



HAKKO STAINED GLASS

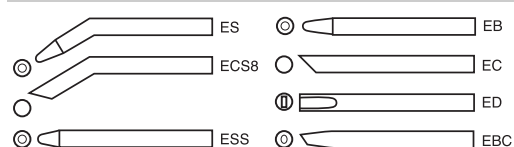
ご使用方法

- ステンドグラス製作のはんだ盛り上げに使用するはんだこてです。専用の耐蝕こて先を使用して、美しい加工が行えます。
- 1. 電源プラグをコンセントに差し込み2～3分待ちます。
- 2. はんだ付けを行います。
- 3. 作業を中断する時は、必ず電源プラグを抜いておいてください。

関連商品

品番	ヒーター	消費電力	こて先
456-22	セラミック	60W	A1025
537-02	ニクロム	80W	ESS8
545-02	ニクロム	100W	EC8
780-02	ニクロム	80W	ES7
790-02	ニクロム	100W	ECS8

ステンドグラス用耐蝕こて先〈種類〉



交換こて先

品番	品名	φ径	適用機種
EB7	EB型	7mm	780
EB8	EB型	8mm	537, 790, 545
EC7	EC型	7mm	780
EC8	EC型	8mm	537, 790, 545
ED7	ED型	7mm	780
ED8	ED型	8mm	537, 790, 545
EBC7	EBC型	7mm	780
EBC8	EBC型	8mm	537, 790, 545
ECS8	ECS型	8mm	790
ES7	ES型	7mm	780
ES8	ES型	8mm	537, 538, 790
ESS7	ESS型	7mm	780
ESS8	ESS型	8mm	537, 538, 790

※こて先、φ7mmは780-02用、φ8mmは537-02、545-02、790-02専用です。

△ 注意

本品は、ステンドグラス製作のはんだ盛り上げに使用するはんだこてです。こて先とその周辺の金属部分は、300℃以上の高温となります。ご使用前に必ず本紙の説明をお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになった後も大切に保管しておいてください。火傷や発火、故障の恐れがありますので、以下の注意を守ってください。

- こて先や周辺の金属部分に触れないこと。
- 燃えやすいものの近くで使用しないこと。
- 使用しない時は電源プラグを抜いておくこと。
- 加熱中にこて先を真下に向けて吊り下げないこと。
- はんだ付け以外の用途に使用しないこと。
- 本品を濡らしたり濡れた手で使用しないこと。
- 純正部品以外の使用や改造・分解は行わないこと。
- 強い衝撃を与えないこと。
- こて先のヤスリかけは絶対しないこと。
- 合成樹脂の加工作業には使用しないこと。
- ご使用時には煙が発生するため換気を行うこと。
- 初めてご使用の際、ヒーター部の乾燥により白煙が発生しますが、故障ではありません。
- お子様の使用は保護者の指導のもとで行うこと。
- 日本国外では使用しないこと。

■ 製品の使用についてご不明な点があれば、販売店または当社までお問い合わせください。

耐蝕こて先について

- はんだ付けの際には、こて先クリーナー等でこて先を拭き取り、こて先が銀色に輝いた状態でお使いください。古いのはんだや黒い酸化物が付着したままにしますと、うまくはんだ付けできないだけでなく、こて先の傷みも早くなります。
- はんだ付けしない時はこて先をはんだでおおっておいてください。こて先が黒く酸化するのを防ぎます。
- 収納する時には、こて先を一度きれいに拭き取ってから、新しいはんだで先端をおおい、そのまま電源を抜いてください。
- こて先は消耗品です。先端の形状が崩れたり、はんだがなじまなくなったら交換してください。
- 交換パーツは最寄の販売店でお買い求めください。

中国RoHS 産品中有毒有害物質或元素の名稱及含量

部品名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	銅(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
發熱元件	×	○	○	○	○	○
接線部	×	○	○	○	○	○

○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求以下。
×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求。

☆HAKKOは白光株式会社の登録商標です。
© 無断転載、複写を禁じます。



白光株式会社
http://www.hakko.com/

〒556-0024 大阪市浪速区堀草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821



PET



PB



台紙



プラスチック

MADE IN JAPAN
MA01128XZ070621