

SOLDERING STATION

FX-805

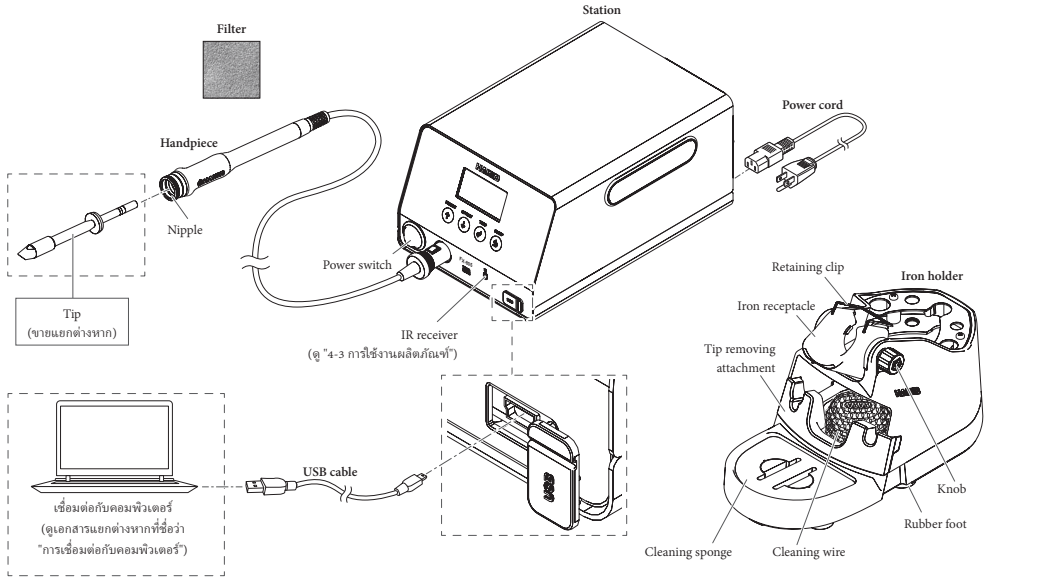
คู่มือการใช้งาน

ขอบคุณสำหรับการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ HAKKO
ผลิตภัณฑ์นี้คือเครื่องบัดกรี

ให้อ่านคู่มือนี้ก่อนการใช้ผลิตภัณฑ์ และเก็บไว้ในที่ปลอดภัยเพื่อนำมาใช้อ้างอิงในอนาคต

1. รายการชุดบรรจุพร้อมการประกอบ

Station FX-805.....	1	Power cord	1
Handpiece FX-8004	1	คู่มือการใช้งาน (เอกสารฉบับนี้).....	1
Iron holder FH-220		คู่มือการใช้งาน	
(พร้อม Cleaning sponge/wire).....	1	(การตั้งค่าพารามิเตอร์/การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์)	1
Filter	1		
USB cable	1		



ดูหน้าเว็บสำหรับข้อมูลผลิตภัณฑ์ เช่น ชิ้นส่วนอะไหล่/อุปกรณ์เสริม
https://www.hakko.com/doc_fx805

3. คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ

คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ จะแสดงไว้ตามจุดวิกฤติในคู่มือนี้ เพื่อให้คุณให้ความสนใจรายการต่าง ๆ ที่มีความสำคัญ โดยมีการกำหนดไว้ ดังต่อไปนี้:

- คำเตือน: ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามคำเตือนอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือถึงแก่ความตายได้
- ข้อควรระวัง: ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามข้อควรระวังอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บแก่ผู้ใช้งานหรือเกิดความเสียหายแก่อุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องได้
- หมายเหตุ: ปังซึ่งสิ่งขั้นตอนและข้อมูลที่สำคัญตามกระบวนการที่อธิบายไว้ในเอกสารฉบับนี้

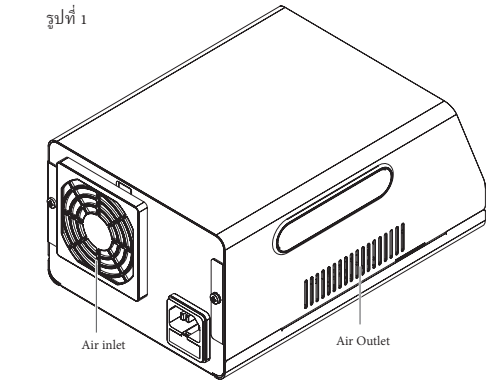
ต้องแน่ใจว่าปฏิบัติตามข้อควรระวังต่อไปนี้เพื่อให้มั่นใจในความปลอดภัย

คำเตือน
- อุปกรณ์นี้สามารถใช้ได้กับเด็กที่มีอายุตั้งแต่ 8 ปีขึ้นไป และผู้ที่ไม่มีสมรรถภาพทางร่างกาย ประสาทสัมผัส หรือจิตใจลดลง หรือขาดประสบการณ์และความรู้ หากได้รับการดูแลหรือคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้เครื่องอย่างปลอดภัยและเข้าใจ อันตรายที่เกี่ยวข้อง - ห้ามเด็กเล่นเครื่องใช้นี้ - ไม่อนุญาตให้เด็กทำความสะอาดและทำการบำรุงรักษาโดยปราศจากการกำกับดูแล - เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ ให้จัดวาง Handpiece บน Iron holder - Tip จะมีอุณหภูมิสูงเมื่อเปิดแหล่งพลังงาน คุณอาจเสี่ยงที่จะถูกไฟลวกหรือทำให้เกิดไฟไหม้หากจัดการผิดวิธี - ห้ามสัมผัสส่วนโลหะใกล้กับส่วน Tip - อย่าวางสิ่งของที่ลุกไหม้หรือติดไฟได้ง่ายไว้ใกล้ผลิตภัณฑ์ - ตรวจสอบให้แน่ใจว่าผู้คนในบริเวณใกล้เคียงตระหนักถึง "อันตรายจากอุณหภูมิสูง" - เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์ กำลังเชื่อมแซม หรือกำลังทำความสะอาด ให้ปิด Power switch และถอดปลั๊กออกจากเต้ารับไฟฟ้า

ข้อผิดพลาดในการปฏิบัติตามข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยต่อไปนี้อาจเป็นผลให้เกิดไฟฟ้าช็อต การทำงานผิดพลาดหรือปัญหาอื่นๆ

ข้อควรระวัง
- โปรดอ่านคำอธิบายทั้งหมดในเอกสารฉบับนี้ให้ครบถ้วนก่อนที่จะใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ - ใช้ผลิตภัณฑ์นี้สำหรับการบัดกรีเท่านั้น - ห้ามตี Handpiece กับโต๊ะทำงานหรือกระแทกอย่างแรงเพื่อขจัดเศษโลหะบัตกรีออก - การบัดกรีทำให้เกิดควัน ดังนั้นควรทำงานในที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก - อย่าปิดกั้น Station air inlet หรือ Outlet (รูปที่ 1) - ใช้ชิ้นส่วน HAKKO ของแท้สำหรับ อุปกรณ์เสริม/ชิ้นส่วนอะไหล่/ตัวเลือก - ห้ามดัดแปลงผลิตภัณฑ์นี้ - อย่าใช้สายไฟหรือปลั๊กที่ชำรุดเสียหาย การทำเช่นนี้อาจส่งผลให้เกิดการทำงานผิดพลาดหรือได้รับบาดเจ็บ - ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์นี้หากชำรุดหรือมีร่องรอยความเสียหาย - เมื่อทำการเสียบหรือถอดปลั๊ก ให้จับที่ตัวปลั๊กและอย่าดึงที่สายไฟ - อย่าทำให้ผลิตภัณฑ์นี้เปียก รวมทั้งอย่าใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ด้วยมือที่เปียก - ห้ามดำเนินการอื่นใดก็ตามซึ่งอาจเป็นการกระทำที่อันตราย

รูปที่ 1



2. รายละเอียดทางเทคนิค

การใช้พลังงาน	460 W
ช่วงอุณหภูมิ	50 ถึง 500°C (120 ถึง 940°F)
ความเสถียรของอุณหภูมิ	±5°C (9°F) (อุณหภูมิขณะไม่ได้ใช้งาน)

Station	
เอาต์พุต	AC 30 V
ขนาด	143 (W) × 107 (H) × 218 (D) mm
น้ำหนัก	3.9 kg

Handpiece	
การใช้พลังงาน	390 W (30 V)
ความต้านทานจาก Tip ถึงดิน	< 2 Ω
แรงดันไฟฟ้า	< 2 mV
ไส้ความร้อน	ไส้ความร้อนแบบคอมโพสิต
ความยาวสายไฟ	1.2 m
ความยาวรวม	244 mm (พร้อม T37-D24 Tip)
น้ำหนัก	54 g (พร้อม T37-D24 Tip)

- ความยาวและน้ำหนักรวมไม่รวมสาย
- ผลิตภัณฑ์นี้ มีมาตรการการป้องกันไฟฟ้าสถิต
- โปรดทราบว่ารายละเอียดทางเทคนิคและลักษณะภายนอกนั้นอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า เพื่อประโยชน์ด้านการปรับปรุงผลิตภัณฑ์

ข้อควรระวัง
การระมัดระวังเมื่อใช้งานผลิตภัณฑ์ที่ป้องกันไฟฟ้าสถิต ผลิตภัณฑ์นี้มีมาตรการป้องกันเกิดการเกิดไฟฟ้าสถิต ดังนั้น กรุณาใช้ด้วยความระมัดระวัง ดังต่อไปนี้
1. ชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกบางชิ้นไม่ใช่นวน จึงอาจเป็นสื่อไฟฟ้าได้ ต้องระมัดระวังไม่ให้สัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าที่มีกระแสไหลอยู่ หรือสร้างความเสียหายต่อวัสดุชิ้นส่วนเมื่อทำการเชื่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน
2. ต้องแน่ใจว่าได้ต่อผลิตภัณฑ์เข้ากับสายดินก่อนใช้งาน

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE
4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

CHINA: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: (020) 8135-0112, 8135-0113, 8135-1086 FAX: (020) 8135-0181
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: sales@hakko.gz.cn

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network

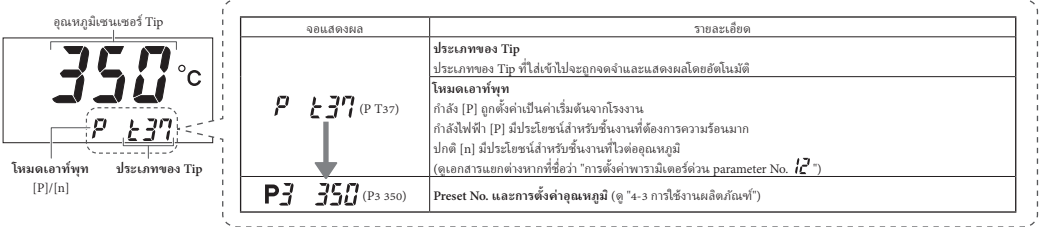
© 2022-2026 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2026.07
80.0965-007

4. การใช้งานผลิตภัณฑ์

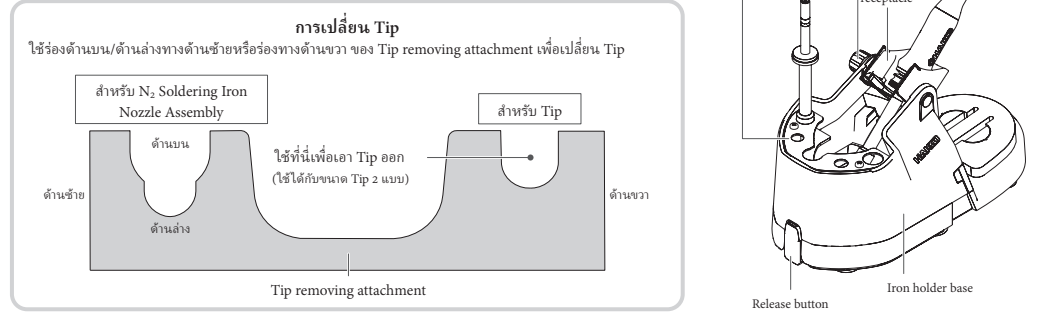
4-1 Station

เมื่อติดตั้ง Tip เข้ากับ Handpiece และเสียบเข้ากับ Station แล้ว ให้เปิด Power switch ตามด้านล่างนี้บนหน้าจอได้ของการแสดงผลบนหน้าจอ



4-2 Iron holder

- Iron receptacle มีมุมที่สามารถปรับได้ 45 ±10 องศาด้วย Knob นี้
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่า Cleaning sponge นั้นเปียกก่อนใช้งาน
- Iron holder base สามารถถอดออกได้โดยการกดปุ่มปลดล็อค
- สามารถเก็บ Tip ไว้ใน Tip insertion holder
- คุณสามารถเปลี่ยน Tip ได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัยโดยใช้ Iron holder



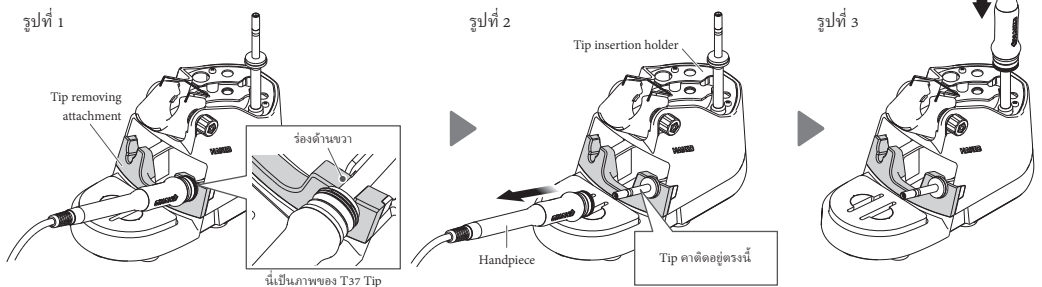
- เสียบ Tip ลงไปจนกระทั่ง Handpiece สัมผัสกับ "ร่องทางด้านขวา" (รูปที่ 1)
- ดึง Handpiece ขึ้นมาตรง ๆ (รูปที่ 2)

หมายเหตุ ทำให้ Tip เย็นลงใน Tip removing attachment จากนั้นหมุนเพื่อดึงออก

โปรดทราบว่า การใช้แรงกดลงมากเกินไปอาจทำให้ Tip หรือ Handpiece เสียหายได้ เพื่อความปลอดภัยและเพื่อป้องกันความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์ เพื่อความแน่ใจให้ใช้โหมด Iron holder ไว้

- ใส่ Tip ที่วางอยู่ใน Tip insertion holder ลงไปใน Handpiece (รูปที่ 3)

หมายเหตุ เราสามารถเปลี่ยน Tip เข้าไปจนสุดได้เช่นเดียวกับการใช้ Tip insertion holder



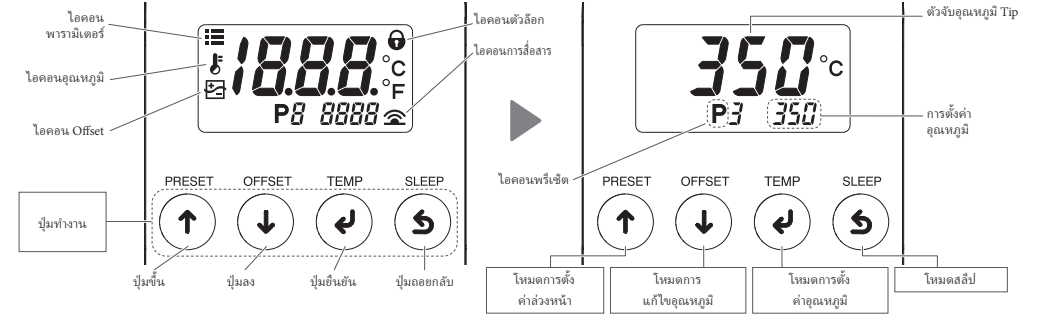
ข้อควรระวัง
หลังจากการเปลี่ยน Tip จะคงอยู่ที่อุณหภูมิสูงเป็นเวลานาน ระวังอย่าให้โดนไฟลวก

4 การใช้งานผลิตภัณฑ์ (ต่อ)

4-3 การใช้งานผลิตภัณฑ์

⚠️ ข้อควรระวัง
วาง Handpiece ลงในที่ Iron holder แล้วเปิดเครื่อง

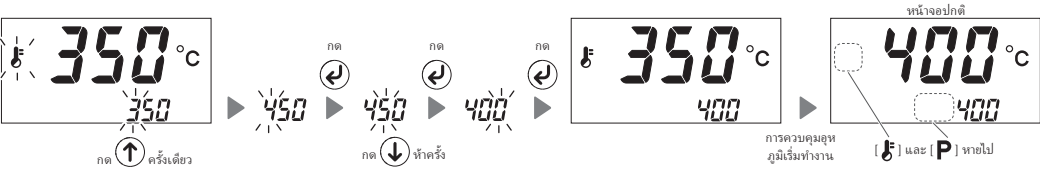
หน้าจอต่อไปนี้จะปรากฏขึ้นหลังจากเปิดเครื่อง



■ การเปลี่ยนการตั้งค่าอุณหภูมิ

TEMP กด ↶	กดปุ่มนี้หนึ่งครั้งเพื่อแสดง [๕] และเปลี่ยนเป็น "โหมดการตั้งค่าอุณหภูมิ" โหมดนี้ใช้เมื่อจะทำการเปลี่ยนอุณหภูมิที่ตั้งไว้
--------------	---

▼ การเปลี่ยนเป็น 400°C



💡 เมื่อหน้าจอปกติปรากฏขึ้น ให้กดปุ่ม PRESET ↑ เพื่อเปลี่ยนเป็นโหมดหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้า

■ การเปลี่ยนหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้า

คุณสามารถลงทะเบียนอุณหภูมิการตั้งค่าที่ใช้บ่อยบนผลิตภัณฑ์ได้สูงสุดห้ารายการ จากนั้นเลือกหมายเลขการลงทะเบียนเพื่อเปลี่ยนอุณหภูมิการตั้งค่า

PRESET กด ↑	กดปุ่มนี้หนึ่งครั้งเพื่อเปลี่ยนเป็น "โหมดหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้า" เลือกอุณหภูมิหนึ่งถึงห้าที่บันทึกไว้ในโหมดนี้ (การตั้งค่าอุณหภูมิเริ่มต้นจากโรงงาน: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F))
----------------	---

▼ การเปลี่ยนเป็น P4 (400°C)



หมายเหตุ อุณหภูมิที่บันทึกไว้ของหมายเลขที่ตั้งไว้ล่วงหน้าแต่ละรายการสามารถเปลี่ยนแปลงได้ใน "parameter No. ๒3" (ดูเอกสารแยกต่างหากที่ชื่อว่า "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน")

หมายเหตุ หากคุณต้องการจำกัดการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิการตั้งค่า ให้เปลี่ยนการตั้งค่าใน "parameter No. 14" (ดูเอกสารแยกต่างหากที่ชื่อว่า "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน")

5. การตั้งค่าพารามิเตอร์

คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าพารามิเตอร์เพื่อให้เหมาะกับสภาพแวดล้อมการทำงานที่แตกต่างกัน ดูเอกสารแยกต่างหากที่ชื่อว่า "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน"

6. การบำรุงรักษา

⚠️ ข้อควรระวัง
อย่าตะไบออกซิเดชั่นที่ Tip ซึ่งจะทำให้อายุการใช้งาน Tip สั้นลง

การทำการบำรุงรักษาจะช่วยให้ผลิตภัณฑ์อยู่ในสภาพดีและยืดอายุการใช้งานของตัวเครื่อง

■ การบำรุงรักษารายวัน

การตั้งค่าอุณหภูมิ	การใช้ผลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิสูงกว่าที่จำเป็นสามารถเร่งการเสื่อมสภาพของ Tip และทำให้ชิ้นส่วนที่ไวต่อความร้อนเสียหายได้ ใช้อุณหภูมิต่ำสุดทุกครั้งที่ทำได้
ก่อนเริ่มงาน	ดำเนินการตรวจสอบ Tip ด้วยสายตา เปลี่ยนหากมีการรื้อหรือสึกหรอมาก ใช้ Cleaning sponge เช็ดออกซิเดชั่นหรือโลหะบัดกรีที่ถอดออกจาก Tip สิ่งเจือปนบนแผงวงจรอาจทำให้บัดกรีได้ไม่ดี
เมื่อหยุดใช้งานชั่วคราว	ใช้โหมดสลีปแทนการปล่อยให้ Handpiece ตั้งไว้ที่อุณหภูมิสูงเป็นเวลานาน ซึ่งช่วยป้องกันการเกิดออกซิเดชั่นของ Tip ซึ่งช่วยรักษาความสามารถในการใช้งานนี้ได้ และสามารถยืดอายุการใช้งานของ Tip ได้ ปิด Power switch เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์เป็นเวลานาน (ดู "■ การหยุดงานชั่วคราว (โหมดสลีป)")
หลังเสร็จสิ้นการทำงาน	ทำความสะอาด Tip อย่างทั่วถึงด้วย Cleaning sponge แล้วเคลือบด้วยโลหะบัดกรีใหม่ การทำเช่นนี้สามารถป้องกันการเกิดออกซิเดชั่นของ Tip ได้

■ การบำรุงรักษาตามระยะ

●Tip

การสึกหรอของ Tip จะแตกต่างกันไปตามอุณหภูมิในการทำงาน ตลอดจนคุณภาพและปริมาณของโลหะบัดกรี/ฟลักซ์ที่ใช้ ควรดำเนินการบำรุงรักษาตามความเหมาะสมกับการใช้งานของคุณ

- เปิดเครื่องไปที่ ON
 - ตั้งอุณหภูมิไว้ที่ 250°C (482°F)
 - เมื่ออุณหภูมิคงที่แล้ว ให้ใช้ Cleaning sponge ในการเช็ด Tip
 - หากมีการเกิดออกซิเดชั่นสีด้านส่วนเคลือบบัดกรี ให้ใช้โลหะบัดกรีใหม่ที่มีฟลักซ์ แล้วเช็ดออกด้วย Cleaning sponge ทำซ้ำขั้นตอนนี้จนกว่าออกซิเดชั่นจะถูกขจัดออก หลังจากนั้นให้เคลือบด้วยโลหะบัดกรีใหม่
 - ปิดเครื่องและถอด Tip ออกเมื่อมันเย็นลงแล้ว
- หากคุณพบฟลักซ์ เศษผง และอนุภาคอื่น ๆ หรืออะไรก็ตามที่อยู่บนปลายที่ไม่ใช่ Tip ให้เช็ดออกด้วยแอลกอฮอล์ที่ใช้ในอุตสาหกรรม

●Air inlet filter

ตรวจสอบ Air inlet filter เพื่อให้แน่ใจว่าไม่อุดตัน

การอุดตันอาจทำให้อุณหภูมิภายในของ Station

สูงขึ้น ส่งผลให้การทำงานผิดปกติ

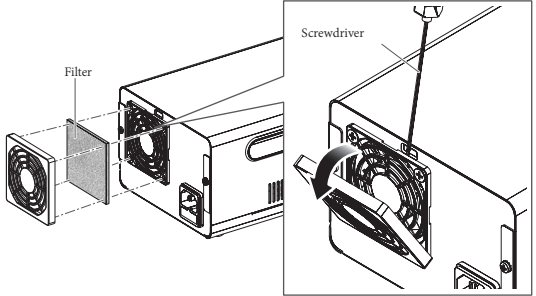
⚠️ ข้อควรระวัง
เมื่อทำการเปลี่ยน Filter ให้ปิด Power switch และถอดปลั๊กออกจากเต้ารับ

●Handpiece

ขจัดฟลักซ์ เศษผง และอนุภาคอื่น ๆ ที่เกาะติดกับ Nipple เพราะอาจทำให้เกิดความเสียหายในการสัมผัสภายใน Handpiece

●Iron holder

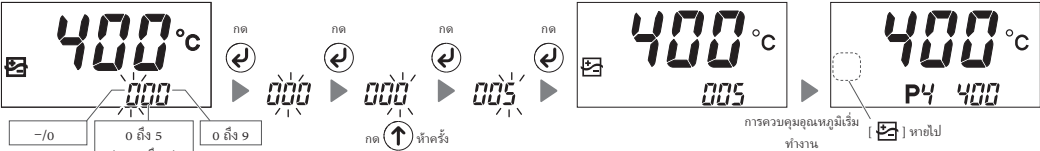
- กดปุ่มปลดล็อกและถอด Iron holder base จากนั้นทำความสะอาดเศษบัดกรีที่เก็บรวบรวมจากที่ Iron holder
- หมุน Cleaning wire ตามต้องการไปยังด้านที่สะอาดซึ่งไม่มีการสะสมของโลหะบัดกรี



■ การแก้ไขอุณหภูมิ Tip (Offset)

OFFSET กด ↓	กดปุ่มนี้หนึ่งครั้งเพื่อแสดง [๒๕] และเปลี่ยนเป็น "โหมดการแก้ไขอุณหภูมิ" หากอุณหภูมิที่ตั้งไว้และค่าที่วัดได้ของอุณหภูมิ Tip แตกต่างกันโหมดนี้ คุณสามารถแก้ไขอุณหภูมิได้ (ย่านการแก้ไข: ±50°C/±90°F)
----------------	---

▼ เพื่อแก้ไขอุณหภูมิ 5°C สำหรับการตั้งค่า 400°C (เพื่อแก้ไขค่าการวัด Tip จริงที่อ่านได้ 395°C เมื่อตั้งค่าเป็น 400°C)



โปรดทราบว่าไม่สามารถเปลี่ยนอุณหภูมิที่เกินช่วงการแก้ไขได้



เมื่อ Tip เสื่อมสภาพจากการสึกหรอ อุณหภูมิของ Tip ก็มีแนวโน้มลดลง อุณหภูมิของ Tip จะเปลี่ยนไปหากคุณเปลี่ยน Tip โดยจะต้องทำการปรับ Offset ใหม่ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เปลี่ยนค่า Offset ตามความจำเป็นในขณะที่ตรวจสอบอุณหภูมิ กดปุ่ม ⏴ ก่อนส่งค่าที่วัดไว้ (ดูรูปด้านขวา)

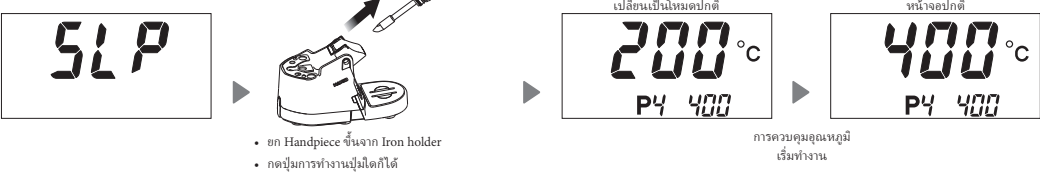


คุณสามารถเปลี่ยนค่า Offset ได้โดยอัตโนมัติโดยใช้เทอร์โมมิเตอร์ HAKKO ที่มีฟังก์ชันการส่งอุณหภูมิ กดปุ่ม ⏴ ก่อนส่งค่าที่วัดไว้ (ดูรูปด้านขวา)



■ การหยุดงานชั่วคราว (โหมดสลีป)

SLEEP กด ⏴	กดปุ่มนี้หนึ่งครั้งเพื่อเปลี่ยนเป็น "โหมดสลีป" ทันที (ระบุจุดที่อุณหภูมิของ Tip ลดลงจนถึงอุณหภูมิการเปิดใช้งานที่ตั้งค่าไว้) ใช้ฟังก์ชันนี้เป็นเครื่องควาเพื่อป้องกันการเกิดออกซิเดชั่นของ Tip (การตั้งค่าเริ่มต้นจากโรงงาน: การตั้งค่า Parameter No. ๐7 ได้รับการเปิดใช้งาน และอุณหภูมิการเปิดใช้งานอยู่ที่ 200°C)
---------------	---



ผลิตภัณฑ์จะไม่เปลี่ยนเป็นโหมดสลีปในกรณีต่อไปนี้:

- เมื่ออุณหภูมิที่ตั้งไว้ต่ำกว่า 300°C (570°F)
- เมื่อการตั้งค่าหมายเลขพารามิเตอร์ ๐7 ถูกปิดใช้งาน



ประมาณหกนาฬิกาหลังจากวาง Handpiece บน Iron holder ผลิตภัณฑ์จะเข้าสู่โหมดสลีปโดยอัตโนมัติ

เปลี่ยนการตั้งค่าหมายเลขพารามิเตอร์ ๐2 และ 13 ตามความจำเป็นสำหรับงานของคุณ (ดูเอกสารแยกต่างหากที่ชื่อว่า "การตั้งค่าพารามิเตอร์ด่วน")



เพื่อป้องกันการเกิดออกซิเดชั่นของ Tip เพิ่มเติม ให้ตั้งค่าปิดเครื่องอัตโนมัติ

- เปิดใช้งานการตั้งค่า parameter No. ๐8
- ตั้งเวลาเกินเวลาที่ผลิตภัณฑ์โดยอัตโนมัติใน parameter No. 18

ตั้งเวลาให้สั้นลงเท่าใด ก็ยิ่งประสิทธิภาพมากขึ้นเท่านั้น

หากคุณเปิดใช้งานการตั้งค่าหมายเลขพารามิเตอร์ ๐8 ผลิตภัณฑ์จะไม่ปิดโดยอัตโนมัติแม้ว่าเวลาที่ตั้งไว้จะผ่านไปแล้วก็ตาม

7. การแก้ไขปัญหา

⚠️ ข้อควรระวัง
ก่อนดำเนินการตรวจสอบหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดปลั๊กไฟออกจากเต้ารับแล้ว

Power cord หรือปลั๊กเชื่อมต่อถูกถอดออกหรือไม่?	▶ เสียบปลั๊กเข้ากับเต้ารับ
เครื่องมือทำงานถึงแม้ว่ายังเปิด Power switch อยู่ที่ ON	▶ เปลี่ยนฟิวส์ หากฟิวส์ขาดอีก ให้ส่งตัวเครื่องหลัก (รวมทั้ง Handpiece, Power cord) กลับไปรับบริการ
[AHE] ปรากฏขึ้น	▶ ปิด Power switch รอจนกว่า Tip จะเย็นลง จากนั้นจึงเปิดใหม่ หากปี ญหายังคงอยู่ในเปลี่ยน Tip
[C - E] ปรากฏขึ้น	▶ มีการเชื่อมต่อหัวแร้งที่เข้ากันได้หรือไม่? หรือมีการถอดปลั๊ก Handpiece ออกหรือไม่? ▶ ปิด Power switch เชื่อมต่อ Handpiece กลับเข้าไปใหม่ และเปิด Power switch ขึ้นอีกครั้ง
[S - E] ปรากฏขึ้น	▶ ใส่ Tip เข้าไปจนสุดหรือไม่? ▶ ใส่ Tip เข้าไปใน Handpiece ให้แน่น (อย่าใช้กำลังมากเกินไป)
[t - E] ปรากฏขึ้น	▶ คุณมี Tip ที่ใช้ได้กับผลิตภัณฑ์นี้หรือไม่? ▶ หากไม่เช่นนั้น ให้เปลี่ยนเป็น Tip series T37 หรือ T33
[- - -] ปรากฏขึ้น	▶ หน่วยหลักไม่ทำงาน ▶ ให้ส่งตัวเครื่องหลัก (รวมทั้ง Handpiece, Power cord) กลับไปรับบริการ
ไม่สามารถบัดกรีที่ Tip ได้	▶ อุณหภูมิการตั้งค่า Tip สูงหรือต่ำเกินไปหรือไม่? ▶ ตั้งอุณหภูมิที่เหมาะสม ▶ มีการเกิดออกซิเดชั่นที่ Tip หรือไม่? ▶ ขจัดออกซิเดชั่น (ดู "6. การบำรุงรักษา")
อุณหภูมิ Tip สูง/ต่ำเกินไป	▶ วัดและปรับค่า ▶ (ดู "■ การแก้ไขอุณหภูมิ Tip (Offset)" ใน "4-3 การใช้งานผลิตภัณฑ์")
ฟังก์ชันเปิดอัตโนมัติไม่ทำงาน	▶ parameter No. เป็น ๐8 [OFF] หรือไม่? ▶ เปลี่ยนเป็น [On] เพื่อเปิดใช้งานคุณสมบัติ



สำหรับข้อมูลสนับสนุนเพิ่มเติม โปรดเยี่ยมชมเว็บไซต์ หากคุณไม่พบวิธีแก้ไขในคู่มือนี้หรือบนเว็บไซต์ หรือหากมีปัญหาอื่นเกิดขึ้น โปรดติดต่อผู้ค้าปลีกที่คุณซื้อผลิตภัณฑ์

https://www.hakko.com/doc_fx805