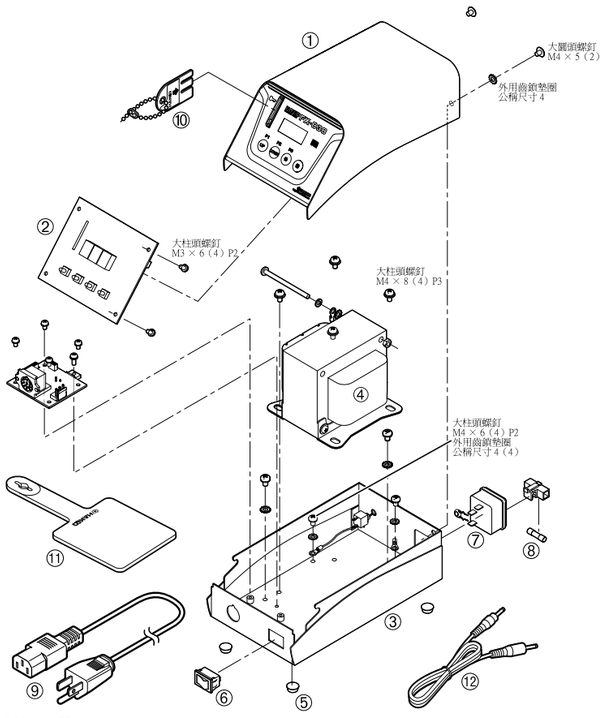
HAKKO

HAKKO FX-838
SOLDERING STATION

高熱容量電焊臺

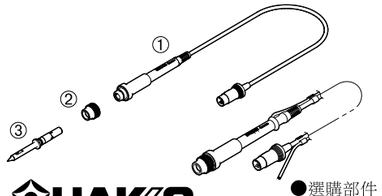
保養· 檢查

1. 部件清單



● HAKKO FX-838控制臺

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	B3530	護罩	附貼薄膜
②	B3526	電路板	
③	B3529	底盤	附橡膠腳墊
④	B3525	變壓器	100～120V
	B3549	變壓器	220～240V
⑤	B2748	橡膠腳	
⑥	B2852	電源開關	
⑦	B5279	電源插座 100 V～120 V	附變阻器
	B5280	電源插座 200 V～240 V	附變阻器
⑧	B2468	保險絲	125V～5A
	B1258	保險絲	250V～3.15A
⑨	B2419	電源線三芯美國式插頭	120V 美國
	B2421	電源線三芯沒有插頭	
	B2422	電源線三芯英國式插頭	220V 印度
	B2424	電源線三芯歐洲式插頭	220V KTL / 230V CE
	B2425	電源線三芯英國式插頭	230V CE
	B2426	電源線3 芯澳洲式插頭	
	B2436	電源線三芯中國式插頭	220V 中國
	B3508	電源線三芯美國式插頭	
	B3550	電源線三芯以色列式插頭	
⑩	B2388	插卡	
⑪	B2300	抗熱墊片	
⑫	B3253	中繼線	



●選購部件
HAKKO FX-8302

HAKKO

HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE
4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
https://www.HakkoUSA.com E-mail: Support@HakkoUSA.com
HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
https://www.hakko.com.cn E-mail: info@hakko.com.hk
SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

● HAKKO FX-8301焊鐵

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①,②	FX8301-01	HAKKO FX-8301	

● 焊鐵部件

圖號	部件編號	部件名稱	規格
②	B3524	螺帽	
③		焊鐵頭	參照「5.焊鐵頭之種類」項目

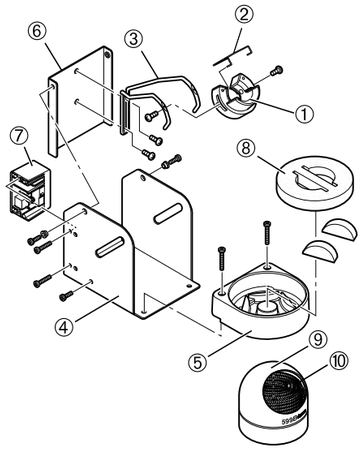
● 選購部件

部件編號	部件名稱	規格
FX8302-01	HAKKO FX-8302	27V-150W

Please access the web address below for other distributors.
https://www.hakko.com

© 2009-2020 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2020.3
MA01777XZ200327



● HAKKO FH-200焊鐵座

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①-⑦,⑨,⑩	FH200-01	HAKKO FH-200	

● 焊鐵座部件

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	B3001	焊鐵插架	附螺絲
②	B2791	焊鐵頭固定彈簧	
③	B3248	護夾子	附螺絲
④	B3251	焊鐵架底座	附橡膠腳墊
⑤	B3249	清潔器底座	附橡膠腳墊
⑥	B3250	支架	
⑦	B3252	開關組件	
⑧	A1519	清潔海綿	
⑨	599B-01	焊鐵頭清潔器	
⑩	599-029	清潔金屬絲	

2. 保養

妥善保養HAKKO FX-838 電焊臺，保持高性能，可長久使用。焊接效率視乎溫度，焊錫和助焊劑的質量和數量而定。請根據電焊臺的使用條件，依照下列程序進行保養。

⚠ 警告
焊鐵可達到極高溫度，應小心使用。除了清潔焊鐵頭以外必須關掉電源並拔掉電源插頭才進行保養。

● 焊鐵頭保養

1. 焊鐵頭溫度

溫度過高會縮短焊鐵頭壽命並可能造成對組件的熱衝擊。焊接時應盡可能使用低溫。HAKKO FX-838 具有絕佳溫度回復特性，確保有效的低溫焊接。

2. 清理

在焊接之前，請將焊鐵頭的氧化物或舊錫屑擦乾淨。請使用乾淨而潮濕之清潔海面或 HAKKO 599B 焊鐵頭潔咀器。
焊鐵頭的殘餘焊劑所衍生的氧化物和碳化物會損害焊鐵頭，使焊鐵頭導熱功能減退，影響焊接效果。

3. 使用後

使用後，應抹淨焊鐵頭，鍍上新錫層，以防止焊鐵頭的氧化。

4. 當不使用焊臺及自動關機功能沒有啟動時

請勿將焊鐵設定爲很高的溫度而長時間放置。焊鐵頭的鍍錫層會被氧化物覆蓋而使熱傳導惡化。請關閉電源。如果數小時不使用，最好將電源插頭也拔掉。

5. 檢查及清理焊鐵頭

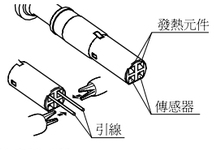
每日進行下述檢查及清理，可延長焊鐵頭之壽命。
1. 設定溫度爲 250℃。
2. 溫度穩定時，以清潔海綿擦拭（參照上述2.）並檢查焊鐵頭之狀況。如果焊鐵頭已經變形或耗損嚴重時，請更換之。
3. 如果焊鐵頭的鍍錫層部份有黑色氧化物時，可鍍上新錫層，再用清潔海綿抹淨焊鐵頭。如比重復清理，直到徹底除去氧化物為止，然後再鍍上新錫層。
4. 關閉電源，以抗熱墊片取下焊鐵頭。放置使其冷卻。
5. 如果助焊劑殘渣等附著在焊鐵頭上顏色變黃時，可用酒精等擦拭。

⚠ 注意
請勿以銼刀挫掉氧化物。

● 檢查方法

⚠ 警告
更換部件時請務必關閉電源並拔掉電源插頭。

● 檢查發熱元件或傳感器破損

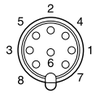


1. 檢查發熱元件或傳感器破損

發熱元件電阻值	1.2～2.0Ω（正常時）
傳感器電阻值	2.0～5.0Ω（正常時）

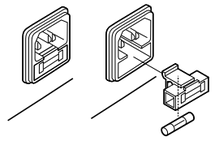
電阻值有異於上表電阻值時，必須更換焊鐵頭。

● 檢查接地線



1. 將焊鐵的組裝電線插頭從控制臺拔下。
2. 測定接腳 2 與焊鐵頭之間的電阻值。
3. 電阻值超過 2 歐姆（常溫時）時，請按”第2. 保養”程序實行檢查和清理焊鐵頭。

● 更換保險絲



1. 從電源插座拔出電線。
2. 拔出保險絲座。
3. 更換新的保險絲。
4. 組裝成原樣。

3. 錯誤標記

● 傳感器失誤



如傳感器/發熱元件（含傳感器電路）失靈時，會顯示錯誤標記 S-E ，中止通電。

注記:
焊鐵頭未正確插入時亦會造成傳感器錯誤。
連接焊鐵時，S-E 可能會短暫顯示。這不是故障。

● 下限設定溫度提示失誤

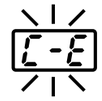


如果傳感器溫度已降到下限設定溫度以下時，會顯示錯誤標記 H-E ，而蜂鳴器亦會作響。溫度回到容許範圍時，蜂鳴器才會停止。

例子:
設定溫度爲 400℃/ 750℉，下限設定溫度爲 50℃/ 120℉ 時，當發熱元件通電時，溫度持續下降，顯示值會忽亮忽滅，表示焊鐵頭溫度已經下降。最後如果下降超出左示之值(350℃)，便會顯示 H-E。

例子: 350℃(400℃ - 50℃)
設定溫度 ┘ └ 下限設定溫度警告

● 焊鐵錯誤



如果連接線未連接控制臺，或連接錯誤之焊鐵，焊臺會顯示 C-E。

4. 排除故障指南

⚠警告
檢查HAKKO FX-838內部或更換部件之前，請務必拔掉電源插頭，否則可能造成觸電。

● 電源開關打開後，機器無法操作。
檢查：電源線及 / 或連接插頭未插上嗎？
動作：請插上。
檢查：保險絲燒掉了嗎？
動作：檢查保險絲爲什麼燒掉,然後更換保險絲。如果無法判斷原因，更換保險絲。如果保險絲再次燒掉，請將機器送修。

● 焊鐵頭無法加熱。
顯示傳感器錯誤 S-E 。
檢查：焊鐵頭插入正確嗎？
動作：請完全插入。
檢查：發熱元件/傳感器壞了嗎？
動作：請參閱本說明書關於如何檢查發熱器/傳感器損壞之適當章節。

● 焊錫無法沾上焊鐵頭。
檢查：焊鐵頭溫度太高嗎？
動作：調整適當溫度。
檢查：焊鐵頭被氧化物弄髒了嗎？
動作：清除氧化物（參閱第2項目“焊鐵頭保養”）。

● 焊鐵頭溫度太高。
檢查：所輸入補正值正確嗎？
動作：輸入正確值。
動作：請聯繫HAKKO經銷商或代理商。

● 焊鐵頭溫度太低。
檢查：焊鐵頭被氧化物弄髒了嗎？
動作 清除氧化物（參閱第 2 項目“焊鐵頭保養”）。
檢查：所輸入補正值正確嗎?
動作：輸入正確值。

● 焊鐵錯誤 C-E 被顯示。
檢查：是否連接了不正確的焊鐵嗎？或 HAKKO FX-8301 的插頭鬆脫了嗎？
動作：請關閉電源開關，並重新接續 HAKKO FX-8301，然後打開電源開關。

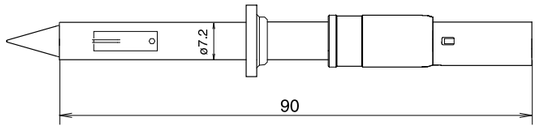
● 下限設定溫度提示失誤 H-E 經常發生。
檢查：對於所焊物件所用焊鐵頭是否太小？
動作：請用熱容量較大之焊鐵頭。
檢查：下限設定溫度設定值太低嗎？
動作：增加設定值。

● 焊鐵放置在焊鐵座，但睡眠功能無法啟動。
檢查：檢查中繼線是否已完全插入焊鐵座的插座內。
動作：關閉電源，重新將中繼線插入焊鐵座的插座內。

● 表示焊鐵頭錯誤之 --1 被顯示。
動作：請聯繫HAKKO經銷商或代理商。

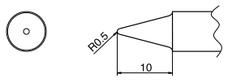
● 表示焊鐵頭錯誤之 --2 被顯示。
檢查：發熱元件壞了嗎?
動作：請更換焊鐵頭。如果更換焊鐵頭後也不能解決的話，請聯繫HAKKO的經銷商或代理商。

5. 焊鐵頭的種類

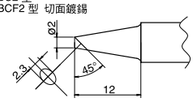


單位:mm

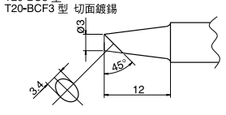
T20-B2 型



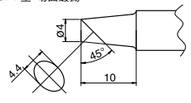
T20-BC2 型
T20-BCF2 型 切面鍍錫



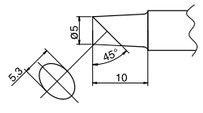
T20-BC3 型
T20-BCF3 型 切面鍍錫



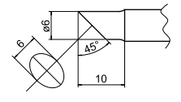
T20-BC4 型
T20-BCF4 型 切面鍍錫



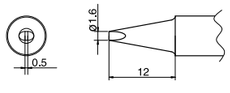
T20-C5 型



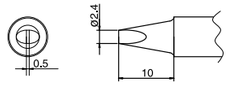
T20-C6 型



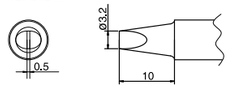
T20-D16 型



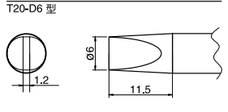
T20-D24 型



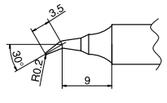
T20-D32 型



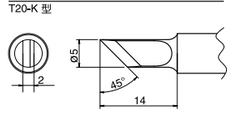
T20-D6 型



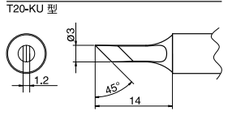
T20-J02 型



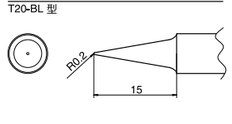
T20-K 型



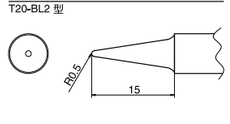
T20-KU 型



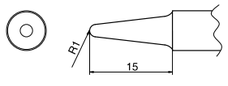
T20-BL 型



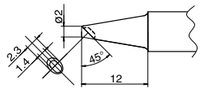
T20-BL2 型



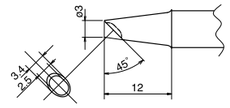
T20-BL3 型



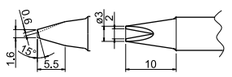
T20-BCM2 型*



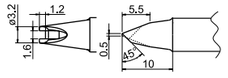
T20-BCM3 型*



T20-1610



T20-1611



MEMO