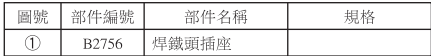




國號	部件編號	部件名稱	規格
⑦	B2852	電源開關	
⑧	B2403	保險絲/250V-2A	100-110V
	B2987	保險絲/250V-1A	220-240V
⑨	B2419	電源線三芯美國式插頭	
	B2421	電源線三芯美國式插頭	
	B2422	電源線三芯沒有插頭	
	B2436	電源線三芯英國標準插頭	
⑩	B2972	插卡	



請勿以銼刀挫掉氧化物。

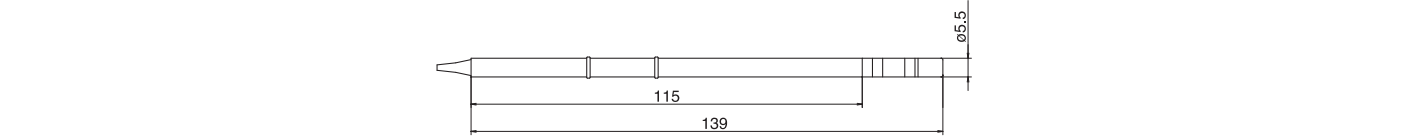
1. 設定溫度為250℃。
2. 溫度穩定時，以清潔海綿擦拭（參照上述2.）並檢查焊鐵頭之狀況。如果焊鐵頭已經變形或耗損嚴重時，請更換之。
3. 如果焊鐵的鍍錫部分有黑色氧化物時，可鍍上新錫層，再用清潔海綿抹淨焊鐵頭。如此重複清理，直到徹底除去氧化物為止，然後再鍍上新錫層。
4. 關閉電源，以抗熱墊片取下焊鐵頭。放置使其冷卻。
5. 如果助焊劑殘渣等附著在焊鐵頭上顏色變黃時，可用酒精等擦拭。

- 表示發熱元件端子短路錯誤之 **HSE** 被顯示。

1. 從自進入口拔出電線。
2. 拔出保險絲座。
3. 更換新的保險絲。
4. 組裝成原樣。

動作：請關閉電源開關，插入HAKKO正廠之HAKKO FM-2025焊鐵頭，再重新打開電源開關。

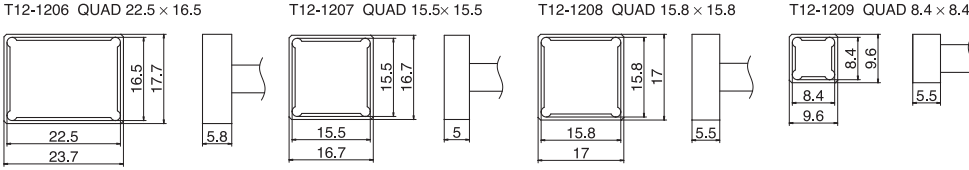
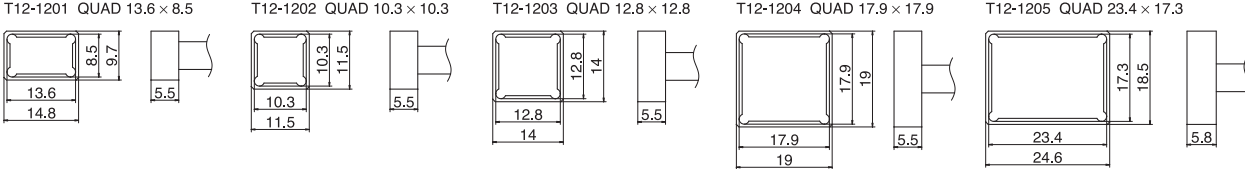
4. 焊鐵頭的種類



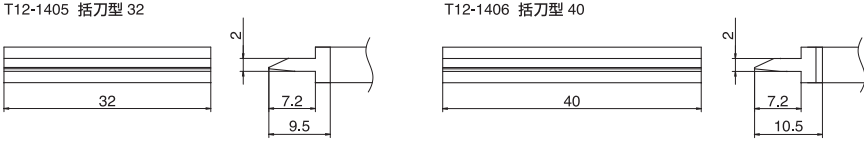
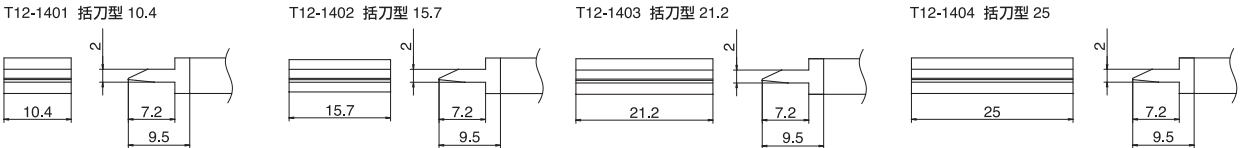
單位：mm

B型	T12-B B型 	T12-B2 0.5B型 	T12-B3 0.7B型 	T12-B4 0.4B型 	T12-BL BL型
BC型	T12-BC1 1BC型 T12-BCF1 1BC型 斜面部鍍錫 	T12-BC2 2BC型 T12-BCF2 2BC型 斜面部鍍錫 	T12-BC3 3BC型 T12-BCF3 3BC型 斜面部鍍錫 		
C型	T12-C1 1C型 	T12-C4 4C型 T12-CF4 4C型 斜面部鍍錫 			
D型	T12-D08 0.8D型 	T12-D12 1.2D型 	T12-D16 1.6D型 	T12-D24 2.4D型 	T12-D4 4D型
	T12-D52 5.2D型 	T12-DL08 0.8DL型 	T12-DL12 1.2DL型 	T12-DL32 3.2DL型 	T12-DL52 5.2DL型
I型	T12-I I型 	T12-IL IL型 	T12-ILS ILS型 		
J型	T12-J02 0.2J型 	T12-JL02 0.2JL型 	T12-JS02 0.2JS型 		
K型	T12-K K型 	T12-KF KF型 	T12-KL KL型 	T12-KR KR型 	T12-KU KU型
TUNNEL型	T12-1001 TUNNEL 5.1×4.6 	T12-1002 TUNNEL 5.1×10.4 	T12-1003 TUNNEL 9.5×18.3 	T12-1004 TUNNEL 9.5×15.8 	T12-1005 TUNNEL 9.5×13.2
	T12-1006 TUNNEL 6.9×11.4 	T12-1007 TUNNEL 7.9×18.8 	T12-1008 TUNNEL 19.5×10.2 	T12-1009 TUNNEL 13.4×20.5 	T12-1010 TUNNEL 19.5×12

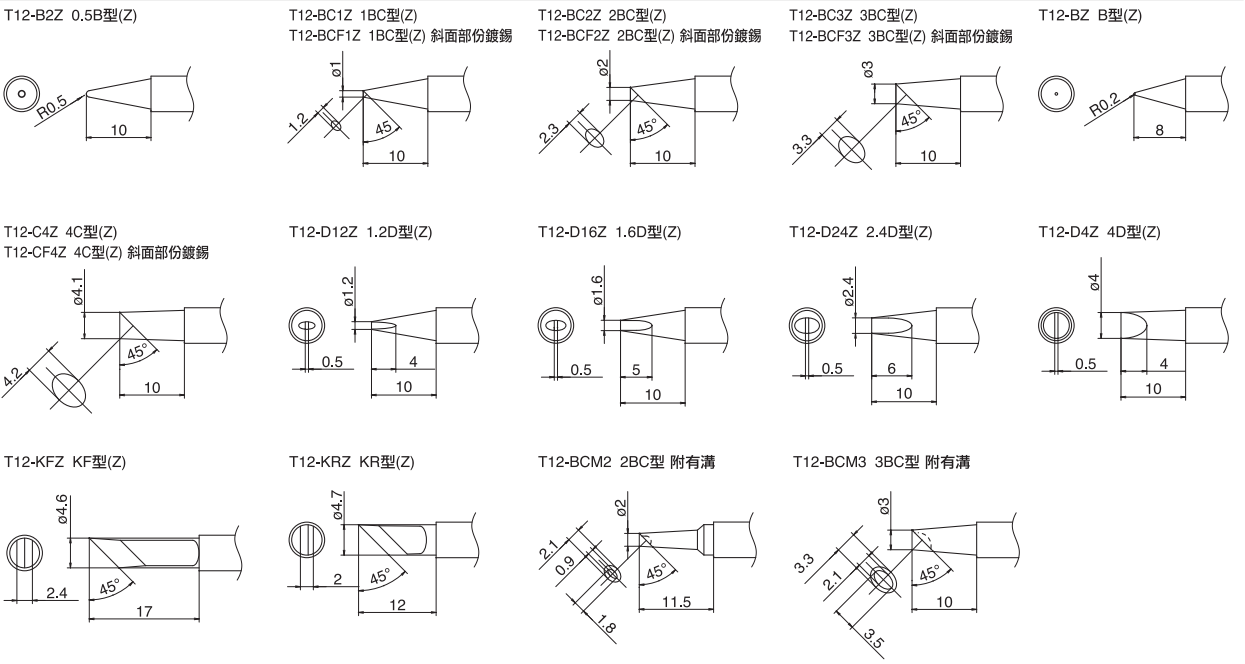
QUAD型



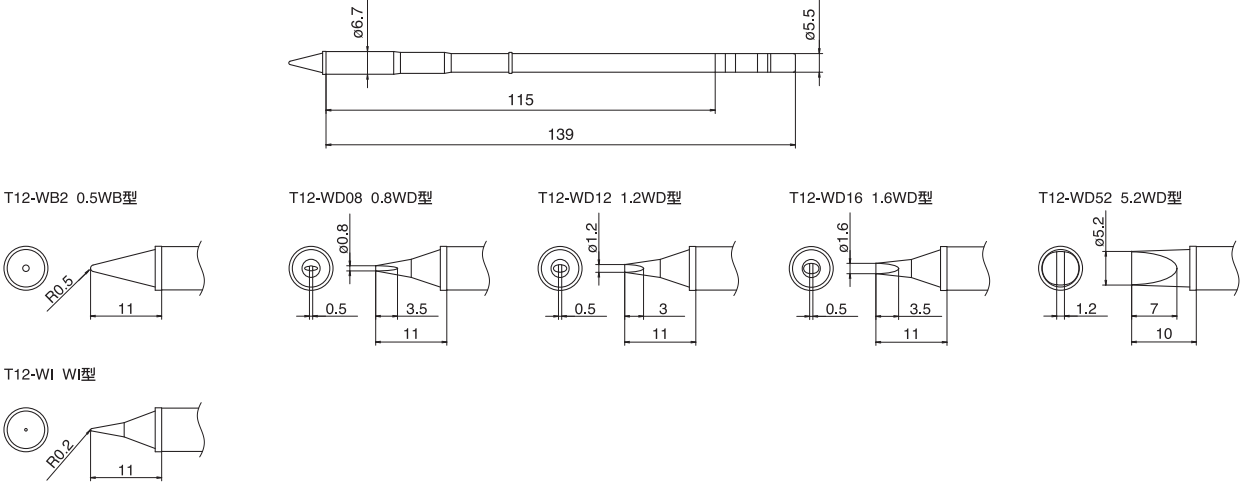
括刀型



特殊加工型



高熱容量型



*請勿銷售及使用T12-BCM2和T12-BCM3在美國。