

# HAKKO JUNIOR

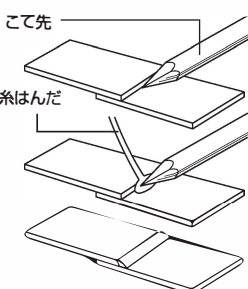
## ご使用方法

### ■ 準備

1. 電源プラグをコンセントに差し込み、2～3分待ちます。
2. こて先端に、ヤニ入りのはんだを溶かして馴染ませます。
3. はんだを、こて先クリーナーや湿らせた雑巾で拭き取ります。

### ■ はんだ付け方法

1. はんだ付けをする部分の汚れや、錆び、塗料をヤスリ等できれいに磨いてください。
2. こて先を軽く押しあてて接合部を加熱します。
3. 接合部にヤニ入りはんだを融かします。  
(注) ヤニなしはんだを使用する場合はペーストを塗ってください。
4. 接合部をおおうようにはんだが広がったら、こて先を離して固まるのを待ちます。



- ステンレス、クローム、鉄、真鍮、ブリキなどのはんだ付けには、別売の専用液「サスゾールF」をあわせてお使いください。
- ご使用後はこて先の汚れを、湿らした雑巾やこて先クリーナーで拭き取ったのち、電源を抜きます。

## 銅こて先について

- こて先は熱伝導に優れた銅こて先です。
- はんだ付けの際には、こて先クリーナーなどでこて先を拭き取ってからご使用ください。古いはんだや黒い酸化物が付着したままにしますと、うまくはんだ付けできないだけでなく、こて先の傷みも速くなります。
- 銅こて先は熱やペーストにより酸化し、はんだによる侵蝕で変形(溶けた様な状態)します。その際はヤスリでこて先を整えてご使用ください。
- 合成樹脂の加工作業には、使用しないでください。故障及び事故の原因となります。
- ヒーター、こて先は消耗品ですので、その際にはスペアパーツをお買い求めください。
- 交換パーツは最寄の販売店でお買い求めください。

## ⚠ 注意

本品は電気ヒーターを使用したはんだこてです。こて先とそれに続く金属部分は300℃以上の高温となります。ご使用前に必ず本紙の説明をお読みになり、正しくご使用ください。使用される方が必ずお読みになるように、本紙を製品とともに大切に保管しておいてください。

- こて先や金属部分が手肌や周囲の物に触れないようにすること。
- 可燃物の近辺では使用しないこと。
- 使用しない時は電源プラグを抜いておくこと。
- 加熱時にこて先を真下に向けて吊り下げないこと。
- はんだ付け以外の用途には使用しないこと。
- 製品を濡らさないこと。また濡れた手では使用しないこと。
- 純正部品以外の使用や改造・分解は行わないこと。
- 強い衝撃を与えないこと。
- はんだ付け時には煙が発生するため換気を行うこと。
- お子様の使用は保護者の指導のもとで行うこと。
- 日本国外では使用しないこと。
- 初めてご使用の際、ヒーター部の乾燥により白煙が発生しますが、故障ではありません。
- 製品の使用についてご不明な点があれば、販売店または当社までお問い合わせください。

## 用途対比表

| はんだこて<br>用 途           | レッド<br>RED<br>20W～40W | レッド<br>RED<br>60W | ジュニア<br>JUNIOR<br>30W～40W | ジュニア<br>JUNIOR<br>60W、80W | ジュニア<br>JUNIOR<br>100W |
|------------------------|-----------------------|-------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------|
| 電子工作/模型/プリント基板         | ◎                     | ◎                 | ○                         | —                         | —                      |
| シャーシ/小型トランス/<br>同軸ケーブル | ○                     | ◎                 | ◎                         | —                         | —                      |
| 電源コード/スイッチ配線           | ◎                     | ◎                 | ○                         | —                         | —                      |
| 銅/真鍮/ブリキ               | —                     | ○                 | ○                         | ◎                         | ◎                      |
| ステンレス/(サスゾールを使用)       | —                     | —                 | —                         | ○                         | ◎                      |

◎ 最適 ○ 適 — 不適/Not suitable

(注) ※上記の表は目安です。大きい物をはんだ付けする際は、大きいW数のものをお選びください。

※はんだ付けする対象物によってフラックス(はんだ付け促進剤)を使い分けてください。プリント基板、配線:フラックス001

・板金加工:ペースト、サスゾールF ・ステンレス:サスゾールF



台紙



プラスチック



PB



PET

☆HAKKOは白光株式会社の登録商標です。

© 2000-2026 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

☆HAKKO®

白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号

TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821