

HAKKO FX-301 SOLDERING POT

はんだ槽

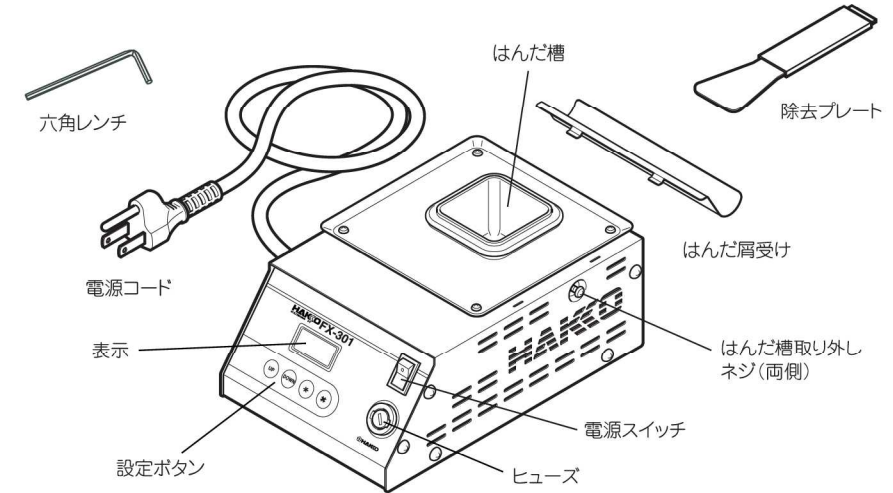
取扱説明書

このたびはハッコー FX-301をお買い求めいただき
まことにありがとうございます。
お使いになる前に必ず本書をお読みください。
お読みになった後も、後日お役に立ちますので大切に
保管しておいてください。

1. セット内容と各部名称

最初にセットの内容をご確認ください。

本体	1	六角レンチ	1
除去プレート	1	取扱説明書	1
はんだ屑受け	1		



2. 仕様

	50角	75角
電源	AC100V 50/60Hz	
消費電力	200W	
制御温度	200～450℃ (400～840°F)	200～380℃ (400～720°F)
槽寸法	50 (W) × 50 (D) × 43.5 (H) mm	75 (W) × 75 (D) × 52.5 (H) mm
溶解はんだ容量	0.85kg	1.2kg
重量 (はんだ、コードのぞく)	1.7kg	
外形寸法	143 (W) × 100 (H) × 220 (D) mm	

※ この商品は50角のはんだ槽のみ含まれています。
※ 75角のはんだ槽はオプションです。
※ この商品は中国RoHSに対応しています。
※ 仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますが、あらかじめご了承ください。

中国RoHS: 产品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎳(Cd)	六價鉻 (Cr(VI))	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
插頭	×	○	○	○	○	○
○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求以下。 ×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求。						

注有「附帶BS插頭」之時，表示「插頭」為含有有害物質的部件。

3. 安全及び取扱い上のご注意

警告

この説明書では、注意事項を下記のように「警告」「注意」の2つに区分して表示しています。内容をよく理解されてから本文をお読みください。

警告：誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

注意：誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

警告

はんだ槽内の溶解したはんだは約450℃までにも達し危険です。はんだ槽交換を行う際は電源コードを抜きはんだや本体が十分に冷えたのを確認して行ってください。

● 安全のため以下の注意事項を必ず守ってください。

注意

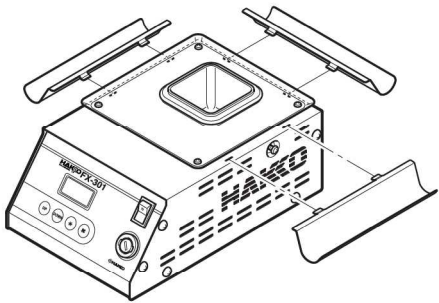
ポット内の溶解したはんだは約450℃までにも達し危険です。また通電時はポット・カバーが高温になります。取扱いを誤ると、やけど・火災の恐れがありますので、以下の注意事項を必ず守ってください。

- 本器は安定のよい金属体の上で使用し、周囲に紙等の可燃物を置かない。
- 周囲の人に「高温につき危険である」ことを知らせる。
- はんだが飛んで危険なため、ポットの中に水を入れない。
- 使用を中断・終了する時や、その場を離れる時は電源を切る。
- 部品交換時や収納時は電源を切り、十分に冷えた状態で交換・収納する。
- 管理責任者の許可なく、経験や知識のない者（子供を含む）が、この製品を使用しないように注意してください。
- 子供がこの製品で遊ばないように注意してください。

● 事故や故障につながりますので、以下の注意事項を必ず守ってください。

- はんだ付け以外の用途で使用しない。
- 本品を改造しない。
- 交換部品には、純正部品を使用する。
- 水につけたりぬれた手で使用しない。
- はんだ付けする際、煙が発生するので、よく換気をする。
- その他危険と思われる行為は行わない。

4. 組み立て



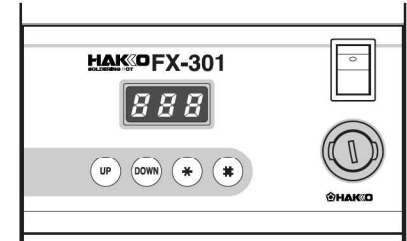
1. くず受けを本体に取り付けます。
(作業にあわせて3方向に取り付けることができます)
2. 棒はんだ等を細かく切断し、槽に入れてください。
3. 電源プラグをアースされたコンセントに差し込みます。

注意

電源プラグは電源スイッチがオフであることを確かめてからプラグを持ち差し込んでください。
本機には静電気対策が施されていますので、必ず接地してご使用ください。

5. 使用方法

操作と表示



● 表示

ハッコーFX-301のフロントパネルには4つの操作ボタンがあります。

UP — 表示されている値を上げます。

DOWN — 表示されている値を下げます。
タイマー機能設定時は積算時間を表示します。

***** — 1秒以上の長押しで設定温度入力モードに入ります。1秒以下では現在の設定温度を表示します。入力モード時、入力値を決定し、データ入力モードを終了します。

— 1秒以上の長押しでオフセット入力モードに入ります。1秒以下では現在のオフセット値を表示します。

6. パラメーター設定

設定温度の変更の前に

工場出荷時には次の設定でセットされています。

℃/℉の切換え	1 C	℃
はんだ種類の設定	2 1	Sn-Pb (錫、鉛)
はんだ槽の大きさの設定	3 1	50角
タイマーの設定	4 0	OFF

● パラメーター入力モード

1. °C (摂氏)、°F (華氏) の切換え

● 操作方法

1. 電源スイッチを入れます。
2. 工場出荷時の設定温度を表示します。
※工場出荷時は350℃に設定されています。
3. 温度コントロールを開始し、温度が上昇します。

注記:

電源投入時や各種設定変更時などに表示が点滅しますが、温度の調節を行っていますので、しばらくしますと現状の温度を表示します。

設定温度の変更の前に

工場出荷時には次の設定でセットされています。

℃/℉の切換え	1 C	℃
はんだ種類の設定	2 1	Sn-Pb (錫、鉛)
はんだ槽の大きさの設定	3 1	50角
タイマーの設定	4 0	OFF

ハッコーFX-301は4つのパラメーターを設定できます。

- 1) 温度表示℃、°F切換え
- 2) はんだの種類を選択
- 3) はんだ槽の大きさの選択
- 4) タイマーの設定

いったんパラメーターモードに入ると以下の順に設定されます。全てのパラメーターが設定された後、通常の動作に戻ります。

1. 電源スイッチを切ります。
2. **UP** と **DOWN** ボタンを同時に押しながら電源スイッチを入れます。
3. パラメーター設定モードに入りましたら、**[1]** が表示されます。
4. °C表示の場合は **[1 C]**、°Fの場合は **[1 F]** になるように **UP** または **DOWN** ボタンを押し、切り換えます。表示の確認後 ***** ボタンを押し、決定します。

温度表示設定を決定しましたら、次にはんだ種類設定モードに入ります。

お使いのはんだに合わせて数値を下記の表示になるように **UP** または **DOWN** ボタンを押し切り換えます。

- [2 1]** Sn-Pb (錫、鉛)
- [2 2]** Sn-Ag-Cu (錫、銀、銅)
- [2 3]** Sn-Cu (錫、銅)
- [2 4]** Sn (錫)

表示の確認後 ***** ボタンを押し、決定します。

注記:

はんだの種類は目安ですので近い種類をお選びください。

6. パラメーター設定

3. はんだ槽の設定

ご購入時は50角の大きさになります。
ご使用内容に合わせて75角の大きさもご購入いただけます。

4. タイマーの設定

現在の積算時間は  ボタンで確認いただけます。

●タイマー時間の変更やリセット方法は…

7. 設定温度の変更

●設定温度の変更には

工場出荷時は350℃に設定されています。

例: 350℃から400℃に変更する場合

1. 表示が350℃であることを確認します。

 ボタンを1秒以上押しますと3桁目が点滅します。3桁目が入力可能であることを示します。

2. 3桁目の入力

 または  ボタンを押し、希望の値を入力します。表示の確認後  ボタンを押し、2桁目の入力に移ります。

3. 2桁目の入力

 または  ボタンを押し、希望の値を入力します。表示の確認後  ボタンを押し、1桁目の入力に移ります。

4. 1桁目の入力

2桁目の入力時と同様の操作を行い、希望の値を選択後、 ボタンを押します。これで設定終了です。

設定終了後は設定温度表示が点滅し、はんだ槽の温度が上昇します。しばらくしますと、現状の温度を表示します。

ご使用になる槽の大きさを設定します。

  50角: 設定温度範囲 200～450℃/
400～840°F

  75角: 設定温度範囲 200～380℃/
400～720°F

お使いの槽の大きさに合わせて数値を上記表示になるように  または  ボタンを押し、切り換えます。表示の確認後  ボタンを押し、決定します。

  オフ

  10～9990の時間設定可能です。

  表示の選択後、 ボタンを押し、決定しますと次に設定時間の入力になります。
ご希望の時間を設定してください。
設定できる時間は10時間単位   ～  (10～9990時間) です。時間設定ができましたら  ボタンを押し、決定します。

注記:

設定時間が経過しますと   が表示され、アラームが鳴り、はんだ槽ヒーターの電源供給を停止します。電源スイッチを切り、再度電源スイッチを入れますと、アラーム等がリセットされ、上記で設定しましたタイマー時間に再設定されます。

時間の変更 …… 001～999の間の数値を入力してください。

リセット方法 …… 設定時間を途中でリセットを行う場合はは一度違う時間に変更してから再度ご希望の数値を入力してください。

8. 表示温度と実際温度が違う場合

●オフセット入力

工場出荷時は0℃に設定されています。

入力可能な範囲
℃…… -70～+70℃
℉…… -158～+158℉

例: 設定温度が400℃で、実際のはんだ温度が350℃の場合
設定温度との差は50℃であるので現在のオフセット値より050を入力します。

表示と測定温度の確認ができましたら、すべての設定は終了です。

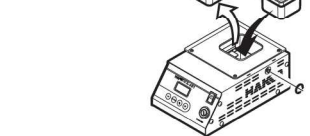
はんだ温度が設定温度に達しますと、ビーとブザーが鳴ります。その後、はんだの温度を約5～10分後測定してください。その時の温度が表示と違っている場合は、オフセット入力で温度を合わせます。

9. メンテナンス

警告

本機は高温となりますので、作業には十分ご注意ください。特に指示のある所以外では、必ず電源コードを抜いて電源を切っておってください。

はんだ槽の交換方法



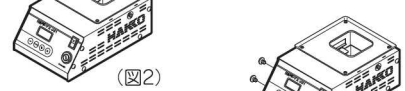
注意

はんだ槽交換時には、再度温度を測定し、表示と違っている場合は、オフセット入力を行ってください。

警告

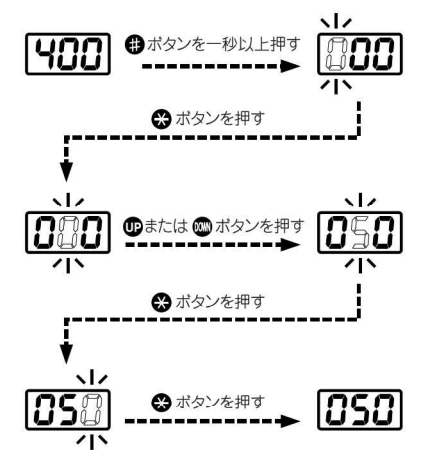
はんだ槽内の溶解したはんだは約450℃までにも達し危険です。はんだ槽交換を行う際は電源コードを抜きはんだや本体が十分に冷えたのを確認して行ってください。

ヒーターの交換方法



10. エラー表示

●センサーエラー



注記:

はんだ温度を測定する際には、同じ位置で測定してください。

1. 付属の六角レンチを使って本体の両サイドのねじを緩めます。

注記:

取外す必要はありません。

2. はんだ槽を上方に抜き取ります。

3. 新しいはんだ槽を差し込みます。

4. 両サイドのねじを締めます。

注意

この時、はんだ槽がしっかり固定されたのを確認してください。しっかり固定されていないと温度がきちんと上昇しない場合があります。

1. 本体の両サイドのねじを緩めます。(図1)

注記:

取外す必要はありません。

2. はんだ槽を上方に抜き取ります。(図2)

3. 本体止めねじを外します(6個)。(図3)

4. フロントパネルを前方にずらし、コネクター基板のコネクターを外し(図4)、ヒーターユニット(図5)を引き抜きます。

5. 新しいヒーターユニットを差し込み、上記の逆の手順で取付けます。

メンテナンス終了後は、はんだの温度を測定し、表示温度と違う場合、オフセット入力を行ってください。

11. トラブル発生時に

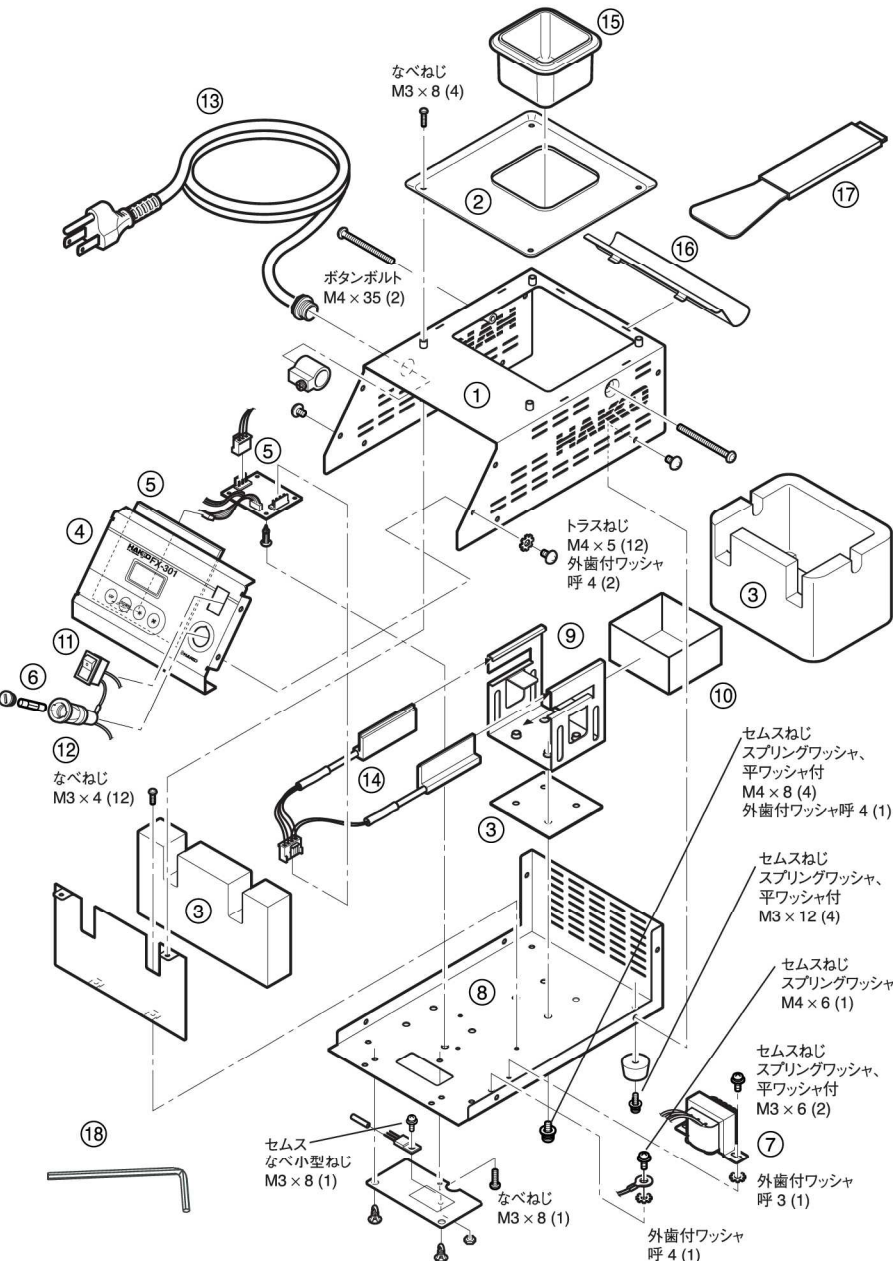
警告

● 内部点検や部品交換の際、電源プラグは必ず抜いてください。感電の恐れがあります。

● 電源スイッチを入れても動作しない。

点検: 電源コードまたは接続プラグが外れていませんが。
対処: 接続する。
点検: ヒューズが切れていませんか。
対処: なぜヒューズが切れたのが原因を確認した後、ヒューズを交換してください。原因がわからない場合にも、交換してください。再びヒューズが切れる場合には、修理のため本体ごと送り返してください。

12. 分解図・部品リスト



●ハッコー-FX-301はんだ槽

図番	品番	部品名	仕様
①	B2917	カバー	
②	B2918	上皿	
③	B2916	断熱材セット	
④	B2920	フロントパネル	メンブレンシート付
⑤	B2921	基板	制御、コネクター用
⑥	B2705	ヒューズ/125V-5A	100～110V
⑦	B2924	トランス	100～120V
⑧	B2926	シャーシ	ゴム足付
⑨	B2927	はんだ槽支持金具	
⑩	B2928	はんだ受け	
⑪	B1084	スイッチ	
⑫	B1134	ヒューズホルダー	
⑬	B1778	電源コード	ゴム2極接地型プラグ付

●交換部品

図番	品番	部品名	仕様
⑭	A1515	ヒーター	100～120V
⑮	A1517	ステンレスポット/ 50 x 50 x 43.5(mm)	50角
⑯	B2919	はんだ肩受け	
⑰	B2932	除去プレート	
⑱	B1417	六角レンチ	2.5mm

●交換部品

品番	部品名	仕様
A1518	ステンレスポット/ 75 x 75 x 52.5(mm)	75角