



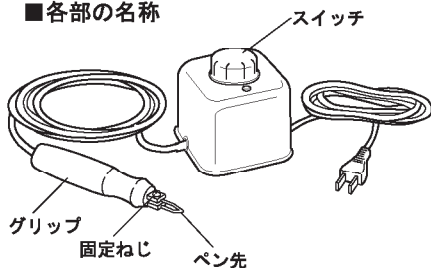
■ご使用上の注意

△注意

ペン先は非常な高温（約300～400℃）になります。ご使用前に必ず本紙の説明をお読みになり正しくご使用ください。使用される方が必ずお読みになるように、本紙を製品とともに大切に保管しておいてください。やけどや衣類を焦がしたりしないよう以下の注意を守ってください。

- ペン先が手肌や周囲の物に触れないようにしてください。
- 純正部品以外の使用や改造、分解は行わないでください。
- ペン先は特殊な発熱線を使用するよう設計されています。他の太さ・材質の異なる金属線を絶対に使用しないでください。
- ペン先の交換・長さ調節は、必ずスイッチをOFFに合わせ、ペン先が冷えてから行ってください。
- グリップを持ってからスイッチを入れ、グリップを置く時は必ず先にスイッチをOFFに合わせてください。
- 作業が終わった後はペン先が冷たくなったのを確認してから保管してください。
- 樹脂など、加工する素材によっては、加熱によって有害ガスが発生することが考えられますので、煙を吸入しないようにご注意ください。また、ご使用の際は換気を十分に行ってください。
- 指定用途以外使用しないでください。
- お子様のご使用は保護者の監視の下に行ってください。
- スイッチによっては、ペン先が熱で赤くなることがありますが、異常ではありません。

■各部の名称



■付属品

ペン先 7 種類 (本体装着分含む)
ペン置き台
クリーニングスポンジ
ウッドバーニングの製作手順書

■ご使用方法

1. 電源プラグをコンセント (AC100V) に差し込み、スイッチを1に合わせてください。すぐにペン先が熱くなり、10数秒で使用できます。
2. スポンジは湿らせておき、ペン先の汚れを拭き取り、温度を下げるのに使います。
3. ペン先を材料表面に軽くあてて、焦げ目を確認しながらペン先を動かしてください。(強く押し付けるとペン先が曲がってしまいます。)
4. 線の濃淡や太さは次の要素で変わってきます。
 - ペン先の種類
 - スイッチの設定 (1、2、3の順に温度が高くなります)
 - ペン先を動かす速さ
 - ペン先をあてる角度
 - 木材の種類 (シナベニヤのように、柔らかくて白い板が最適です。)
5. 製作の手順は「ウッドバーニングの製作」を参考にしてください。

△注意: 付属のスポンジは水に濡らしますと膨張します。必ず水に濡らしてお使いください。

■用途

木材、コルク、皮革などの素材表面の焼き焦がしによる絵・文字の描画、発泡スチロールの切断、アクリル板への熱加工

■交換ペン先

	細書き用	太書き用
A1242		
	中太書き用 (本体に装着)	発泡スチロールカット用 3 cm
A1300	スベード形	
A1301	ラウンド形	
A1302	ナイフ形	

■仕様

AC100V - 14W、出力1.1V

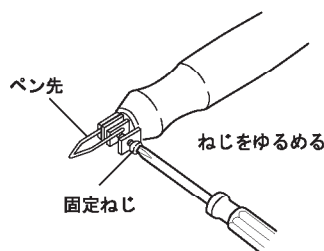
■ペン先交換

△注意

ペン先交換時は、必ずスイッチを切り、ペン先が完全に冷えてから交換作業を行ってください。

ねじをゆるめ、ペン先を引き出し、交換した後ねじをしっかり締めてください。

1. スイッチをOFFに合わせて、ペン先が冷えるのを待ってください。
2. ドライバーで二つの固定ねじをゆるめてペン先を外してください。
3. 図のようにペン先を金属板にはさんで、二つの固定ねじをしっかり締めてください。



中国RoHS: 製品中有毒有害物質或元素の名稱及含量

部品名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎳(Ni)	六價鉻(Cr(VI))	多環芳烴(PAHs)	多環二呋喃(PBDFs)
電路板	×	○	○	○	○	○

○: 表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求以下。

×: 表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求。

HAKKOは白光株式会社の登録商標です。
© 無断転載、複写を禁じます。

HAKKO

白光株式会社

http://www.hakko.com

〒556-0024 大阪府浪速区塩草2丁目4番5号

T E L : (06) 6561-1574 (代) F A X : (06) 6568-0821

MADE IN JAPAN

MA01106XZ090622

