



HAKKO MELTER

HAKKO 804

使用說明書

日本白光牌

●
承蒙惠顧，謹致謝忱。使用HAKKO 804之前，
請詳閱本使用說明書，正確使用。
閱後請妥為收存，以備日後查閱。
●

目錄

1.特徵	1
2.包裝內容	1
3.規格	1
4.安全及使用上的注意	2
5.主要用途	3
6.黏膠劑的使用	3
7.使用時的注意	4
8.溫度調節功能	5
9.使用方法	6~8
10.更換黏膠劑	8
11.更換噴嘴	9
12.部件清單	10

1. 特徵

HAKKO MELTER是小巧靈活的熱熔膠槍。
只要從槍尾插入一條黏膠劑，拉動扳機黏膠劑即
熔化流出。

●適用於電子元件

HAKKO MELTER 的溫控功能可以處理多種不
同的黏膠劑，包括最適用於電子元件的聚醯胺
黏膠劑。

●容易使用

發熱元件利用串繞快熱方法，可以持續進
行多種用途。熱熔膠槍輕巧，易於掌握，
即使長時間使用也不覺疲憊。

●安全

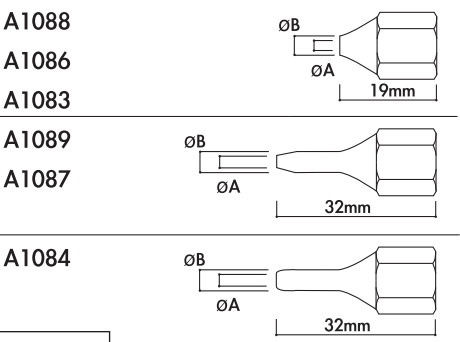
熱熔膠槍內裝有溫度保險絲，防止過熱。

2. 包裝清單

本機	1	#14扳手	1
#13扳手	1	使用說明書	1

3. 規格

名稱	HAKKO MELTER
功率消耗	100W
熔膠溫度	100-200℃
擠出容量	每小時 900g
重量（不包括電線）	約350g
電線長度	2m
保險絲起作用溫度	192℃
標準噴嘴	φ 2.0mm



●更換及另購部件

編號	部件名稱 / 規格	φ A	φ B
A1088	噴嘴 φ 1.0mm	1.0	2.5
A1086	噴嘴 φ 1.5mm	1.5	3.0
A1083	噴嘴 φ 2.0mm	2.0	4.0
A1089	長噴嘴 φ 1.0mm	1.0	2.5
A1087	長噴嘴 φ 1.5mm	1.5	3.0
A1084	長噴嘴 φ 2.0mm	2.0	4.0
B1347	座架裝置		

※規格及外觀可能改良變更，恕不先行通知。

4.安全及使用上的注意

本說明書之注意事項，區分為如下之「警告」「注意」二者而加以表示。
請充分理解其內容之後，再閱讀本文。

 **警告：**濫用可能導致使用者死亡或負重傷。

 **注意：**濫用可能導致使用者受傷或對涉及物體造成實質破壞。

●為您本人安全著想，請嚴格遵守以下注意事項。

警 告

- 本產品的黏貼強度會因使用條件和黏合面材料而異。可能會因為黏合面的材質而表面發生溶解。
- 對於需要強度的黏貼，請使用其他方法。
- 使用中切勿碰觸噴嘴及黏膠劑。
- 切勿在易燃物附近使用。
- 請通知周圍的人員「高溫危險」。
- 為了防止灼傷，請務必穿戴長袖工作服，圍裙，工作手套和其他防護服。
- 如電源線有損傷時，會有發生火災或觸電的危險，請立即停止使用並拔出電源插頭。
- 切勿通著電而放置。20 分鐘以上不使用時，必須拔掉電源插頭。
- 過度加熱產品產生的蒸汽可能會刺激眼睛和呼吸器官。
- 避免使用於溫度變高的物體或場所的黏貼。黏貼力會降低，發生軟化。
- 通電中或是機身發熱時，切勿將機身橫著或將噴嘴朝上。
熔化的黏膠劑會回流導致灼傷或故障。請將噴嘴朝下放置。
- 收納時請務必拔出電源插頭，並確認已充分冷卻。
- 切勿改裝本產品。
- 如果電源線損壞，請由製造商，服務代理商或具有同等資格的人員更換，以免發生危險。
- 切勿由維修技術人員以外的任何人拆卸或維修。切勿任意改造。
- 向本產品充填黏膠劑時，熔化後的黏膠劑可能會從噴嘴尖端彈出並導致灼傷。
請務必將噴嘴尖端朝下放在工作台上進行填充。
- 未經管理負責人許可，請注意勿讓沒有經驗和知識的人（包含兒童）使用本產品。
- 請注意不要讓兒童拿本產品玩耍。

●請務必遵守以下的注意事項，否則可能導致事故或故障。

注 意

- 切勿使用於黏貼以外的用途。
- 更換零件時，請使用原廠零件。
- 切勿拔出一旦已經熔解的黏膠劑，會引起燙傷及故障之原因。
- 切勿勉強拉動扳機。
- 必須清除黏膠劑上的污漬和灰塵後使用。
- 必須使用直徑為 $\Phi 11.5-12.0$ mm 的棒狀黏膠劑。
- 如果電源線或插頭損壞，或插座鬆動時，請勿使用。
- 為了避免發生火災、灼傷，請務必在作業台上使用。
- 請勿施加超過額定以上的電壓。發熱元件會加熱過度，有發生火災的危險。
- 為了防止灼傷，請務必穿戴長袖工作服，圍裙，工作手套和其他防護服。
- 請勿沾水，或用沾濕的手和濕的包裝使用本產品。
- 請勿跌落本產品或使其受到強烈撞擊。
- 請勿將眼睛直接暴露在蒸汽中。不要長時間吸入蒸汽。
- 如果黏膠劑黏在您的皮膚上，請立即用冷水沖洗並敷上乾淨的敷料。不要強行撕掉黏膠劑。如果被燙傷請就醫。
- 插拔插頭時，請握著插頭。
- 收納時請確認本產品冷卻後再收納。
- 請勿強行彎曲，拉扯或扭曲電源線。
- 請存放在兒童接觸不到的地方。
- 定期由維修技術人員檢查和更換零件。
- 請勿進行其他危險行為。

5.主要用途

使用聚醯胺黏膠劑時

- 使焊接部分更牢固和絕緣。
- 穩固電容，電阻等元件。
- 穩固電路線。
- 端子絕緣。
- 穩固線圈尾部。
- 穩固轉向軛和各種線圈。

使用乙烯醋酸乙烯共聚物（EVA）黏膠劑時

- 黏貼咭紙箱，瓦通紙箱等。
- 穩固木材。
- 穩固塑膠和金屬。
- 穩固紡織品和吸震包裝料。
- 包裝封口。

6.黏膠劑

HAKKO MELTER是經過特別設計，使用硬棒狀黏膠體。請使用HAKKO所推荐的黏膠劑，或 ϕ 11.5~12.0mm之間的其他黏膠劑。（編號810型號黏膠劑符合UL94V-O認可）

< 黏膠劑款型與使用 >

編號	810	811	812
名稱	HAKKO聚醯胺黏膠劑 量：1公斤	HAKKO（EVA）黏膠劑 量：1公斤	HAKKO（EVA）黏膠劑 量：14條
顏色	黃褐色	乳白色	
尺寸	ϕ 11.5X220mm	ϕ 11.5X220mm	
黏度	2,300cps.	5,800cps.	
應用時間	10秒	40秒	
耐熱溫度	100℃	55℃	
包裝方法	鋁袋包裝	膠袋包裝	吸索包裝
適用範圍			
印刷電路板	◎		
木	◎		◎
紙	◎		◎
金屬	○		○
塑料	○		○

※有◎符號之黏膠劑表示特別適用於該種材料

※有○符號之黏膠劑表示適用於該種材料

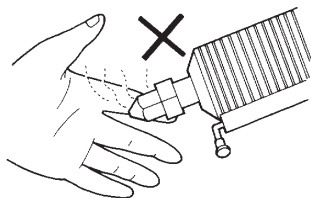
注意

- 確保所使用的黏膠劑其 ϕ 11.5~12.0mm。如果使用其他尺寸的黏膠劑，可能導致回流或阻塞熱熔膠槍。
- 如果使用其他廠家的黏膠劑，應在使用前徹底檢查其所含物質成分。
- 在高溫和高濕度地方，避免使用久儲的黏膠劑。
- 聚醯胺黏膠劑有高強的吸濕性能，故開啟信封後，應儘快封緊。使用已吸收有濕氣的黏膠劑，可能導致熱熔膠槍失靈。
- 儲藏黏膠劑時，先取用儲藏最長久的黏膠劑。

7.安全及使用前之注意事項

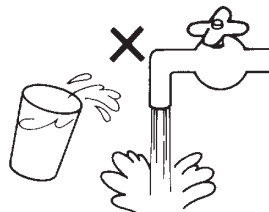
高溫

- 熔化的黏膠劑和噴嘴十分炙熱，體膚切勿直接觸及。
- 使用後，應待完全冷卻才可收拾。



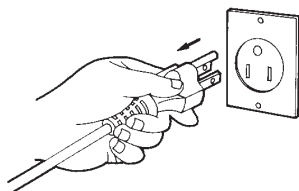
使用環境

- 勿在潮濕地方使用熱熔膠槍，這會減弱其絕緣性能，可能發生意外。
- 避免在非常高溫或低溫地方使用熱熔膠槍。



電源

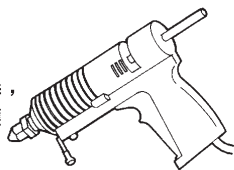
熱熔膠槍插頭若長時間插入電源插座，不但縮短其使用壽命，也可能釀成意外事件。故使用後或中斷使用時，應拔出插頭。（請參閱第8頁〈使用後〉）



放置及握法

- 使用或放置熱熔膠槍時，應將噴嘴朝下。通電中或機身還熱時，請勿將機身放置橫面或將噴嘴朝上。
- 將熱熔膠槍插入電源插座不久，會有少量黏膠劑流出。這是正常現象是熱膨脹所致。但這只是偶而有之的現象，在插入電源之前應檢查您將熱熔膠槍放置何處。

放置時，
噴嘴應
朝下。



扳機

當熱熔膠槍開始發熱時，或持續使用時，如果黏膠劑呆滯，從噴嘴流出不順暢，那可能損是黏膠劑不夠熱所致。等候一會兒待黏膠劑融化。也不可使勁拉動扳機，這可能弄壞熱熔膠槍。

黏膠劑

- 應選用適合於本熱熔膠槍的黏膠劑。（請參閱第3頁〈黏膠劑〉）
- 正在使用時，勿取出黏膠劑。如果取出時，黏膠劑末端已熔化，黏膠劑便會滯留在流出口部分以及插孔內，可能導致熱熔膠槍失靈。

如果黏膠劑末端
已熔化，勿取出。



8.調節溫度功能

熱熔膠的標度盤可調節五種不同的溫度。
視所選用黏膠劑而定。使用熱熔膠槍時，
應在標度盤調節最適當的使用溫度。

〔調節溫度功能〕

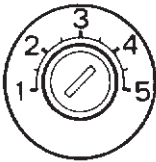
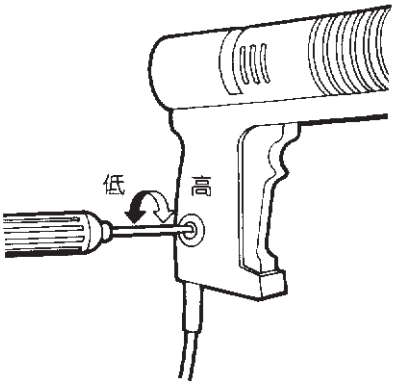
以“一”字小型起子，在標度盤上調節所
需溫度（1- 5）。

〔調節溫度的一般指南〕

設定	噴嘴溫度	所使用黏膠劑款型
5	200℃	聚醯胺(No.810)
4	180℃	乙烯醋酸乙烯聚物 (EVA)(No.811・812)
3	150℃	
2	130℃	
1	100℃	

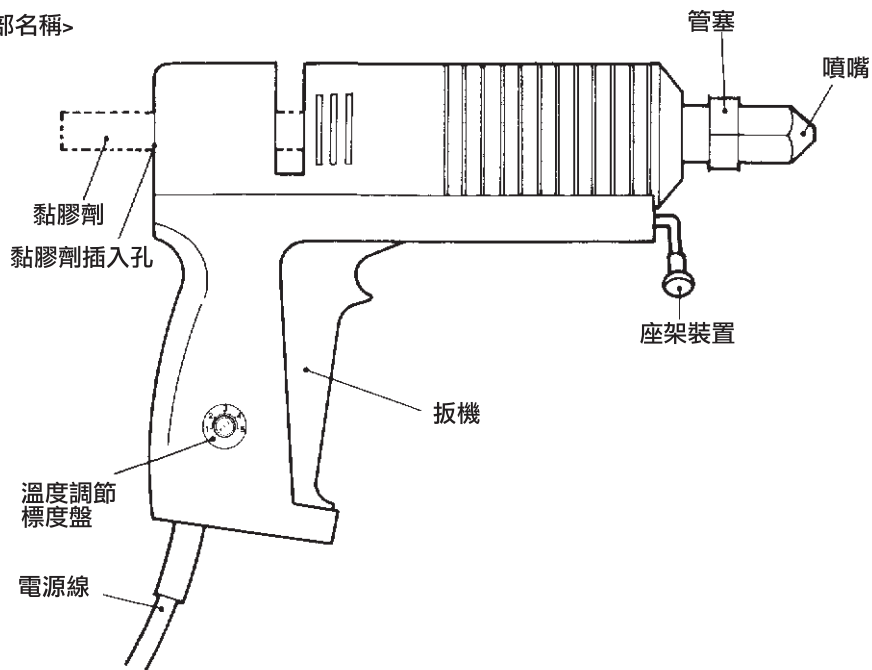
 注意

- 勿使勁旋轉標度盤。
- 正在使用熱熔膠槍時，勿調節標度盤。



9.使用方法

<各部名稱>



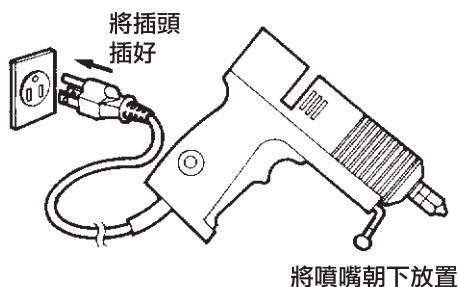
<準備>

- ① 檢查架座是否裝上（如圖示）。
- ② 將插頭插入電源插座。

⚠ 注意

插入插頭前，確保熱熔膠槍是安放在穩定工作臺上，噴嘴朝下。

- ③ 以“一”字小型起子，在溫度調節盤上調節所需溫度（參閱第 5 頁“溫度調節功能”）。



9.使用方法 (續)

<黏著>

① 插入黏膠劑

- 清除黏膠劑上的污漬或塵埃。
- 從熱熔膠槍尾端孔徑插入黏膠劑，待熱膠槍發熱。
- 擠壓扳機作測試，當黏膠劑順暢流出時，熱熔膠槍便可使用（發熱時間約需 3 分鐘）。
- 如果您收工時，未擠壓扳機五次，則下次使用時要等候 10 分鐘。

如果不使用時，熱熔膠槍內尚裝有黏膠劑而插頭仍然插在電源插座超過 10 分鐘，則在重新使用時，噴嘴流出黏膠劑會出現滯著現象。這是正常現象。您只需慢慢地拉扳機不使徑直到黏膠劑順暢流出為止。

② 準備使用黏膠劑

- 準備要黏貼的地方應潔淨無污。（如果有油漬，鏽跡，或其他類似污點，則黏膠劑不能完全黏貼。）

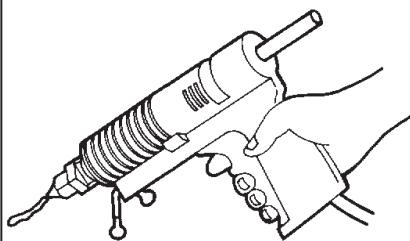
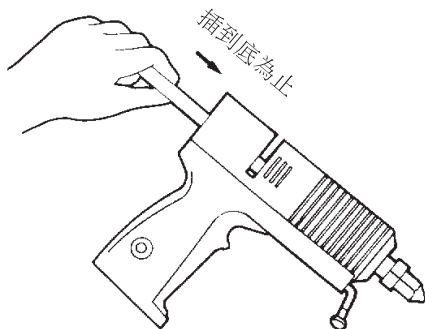
③ 噴塗黏膠劑

- 將噴嘴對准要黏貼的地方擠壓扳機，黏膠劑即流出。
- 擠壓扳機力道之大小，決定黏膠劑流出量之多少。

⚠ 注意

擠壓扳機時，勿用力過猛。如果黏膠尚未完全熔化，便使勁擠壓，或者持續不斷使用，都可能損壞熱熔膠槍。

如果要黏貼的物體非常冷，您得用熱風筒之類的熱風器將冰冷物體先溫熱，則黏貼效果較好。



< 使用後 >

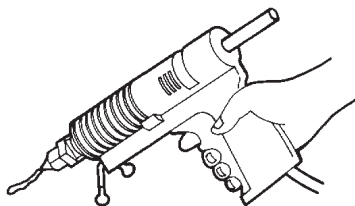
①從電源插座拔出插頭。

②擠壓扳機五次，清除黏膠劑殘餘。

注意

使用後如果不這樣做，則下次使用熱熔膠槍時，便要較長時間使熱熔膠槍發熱。

暫停工作如超過20分鐘，必定要拔出插頭。
如果久停不用而插頭還插在電源插座，則槍管內的黏膠劑會過熱，可能引致意外事件。



擠壓扳機約五次

10.更換黏膠劑

插入新的黏膠劑，然後擠壓扳機，把舊的剩餘黏膠劑完全擠壓出來。

注意

- 熱熔膠槍正在使用時，切不可取出黏膠劑。
- 同款型黏膠劑可互相混合使用，但應避免使用不同款型的黏膠劑。



11.更換噴嘴

⚠ 注意：本機身會昇高溫，使用時請帶上手套以及充分的小心。

①插入電源插頭

插入電源插頭，等待3分鐘。

②將電線塞拴緊

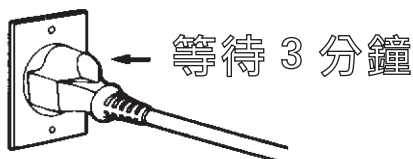
以#14扳手（包括在組件內），拴緊電線塞。

③取出噴嘴

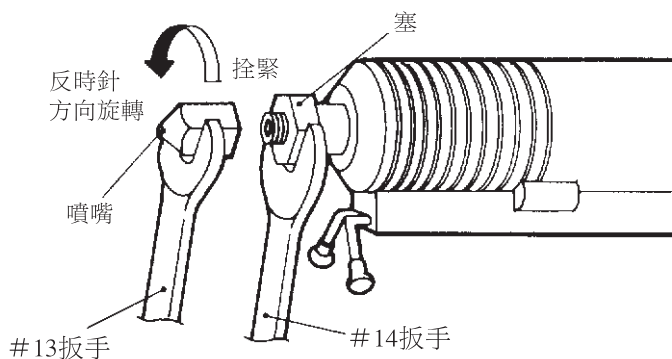
以#13扳手（包括在組件內），反時針方向松開取出噴嘴。取出噴嘴過程中，必須以#14扳手拴緊電線塞，再從槍管中取出噴嘴。

④裝入新噴嘴

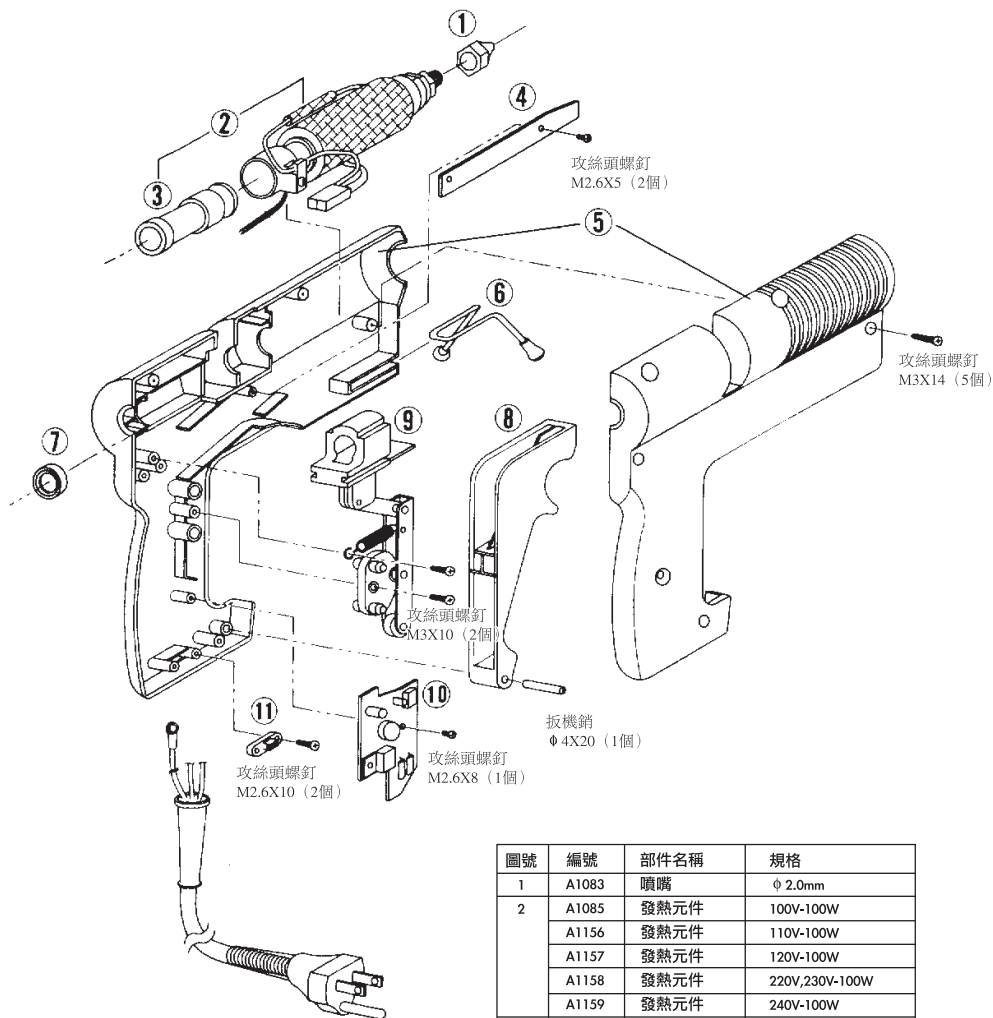
以#13扳手，拴緊新噴嘴。



待黏膠劑熔化為止。



12.部件清單



圖號	編號	部件名稱	規格
1	A1083	噴嘴	Φ 2.0mm
2	A1085	發熱元件	100V-100W
	A1156	發熱元件	110V-100W
	A1157	發熱元件	120V-100W
	A1158	發熱元件	220V,230V-100W
	A1159	發熱元件	240V-100W
3	B1346	入口導承	附 O 環 (P15)
4	B1351	引線裝置板	附螺釘
5	B1348	護膽	附螺釘和規格標籤
6	B1347	座架裝置	
7	B1350	入口承膠圈	
8	B1352	扳機	附扳機銷
9	B1349	驅動組件	螺釘和彈簧
10	B1355	印刷電路板	100-120V
	B1462	印刷電路板	220-240V
11	B1354	電線塞	

本产品的中国 RoHS 有害物质信息可在网页上查看。
https://www.hakko.com/doc_cr_804



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

CHINA: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: (020) 8135-0112, 8135-0113, 8135-1086 FAX: (020) 8135-0181
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: sales@hakko.gz.cn

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2000-2025 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2025.9
MA00262XZ250902