

THERMAL WIRE STRIPPER

FT-802

คู่มือการใช้งาน



ขอขอบคุณที่เลือกซื้อ HAKKO FT-802 Thermal Stripper

กรุณาอ่านคู่มือฉบับนี้ก่อนการใช้งาน HAKKO FT-802

ให้เก็บคู่มือนี้ไว้ในที่สะดวกต่อการเข้าถึงเพื่อใช้ในการอ้างอิง



สารบัญ

1.	รายการบรรจุหีบห่อ.....	1
2.	รายละเอียดทางเทคนิค.....	1
3.	คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ.....	2
4.	การตั้งค่าแรกเริ่ม.....	3
4-1	Blades.....	3
4-1-1	การติดตั้ง Blades.....	3
4-1-2	การถอด Blades.....	3
4-1-3	Blade holder.....	3
4-2	Station.....	4
5.	วิธีการใช้งาน.....	4
5-1	การทำงานและการแสดงผล (สวิทช์และปุ่มการทำงาน).....	4
5-2	การตั้งค่า/การเปลี่ยนค่า Output.....	4
5-3	Handle.....	5
5-3-1	การติดตั้ง Lead Adjuster.....	5
5-3-2	วิธีการใช้ Lead Adjuster.....	6
5-3-3	การปกสายไฟ.....	6
6.	การตั้งพารามิเตอร์.....	7
6-1	ตารางการตั้งพารามิเตอร์.....	7
6-2	ขั้นตอนการตั้งค่าพารามิเตอร์.....	8
7.	การบำรุงรักษา.....	12
8.	การตรวจสอบ.....	12
9.	การแก้ไขปัญหา.....	13
10.	หมายเลขชิ้นส่วน.....	13

※ 各言語（日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語）の取扱説明書は以下のURL、HAKKO Document Portalからダウンロードしてご覧いただけます。

（商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください）

* 各國語言(日語,英語,中文,法語,德語,韓語)的使用說明書可以通過以下網站的HAKKO Document Portal 下載參閱。
(有一部分的產品沒有設定外語對應,請見諒)

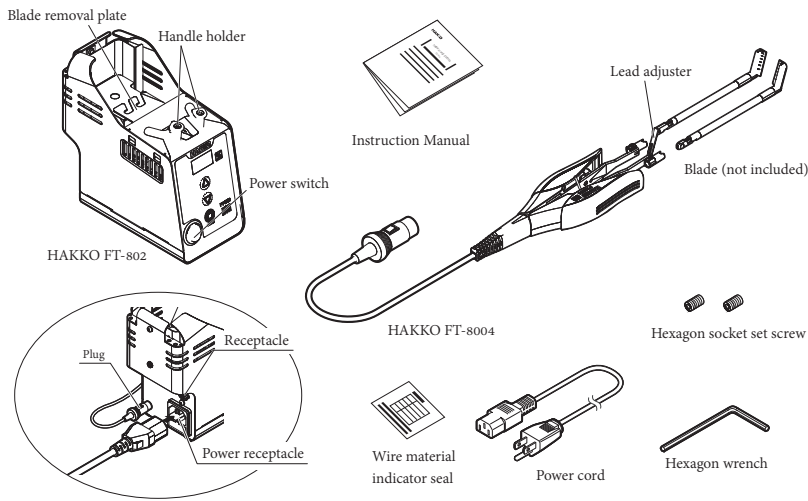
* Instruction manual in the language of Japanese, English, Chinese, French, German, and Korean can be downloaded from the HAKKO Document Portal.
(Please note that some languages may not be available depending on the product.)



<https://doc.hakko.com>

1. รายการบรรจุหีบห่อ

กรุณาดูรายละเอียดเพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ทุกชิ้นตาม รายการด้านล่างได้บรรจุอยู่ในบรรจุภัณฑ์



รายการบรรจุหีบห่อ

HAKKO FT-802 station	1	Hexagon wrench (1.27 mm)	1
HAKKO FT-8004 handle	1	Instruction manual	1
Power cord	1	Hexagon socket set screw (M2.5 × 2.5)	2
Wire material indicator seal	1		

2. รายละเอียดทางเทคนิค

• HAKKO FT-802

กำลังไฟที่ใช้	76 W
---------------	------

• Station

Output	AC 20 V
ขนาดภายนอก	76 (W) × 159 (H) × 161 (D) mm
น้ำหนัก	1.6 kg

• Handle (HAKKO FT-8004)

กำลังไฟที่ใช้	72 W (20 V)
ความยาวสายไฟ	1.6 m
ความยาว (ไม่รวมสายไฟ/ไบรด์)	153 mm
น้ำหนัก (ไม่รวมสายไฟ/ไบรด์)	47 g

— หมายเหตุ —

- รายละเอียดทางเทคนิคและการออกแบบอาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ผลิตภัณฑ์ได้รับการป้องกันจากการคายประจุไฟฟ้าสถิต

⚠ ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้รวมลักษณะเด่น อย่างเช่น ชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกที่นำไฟฟ้า และการต่อสายดินกับ Handpiece กับ Station ตามมาตรการเพื่อป้องกันอุปกรณ์ที่จะทำการตัดกรีดจากผลกระทบของไฟฟ้าสถิต โปรดแน่ใจว่าได้ปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้ :

1. ด้ามจับและชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ ไม่ใช่ฉนวน ชิ้นส่วนเหล่านี้เป็นตัวนำ เมื่อทำการการเปลี่ยนชิ้นส่วนหรือทำการซ่อมแซม ให้ทำด้วยความระมัดระวังอย่างเพียงพอที่จะไม่แตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าหรือทำให้วัตถุที่เป็นฉนวนเสียหาย
2. ต้องแน่ใจว่าตัวเครื่องได้รับการต่อสายดินแล้วขณะที่ใช้งานอยู่

3. คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุ

คำเตือน ข้อควรระวัง และหมายเหตุถูกแสดงไว้ในจุดสำคัญของคู่มือนี้เพื่อให้ผู้ใช้งานเอาใจใส่ต่อสิ่งที่มีนัยสำคัญโดยมีค่าจำกัดความดังต่อไปนี้ :

-  คำเตือน : การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตได้
 -  ข้อควรระวัง : การไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บต่อผู้ใช้หรือสร้างความเสียหายต่ออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง
- หมายเหตุ : หมายเหตุแสดงถึงขั้นตอนหรือจุดที่มีความสำคัญกับกระบวนการที่ได้อธิบายไว้

 คำเตือน

หลังจากเปิดสวิตช์เครื่อง อุณหภูมิของ blade สามารถขึ้นสูงสุดที่ 800°C การจับต้องที่ไม่ถูกต้องอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟลวกหรือไฟไหม้ ต้องแน่ใจว่าได้ปฏิบัติตามข้อควรระวังล่วงหน้าดังต่อไปนี้ :

อุปกรณ์นี้ถูกกำหนดให้ใช้เป็นเครื่องลอกขนนสายไฟด้วยความร้อนเท่านั้น การใช้งานที่ผิดวัตถุประสงค์อาจทำให้เครื่องเสียหายหรือเกิดบาดเจ็บได้

- อย่าแตะต้อง blade หรือส่วนที่เป็นโลหะใกล้กับ blade
- ห้ามนำ blade เข้าใกล้หรือสัมผัสกับวัตถุที่ติดไฟ
- แจ้งบุคลากรในพื้นที่ให้ทราบว่าเครื่องนั้นร้อนและไม่ควรไปสัมผัสถูก
- ปิดสวิตช์เครื่องเมื่อไม่ใช้งานหรือปล่อยทิ้งไว้
- ปิดสวิตช์เครื่องเมื่อทำการเปลี่ยนชิ้นส่วนหรือจัดเก็บอีกโกะ HAKKO FT-802
- จัดวางตามไว้บน handle holder เมื่อไม่ใช้อีกโกะ HAKKO FT-802
- เครื่องนี้เหมาะสำหรับใช้บนเคาน์เตอร์หรือโต๊ะปฏิบัติงานเท่านั้น
- เด็กอายุ 8 ปีขึ้นไปและผู้ที่มีความบกพร่องทางร่างกาย ประสาทสัมผัส หรือจิตใจ หรือขาดประสบการณ์ และความรู้ความสามารถใช้อุปกรณ์นี้ได้ หากได้รับการควบคุมดูแลหรือชี้แนะในเรื่องการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยและเข้าใจถึงอันตรายที่เกี่ยวข้อง
- ห้ามเด็กเล่นอุปกรณ์นี้
- ห้ามเด็กทำความสะอาดและบำรุงรักษาอุปกรณ์โดยปราศจากการควบคุมดูแล

ต้องแน่ใจว่าปฏิบัติตามวิธีการต่อไปนี้เพื่อป้องกันอุบัติเหตุหรือความเสียหายต่อเครื่อง HAKKO FT-802

 ข้อควรระวัง

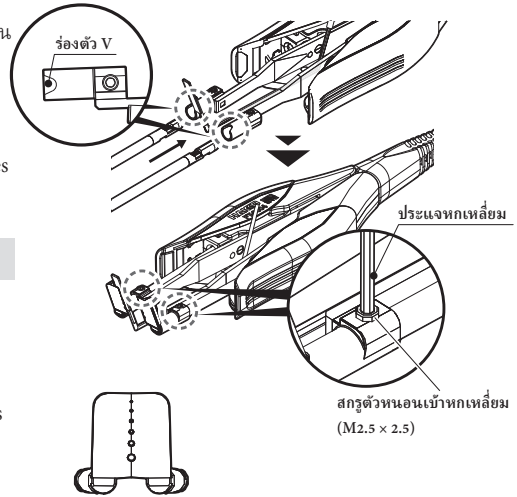
- ห้ามใช้อีกโกะ HAKKO FT-802 สำหรับงานประเภทอื่นๆ นอกเหนือจากการลอกขนนสายไฟ
- ห้ามเคาะ blade กับโต๊ะทำงานเพื่อกำจัดเศษขนนที่ลอกออก การทำเช่นนั้นจะทำให้ blade เสียหาย
- ห้ามตัดแปลงอีกโกะ HAKKO FT-802
- อย่าปล่อยให้อีกโกะ HAKKO FT-802 อยู่ในสภาพเปียก หรือใช้งานด้วยมือที่เปียก
- สืบเนื่องจากมีความเสี่ยงเมื่อมีการใช้เครื่องลอกขนนสายไฟ ต้องแน่ใจว่าพื้นที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี
- ใช้อะไหล่แท้ของอีกโกะเท่านั้น
- ถอดสายไฟเครื่องและสายไฟพ่วงแรงโดยการจับที่ตัวปลั๊กไม่ใช่ที่สายไฟ
- ขณะที่ใช้งานอีกโกะ HAKKO FT-802 ห้ามทำการใดๆ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้ร่างกายบาดเจ็บหรือพิการ

4. การตั้งค่าแรกเริ่ม

4-1 Blades

4-1-1 การติดตั้ง Blades

1. หยดขั้วครู่
เพื่อพิจารณารูสลักเกลียวของด้ามจับแล้วขันสกรูตัวหนอน
เข้าหากลั๊ยม
2. ใส่ blades โดยให้หน้าแปลนยึดติดของ blades
ล็อกเข้ากับ HAKKO FT-8004 ด้วย
การผสานรอยหยัก V และร่องตัว V ที่ด้านหลังของ blades
ให้ผสานเข้ากัน

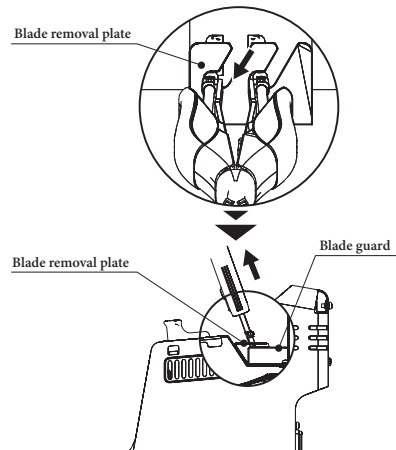


— หมายเหตุ —

Blades จะไม่ร้อนยกเว้นแต่ว่า blades ทั้งคู่ได้ถูกใส่สุดเข้าที่
ต้อง
แน่ใจว่าได้ใช้ blades เป็นคู่
3. ยึด blades ไว้ด้วยนิ้วมือเพื่อให้ปลายส่วนที่คมของ blades
ไม่ทำงาน ขันสกรูตัวหนอนเข้าหากลั๊ยมด้วยประแจหก
เหลี่ยม
เพื่อยึด blades ให้แน่น

4-1-2 การถอด Blades

1. ปิดสวิทช์เครื่องและรอจนกระทั่ง blades เย็นตัวลง
2. คลายสกรูด้วยประแจหกเหลี่ยมและถอด blades ด้วย
การใช้
Blade remove plate บนตัวเครื่อง



⚠️ ข้อควรระวัง

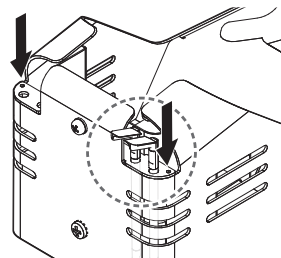
- เมื่อดึง blades ออกหรือใส่ ต้องแน่ใจว่าได้ปิดสวิทช์เครื่อง
แล้ว
- ก่อนดึง blades ออก ตรวจสอบว่า blades ได้เย็นลงแล้ว
อย่างเพียงพอ

4-1-3 Blade holder

Blades ที่ถอดออกสามารถจัดวางไว้ในที่วางดังแสดงทางขวา
ให้จัดเก็บประแจหกเหลี่ยมไว้ในตำแหน่งตามลูกศรชี้

— หมายเหตุ —

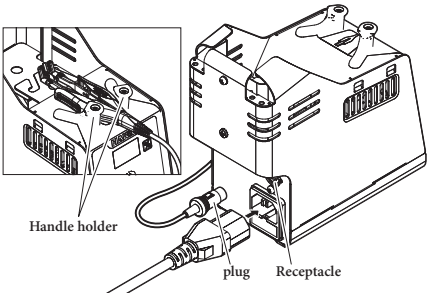
โปรดเก็บ blades ที่ถอดออกไว้ใน blade holder



4. การตั้งค่าแรกเริ่ม (ต่อ)

4-2 Station

- 1. เชื่อมต่อสายไฟเครื่องเข้ากับช่องเสียบสายทางด้านหลังของตัวเครื่อง
- 2. วาง HAKKO FT-8004 บน handle holder โดยหงาย blades ขึ้น
- 3. เสียบปลั๊กตัวตามเข้ากับเต้ารับ
- 4. เสียบปลั๊กสายไฟเครื่องเข้ากับเต้ารับ

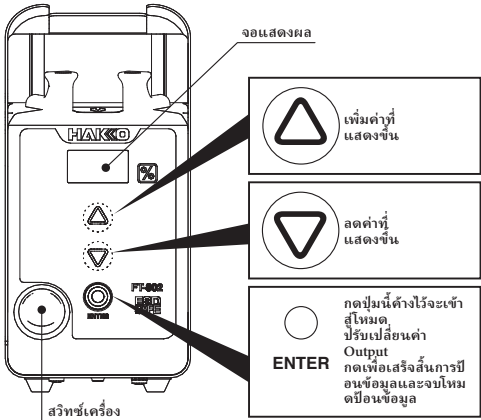


5. วิธีการใช้งาน

5-1 การทำงานและการแสดงผล (สวิทช์และปุ่มการทำงาน)

- 1. เปิดสวิทช์เครื่อง
 - 2. **888** จะสว่างขึ้น 2 วินาที
 - 3. ไฟค่า output ที่แสดงจะกระพริบหลังจากอุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นและคงที่ ค่าที่แสดงจะเปลี่ยนจากไฟกระพริบเป็นไฟสว่าง เครื่องพร้อมใช้งานเมื่อค่าที่แสดงเป็นไฟสว่าง
- * ให้ปรับตัวค่า output ตามตารางแสดงชนิดวัสดุของสายไฟดังนี้

วัสดุ	ค่า Output (%)
PVC	10
PE	10
PA	20
PVDF	30
ETFE	40
SI	45
PTFE	55



— หมายเหตุ —

ค่า Output อาจแตกต่างจากค่าที่แสดงในตารางด้านบนโดยขึ้นอยู่กับองค์ประกอบของสายไฟและเส้นผ่านศูนย์กลางของสายไฟ นอกจากนี้อาจจำเป็นต้องตั้งค่าให้สูงขึ้นโดยขึ้นกับการออกซิเดชั่นของ blades และการดูแลรักษา

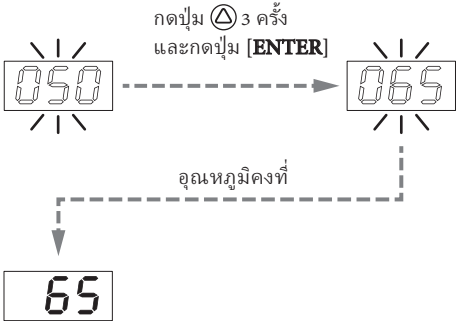
⚠ ข้อควรระวัง

- ค่าเริ่มต้นจากโรงงานถูกตั้งไว้ที่ 50%
- เนื่องจาก blades จะร้อนขึ้น โปรดวางตัวตามไว้บน handle holder เมื่อไม่ได้ใช้งาน

5-2 การตั้งค่า/การเปลี่ยนค่า Output

ตัวอย่าง : เมื่อต้องการเปลี่ยนค่า Output จาก 50% เป็น 65%

- 1. กดปุ่ม **▲**, **▼** หรือปุ่ม **[ENTER]** เป็นเวลา 2 วินาทีหรือนานกว่านั้น ตัวเครื่องจะเข้าสู่โหมดการเปลี่ยน Output และค่าที่แสดงจะ เปลี่ยนเป็นไฟกระพริบ
- 2. กดปุ่ม **▲** หรือ **▼** เพื่อให้สิ้นสุดการตั้งค่า หลังจากค่าที่ท่านต้องการแสดงขึ้น กดปุ่ม **[ENTER]** ตัวเครื่องจะ พร้อมใช้งานเมื่อค่าที่แสดงเปลี่ยนจากไฟกระพริบเป็นไฟสว่างติด



— หมายเหตุ —

ค่า Output มีค่าระหว่าง 5% ถึง 100% ค่า Output สามารถปรับตั้งได้คราวละ 5% หาก Output คือ 80% หรือน้อยกว่า จะปรากฏ **rdy** เมื่อ Handpiece ถูกวางบน Station ที่ระบุว่าตัวจับเวลาเริ่มต้นสำหรับการตั้งค่า Auto sleep ที่กำหนดโดยพารามิเตอร์ 02 หากกด $\triangle$, ∇ หรือ [ENTER] ขณะที่ **rdy** แสดงอยู่ ค่า Output ปัจจุบันจะถูกแสดงขึ้น หาก Output มีมากกว่า 80% จะปรากฏ **SLP** ขึ้น เมื่อ Handpiece ถูกวางบน Station สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ดูหน้าที่ 10

ความสัมพันธ์ของการแสดงผลและอุณหภูมิของ blade เมื่อตัวด้ามถูกวางบน Station

Output	ฟังก์ชัน Sleep	การแสดงผล	อุณหภูมิของ blade
80% หรือน้อยกว่า	ON	rdy → SLP	rdy : เหมือนกับค่า Output → SLP : 50% ของค่า Output
	OFF	rdy	เหมือนกับค่า Output
80% หรือมากกว่า	ON	SLP	50% ของค่า Output
	OFF	SLP	50% ของค่า Output

สำหรับการตั้งค่าพารามิเตอร์ของฟังก์ชัน Auto sleep ดูหน้าที่ 10

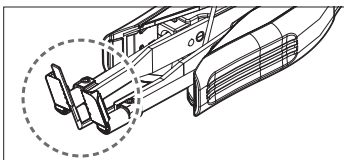
5-3 Handle

5-3-1 การติดตั้ง Lead Adjuster

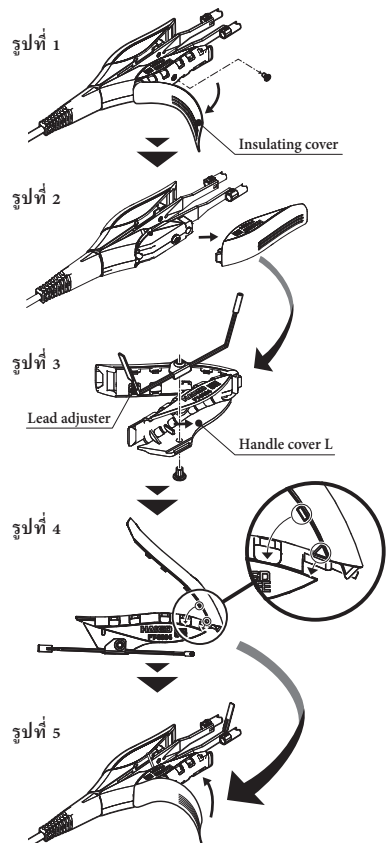
1. เปิด insulating cover ทางด้าน handle cover L (ด้านเดียวกับสัญลักษณ์ HAKKO กับ FT-8004) และถอดสกรูจากทางด้าน handle cover L
2. ถอด handle cover L ออก
3. จัดวางรูติดตั้งของ lead adjuster ให้ตรงกับรูติดตั้ง handle cover L ใส่สกรูและขันให้แน่น
4. เสียบเขี้ยวด้านล่างของ insulating cover ใน handle cover ให้แน่น
5. ติด handle cover L เข้ากับตัวด้ามปรับความยาวของ lead adjuster และขันสกรูให้แน่น

— หมายเหตุ —

โปรดให้ความสนใจกับทิศทางของ blades เมื่อติดตั้ง lead adjuster (ดูรูปดังต่อไปนี้)
ติด lead adjuster จนกระทั่งปลายของ adjuster plate ขนานกับผิวหน้าของ blade



สามารถถอด lead adjuster ออกขณะที่ handle cover ติดอยู่กับตัวด้ามได้



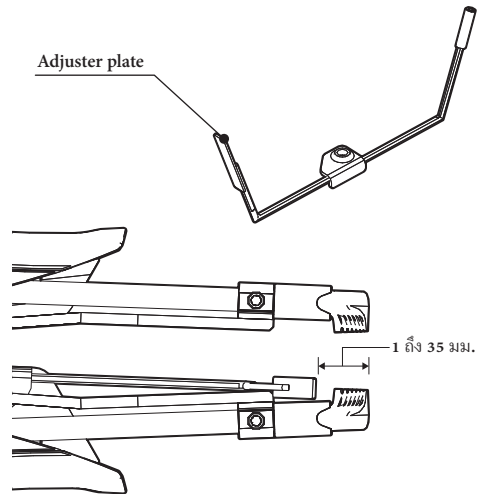
5. วิธีการใช้งาน (ต่อ)

5-3-2 วิธีการใช้ Lead Adjuster

Lead Adjuster

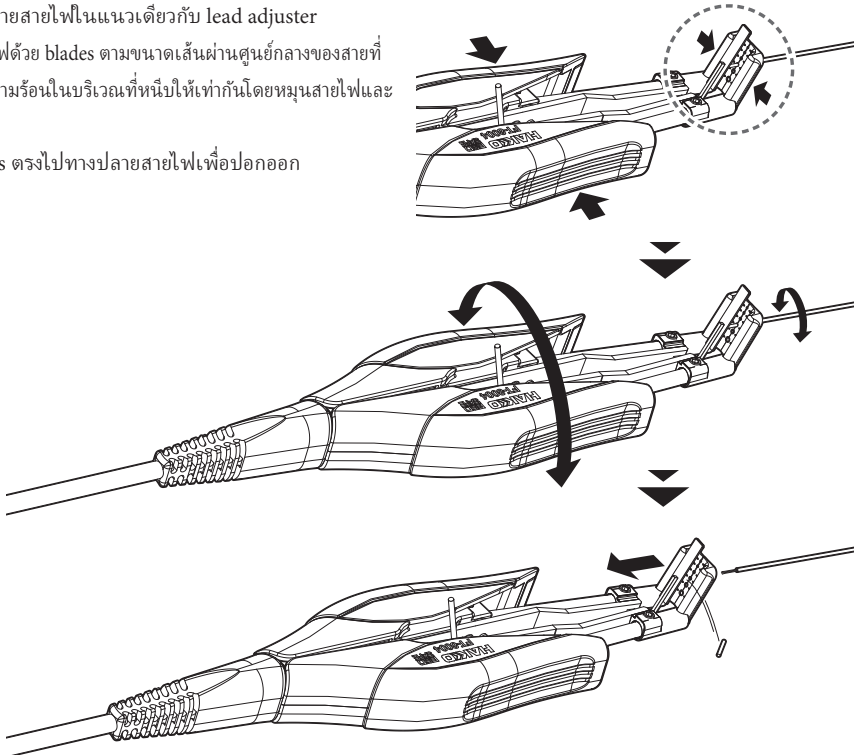
เป็นเครื่องมือสำหรับการตั้งค่าความยาวการปกสาย ปรับตั้งระยะห่างระหว่างปลาย blade และ adjuster plate ตามความ

ยาวของสายไฟที่ต้องการปกโดยเลื่อน lead adjuster (สามารถปรับตั้งความยาวการปกสายไฟได้ตั้งแต่ 1 ถึง 35 มม.)



5-3-3 การปกสายไฟ

1. จัดวางปลายสายไฟในแนวเดียวกับ lead adjuster
2. หนีบสายไฟด้วย blades ตามขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของสายที่
3. กระจ่ายความร้อนในบริเวณที่หนีบให้เท่ากันโดยหมุนสายไฟและ blades
4. ดึง blades ตรงไปทางปลายสายไฟเพื่อปกออก



6. การตั้งพารามิเตอร์

เพื่อให้เครื่องนี้สะดวกต่อการใช้งานมากยิ่งขึ้น HAKKO FT-802 มีค่าพารามิเตอร์ที่สามารถปรับตั้งได้ดังต่อไปนี้ การตั้งค่าพารามิเตอร์สามารถปรับเปลี่ยนได้เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อมในการใช้งานของท่าน

- การตั้งรหัสผ่าน
การตั้งรหัสผ่านจะทำให้ท่านล็อคการตั้งค่า Output และค่าพารามิเตอร์
 - การตั้งค่า High Output
สามารถเปิด/ปิดฟังก์ชันการทำงาน High Output สำหรับ Output ของ blade
 - การตั้งค่าการจำกัดค่าด้านสูงของ Output
การจำกัดค่าด้านสูงของ Output สำหรับ blade สามารถตั้งค่าได้เพื่อป้องกันการตั้งค่า Output สูงเกินกว่าที่จำกัดไว้

* หากการป้องกันการกระทำโดยยากเนื่องจากส่วนประกอบและเส้นผ่านศูนย์กลางของสวิต ให้ใช้ โหมด Output สูง

- การตั้งค่าเปิด/ปิด Auto Sleep
สามารถเปิด/ปิดฟังก์ชันการทำงาน Auto Sleep ได้
 - การตั้งค่าระยะเวลา Auto Sleep
Auto Sleep จะลดค่า Output จากที่ตั้งไว้ลงประมาณ 50% และจะลดอุณหภูมิของ blade ลงเพื่อการประหยัดพลังงาน
 - การตั้งค่าเปิด/ปิดการหยุดทำงานอัตโนมัติ
สามารถตั้งให้ฟังก์ชันการหยุดทำงานอัตโนมัติทำงานหรือไม่ทำงานได้
 - การตั้งค่าระยะเวลาการหยุดทำงานอัตโนมัติ
หลังจากครบตามเวลาที่ตั้งได้ Output จะถูกปิดการทำงานและอุปกรณ์จะเข้าสู่ โหมด Stand by

6-1 ตารางการตั้งพารามิเตอร์

	หมายเลขพารามิเตอร์	จอแสดงผล LED	รายละเอียดการตั้งค่า	ค่าเริ่มต้น
การตั้งรหัสผ่าน	14	0 หรือ 1 หรือ 2	0 : ปิดการทำงาน 1 : เปิดการทำงานบางส่วน 2 : เปิดการทำงาน	0 : ปิดการทำงาน
		A b C d E F (3 หลัก)	1 หรือ 2	---
การตั้งค่า High Output*1	12	0 หรือ 1	0 : ปิดการทำงาน 1 : เปิดการทำงาน	
การตั้งค่าการจำกัดค่าด้านสูงของ Output*1	19			100
การตั้งค่าเปิด/ปิด Auto Sleep	07	0 หรือ 1	0 : ปิดการทำงาน 1 : เปิดการทำงาน	1 : เปิดการทำงาน
การตั้งค่าระยะเวลา Auto Sleep*2	02	0 ถึง 30	0 ถึง 30 : เวลาเริ่มทำงาน	15 (นาที)
การตั้งค่าเปิด/ปิดการหยุดทำงานอัตโนมัติ	08	0 หรือ 1	0 : ปิดการทำงาน 1 : เปิดการทำงาน	1 : เปิดการทำงาน
การตั้งค่าระยะเวลาการหยุดทำงานอัตโนมัติ*3	18	1 ถึง 30	1 ถึง 30 : เวลาเริ่มทำงาน	15 (นาที)

*1. “การตั้งค่า High output” และ “การตั้งค่าการจำกัดค่าด้านสูงของ Output” จะแสดงเมื่อเลือก “1” หรือ “2” ใน “การตั้งรหัสผ่าน”
*2. “การตั้งค่าระยะเวลา Auto sleep” จะแสดงเมื่อเลือก “1” ใน “การตั้งค่าเปิด/ปิด Auto Sleep”
*3. “การตั้งค่าระยะเวลาการหยุดทำงานอัตโนมัติ” จะแสดงเมื่อเลือก “1” ใน “การตั้งค่าเปิด/ปิดการหยุดทำงานอัตโนมัติ”

6. การตั้งพารามิเตอร์ (ต่อ)

6-2 ขั้นตอนการตั้งค่าพารามิเตอร์

ผังการไหลโหมดการอินพุตค่าพารามิเตอร์

ทำตามขั้นตอนด้านล่างนี้เพื่ออินพุตค่าพารามิเตอร์

1. กดปุ่ม Δ และ ∇ ค้างไว้ในขณะเปิดเครื่องเพื่อเข้าสู่โหมดการอินพุตพารามิเตอร์

2. เลือกหมายเลขพารามิเตอร์

ในตอนแรก พารามิเตอร์หมายเลข จะกระพริบ เปลี่ยนหมายเลขพารามิเตอร์ไปยังพารามิเตอร์ที่ต้องการตั้งค่าโดยกดปุ่ม Δ หรือ ∇

กดปุ่ม Δ จะแสดงหมายเลขตามลำดับดังนี้

($\rightarrow$) $\rightarrow$ ($\rightarrow$ () $\rightarrow$ $\rightarrow$ ()

การกดปุ่ม ∇ จะแสดงหมายเลขของขั้นตอนย้อนกลับ

การเลือกหมายเลขพารามิเตอร์ และการกดปุ่ม [ENTER] จะเปลี่ยนหน้าจอเพื่อให้เห็นค่าพารามิเตอร์

3. เลือกพารามิเตอร์

ค่าที่ตั้งไว้ปัจจุบันจะแสดงขึ้นในตอนแรกเปลี่ยนไปยังค่าพารามิเตอร์ที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Δ หรือ ∇ กดปุ่ม [ENTER] เพื่อกลับไปยังโหมดเลือกหมายเลขพารามิเตอร์

หลังจากตั้งค่าของค่าพารามิเตอร์ที่จำเป็นแล้ว ให้กดค้างที่ปุ่ม [ENTER]

4. หน้าจอจะเปลี่ยนเป็น และตัวอุปกรณ์จะถามว่าต้องการจะออกจากโหมดการตั้งค่าพารามิเตอร์หรือไม่ ให้เลือก และกดปุ่ม [ENTER] เพื่อออกจากโหมดการตั้งค่าพารามิเตอร์

— หมายเหตุ —

ท่านสามารถเปลี่ยนค่าที่แสดงระหว่าง และ โดยกดปุ่ม Δ หรือ ∇ เมื่อเลือก

หน้าจอปัจจุบันจะเปลี่ยนไปเป็นหน้าจอการเลือกหมายเลขพารามิเตอร์อีกครั้ง

14

การตั้งรหัสผ่าน

การตั้งรหัสผ่านจะทำให้ล๊อคค่า Output หรือค่าพารามิเตอร์ที่ตั้งไว้ได้

ตั้งรหัสผ่านโดยการเลือกตัวอักษรรวมกัน 3 ตัวจากตัวอักษรทั้งหมด 6 ตัว ดังนี้ *AbCdEF*

การตั้งรหัสผ่านมี 3 ระดับ

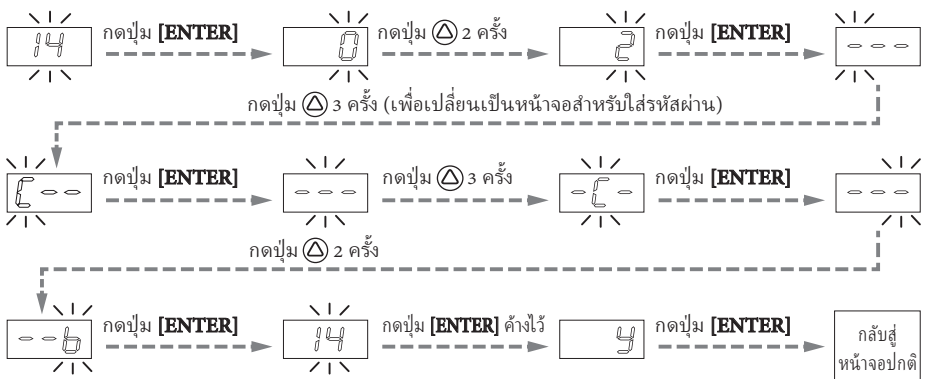
0 : ปิดการทำงาน (ไม่ล๊อค)

i : เป็การทำงานบางส่วน (การตั้งพารามิเตอร์จะถูกล็อคโดยรหัสผ่าน แต่ค่า Output จะไม่ถูกล็อคและสามารถเปลี่ยนแปลงได้ โดยไม่สามารถตั้งค่า Output ให้สูงกว่าค่าด้านสูงของ Output ที่จำกัดไว้)

2 : เปิดการทำงาน (รายละเอียดการตั้งค่า Output และค่าพารามิเตอร์จะถูกโหลดทั้งหมดโดยรหัสผ่าน)

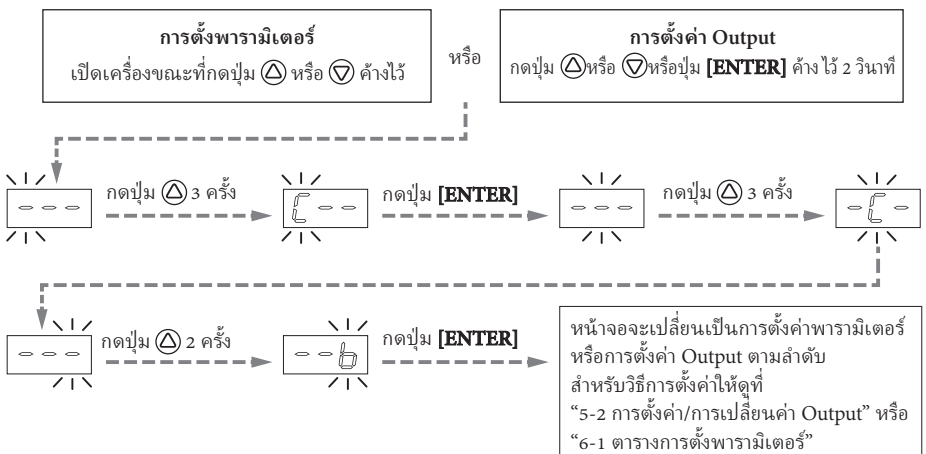
1. วิธีการตั้งค่า (เมื่อเปิดการใช้งานรหัสผ่าน)

ตัวอย่าง หากตั้งรหัสผ่านเป็น **CC6** ทำตามขั้นตอนดังต่อไปนี้



2. วิธีการอินพุทข้อมูล (กรณีที่เปิดการใช้งานรหัสผ่านอยู่ให้ใส่รหัสผ่านที่ตั้งไว้เดิมในตัวอย่างคือ CCb)

หมายเหตุ หากเปิดการใช้งานรหัสผ่านอยู่ จำเป็นต้องใส่รหัสผ่านเพื่อเข้าสู่โหมดการตั้งค่า Output หรือโหมดการตั้งค่าพารามิเตอร์



6. การตั้งพารามิเตอร์ (ต่อ)

คำเตือน

อุณหภูมิสูงที่ 105% - 120% อาจทำให้อายุของ blade สั้นลงหรือ blade จะเรืองแสงสีแดง
วางตัวตามไว้บน handle holder เมื่อไม่ใช้งาน HAKKO FT-802

12 การตั้งค่า High Output

เปิดหรือปิดฟังก์ชันการทำงาน High Output

ฟังก์ชันนี้จะทำงานเมื่อโหมดการตั้งรหัสผ่านถูกตั้งไว้ที่ (เปิดการทำงานบางส่วน) หรือ (เปิดการทำงาน)

เมื่อฟังก์ชัน High Output ทำงาน มันเป็นไปได้ที่จะตั้งค่าที่สูงกว่าค่าปกติที่กำหนดใน “ ”

การตั้งค่าการจำกัดค่าด้านสูงของ Output”

เมื่อฟังก์ชัน High Output ทำงาน ค่าจำกัดด้านสูงที่สามารถตั้งค่าได้สูงสุดกับการตั้งค่าจำกัดด้านสูงของ output พารามิเตอร์สูงสุด จะเป็น **120** (เมื่อการใช้งานฟังก์ชันนี้ ค่าสูงสุดสำหรับทั้งคู่คือ **100**)

: ปิดการทำงานฟังก์ชัน High Output

: เปิดการทำงานฟังก์ชัน High Output

หมายเหตุ เพื่อให้จะได้ค่าสูงสุดที่ตั้งได้มากกว่า **105** ควรตั้งค่า High Output ของพารามิเตอร์ ให้เป็น

จากนั้นต้องเปลี่ยน

การตั้งค่าการจำกัดค่าด้านสูงของ Output พารามิเตอร์ ก่อนเปลี่ยนค่าสูงสุดที่ตั้งได้ด้วย

19 การตั้งค่าการจำกัดค่าด้านสูงของ Output

การจำกัดค่าด้านสูงของ Output สำหรับ blade สามารถตั้งค่าได้ ซึ่งจะทำให้ไม่สามารถตั้งค่าที่สูงกว่าค่าจำกัดด้านสูงได้ ฟังก์ชันนี้จะทำงานเมื่อโหมดการตั้งรหัสผ่านถูกตั้งไว้ที่ (เปิดการทำงานบางส่วน) หรือ (เปิดการทำงาน) หากพารามิเตอร์ถูกตั้งไว้ที่ ค่า Output สูงสุดที่ตั้งได้คือ **80** การตั้งค่าสามารถปรับตั้งได้เพิ่มขึ้นคราวละ 5% (ค่าเริ่มต้นถูกตั้งไว้ที่ 100%)

07 การตั้งค่าเปิด/ปิด Auto Sleep

เปิดหรือปิดการทำงานของฟังก์ชัน Auto Sleep

ตั้งฟังก์ชัน auto sleep สามารถประหยัด output โดยประมาณ 50% ด้วยการลดอุณหภูมิ blade

และการกินกำลังไฟลง ฟังก์ชันนี้ช่วยยืดอายุของ blades เมื่อเปิดการทำงานฟังก์ชัน Auto Sleep

จะทำงานจนถึงระยะเวลาตามที่กำหนดไว้หลังจากวางตัวตามไว้บน handle holder

การกำหนดระยะเวลาให้ Auto Sleep ทำงานตั้งค่าได้ใน “ ” การตั้งค่าระยะเวลา Auto Sleep”

: ปิดการทำงาน Auto Sleep

: เปิดการทำงาน Auto Sleep

หมายเหตุ เมื่อตั้งการตั้งค่า output ที่ **85** หรือสูงกว่าโดยไม่คำนึงถึงการตั้งเปิด/ปิดการทำงานของฟังก์ชัน auto sleep การจัดวาง handle ไว้บน handle holder จะกระตุ้นให้ฟังก์ชัน auto sleep ตื่นตัวขึ้น

02

การตั้งค่าระยะเวลา Auto Sleep

ฟังก์ชันนี้จะทำงานเมื่อการตั้งค่าเปิด/ปิด Auto Sleep ถูกตั้งไว้ที่ (เปิดการทำงาน)

ตั้งเวลาจนกระทั่งให้ฟังก์ชัน Auto Sleep ทำงานภายหลังจากวางตัวด้ามไว้บน handle holder เมื่อตั้งเวลาไว้ที่ Auto Sleep จะทำงานทันทีที่วางตัวด้ามไว้บน handle holder

หน้าจอ : แสดงสว่างขึ้น

ถึง : สามารถตั้งระยะเวลา Auto Sleep ได้ในช่วงละ 1 นาที (ค่าเริ่มต้นถูกตั้งไว้ที่ 15 นาที และระยะเวลาสูงสุดที่ตั้งได้คือ 30 นาที)

หมายเหตุ ฟังก์ชัน Auto Sleep จะไม่ทำงานนอกจากจั่ววางตัวด้ามไว้บน handle holder เมื่อฟังก์ชัน auto sleep กำลังทำงาน เครื่องจะกลับมาทำงานอีกครั้งเมื่อยกตัวด้ามขึ้นจาก handle holder

08

การตั้งค่าเปิด/ปิดการหยุดทำงานอัตโนมัติ

ตั้งเปิดหรือปิดการหยุดทำงานอัตโนมัติ

เมื่อเปิดการทำงาน การหยุดทำงานอัตโนมัติจะเริ่มทำงานจนถึงเวลาตามที่กำหนดไว้ภายหลังที่เครื่องได้เข้าสู่ Auto Sleep หลังจากที่ยกตัวด้ามไว้บน handle holder

สามารถตั้งระยะเวลาให้การหยุดการทำงานอัตโนมัติทำงานได้ใน

การตั้งค่าระยะเวลาการหยุดทำงานอัตโนมัติ”

: ปิดการทำงานการหยุดทำงานอัตโนมัติ

: เปิดการทำงานการหยุดทำงานอัตโนมัติ

18

การตั้งค่าระยะเวลาการหยุดทำงานอัตโนมัติ

ฟังก์ชันนี้จะทำงานเมื่อการตั้งค่าระยะเวลาการหยุดทำงานอัตโนมัติถูกตั้งไว้ที่ (เปิดการทำงาน)

เมื่อถึงเวลาที่กำหนดไว้โดยไม่มีกรกระทำใดๆ หลังจากวางตัวด้ามไว้บน handle holder

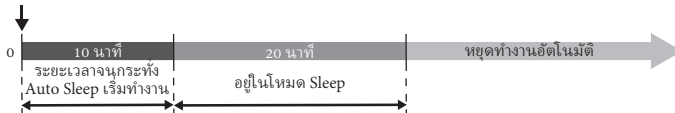
ฟังก์ชันการหยุดทำงานอัตโนมัติจะเริ่มทำงาน ค่า Output จะเป็น 0 และเครื่องจะเข้าสู่โหมด Stand by

หน้าจอ : แสดงสว่างขึ้น

ถึง : เปิดการทำงานการหยุดทำงานอัตโนมัติ (ค่าที่ตั้งไว้แสดงถึงระยะเวลาที่การหยุดทำงานอัตโนมัติจะเริ่มทำงานหลังจากอยู่ในโหมด Sleep) สามารถตั้งระยะเวลาการหยุดทำงานอัตโนมัติในช่วงคราวละ 1 นาที (ค่าเริ่มต้นถูกตั้งไว้ที่ 15 นาที และระยะเวลาที่ตั้งได้คือ 30 นาที)

ตัวอย่าง : Auto Sleep ตั้งไว้ที่ 10 นาที และการหยุดทำงานอัตโนมัติตั้งไว้ที่ 20 นาที

เมื่อวางตัวด้ามไว้บน handle holder



ข้อควรระวัง

อย่าปล่อยให้เครื่องอยู่ในโหมดหยุดการทำงานอัตโนมัติเป็นเวลานาน หากจะไม่ใช้เครื่องเป็นเวลานานโปรดปิดสวิทช์เครื่อง

— หมายเหตุ —

ฟังก์ชันการหยุดทำงานอัตโนมัติจะไม่ทำงานหากด้ามไม่ได้ถูกวางอยู่บน handle holder ฟังก์ชันการหยุดทำงานอัตโนมัติทำงานหลังจากเครื่องหนึ่งปิดครั้ง แล้วให้เปิดสวิทช์เครื่องใหม่เพื่อเริ่มต้นใช้งานเครื่องอีกครั้ง

7. การบำรุงรักษา

เครื่องนี้ควรได้รับการดูแลรักษาเป็นระยะๆ เพื่อให้สามารถใช้งานในสภาพที่เหมาะสมเป็นเวลานาน เนื่องจากอัตราการใช้พลังงานของเครื่องที่แตกต่างกันตามอุณหภูมิที่ใช้งาน ฯลฯ ให้ดูแลรักษาอุปกรณ์ตามสภาพการใช้งาน

 คำเตือน

เนื่องจากอุณหภูมิของปลาย blades ปอกสายสามารถขึ้นได้สูงมากโปรดปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง ต้องปิดสวิทช์เครื่องและถอดปลั๊กก่อนทำการดูแลรักษาทุกครั้งเว้นแต่จะมีการระบุไว้เป็นพิเศษ

เกี่ยวกับ blades

1. การดูแลรักษา

ถึงแม้ว่า blades จะถูกออกแบบมาให้ทนต่อการเกิดออกซิเดชั่น แต่ในกรณีที่เกิดออกซิเดชั่นขึ้นกับ blades และทำให้ท่านไม่สามารถปอกสายไฟได้อย่างราบรื่นให้ใช้แปรงสวดแปรงเบาๆ บน blades เพื่อกำจัดชั้นออกไซด์ออก

2. การหยุดใช้งานชั่วคราว

การปล่อยให้เครื่องอยู่ในสภาวะ No load เป็นเวลานานพร้อม blades ที่ร้อนสูง อาจทำให้ผิวหน้าเกิดออกซิเดชั่นและเป็นผลให้อายุการใช้งานของ blades ลดลงเนื่องจากมีโพลดเข้าสู่ไส้ความร้อนมากเกินไป โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เปิดการทำงาน Auto Sleep และวาง Handle ไว้บน handle holder

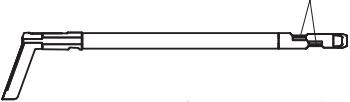
8. การตรวจสอบ

 คำเตือน

เว้นแต่ระบุเป็นอย่างอื่น โปรดตรวจสอบเพื่อให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิทช์เครื่องและถอดปลั๊กออกแล้วในขณะที่กำลังทำงานขั้นตอนดังต่อไปนี้

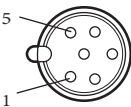
1. ไส้ความร้อน

วัดค่าความต้านทานส่วนของไส้ความร้อน



ตรวจสอบว่าไม่มีความผิดปกติเกี่ยวกับไฟฟ้าเกิดขึ้นในไส้ความร้อน วัดความต้านทานที่อุณหภูมิปกติ (15 ถึง 25 องศาเซลเซียส) ค่าปกติคือ $3.5 \pm 10\%$ หากค่าความต้านทานที่วัดได้ผิดปกติให้เปลี่ยน blades ใหม่

2. วิธีตรวจสอบว่าสายไฟเชื่อมต่ออยู่หรือไม่

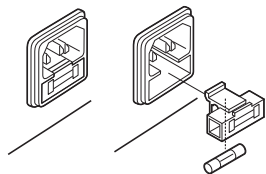


ติดตั้ง blades ปกติ (ที่มีความต้านทานในไส้ความร้อนปกติ) ใน Handle ทั้งสองข้าง และวัดค่าความต้านทานระหว่างขาคอนเนคเตอร์

ความต้านทานระหว่างขา 1 และ ขา 5 : 6.2 Ω ถึง 8.0 Ω

หากค่าความต้านทานอยู่นอกเหนือจากค่าข้างบนให้เปลี่ยน HAKKO FT-8004 ตัวใหม่

3. วิธีการเปลี่ยนฟิวส์

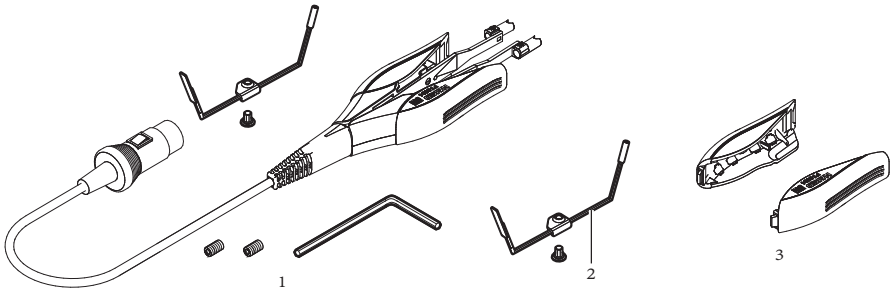


- 1. ถอดสายไฟเครื่องออกจากช่องเสียบสาย
- 2. ดึงกลักฟิวส์ออก
- 3. เปลี่ยนฟิวส์ตัวที่ใช้ด้วยฟิวส์ตัวใหม่
- 4. ประกอบกลักฟิวส์เข้าที่เดิม

9. การแก้ไขปัญหา

⚠ คำเตือน		
โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดปลั๊กสายไฟเครื่องแล้วก่อนการซ่อม มิฉะนั้นอาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อตได้		
อาการ	สาเหตุ	การแก้ไข
เครื่องมือไม่ทำงานแม้ว่าได้เปิดสวิตช์เครื่องแล้ว	สายไฟเครื่องหรือปลั๊กเชื่อมต่อหลุดหรือไม่ ?	ต่อสายไฟเครื่องและสายไฟเชื่อมต่อ
	ฟิวส์ขาดหรือไม่ ?	ตรวจสอบสาเหตุที่ทำให้ฟิวส์ขาดและเปลี่ยนฟิวส์ตัวใหม่ หากฟิวส์ที่เปลี่ยนใหม่ขาดอีกครั้งโปรดนำเครื่องเข้าซ่อม
H-E ไฟกระพริบ	ได้ใส่ blades เข้าจนสุดแล้วหรือไม่ ?	ใส่ blades ให้สุดจนถึงขอบ
	สายไฟเชื่อมต่อหลุดหรือไม่ ? ได้ความร้อนขนาดหรือไม่ ?	อ้างอิงชิ้นส่วนที่ไม่เชื่อมต่อของสายไฟเชื่อมต่อ และการขาดของไส้ความร้อน (ดูหน้า 12)
--- แสดงสว่างขึ้น		ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องอีกครั้ง หากยังคงมีอาการเดิมเกิดขึ้นแม้ว่าได้ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องอีกครั้งแล้วโปรดนำเครื่องเข้าซ่อม

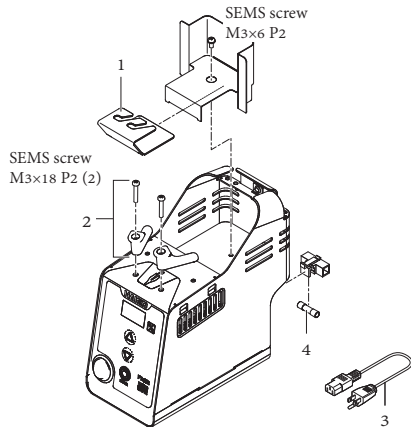
10. หมายเลขชิ้นส่วน



● Handle

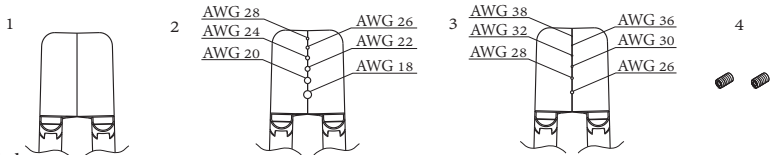
Item No.	Part No.	Part name	Specifications
1	FT8004-81	HAKKO FT-8004	with Lead adjuster, Hexagon socket set screws and Hexagon wrench
2	B5242	Lead adjuster w/o-ring,screw,stopper	
3	B5243	Sleeve assembly	

10. หมายเลขชิ้นส่วน (ต่อ)



● Station

Item No.	Part No.	Part name	Specifications
1	B5244	Blade removal plate w/screw	
2	B5245	Handpiece holder w/screw qty 2	for HAKKO FT-802
3	B2419	Power cord/3 core & American plug	120 V USA
	B2421	Power cord/3 core wire with no plug	
	B2422	Power cord/3 core & BS plug	India
	B2424	Power cord/3 core & European plug	220 V KC, 230 V CE
	B2425	Power cord/3 core & BS plug	230 V CE U.K.
	B2426	Power cord/3 core & Australian plug	
	B2436	Power cord/3 core & Chinese plug	China
	B3508	Power cord/3 core & American plug	Taiwan, Philippines, Thailand, Vietnam
	B3550	Power cord/3 core & SI plug	
4	B3616	Power cord/3 core & BR plug	
	B3011	Fuse/250 V-2 A	100 - 127 V
	B2987	Fuse/250 V-1 A	220 - 240 V



● Blade

Item No.	Part No.	Part name	Specifications
1	G4-1601	Wire stripper blade/Straight	
2	G4-1602	Wire stripper blade/18-28AWG	
3	G4-1603	Wire stripper blade/26-38AWG	
4	B5260	Hexagon socket set screw/M2.5 x 2.5	qty 2



HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<http://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<http://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<http://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

<https://www.hakko.com>