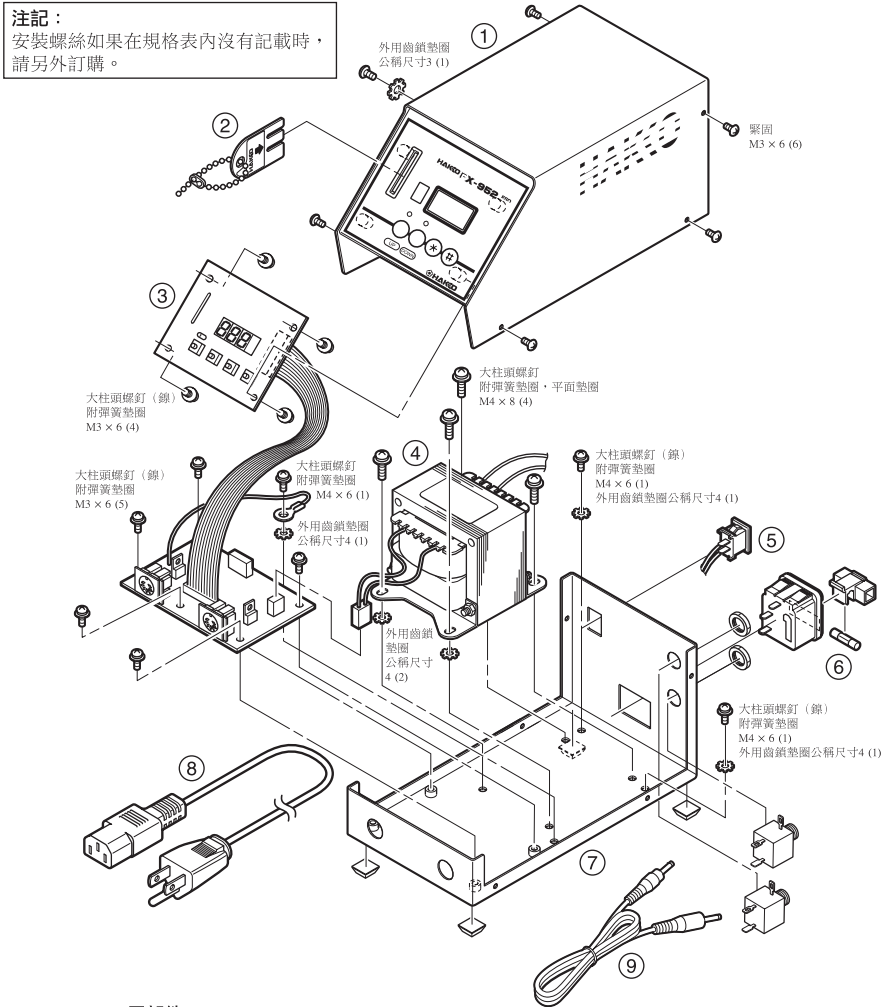
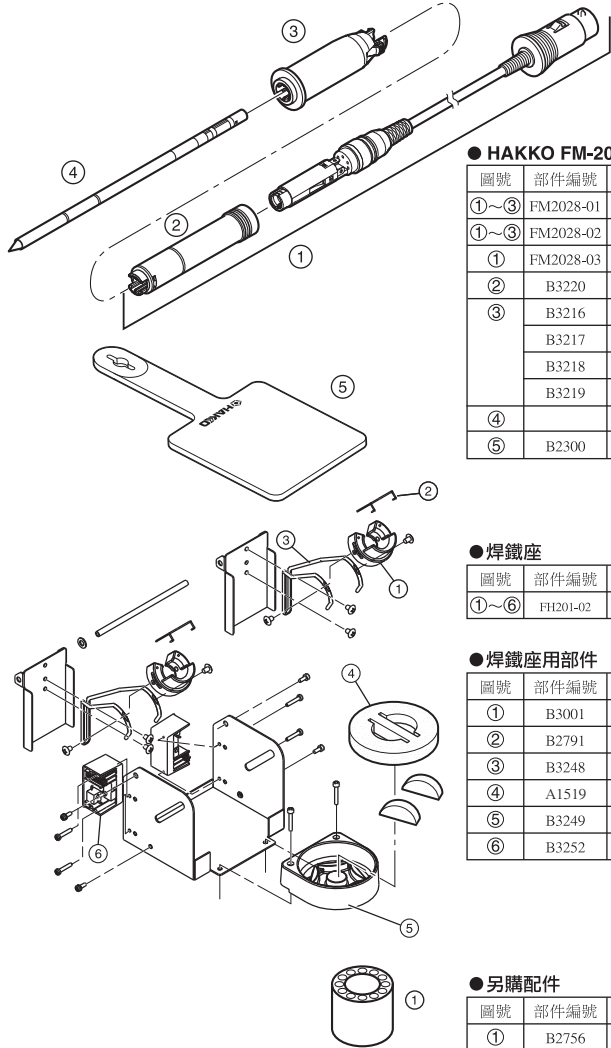




注記：
安裝螺絲如果在規格表內沒有記載時，
請另外訂購。



圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	B2894	護罩	附貼薄膜
②	B2388	插卡	
③	B2397	印刷電路板	控制/電源用
④	B2855	變壓器	100V
	B2856	變壓器	110V
	B2857	變壓器	220V
	B2858	變壓器	230V
	B2863	變壓器	240V
⑤	B2852	開關	



圖號	部件編號	部件名稱	規格
①~③	FM2028-01	HAKKO FM-2028	③是黃色
①~③	FM2028-02	HAKKO FM-2028	③是藍色
①	FM2028-03	連接器組件	
②	B3220	連接器護罩	
③	B3216	套筒組件	黃
	B3217	套筒組件	橙
	B3218	套筒組件	藍
	B3219	套筒組件	綠
④		焊鐵頭	參照前頁
⑤	B2300	抗熱墊片	

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①~⑥	FH201-02	焊鐵座	附清潔海綿

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	B3001	焊鐵插架	附螺絲
②	B2791	護夾子	
③	B3248	焊鐵插架座	
④	A1519	清潔海綿	
⑤	B3249	清潔器底座	附橡膠腳墊
⑥	B3252	開關護套元件	

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	B2756	焊鐵頭插座	

警 告
焊鐵可達到極高溫度，應小心使用。除了清潔焊鐵頭以外 必須關掉電源並拔掉電源插頭才進行保養。

⚠ 注意
請勿以銼刀挫掉氧化物。

1. 設定溫度為250℃。
2. 溫度穩定時，以清潔海綿擦拭（參照上述2.）並檢查焊鐵頭之狀況。如果焊鐵頭已經變形或耗損嚴重時，請更換之。
3. 如果焊鐵的鍍錫部分有黑色氧化物時，可鍍上新錫層，再用清潔海綿抹淨焊鐵頭。如此重複清理，直到徹底除去氧化物為止，然後再鍍上新錫層。
4. 關閉電源，以抗熱墊片取下焊鐵頭。放置使其冷卻。
5. 如果助焊劑殘渣等附著在焊鐵頭上顏色變黃時，可用酒精等擦拭。

警 告
更換部件時請務必關閉電源並拔掉電源插頭。

確定此部份的電阻值。

The diagram shows a potentiometer with a total resistance of 10k. The wiper is positioned at the 5k mark, which is indicated by a triangle and a line pointing to the center of the potentiometer's body.

A diagram of a circular object, possibly a wheel or a clock face, with eight numbered points (1 through 8) arranged around its perimeter. The points are labeled as follows: 1 at the top right, 2 at the top, 3 at the top left, 4 at the left, 5 at the bottom left, 6 at the bottom, 7 at the bottom right, and 8 at the center. A small rectangular tab is attached to the bottom of the circle, between points 6 and 7.

A diagram of a 4-core cable with labels: 黑 (Black), 白 (White), 綠 (Green), and 紅 (Red).

⚠警告
檢查HAKKO FX-952內部或更換部件之前，請務必拔掉電源插頭，否則可能造成觸電。

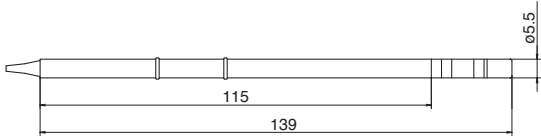
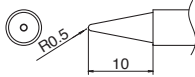
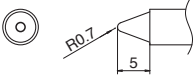
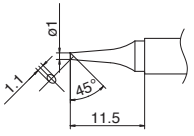
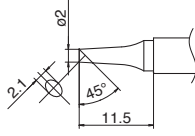
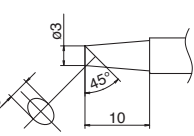
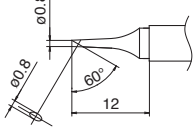
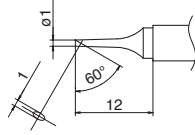
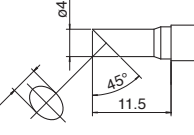
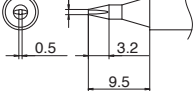
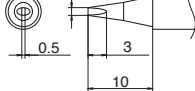
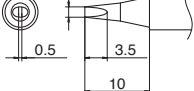
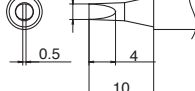
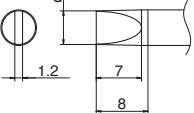
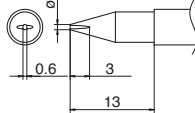
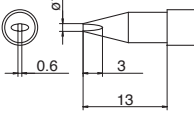
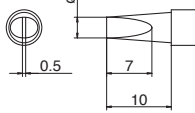
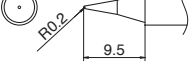
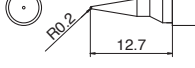
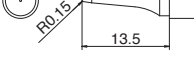
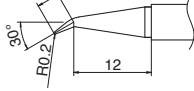
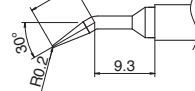
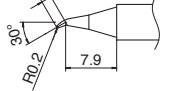
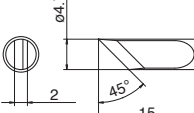
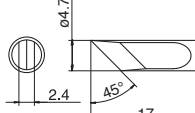
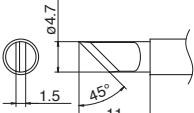
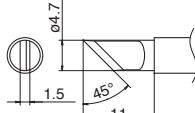
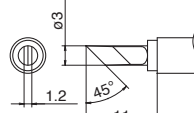
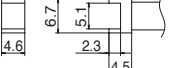
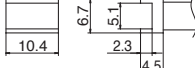
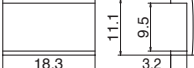
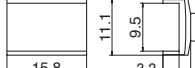
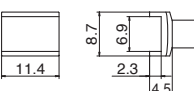
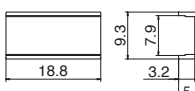
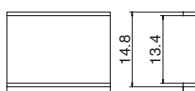
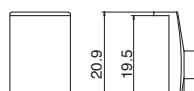
- 表示發熱元件端子短路錯誤之 **HSE** 被顯示。

- 動作：**增加設定值。

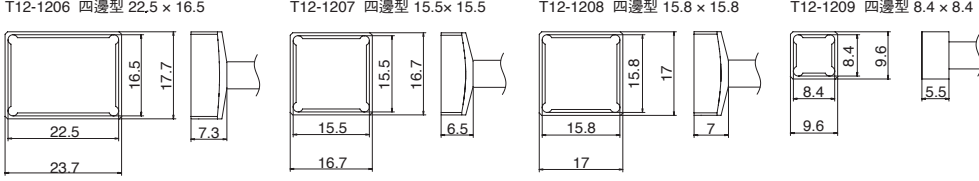
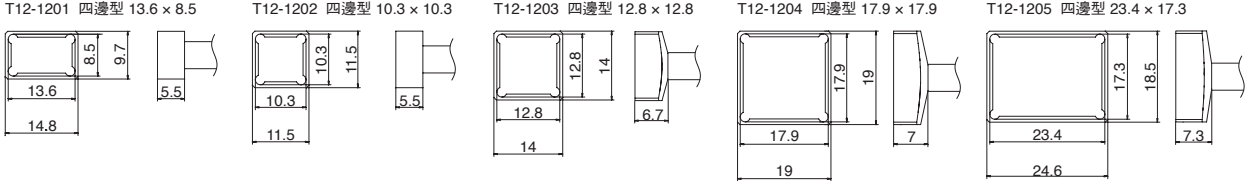
檢查：焊鐵頭是HAKKO FM-2028用的嗎？
動作：請關閉電源開關，插入HAKKO正廠之HAKKO FM-2028焊鐵頭，再重新打開電源開關。



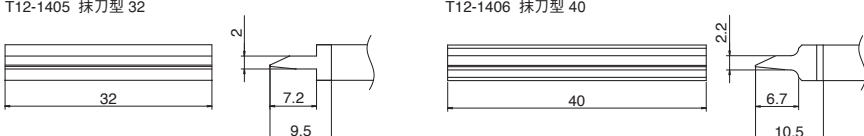
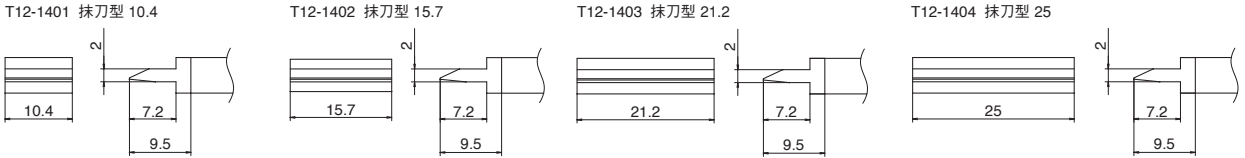
5. 焊鐵頭的種類

				
單位：mm				
B型	T12-B B型 	T12-B2 0.5B型 	T12-B3 0.7B型 	T12-B4 0.4B型 
BC型	T12-BC1 1BC型 T12-BCF1 1BC型 斜面部份鍍錫 	T12-BC2 2BC型 T12-BCF2 2BC型 斜面部份鍍錫 	T12-BC3 3BC型 T12-BCF3 3BC型 斜面部份鍍錫 	
C型	T12-C08 0.8C型 	T12-C1 1C型 	T12-C4 4C型 T12-CF4 4C型 斜面部份鍍錫 	
D型	T12-D08 0.8D型 	T12-D12 1.2D型 	T12-D16 1.6D型 	T12-D24 2.4D型 
	T12-D52 5.2D型 	T12-DL08 0.8DL型 	T12-DL12 1.2DL型 	T12-DL32 3.2DL型 
I型	T12-I I型 	T12-IL IL型 	T12-ILS ILS型 	
J型	T12-J02 0.2J型 	T12-JL02 0.2JL型 	T12-JS02 0.2JS型 	
K型	T12-K K型 	T12-KF KF型 	T12-KL KL型 	T12-KR KR型 
	T12-KU KU型 			
管道型	T12-1001 管道型 5.1 × 4.6 	T12-1002 管道型 5.1 × 10.4 	T12-1003 管道型 9.5 × 18.3 	T12-1004 管道型 9.5 × 15.8 
	T12-1006 管道型 6.9 × 11.4 	T12-1007 管道型 7.9 × 18.8 	T12-1008 管道型 19.5 × 10.2 	T12-1009 管道型 13.4 × 20.5 
	T12-1010 管道型 19.5 × 12 			

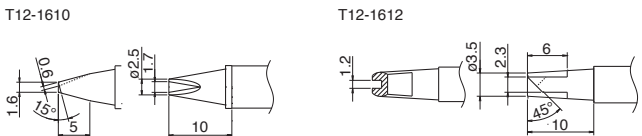
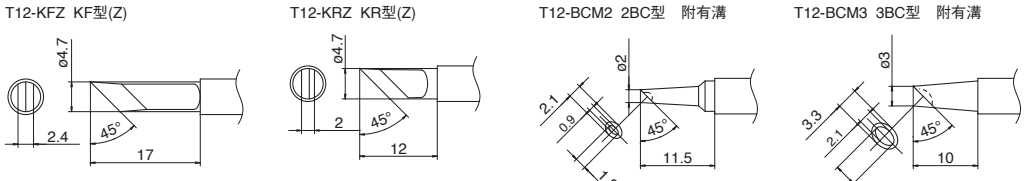
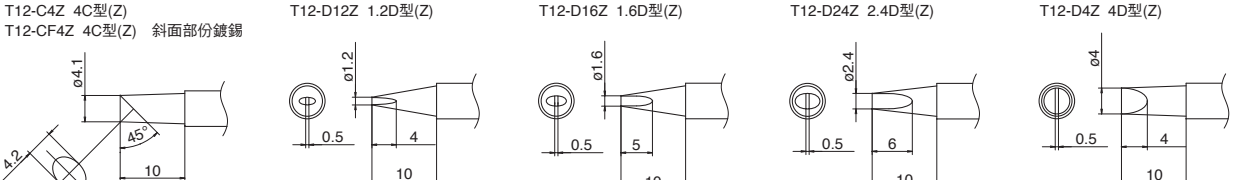
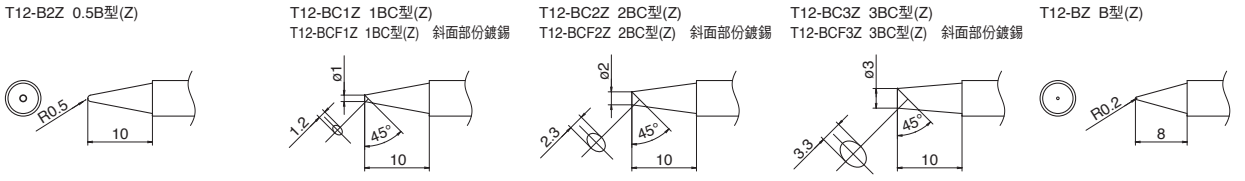
四邊型



抹刀型



特殊加工型



高熱容量型

