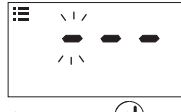
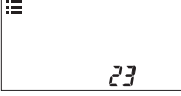
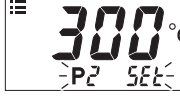
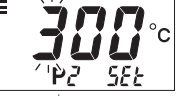
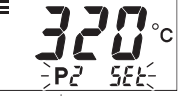
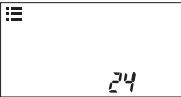


การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน



Parameter No.	สรุป/ชื่อพารามิเตอร์	การตั้งค่า	ค่าเริ่มต้น ค่าเมื่อหมายเลข 25 ไปรีเซ็ต
01	หน่วยอุณหภูมิที่แสดง เลือกจาก °C หรือ °F • ค่าที่ตั้งไว้ทั้งหมดจะถูกแปลงเป็นหน่วยอุณหภูมิที่แสดงการเปลี่ยนแปลง	°C/°F	 (สำหรับสหรัฐ: °F)
02	สลีป: การตั้งเวลา ตั้งเวลาจนกว่าผลิตภัณฑ์จะเข้าสู่โหมดสลีปหลังจากวาง Handpiece บน Iron holder • เวลาที่ตั้งไว้สั้นกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip • ฟังก์ชันนี้จะเปิดใช้งานก็ต่อเมื่อตั้งอุณหภูมิไว้ที่ 300°C (570°F) หรือสูงกว่า • หน้าจอปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณยก Handpiece ขึ้นจาก Iron holder หน้าจอกปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงาน	1 ถึง 29 min	
03	การเตือนอุณหภูมิต่ำ ตั้งค่าช่วงอุณหภูมิเพื่อแจ้งเตือนผ่านเสียงเตือนหากอุณหภูมิ Tip ลดลงขณะบัดกรี • ปิดเสียงเตือนไม่ได้	30 ถึง 300°C 50 ถึง 540°F	 (°F: 540)
05	การตั้งค่าการแจ้งเตือนความผิดพลาด: การตั้งค่า [On]/[OFF] เสียงกริ่งแจ้งเตือนข้อผิดพลาดของหัวแร้ง [C - E] หรือข้อผิดพลาดของเซนเซอร์ [S - E] เลือก [OFF] หากคุณไม่ต้องการใช้ฟังก์ชันนี้	On/OFF	
06	การแจ้งเตือนความพร้อม: การตั้งค่า [On]/[OFF] เสียงกริ่งแจ้งเตือนว่าอุณหภูมิ Tip ขึ้นสูงถึงอุณหภูมิที่ตั้งไว้ เลือก [OFF] หากคุณไม่ต้องการใช้ฟังก์ชันนี้	On/OFF	
07	สลีป: การตั้งค่า [On]/[OFF] ตั้งค่าว่าจะเปลี่ยนเป็นโหมดสลีปโดยอัตโนมัติหรือไม่เมื่อถึงเวลาที่ตั้งไว้ใน parameter No. 02	On/OFF	
08	ปิดอัตโนมัติ: การตั้งค่า [On]/[OFF] ตั้งค่าว่าจะปิดเครื่องโดยอัตโนมัติหรือไม่เมื่อถึงเวลาที่ตั้งไว้ใน parameter No. 18	On/OFF	
12	โหมดเอาที่พุท การตั้งค่ากำลัง [P]/ปกติ [n] กำลัง [P] มีประโยชน์ต่อชิ้นงานที่ต้องการความร้อนจำนวนมาก ปกติ [n] มีประโยชน์สำหรับชิ้นงานทั่วไปต่ออุณหภูมิ	P/n	
13	สลีป: การตั้งค่าการเปิดใช้งานอุณหภูมิ ตั้งอุณหภูมิ Tip ระหว่างการตั้งค่าสลีปในพารามิเตอร์หมายเลข 02 • อุณหภูมิที่ตั้งไว้ต่ำกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip • หน้าจอกปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงานใดก็ตาม	200 ถึง 300°C 390 ถึง 580°F	 (°F: 400)

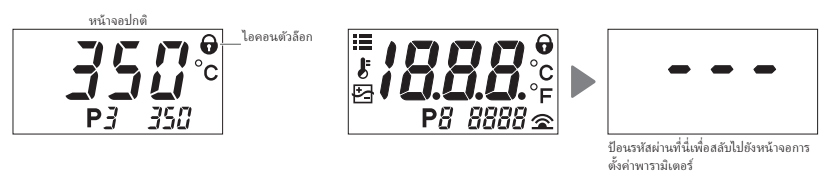
14	การเลือกรหัสผ่าน: การตั้งค่า [On]/[OFF] จำกัดขอบเขตการเปลี่ยนแปลงโดยใช้อักษรหกตัว <i>AbCdEF</i> และตัวเลขสามตัวผสมกัน • เลือก [OFF].....ไม่มีการล็อก • เลือก [On].....ล็อกทั้งหมด • เลือก [PAr] > [] เลือกการเปลี่ยนอุณหภูมิมาที่ Offset • เลือก [PAr] > [P] เลือกการเลือกอุณหภูมิที่ตั้งล่วงหน้า • เลือก [PAr] > [] เลือกการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิผ่านปุ่ม [TEMP]	OFF On * PAr *	ขั้นตอนเมื่อเลือก [PAr]  กด   เมื่อเลือก [PAr] กด  (c)  กด   ป้อนรหัสผ่านและกด  จาก (a) ถึง (c) ใช้   เพื่อเลือก On/OFF			
		*เมื่อได้เลือกแล้ว ตัวไอคอนล็อก [] ปรากฏขึ้นทางด้านขวาของหน้าจอปกติ				
18	การปิดอัตโนมัติ: การตั้งเวลา ตั้งเวลาจนกว่าผลิตภัณฑ์จะเข้าสู่โหมดการปิดเครื่องหลังจากวาง Handpiece บน Iron holder หากได้ตั้งเวลาที่ 30 นาที จะมีเสียงเตือนสามครั้งทุก 30 นาที • หน้าจอกปกติจะปรากฏขึ้นอีกครั้งหากคุณกดปุ่มการทำงานใดก็ตาม • เวลาที่ตั้งไว้สั้นกว่าจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นในการป้องกันการเกิดออกซิเดชันของ Tip	30 ถึง 60 min				
23	อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า: การเปลี่ยนอุณหภูมิที่ลงทะเบียนไว้ คุณสามารถลงทะเบียนอุณหภูมิการตั้งค่าที่ชื่นชอบได้ถึงห้าอุณหภูมิ ฟังก์ชันนี้ช่วยประหยัดเวลาเมื่อจะเปลี่ยนใช้อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า ค่าเริ่มต้น: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)	50 ถึง 500°C 120 ถึง 940°F (เหมือนกับช่วงอุณหภูมิของ Station)	 กด   กด   กด   กด   กด  อุณหภูมิได้เปลี่ยนไป ใน  ,จอแสดงจะสลับเปลี่ยนระหว่าง P1 > P2 > P3 > P4 > P5			
24	อุณหภูมิที่ตั้งไว้ล่วงหน้า: การตั้งค่า [On]/[OFF] ตั้งค่าว่าจะเปิดใช้งานค่าที่ตั้งไว้ล่วงหน้าที่ลงทะเบียนไว้หรือไม่ ค่าเริ่มต้น: On/P3 350°C • ปุ่ม [PRESET] ถูกปิดการทำงานหากคุณได้ตั้งค่าทางเลือกทั้งหมดไปที่ [OFF] • หากคุณเปลี่ยน P3 ไปที่ [OFF] และกดปุ่ม [PRESET] ในจอปกติ หน้าจอจะสลับเปลี่ยนระหว่าง P1 > P2 > P4 > P5	On/OFF	 กด   กด   กด   กด   P1 ได้ถูกปิดใช้งาน			
25	การรีเซ็ตเริ่มต้น รีเซ็ตผลิตภัณฑ์ไปที่การตั้งค่าเริ่มต้นของโรงงาน	°C/°F	 กด   กด   กด   กด   เมื่อเลือก °C.			

- (1) เปิดเครื่องขณะกดปุ่ม  [Up button]
- (2) เลือกหมายเลขพารามิเตอร์โดยใช้  [Up button] หรือ  [Down button]
- (3) กด  [Confirm button]
- (4) เปลี่ยนการตั้งค่าโดยใช้  [Up button] หรือ  [Down button]
- (5) กด  [Confirm button]
- (6) กด  [Back button]
- (7) จอปกติจะกลับมาปรากฏอีกครั้ง

 หมายเหตุ

- หากปิดเครื่องในขณะที่ตั้งค่า การเปลี่ยนแปลงอาจจะสูญหายไป
- หากคุณตั้งรหัสในหมายเลข *14* ไอคอนแม่กุญแจจะปรากฏขึ้นบนหน้าจอปกติและข้อความแจ้งรหัสผ่านจะปรากฏขึ้นก่อนที่จะเปลี่ยนไปใช้หน้าจอการตั้งค่าพารามิเตอร์
ติดต่อเราหากคุณไม่ทราบรหัสผ่านนี้

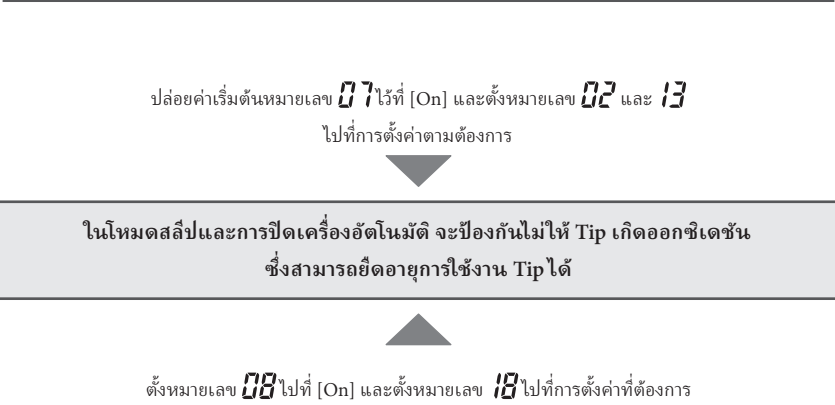
อีเมล: support@hakko.com



ฟังก์ชันนี้สะดวกเมื่อคุณต้องการทำงานในช่วงอุณหภูมิที่กำหนด

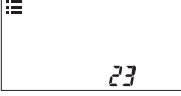
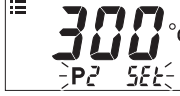
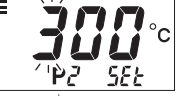
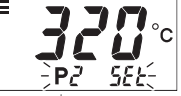
ในการบัดกรีระหว่าง 320 ถึง 350°C ที่อุณหภูมิการตั้งค่า 350°C ให้เปลี่ยนการตั้งค่าเป็น [30] ในหมายเลข *03* ก่อนเริ่มการบัดกรี เสียงออดจะดังขึ้นโดยจะแจ้งให้คุณทราบเมื่ออุณหภูมิเซนเซอร์ Tip ต่ำกว่า 320°C ขณะบัดกรี

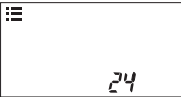
ขีดจำกัดบนถูกจำกัดโดยอุณหภูมิการตั้งค่า



ตั้งหมายเลข 08 ไปที่ [On] และตั้งหมายเลข 18 ไปที่การตั้งค่าที่ต้องการ

30 18

 กด   กด   กด   กด   กด  อุณหภูมิได้เปลี่ยนไป
ใน  ,จอแสดงจะสลับเปลี่ยนระหว่าง P1 > P2 > P3 > P4 > P5

 กด   กด   กด   กด   P1 ได้ถูกปิดใช้งาน

 กด   กด   กด   กด  
เมื่อเลือก °C.

การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์

ต่อไปนี้จะทำให้เลือกเมื่อติดตั้งซอฟต์แวร์แล้ว

- เปลี่ยนการตั้งค่าพารามิเตอร์จากพีซี
- บันทึกการตั้งค่า parameter เป็นไฟล์ CSV
- คัดลอกการตั้งค่า parameter ที่บันทึกไว้ในเครื่องอื่น
- บันทึกผลลัพธ์การปรับเทียบอัตโนมัติเป็นไฟล์ CSV
- ค้นหาผลลัพธ์การปรับเทียบอัตโนมัติที่บันทึกไว้แยกตาม "วันที่" หรือ "จำนวนของประวัติก่อนหน้า" และแสดงผลลัพธ์เป็นรูปแบบกราฟ
- เฝ้า าดิตตามอุณหภูมิที่ปลายและบันทึกประวัติเป็นไฟล์ CSV

สภาพแวดล้อมการทำงาน

ระบบปฏิบัติการที่รองรับ	Windows 10, Windows 11 (ไม่รวม Windows ที่ใช้ ARM)
CPU	โปรเซสเซอร์หรือ SoC ความเร็ว 1GHz ขึ้นไป (ไม่รวมโปรเซสเซอร์ ARM)

ระบบปฏิบัติการที่รองรับนั้นอิงจากข้อมูล ณ เดือนสิงหาคม 2026 และอาจมีการเปลี่ยนแปลง
ข้อมูลล่าสุดสามารถดูได้บนเว็บไซต์ HAKKO



การดาวน์โหลด Software (ออนไลน์)

(1) ไปที่เว็บไซต์ HAKKO และไปที่ [Customer support\Support & service\Login/Signup]



https://www.hakko.com/doc_support-e

(2) ทำตามคำแนะนำบนหน้าจอเพื่อลงทะเบียนผู้ใช้ให้เสร็จสิ้น
เมื่อการลงทะเบียนผู้ใช้เสร็จสมบูรณ์ คุณสามารถใช้ My Page ได้

(3) คลิก [My page (Product registration from here)] เพื่อลงทะเบียนผลิตภัณฑ์

หมายเหตุ

คุณสามารถดาวน์โหลด Software ได้หลังจากลงทะเบียนผลิตภัณฑ์เท่านั้น

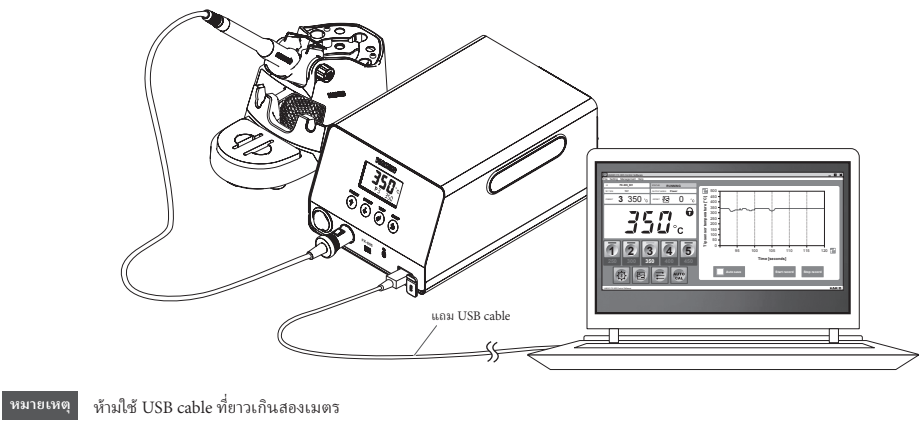
(4) คลิก [Download of product data] จากเมนูขวามือของหน้า

(5) เลือก [SOFTWARE] ในพื้นที่การค้นหาในเอกสารนี้

(6) ป้อนชื่อผลิตภัณฑ์เป็นคำสำคัญ

(7) เลือกภาษา และคลิก [Search by Condition]

(8) คลิก [Download] ในผลการค้นหา

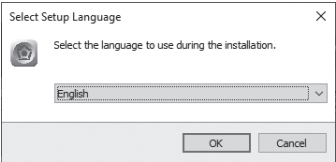


หมายเหตุ ท้ามาใช้ USB cable ที่ยาวเกินสองเมตร

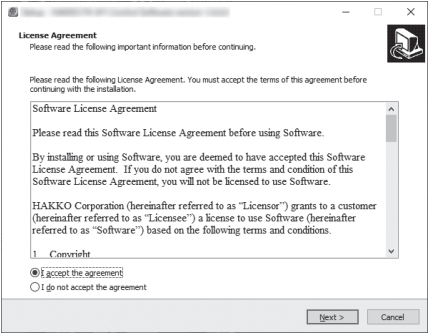
การติดตั้ง Software

- (1) ดับเบิลคลิกที่ซอฟต์แวร์ (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) ที่ดาวน์โหลดจากออนไลน์

(2) เลือกภาษา และคลิก [OK]



- (3) ตรวจสอบ License Agreement เลือก [I accept the agreement] และคลิก [Next]



- (4) ทำตามคำแนะนำบนหน้าจอเพื่อติดตั้งให้เสร็จ

(5) หาก Software นี้ได้ติดตั้งถูกต้อง ซอฟต์แวร์จะเปิดทำงานโดยอัตโนมัติ