



HAKKO STAINED GLASS

⚠ 注意

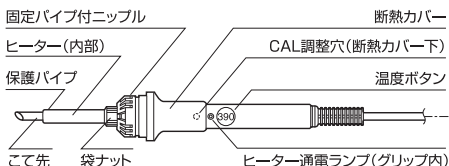
本品は電気ヒーターを使用したはんだこてです。こて先とそれに続く金属部分は300℃以上の高温となります。ご使用の前に必ず本紙の説明をお読みになり、正しくご使用ください。使用される方が必ずお読みになるように、本紙を製品とともに大切に保管しておいてください。火傷や発火、故障の恐れがありますので、以下の注意を守ってください。

- こて先や金属部分が手肌や周囲の物に触れないようにすること。
- 可燃物の近辺では使用しないこと。
- 使用しない時は電源プラグを抜いておくこと。
- 加熱時にこて先を真下に向けて吊り下げないこと。
- はんだ付け以外の用途には使用しないこと。
- 製品を濡らさないこと。また濡れた手では使用しないこと。
- 純正部品以外の使用や改造・分解は行わないこと。
- セラミックヒーターは衝撃に弱く割れやすいので丁寧に扱うこと。
- はんだ付け時には煙が発生するため換気を行うこと。
- お客様の使用は保護者の指導のもとで行うこと。
- 製品の使用についてご不明な点があれば、販売店または当社までお問い合わせください。

セット内容

本体
温度ボタン330℃、390℃、450℃ (390℃は本体にセット)

各部の名称



仕様

品名	ハッコー934
消費電力	AC100V 51W
温度精度	390℃±10℃(出荷時)
リップル	±1℃(無負荷時)
ヒーター	セラミックヒーター
センサー	ヒーター埋め込み型タングステンセンサー
全長(コード除く)	210mm
重量(コード除く)	65g

耐蝕こて先について

- はんだ付けの際には、こて先クリーナー等でこて先を拭き取り、こて先が銀色に輝いた状態でお使いください。
- 収納する時には、こて先を一度きれいに拭き取ってから、新しいはんだで先端をおおい、そのまま電源を抜いてください。
- サンドペーパーなどで磨くと特殊メッキが落ちますので絶対に行わないでください。
- こて先は消耗品です。先端の形状が崩れたり、はんだがなじまなくなれば交換してください。

使用方法

- 1.電源を入れる前に、設定したい温度の温度ボタンをセットします。
 - 温度ボタンは抜き差しするだけで交換できます。
 - 温度ボタンの抜き差しは、電源を抜いて行ってください。
 - 2.電源プラグをコンセントに差し込みます。
 - 3.ヒーター通電ランプが点滅状態になれば、設定温度に到達しています。
- 下表を参考に作業に適切な温度ボタンをセットして行ってください。

温度ボタン	用途	品番
300℃	BYFケイム用	B1766
330℃	鉛ケイム用	B1767
360℃	コパーテープ用	B1768
390℃	コパーテープ用	B1769
420℃	プラスチックケイム用	B1770
450℃	真鍮銅&ジंकウケイム用	B1771
480℃	クラウン&ブランチ用	B1772

※300℃、360℃、420℃、480℃の温度ボタンは付属していません。別途ご購入ください。

- ⚠ 注意** 温度ボタン穴に、指やドライバーを差し込まないでください。また、はんだカスや金属片など入らないように注意してください。感電、ショート of の恐れがあります。

こて先交換

- 1.袋ナットと保護パイプを外し、こて先を交換します。袋ナットは工具を使用してしっかり締めてください。締め方があまいとヒーターの破損、断線の原因となります。
- 2.CAL調整により温度校正を行います。
- 3.収納する際には、こて先をクリーニングし、先端部を新しいはんだでおおっておいってください。先端部の酸化を防止します。

温度校正方法

ヒーター交換の際には校正を行ってください。

- 1.CAL調整穴が見えるように、断熱カバーをめくります。
- 2.こて先温度をこて先温度計で測定しながら、マイナスドライバーでCAL調整します。時計回りで温度が高くなり、逆回りで低くなります。

- ⚠ 注意** CAL調整により、設定温度を480℃以上にすると故障の恐れがありますので、決して行わないでください。

- こて先温度の測定には、ハッコー191をおすすめします。
- 校正時には新しいこて先に交換して行ってください。すでに使用中のこて先は、劣化により温度が低くなることがあります。

中国RoHS 製品中有毒有害物質或元素の名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	銅(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
發熱元件	×	○	○	○	○	○
接線部	×	○	○	○	○	○

○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求以下。
×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求。

☆HAKKOは白光株式会社の登録商標です。© 無断転載、複写を禁じます。



白光株式会社
<http://www.hakko.com/>

〒556-0024 大阪市浪速区堀草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

MADE IN JAPAN
MA01971Gb2101220



PET

PB

台紙

プラスチック