



HAKKO BLUE SET

SOLDERING IRON

製品について

本品は電気ヒーターを使用したはんだこてです。こて先とそれに続く金属部分は300℃以上の高温となります。ご使用の前に必ず本紙の説明をお読みにになり、正しくお使いください。使用される方が必ず読めるように、本紙を製品とともに大切に保管しておいてください。

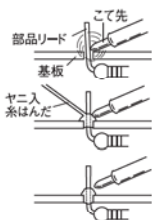
⚠ 注意

火傷や発火、故障の恐れがありますので、以下の注意を守ってください。

- こて先や金属部分が手肌や周囲のものに触れないようにすること。
- 可燃物の近辺では使用しないこと。
- 使用しない時は電源プラグを抜いておくこと。
- 加熱中にこて先を真下に向けて吊り下げないこと。
- はんだ付け以外の用途には使用しないこと。
- 製品を濡らさないこと。また濡れた手では使用しないこと。
- 付属のこて台は専用です。他のこてには使用しないこと。
- 純正部品以外の使用や改造・分解は行わないこと。
- 強い衝撃を与えないこと。
- はんだ付け時には煙が発生するため換気を行うこと。
- お子様の使用は保護者の指導のもとで行うこと。
- 初めてご使用の際、ヒーター部の乾燥により白煙が発生しますが、故障ではありません。
- 日本国外では使用しないこと。
- 製品の使用についてご不明な点があれば、販売店または当社までお問い合わせください。

ご使用方法

- 1 こて先を軽く押し当てて接合部を加熱します。
- 2 接合部にはんだを融かします。
- 3 接合部を覆うようにはんだが広がったら、こて先を離して固まるのを待ちます。



- 表面が油分や錆、塗料などで覆われているとはんだ付けできません。
- はんだはヤニ入りのものをお勧めします。

耐蝕こて先について

- はんだ付けの際には、こて先クリーナー等でこて先を拭き取り、こて先が銀色に輝いた状態でお使いください。古いはんだや黒い酸化物が付着したままにしますと、うまくはんだ付けできないだけでなく、こて先の傷みも速くなります。
- はんだ付けしない時はこて先をはんだで覆っておいてください。こて先が黒く酸化するのを防ぎます。
- 収納するときには、こて先を一度きれいに拭き取ってから、新しいはんだで先端を覆い、そのまま電源を抜いてください。
- 交換は電源を抜いてから、完全に冷えるのを待ち、大きいネジだけをゆるめて行ってください。

〈507〉

- 507-3用こて先は熱伝導の良い銅にニッケル加工を施したこて先です。はんだで侵蝕されるとすぐに変形しますので、ヤスリでこて先を整えてご使用ください。交換用こて先は耐蝕こて先の品番501-Tをお勧めします。
- 合成樹脂の加工作業には、使用しないでください。故障及び事故の原因となります。

〈508〉

- 508-2用こて先は、特殊メッキを施した耐蝕こて先です。先端の形状が崩れたり、はんだがなじまなくなったら交換してください。交換こて先は、耐蝕こて先の品番502-Tです。
- 付属のサンドペーパーは、はんだ付対象物の酸化物除去にご使用ください。

中国 RoHS 産品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr(VI))	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
發熱元件	X	○	○	○	○	○

○: 表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求以下。
X: 表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求。

HAKKOは白光株式会社の登録商標です。

© 無断転載、複写を禁じます。



白光株式会社

http://www.hakko.com

〒556-0024 大阪市浪速区堀草2丁目4番5号

TCL:(06)6561-1574(代)FAX:(06)6560-0021



PET



PB



台紙



プリスタック

MA01905XZ110823