

HAKKO HOT KNIFE SET

模型のバリ取りや、ナイロンロープのほつれどめ、切断などに便利です。
また、こて先とはんだが付属しており、はんだ付けもできます。

ご使用方法

- 十分に熱した後、刃先を切断箇所にあて、熱で溶かしながらゆっくりと切断します。
- 切断後は、刃先の汚れを拭き取ってください。
- 連続作業や金属製定規をそえて切断すると、刃先の温度が低下して切れにくくなります。このような時に無理に力を入れると、刃が折れたり、こてが破損したりして火傷等の危険がありますのでおやめください。
- 切断可能な樹脂と範囲は下表を御覧ください。

樹脂の種類	切断可能範囲 (mm以下)	
	板 厚	丸 棒
塩化ビニール	2mm	4mm
アクリル	0.8mm	1.8mm
A B S	2mm	4mm
スチロール樹脂	2mm	4mm
ポリプロピレン	2mm	4mm
ポリカーボネード	0.8mm	1.6mm
フェノール	切断不可能	
ナイロン(ロープ)	切断可能な直径はφ3mmまで	

⚠ 注意

取扱いの際は刃先に触れないようご注意ください。
手を切る恐れがあります。
また、キャップは冷めてからお使いください。

本品は電気ヒーターを使用した熱切断ナイフです。こて先を取り付ければ、はんだこてとしても使用できます。刃(こて先)とそれに続く金属部分は300℃以上の高温となります。ご使用前に必ず本紙の説明をお読みになり、正しくお使いください。使用される方が必ず読めるように、本紙を製品とともに大切に保管しておいてください。火傷やけが、発火、故障の恐れがありますので、以下の注意を守ってください。

- 刃(こて先)や金属部分が手肌や周囲の物に触れないようにすること。
- 可燃物の近辺では使用しないこと。
- 使用しない時は電源プラグを抜いておくこと。
- 加熱時に刃先(こて先)を真下に向けて吊り下げないこと。
- 製品を濡らさないこと。また濡れた手では使用しないこと。
- 付属のこて台は専用です。他のこてには使用しないこと。
- 純正部品以外の使用や改造・分解は行わないこと。
- 強い衝撃を与えないこと。
- 切断時、はんだ付け時には煙が発生するため換気を行うこと。
- 初めてご使用の際、ヒーター部の乾燥により白煙が発生しますが、故障ではありません。
- お子様の使用は保護者の指導のもとで行うこと。
- 日本国外では使用しないこと。
- 製品の使用についてご不明な点があれば、販売店または当社までお問い合わせください。

耐蝕こて先について

- はんだ付けの際には、こて先クリーナー等でこて先を拭き取り、こて先が銀色に輝いた状態でお使いください。古いはんだや黒い酸化物が付着したままにしますと、うまくはんだ付けできないだけでなく、こて先の傷みも早くなります。
- はんだ付けしない時はこて先をはんだで覆っておいてください。こて先が黒く酸化するのを防ぎます。
- 収納する時には、こて先を一度きれいに拭き取ってから、新しいはんだで先端をおおい、そのまま電源を抜いてください。
- サンドペーパーなどで磨くと特殊メッキが落ちますので絶対に行わないでください。
- こて先は消耗品です。先端の形状が崩れたり、はんだがなじまなくなったら交換してください。
- 刃先・こて先の交換は電源を抜いて、完全に冷えるのを待ち、大きいねじだけをゆるめて行ってください。
- 交換パーツは最寄の販売店でお買い求めください。

中国RoHS 産品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
刀片支架	×	○	○	○	○	○

○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求以下。
×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求。

●HAKKOは白光株式会社の登録商標です。

© 2000-2021 HAKKO Corporation.
All Rights Reserved.

HAKKO®

白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号

TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821



PB



PET



台紙



プラスタック