

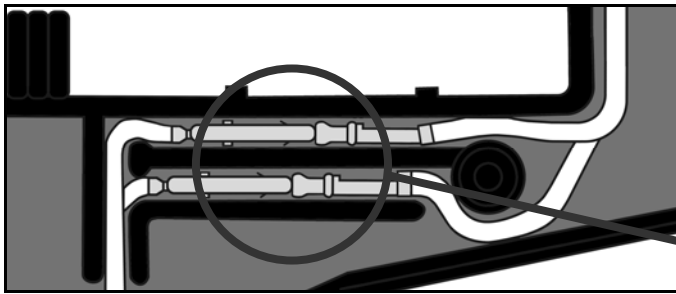
HAKKO 808 更換發熱元件

Replacing the Heating Element

更換發熱元件(發熱鋼管)

將電源插頭從插座中拔出，待吸錫槍完全冷卻後進行操作。

1. 鬆開螺帽, 取出過濾管與前握器。
2. 鬆開發熱元件(發熱鋼管)底部的 3 根螺絲。
3. 鬆開螺絲, 取出泵護蓋。
4. 鬆開護艙 3 根螺絲, 打開護艙。



連接電線時，請將電線插入不同的槽內，防止發生短路。

5. 拆開端子線，更換發熱元件。
6. 按照與拆開時相反的順序組裝。
7. 校準溫度。

更換發熱元件後，必須校準其溫度。否則，新發熱元件的溫度可能會比以前高或者低。

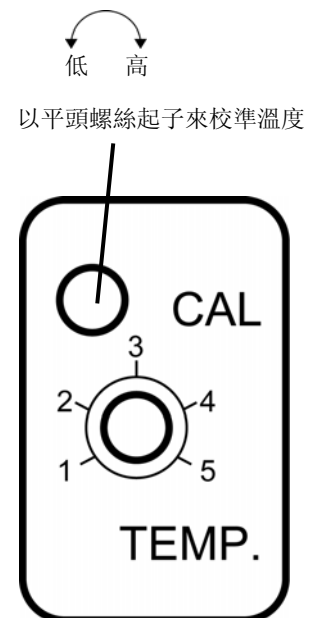
溫度校準

1. 更換新吸咀。

正在使用中的吸咀可能已經開始耗損，需更換新吸咀。

2. 將電源插頭插入插座中。
3. 將溫度設定到最高值。
4. 等待 5 分鐘。
5. 使用焊鐵頭溫度計，測量吸咀溫度。請勿進行吸入操作，否則會使吸咀溫度下降。
6. 調節 'CAL' (校準計)，直到溫度達到攝氏 480 度/華氏 895 度。
順時針旋轉 CAL 升溫。

- 調節 CAL 後，吸咀需要幾分鐘時間達致穩定溫度。
- 調節 CAL 時，設定溫度不能超過攝氏 480 度/華氏 895 度，否則可能損壞吸錫槍。



2010.9

MA00427XZ100908