

HAKKO SOLDERING POT

No.93, No.94, No.94T, No.95

取扱説明書

この度ははんだ槽をお買い上げいただき誠にありがとうございます。

本器は強弱の切り替えスイッチ付きのはんだ槽で、
リード線の端末処理、予備はんだ等にお使いいただけます。
お使いになる前に、この取扱説明書をよくお読みになり

正しくお使い下さい。

またお読みになった後も大切に保管して下さい。

仕 様

品番	93	94	94T	95				
電源	100V							
切り替え	強	弱	強	弱	強	弱	強	弱
消費電力 (W)	70	50	100	75	120	100	160	120
溶解温度 (℃)	390	340	400	360	440	400	400	360
ヒーター	ニクロムヒーター							
槽寸法 (mm)	φ25×25	φ34×30				φ50×32		
溶解はんだ量 (g)	109	256				557		
外形寸法 (mm) (幅×奥行き×高さ)	90×135×56	100×155×61				110×175×65		

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがありますがご了承下さい。

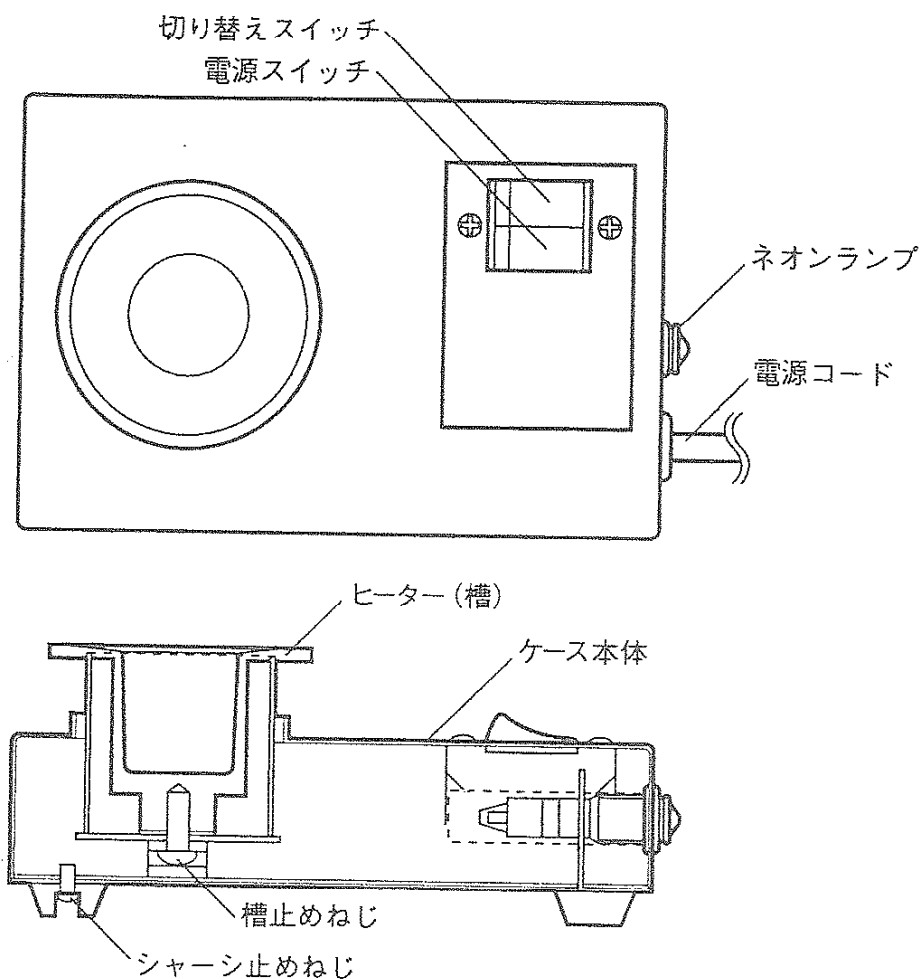
安全及び取扱い上のご注意

⚠ 注 意

槽内の溶解したはんだは約350～400°Cまでにも達し危険です。また通電時は槽・ケース本体が高温になります。取扱いを誤るとやけど・火災の恐れがありますので以下の注意事項を必ず守って下さい。

- 本器は安定のよい金属体の上で使用し、周囲に紙等の可燃物を置かない。
- はんだが飛んで危険なため、槽内に水を入れない。
- 使用を中断・終了時やその場を離れる時は電源を切る。
- 部品交換時や収納時は電源を切り、十分に冷えた状態で交換・収納する。

各部説明



使用方法

- ① プラグを電源コンセントに差し込んで下さい。
- ② 棒はんだを細かく切断して槽へ入れて下さい。
- ③ 電源スイッチを入れると、ネオンランプが点灯します。
- ④ 切り替えスイッチを作業内容に合わせて強または弱にします。

- ⑤ はんだが溶けましたら、補充のはんだを必要量だけ入れて下さい。
- ⑥ はんだが完全に溶け温度計で温度を確認した後、作業を開始して下さい。

ご注意

表面にはんだの酸化膜が張って作業に支障をきたす時には、ヘラ等で酸化膜を除去して下さい。

ヒーター交換方法

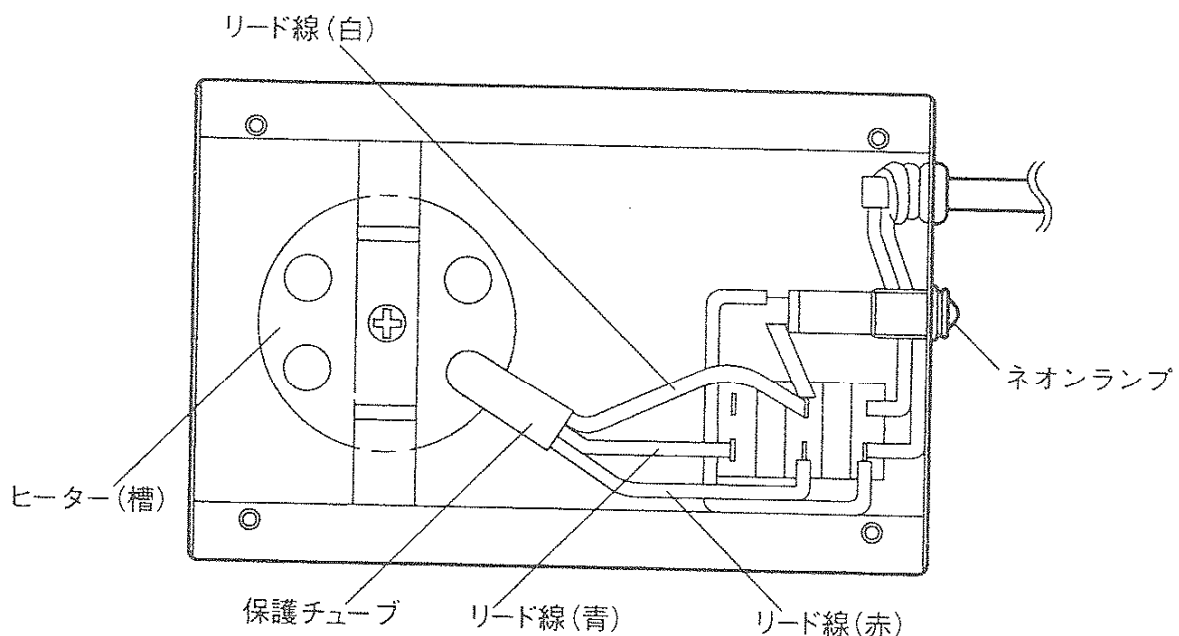
交換部品

- ①本体底面のシャーシ止めねじ及び槽止めねじを取り外します。
- ②リード線のはんだ(3ヶ所)を吸取器等を用いて取り、ヒーター(槽)を引上げて下さい。
- ③新しいヒーター(槽)に取り替え、ステンレス用はんだでリード線をはんだ付けします。
- ④以降は逆の順序で取り付けして下さい。

ご注意

必ず電源プラグをコンセントから抜き、十分に冷えたことを確認した後、ヒーター交換を行って下さい。

品番	品名	仕様
93-H	93用ヒーター	100V-70W
94-H	94用ヒーター	100V-100W
94T-H	94T用ヒーター	100V-120W
95-H	95用ヒーター	100V-160W
93-015	93用電源スイッチ	
94-015	94用電源スイッチ	
94T-015	94T用電源スイッチ	
95-015	95用電源スイッチ	



製品中有毒有害物質或元素の名稱及含量

部品名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	銅(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
泵組件	×	○	○	○	○	○
過濾管接合套	×	○	○	○	○	○
吸錫槍部分	×	○	○	○	○	○
插頭	×	○	○	○	○	○

○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求以下。
 ×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求。

注有「附帶BS插頭」之時，表示「插頭」為含有有害物質的部件。



白光株式会社

<http://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号

TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

営業所: 東京/仙台

2000. 12

MA00175AB001215