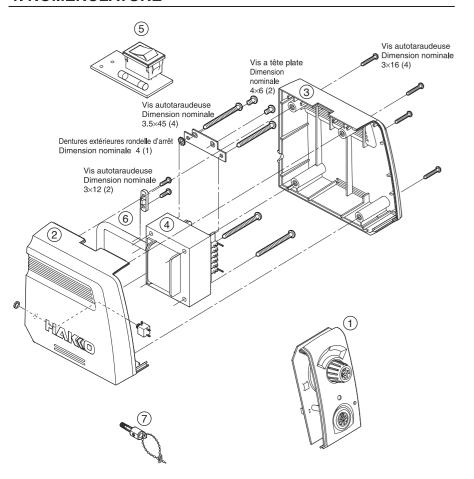


HAKOFX-950 Station de soudage à température contrôlée et rendement élevé

Entretien & Vérification

1. NOMENCLATURE



• Station de soudage HAKKO FX-950

Elément N°	Pièce N°	Nom de la pièce	Description
1	B3440	Ensemble panne au frontal	Avec bouton et fenêtre d'affichage
2	B3310	Carter/gauche	Avec pieds en caoutchouc
3	B3311	Carter/droit	Avec pieds en caoutchouc
	B3312	Transformateur	100 V
	B3313	Transformateur	110 V
4	B3314	Transformateur	120 V
-	B3315	Transformateur	220 V
	B3316	Transformateur	230 V
	B3317	Transformateur	240 V

PHAK(O HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE 4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0096 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
https://www.HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD. TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217 https://www.hakko.com.cn E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the web address below for other distributors. https://www.hakko.com

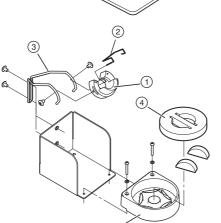
© 2007-2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

Elément N°	Pièce N°	Nom de la pièce	Description
6	B3319	PWB/Interrupteur principal	100 - 120 V
(5) B3320		PWB/Interrupteur principal	220 - 240 V
	B1319	Cordon d'alimentation, cordon	États-Unis
		à 3 câbles, et prise américaine	
	B1318	Cordon d'alimentation, 3	
		conducteurs & pas de prise	
	B2098	Cordon d'alimentation, 3	
		conducteurs & prise BS	
6	B3346	Cordon d'alimentation, 3	KTL, CE
		conducteurs & prise européenne	KIL, CE
	B3347	Cordon d'alimentation, 3	CE
	55547	conducteurs & prise BS	OL .
	B2042	Cordon d'alimentation, 3	
	B2042	conducteurs & prise australienne	
	B2486	Cordon d'alimentation, 3	
	D2400	conducteurs & prise chinoise	
	B3504	Cordon d'alimentation, cordon	
		à 3 câbles, et prise américaine	
7	B3308	Clavette de verrouillage	

MA01694XZ220405



Elément N°	Pièce N°	Nom de la pièce	Description
1)-3	FM2028-01	HAKKO FM-2028	③est jaune
1)-3	FM2028-02	HAKKO FM-2028	③est bleu
1	FM2028-03	Ensemble connecteur	
2	B3220	Couvercle connecteur	
	B3216	Ensemble manchon	Jaune
	B3217	Ensemble manchon	Orange
3	B3218	Ensemble manchon	Bleu
	B3219	Ensemble manchon	Vert
4)		Panne	Cf. dernière page.
(5)	B2300	Plaque résistant à la chaleur	



Porte Outil

Elém	ent N°	Pièce N°	Nom de la pièce	Description
1	-(5)	FH101-02	Porte outil	Avec éponge de nettoyage

Pièces du Porte Outil

Elément N°	Pièce N°	Nom de la pièce	Description
1	B3001	Réceptacle du fer	Jaune, avec vis
2	B2791	Ressort de fixation de la panne	
3	B3248	Support pour la prise du fer	
4	A1519	Eponge de nettoyage	
(5)	B3249	Socle du nettoyeur	Avec pieds en caoutchouc

Options

o optioi		
Pièce N°	Nom de la pièce	Description
B3253	Câble de branchement	
FH200-01	Porte outil	Avec 599B
FH200-02	Porte outil	Avec éponge de nettoyage
B2756	Porte-panne	

2. ENTRETIEN/PROCÉDURE DE VÉRIFICATION

En exécutant correctement et régulièrement les opérations d'entretien vous allongez la durée de vie de l'appareil et vous l'utilisez dans de meilleures conditions. L'efficacité du soudage dépend de la température, la qualité et la quantité du métal d'apport et du fondant. Suivez la procédure d'entretien requise par les conditions d'utilisation.

⚠ DANGER

Etant donné que le fer de soudage peut atteindre des températures très élevées, travaillez très prudemment. Sauf indication contraire spécifique, mettez toujours l'appareil hors tension et débranchez-le de la prise de courant avant de procéder à l'entretien.

- Entretien de la panne
- 1. Température de la panne

De hautes températures réduisent la durée de vie de la panne et peuvent créer des chocs thermiques pour les composants. Utilisez toujours la température la plus basse possible lors du soudage. Les caractéristiques excellentes de récupération thermique du HAKKO FX-950 garantissent un soudage efficace à basse température.

2. Nettoyage

Nettoyez toujours la panne de soudage avant son utilisation pour enlever tout résidu de soudage ou dépôt adhérent à la panne. Utilisez une éponge de nettoyage n° A1519 (fourni avec le HAKKO FX-950) ou le nettoyeur de panne HAKKO 599B. Les agents contaminateurs sur la panne ont de nombreux effets délétères, y compris une conductivité thermique réduite ce qui contribue à de mauvaises performances de soudage.

3. Après utilisation

⚠ ATTENTION

des dépôts d'oxydation!

Nettoyez toujours la panne et étamez-la avec de la soudure après usage. Cela protège contre l'oxydation.

4. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé

Ne jamais laisser l'appareil inutilisé pour une durée prolongée à une température élevée. Cela oxydera la panne. Mettez l'interrupteur en position OFF. Si l'appareil n'est pas en service pendant plusieurs heures, il est conseillé de débrancher la prise d'alimentation.

5. Entretien de la panne

Ne jamais limer la panne pour retirer

Cette procédure, si elle est effectuée quotidiennement, prolongera substantiellement la durée de vie de la panne.

- Réglez la température sur 250°C (482°F).
- 2. Quand la température est stabilisée, nettoyez la panne (voir point 2 ci-dessus) et vérifiez l'état de la nanne. Si la nanne est sérieusement usée ou déformée, remnlacez-la
- 3. Si la partie couverte de pâte à souder de la panne est couverte d'oxyde noir, appliquer de la pâte à souder fraîche contenant du fondant et nettoyez à nouveau la panne. Répétez l'opération jusqu'à ce que tout l'oxyde soit parti puis couvrez la panne avec de la pâte à souder fraîche.
- 4. Mettez l'interrupteur sur OFF et retirez la panne en utilisant la plaque résistante à la chaleur. Mettre la panne de côté pour la laisser refroidir.
- 5. Les oxydes restant tel que des marques de décoloration jaune sur l'axe de la panne peuvent être enlevés avec de l'alcool isopropyle.

3. PROCÉDURE DE VÉRIFICATION

Ontrôle de cassure d'un

détecteur

masse

de connexion

élément chauffant ou d'un

Ontrôle de la ligne de mise à la

Contrôle de coupure du cordon

Remplacement du fusible

A moins que cela ne soit spécifié autrement, effectuer ces procédures avec l'interrupteur général sur OFF et l'alimentation DEBRANCHEE.

Mesurer la résistance entre ces deux positions

1. Vérifier un élément chauffant ou un détecteur cassé.

Vérifier l'intégrité électrique de l'élément chauffant et du détecteur Mesurer la résistance de l'élément chauffant et du détecteur à la

température ambiante (entre 15 et 25°C: 59 à 77°F). Elle devrait être de 8Ω ±10%. Si la résistance dépasse ces limites, remplacer la panne

- 1. Débrancher le cordon de connexion de la station.
- 2. Mesurer la valeur de la résistance entre la broche 2 et la panne.
- 3. Si la valeur dépasse 2Ω (à la température ambiante), effectuer l'opération d'entretien de la panne décrite au chapitre 2. Si la valeur ne baisse pas pour autant, vérifi er l'état du cordon pour voir s'il y a
- 1. Retirer la panne de soudage et l'ensemble manchon.
- 2. Tournez la pièce de devant du HAKKO FM-2028 dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- 3. Mesurer la valeur de la résistance entre le connecteur et les fi Is de connexion de la prise comme suit :

Broche 1 – Rouge Broche 2 – Vert Broche 3 – Noir Broche 5 – Blanc

Si une quelconque de ces valeurs dépasse 0Ω ou est infinie ∞. remplacer le HAKKO FM-2028.

1. Désassemblez le HAKKO FX-950.

- 2. Otez la soudure sur le fusible puis soudez un nouveau fusible (voir l'illustration de la « NOMENCLATURE »).
- 3. Remontez le HAKKO FX-950.

4. GUIDE DE RESOLUTION DES PANNES

⚠ DANGER

VÉRIFICATION

ACTION

Avant de contrôler l'intérieur du HAKKO FX-950 ou de changer des pièces, assurez-vous bien de débrancher le cordon d'alimentation, sinon il pourrait en résulter un choc électrique.

 L'appareil ne fonctionne pas quand l'interrupteur principal est en position ON.

VÉRIFICATION: Est-ce que le cordon d'alimentation est débranché? ACTION : Branchez le.

VÉRIFICATION Est-ce que le fusible a sauté ? Cherchez pourquoi le fusible a sauté puis remplacez le fusible. Si l'on ne peut trouver la cause, remplacez le fusible. Si le fusible saute à nouveau, envoyez l'appareil à un service de réparation

Est-ce que la panne est correctement insérée ?

Insérez-la correctement.

- La panne ne chauffe pas.
- Erreur du détecteur La lampe clignote rapidement en rouge (environ une fois toutes les 0,2 secondes).

La crème à braser ne mouille pas la

■ La température de la panne est trop

 La température de la panne est trop basse.

• Erreur du fer de soudage

- La lampe clignote lentement en rouge
- (environ une fois toutes les 0.5 secondes) • Erreur de court-circuit de
- l'extrémité de chauffage · La lampe clignote alternativement en rouge et en vert (environ une fois toutes les 0,2 secondes)
- Bien que le fer de soudage soit bien placé sur le porte outil. la fonction de veille n'est pas activée.

Voir la section correspondante de ce manuel sur comment vérifier le cordon de connexion et/ou l'élément chauffant/détecteur pour voir s'il est cassé.

Est-ce que le cordon de connexion et/ou l'élément

VÉRIFICATION Est-ce que la température de la panne est trop élevée ? Réglez à la température appropriée. Est-ce que la panne est contaminée par oxydation ? ACTION Retirez l'oxyde (Cf. "Entretien de la panne" au chapitre 2).

chauffant et/ou le détecteur sont cassés ?

VÉRIFICATION Est-ce que le cordon de connexion est cassé ? ACTION Consultez "Contrôle du cordon de connexion" est cassé au chapitre 2. VÉRIFICATION Est-ce que l'on a entré le bon numéro d'identification de la panne ?

Faire entrer le bon numéro. VÉRIFICATION Est-ce que la panne est contaminée par oxydation ? ACTION Retirez l'oxyde (Cf "Entretien de la panne" au chapitre 2)

Est-ce que l'on a entré le bon numéro d'identification de la panne ? Faire entrer la bonne valeur.

Est-ce que le fer de soudage connecté n'est pas le bon ? ACTION: Connectez le fer de soudage HAKKO FM-2028.

La panne est-elle une véritable panne HAKKO FM-2028 (panne T15) ? **ACTION**: Après avoir tourné l'alimentation sur OFF, insérez une véritable panne HAKKO FM-2028 (panne T15) puis remettez l'alimentation sur ON.

Vérifiez que le câble de branchement est fermement inséré dans la prise. ACTION Coupez à nouveau l'alimentation et réinsérez le câble de

Consultez votre distributeur local pour plus d'informations sur les problémes et les indications d'erreur.

5. STYLES DE PANNE

