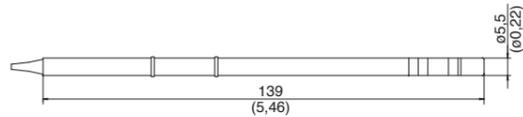
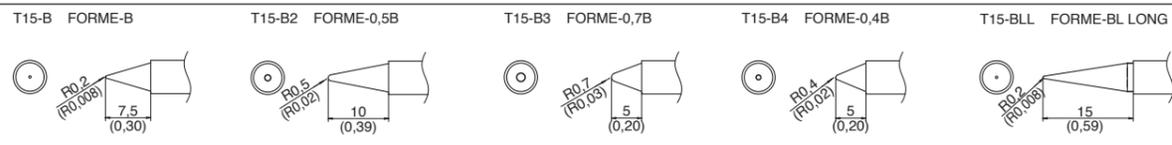


5. STYLES DE PANNE

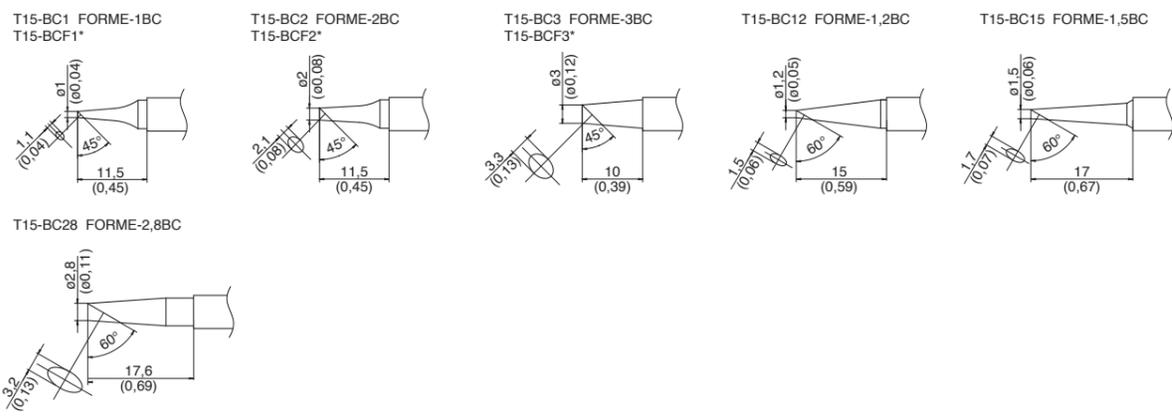


Unité : mm (in.)

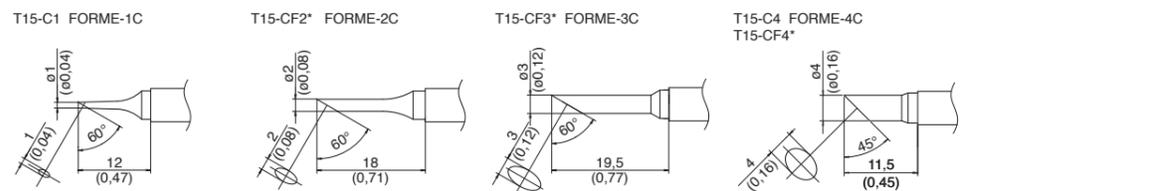
FORME B



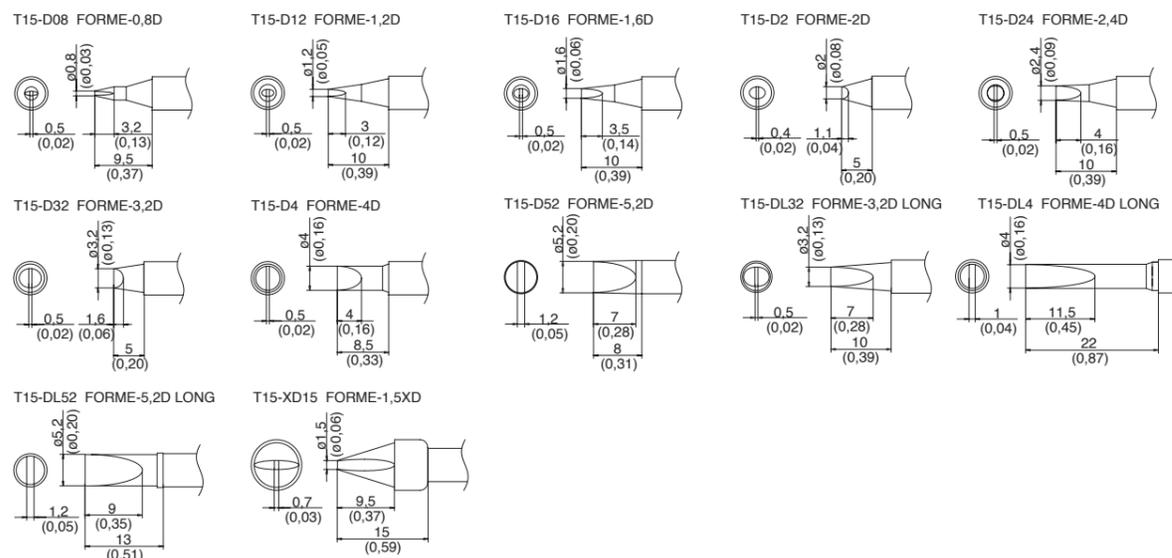
FORME BC



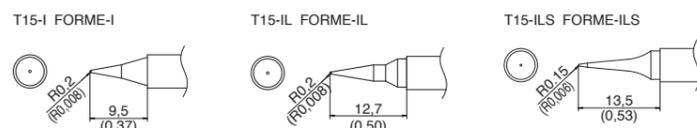
FORME C



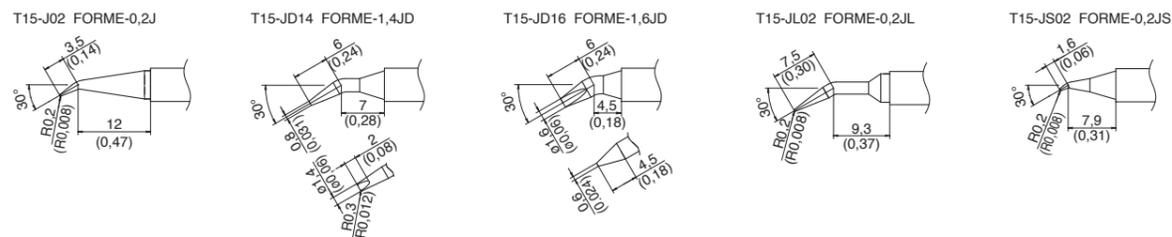
FORME D



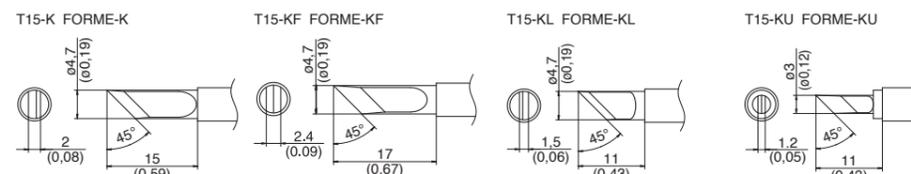
FORME I



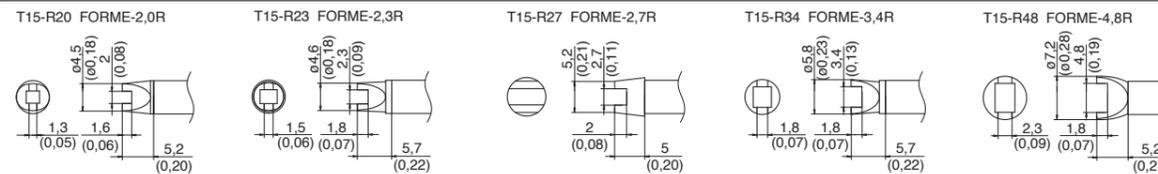
FORME J



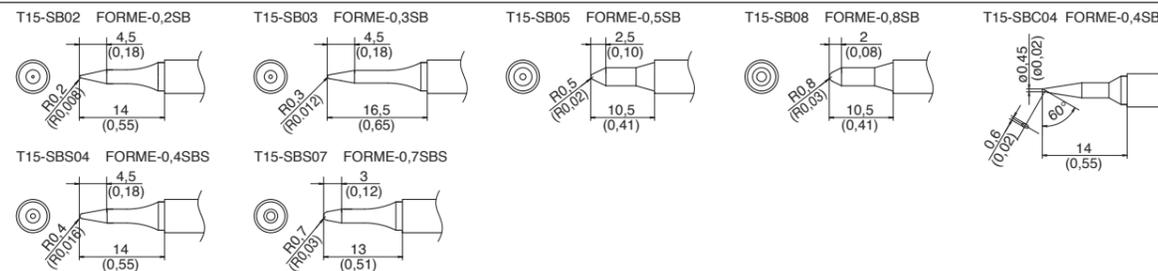
FORME K



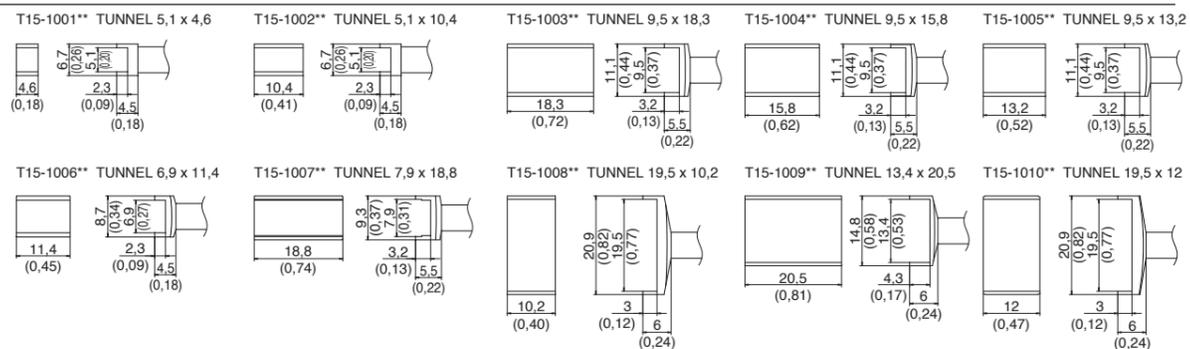
FORME R



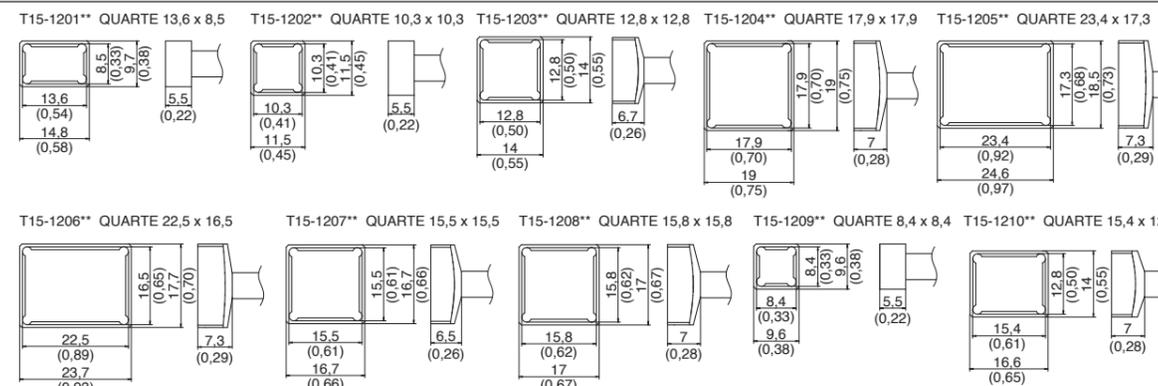
FORME SB



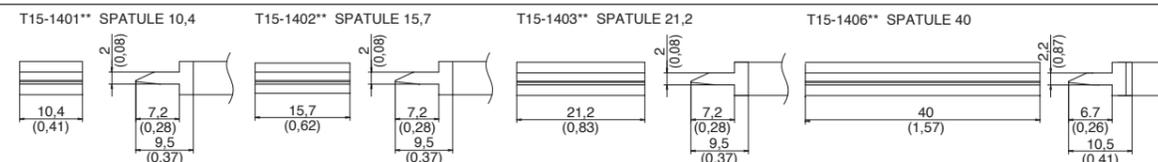
TUNNEL



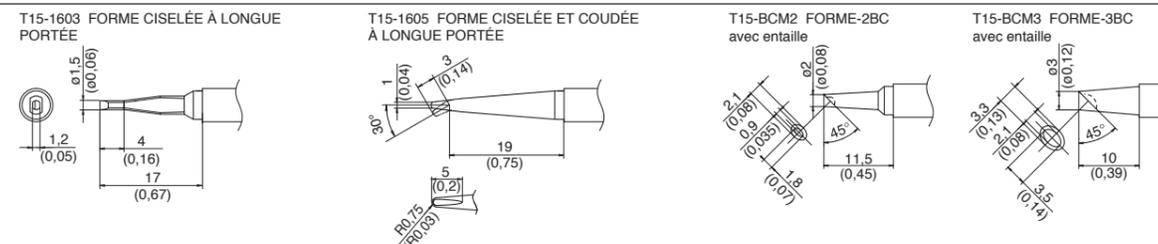
QUARTE



SPATULE



SPECIAL APPLICATIONS TYPE



* Uniquement étamé sur la surface de soudage.

** Les panes de fer qui sont marquées de deux astérisques (**) ont une précision de température de $\pm 25^{\circ}\text{C}$ ($\pm 45^{\circ}\text{F}$), lorsqu'elles sont utilisées avec le décalage par défaut. Les autres ont une précision de température de $\pm 15^{\circ}\text{C}$ ($\pm 27^{\circ}\text{F}$), lorsqu'elles sont utilisées avec le décalage par défaut.