

高出力温調式はんだこて

## 取扱説明書

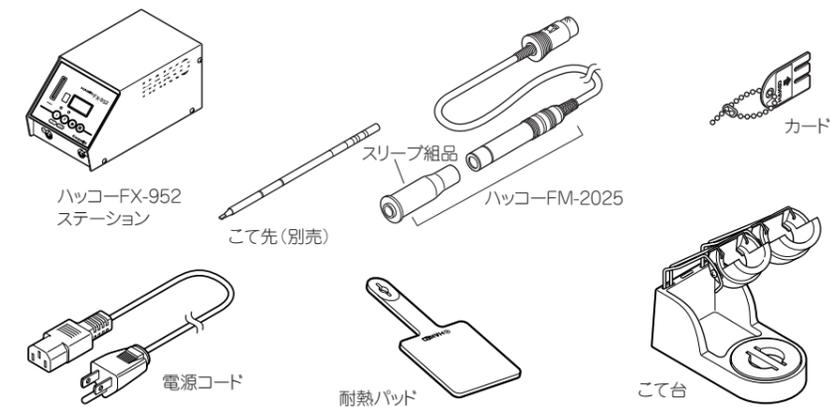
このたびはハッコー FX-952をお買い上げいただき  
まことにありがとうございます。

お使いになる前に必ず本書をお読みください。  
お読みになった後も、後日お役に立ちますので大切に  
保管しておいてください。

### 1. セット内容と各部名称

最初にセットの内容をご確認ください。

ハッコーFX-952ステーション	1	耐熱パッド	1
ハッコーFM-2025	2	こて台	1
電源コード	1	取扱説明書	1
カード	1		



### 2. 仕様

● ハッコー-FX-952		● ハッコー-FM-2025 (こて部)	
電源	AC100V 50/60Hz	品名	ハッコー-FM-2025
消費電力	140W	品番	FM2025-01 (黄)
制御温度	200~450°C (400~840°F)		FM2025-01 (青)
温度精度	無負荷時リップル温度±5°C (±9°F)	消費電力	70W (24V)
		こて先アース間抵抗	2Ω以下
		漏れ電圧	2mV以下
		コード	1.2m
		全長 (除コード)	188mm (2.4Dをつけた場合)
		重量 (除コード)	30g (2.4Dをつけた場合)

● ステーション部	
出力	24V
外形寸法	113 (W) × 106 (H) × 206 (D) mm
重量	2.6kg

※ 温度表示はハッコー191で計測した温度です。  
※ この商品は静電気対策されています。  
※ 仕様および外観は改良のため、予告なく変更することがありますが、あらかじめご了承ください。

### 3. 安全及び取扱い上のご注意

#### 警告

この説明書では、注意事項を下記のように「警告」「注意」の2つに区分して表示しています。内容をよく理解されてから本文をお読みください。

**警告**： 誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

**注意**： 誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

● 安全のため以下の注意事項を必ず守ってください。

#### 注意

電源を入ると、こて先の温度は200~450°Cの高温に達します。  
取扱いを誤ると、やけど・火災の恐れがありますので、以下の注意事項を必ず守ってください。

- こて先周辺の金属部に触れない。
- 燃えやすいものの近くで使用しない。
- 周囲の人に「高温につき危険である」ことを知らせる。
- 使用中を中断・終了する時や、その場を離れる時は電源を切る。
- 部品交換時や収納時は必ず電源を切り、十分に冷えたことを確認する。

● 事故や故障につながりますので、以下の注意事項を必ず守ってください。

- はんだ付け以外の用途で使用しない。
- はんだかすを取るために、こてを作業台に打ちつけるなど強い衝撃を与えない。
- 本品を改造しない。
- 交換部品には、純正部品を使用する。
- 水につけたりぬれた手で使用しない。
- カードは傷つけたり折り曲げたりしない。また折れ曲がったカードは無理に挿入しない。
- プラグの差し抜きはプラグを持って行う。
- はんだ付けする際、煙が発生するので、よく換気をする。
- その他危険と思われる行為は行わない。

### 4. 組み立て

#### A. こて台

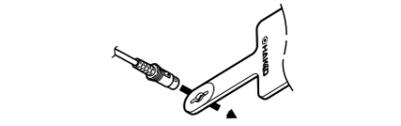
- 本品は圧縮タイプのスポンジを使用しています。水にぬらすと膨張します。必ず水でぬらしてお使いください。



**注意**  
スポンジは水にぬらすずにそのまま使用するとこて先をだめにしてしまうことがあります。

#### B. こて部接続コード

- 耐熱パッドを取り付けます。こて先交換時に使用します。



#### C. ステーション

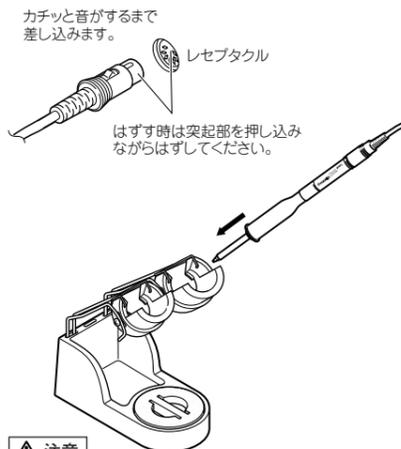
##### 注意

こて接続コードとレセプタクルの抜き差しは、電源スイッチを切ってから行ってください。電源スイッチが入ったままでは基板が壊れる可能性があります。

- 電源コードをステーション後面のインレットに接続する。  
こて接続コードとレセプタクルを接続します。
- こて部をこて台に置きます。
- 電源プラグをコンセントに差し込みます。

##### 注意

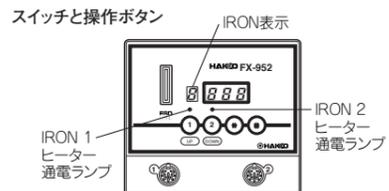
本機には静電気対策が施されていますので、必ず接地してご使用ください。



**注意**  
コードの抜き差しはプラグを持って行ってください。

### 5. 使用方法

#### 操作と表示



ハッコー-FX-952のフロントパネルには4つの操作ボタンがあります。

- オフセット入力を始めたり、すでに入力されているオフセット値を表示します。
- データ入力値を決定し、そのデータ入力モードを終了します。  
1秒未満押しした時はすでに入力されている設定設定温度を表示します。
- 表示をIRON 1に切替えます。  
● 長押ししますとIRON 1の温度表示とこて先への通電がON/OFFできます。  
● 各種設定変更時は表示されている値を上げます。
- 表示をIRON 2に切替えます。  
● 長押ししますとIRON 2の温度表示とこて先への通電がON/OFFできます。  
● 各種設定変更時は表示されている値を下げます。

#### 操作方法

- 電源スイッチをONにします。
- 設定温度に達するとブザーが鳴り使用可能であることを教えてくれます。  
また、フロントパネルのヒーター通電ランプが点滅に変わります。

はんだこてを1本だけ使用する場合：

例：IRON 2を使用しない場合

#### ● 温度の設定/変更

温度設定可能範囲
°C.....200~450°C
°F.....400~840°F

例：IRON 1を350°Cから400°Cに変更する場合

- IRON表示が「1」であることを確認します。  
● 「2」を表示している場合は「1」ボタンを押して切替えます。
- カードをステーションに差し込む  
● 表示部の3桁目が点滅します。これで温度設定モードに入り、3桁目が入力可能であることを示します。
- 3桁目の入力  
● UPまたはDOWN ボタンを用い、3桁目の数値を決定します。希望の数値が表示されたら「\*」ボタンを押します。点滅が2桁目に移ります。
- 2桁目の入力  
● UPまたはDOWN ボタンを用い、2桁目の数値を決定します。希望の数値が表示されたら「\*」ボタンを押します。点滅が1桁目に移ります。
- 1桁目の入力  
● 2桁目の入力時と同様の操作を行い、希望の数値を選択後、「\*」ボタンを押します。これで内部メモリーに記憶し、新しい設定温度を表示後、ヒーター制御を始めます。

#### 表示

ハッコー-FX-952は3つの表示デジットを持っています。  
選択されたモードに従い、  
● センサー温度 (こて先温度)  
● データ入力値  
入力された値 (入力方法をご覧ください)  
● 温度目盛  
°Cまたは°F  
● エラー検出 (エラー表示をご覧ください) を表示します。

また、ヒーター通電ランプが点滅すると設定温度に達し、使用可能であることを教えてくれます。

ブザーで使用者に次のことを教えてくれます。  
● 設定温度に達した場合、ブザーが1回鳴ります。  
● センサー温度が設定温度より下限設定分、低くなった場合に警報ブザーが鳴ります。センサー温度が下限設定範囲内に戻ればブザーは停止します。  
● スリープ機能が働き、こて先温度が下がり始めるとブザーが1回鳴ります。  
● 異物、この商品では使えないこて先、またはこて先のはんだ付け側をハッコー-FM-2025に挿入してしまった場合、表示部が点滅し、ブザーが連続して鳴ります。  
● オートパワーシャットオフ機能が働き、ヒーターへの通電を停止した場合、ブザーが3回鳴ります。

#### 注意

工場出荷時には、350°Cにセットしてあります。  
設定温度を確認したい時は「\*」ボタンを押してください。2秒、2秒間設定温度が表示されます。

#### 注意

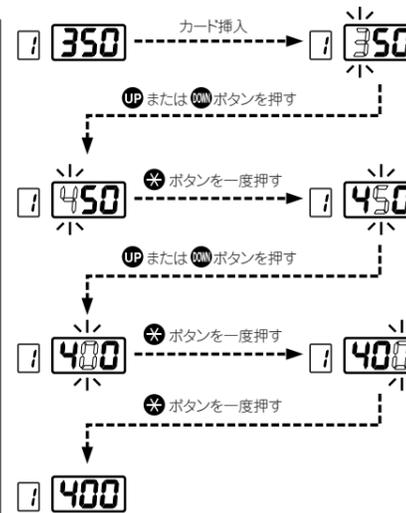
使用しない時はこてをこて台に置いてください。

- IRON表示を「2」に切替えます。
- 「2」ボタンを1秒以上押しすると「2」888 温度の表示が消えます。

#### 注記:

この状態でIRON 2の通電は行われません。

- 「1」ボタンを押しますとIRON 1が表示されます。この情報は内部メモリーに記憶され、電源を切っても有効です。



#### 注意

温度設定を最後までせずに電源を切ると、新しい設定温度は記憶されません。

#### 注記:

ハッコー-FM-2025とこて先が正常に接続されていれば、温度表示とこて先への通電がオフの状態でも設定の変更ができます。

## 5. 使用方法

カードを差し込んである状態から、設定温度を変更するには…

### ●こて先の取外しと挿入

こて先の取外し:スリーブ組品を持って引き抜いてください。  
スリーブ組品からこて先を取り外します。(こて先が熱い場合には、耐熱パッドを使ってこて先を持ってください。)  
スリーブ組品からこて先を取り外します。

こて先の挿入:こて先の先端部分を持ち、スリーブ組品へ挿入します。こて先のリングがスリーブ組品に当たったところでとめ、それ以上無理に押し込まないようにしてください。  
こて先をコネクタに入れます。  
新しいこて先をしっかりとコネクタにはめ込んでください。(こて先が正しく挿入されていないと、**[5-E]**という表示が現れます。)

### ●こて先温度のオフセット

(例1)  
IRON 1の設定温度が400℃で、実際のこて先温度が410℃の場合、設定温度との差は10℃あるため現在のオフセット値として-10を入力します。

1. IRON表示が**[1]**であることを確認します。  
●**[2]**を表示している場合は**1** ボタンを押して切替えます。

2. カードをステーションに差し込む  
● 温度設定モードに入ります。温度を400℃(750°F)に設定します。

3. **#** ボタンを押す。  
● オフセットモードに入ります。  
● **UP**または**DOWN** ボタンを用い3桁目の数値(ゼロまたはマイナス)を決定し、**\*** ボタンを押します。点滅が2桁目に移ります。オフセット値を入力します。2桁目以降はオフセット値入力範囲で設定します。

オフセット値入力可能範囲
℃……-50～+50℃
°F……-90～+90°F

オフセット値入力可能範囲を超える数値を入力すると、再度3桁目に戻りますので正しい数値を入れ直してください。

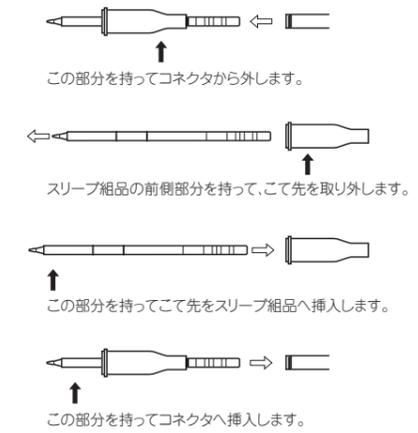
4. こて先温度が安定するのを待ち、こて先温度計でこて先温度を計ります。

#### ⚠ 注意

オフセット入力モード時(点滅している時)は、現在のオフセット値で制御されます。

5. こて先温度と設定温度の差を入力します。

- \*** ボタンを1秒以上押し続けます。最初に現在の設定温度が表示され、1秒後、3桁目の数字が点滅し温度設定モードに入ったことを示します。前ページの3～5の温度の設定/変更に従って操作してください。
- \*** ボタンを押している時間が1秒未満の時は、2秒間設定温度を表示し、その後こて先温度の表示に戻ります。



#### ⚠ 注意

こて先は高温になっています。やけどの原因となりますので、取扱には十分ご注意ください。耐熱パッドであっても熱いこて先を長時間保持することは避けてください。

カードを差し込んである状態から、オフセットを入力するには…

## 6. パラメーター設定

工場出荷時には次の設定でセットされています。

	IRON 1	IRON 2
℃/°Fの切換え	℃	
パワーセーブ	0	0
下限設定温度	150℃	
OFFSETフリー設定	4 0	
設定温度	350℃	350℃

### ●パラメーター入力モード

1. **C** (摂氏)、**F** (華氏) の切換え

2. パワーセーブ設定

この設定はオプションです。ハッコーFX-952は2種類パワーセーブ機能を持っています。設定しない場合は選定して**\*** ボタンを押してください。

パワーセーブ
0 パワーセーブは設定されません
15 スリーブ(15分間無負荷状態)
30 オートシャットオフ(30分間無負荷状態)

### ●スリーブ

この機能を設定すると、15分以上はんだ付けをしない場合、ブザーが1回鳴り**[5-E]**を表示(表示が選択されている場合)し、自動的にこて先温度を200℃/400°Fに下げて待機状態になります。はんだ付けを再開するにはIRON 1のときは**1** **\*** **#** のいずれか、IRON 2の場合は**2** **\*** **#** のいずれかのボタンを押すともとのこて先温度に戻ります。

### ●オートパワーシャットオフ

この機能を設定すると30分以上はんだ付けをしない場合、自動的にヒーターへの通電を停止し、ブザーが3回鳴ります。温度が100℃/200°F以下になると**[---]**が表示(表示が選択されている場合)されます。はんだ付けを再開するには電源スイッチを一旦オフにし、再度オンにしてください。100℃/200°Fに下がるまでにいずれかのボタンを押せばヒーターへの通電は再開されます。

- #** ボタンを1秒以上押し続けます。最初に現在のオフセット値が表示され、1秒後、3桁目の数字が点滅しオフセット値入力モードに入ったことを示します。こて先温度のオフセットの項目3に従って操作してください。
- #** ボタンを押している時間が1秒未満の時は、2秒間オフセット値を表示し、その後設定温度の表示に戻ります。

## 6. パラメーター設定

ハッコーFX-952は4つのパラメーターを持っています。  
1) 温度表示℃、°F切換え  
2) パワーセーブ  
3) 下限設定温度  
4) オフセットフリー設定モード

#### 【注記】

パワーセーブはIRON 1、IRON 2個々に設定可能です。他のパラメーター設定は共通です。

いったんパラメーターモードに入ると以下の順に設定されます。全てのパラメーターが設定された後、通常の動作に戻ります。

- 電源スイッチを切ります。
- カードをステーションに差し込みます。
- \*** と **#** ボタンを同時に押しながら電源を入れます。
- \*** と **#** ボタンを押し続けます。**[1 C]**(摂氏)または**[1 F]**(華氏)が表示されればパラメーター入力モードに入っています。  
●**UP** または **DOWN** ボタンを押すと **[1 C]** または **[1 F]** に互に変更します。  
●**\*** ボタンを押すと表示が決定され、パワーセーブの入力に移ります。

## 6. パラメーター設定

3. 下限設定温度入力

下限設定温度入力とは

- センサー温度が設定温度より下限設定分、低くなった場合にエラー表示し警報ブザーが鳴ります。センサー温度が設定範囲内に戻ればブザーは停止します。

下限設定温度範囲
摂氏: 30～150℃
華氏: 50～300°F

(例)設定温度が350℃で下限設定温度が100℃の場合、温度が250℃まで低くなった時、警報ブザーが鳴ります。

4. セットフリー設定モード

#### 【注記】

●オフセットフリー設定モードに移ると**[4 0]**か**[4 1]**が表示されます。

- 下限設定温度の入力に入ると3桁目が点滅します。以降、温度設定の要領で数値を入力、決定します。

- 下限設定温度範囲(左表参照)を超える数値を入力すると、再度、3桁目の入力に戻りますので正しい数値を入れ直してください。

- 決定後、次のオフセットフリー設定モードに移ります。

- オフセットフリー設定モードに移ると**[4 0]**か**[4 1]**が表示されます。

**[4 0]**: カードを差し込まないとオフセットできません。

**[4 1]**: カードを差し込まなくてもオフセット値入力できます。

- UP**または**DOWN** ボタンで**[4 0]**か**[4 1]**を選択後●**\*** ボタンを押します。パラメーター入力モードを終了し、ヒーターに通電し通常の制御を開始します。

## 7. エラー表示

表示が選択されていない方のIRONでエラーが発生した場合、自動的に表示が切り替わり、エラー表示を行います。エラーが復帰した時は自動的にもとの表示に戻ります。

### ●センサーエラー

センサー/ヒーター切れ(センサー回路を含む)の可能性がある場合**[5-E]**を表示し、通電をストップします。

#### ⚠ 注意

こて先が正しく挿入していない場合にもセンサーエラーとなります。

### ●下限設定温度エラー

例: 350℃(400℃-50℃)  
設定温度 ↓ 下限設定温度  
OR  
650°F(750°F-100°F)  
設定温度 ↓ 下限設定温度

### ●ヒーター端子短絡エラー

### ●はんだこてエラー

センサー検出温度が設定温度より下限設定分、低くなった場合に、**[H-E]**が表示され、警報ブザーが鳴ります。こて先温度が設定温度範囲内に上昇すれば、ブザーは鳴り止みます。

例  
設定温度が400℃/750°Fで、下限設定温度が50℃/100°Fの時、ヒーターは通電されているにもかかわらず、温度が低下し続け、最終的に左に示す値より低下した場合、表示される値が点滅してこて先温度が低下していることを示します。

こて先が間違った方向に挿入されたり、この商品では使えないこて先が挿入されたり、コネクタとの接続部に異物が混入したりしていると、**[HSE]**が点滅表示され、警報ブザーが連続して鳴ります。

こて接続コードがステーションに接続されていないか、間違ったはんだこてが接続されると、**[C-E]**表示されます。ブザーが連続して鳴ります。