

HAKKO376 取扱説明書

SOLDERING IRON

仕 様

標 準 こ て 先	900M-T-B
ヒ ー タ ー	40Wセラミック
こて先制御温度	300℃～420℃
使用可能半田径	φ1.0 標準 (φ0.6、φ0.8、φ1.2、φ1.6)
接 続 コ ー ド	プラグ付 4 芯コード(アース付)1.5m
チ ュ ー ブ	二重(外側：ナイロン、内側：テフロン)チューブ
重 量 (除コード)	約80g

標準付属品

- 専用コテ台 1 台
- クリーニングスポンジ 1 個

ご使用の前に

セルフフィーダーHAKKO370の出荷時における温度設定はHAKKO371 (ガンタイプ)用にセットしてありますので、このHAKKO376 (ストレートタイプ)をご使用になる場合は、あらためて温度校正が必要です。

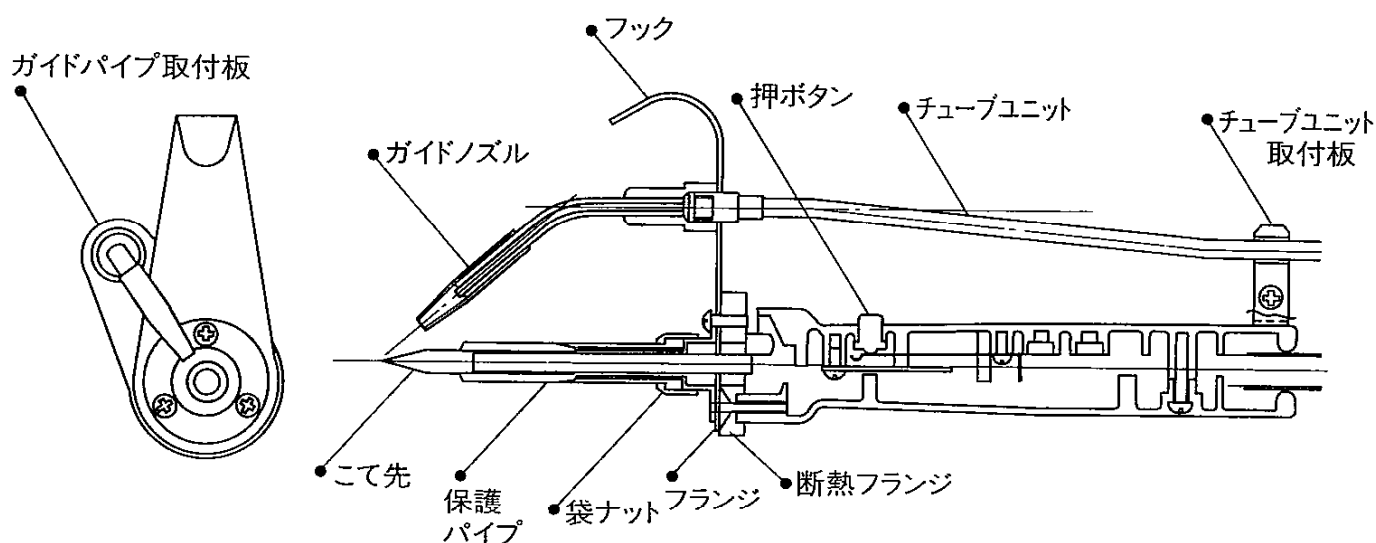
- HAKKO370のシャーシ上面後部のCAL表示のあるネジをとりはずし、穴の内のポテンショメーターをマイナスドライバーを使って①あるいは②の方法で調節してください。(①の方法が望ましい)ポテンショメーターは右に回わせば温度が高くなり、左に回わせば低くなります。

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますが、ご了承ください。

▶ 調節の仕方 ◀

- ① HAKKO370のヒートコントロールつまみを〔1〕に合わせて、約5分間放置したあとで、こて先温度計にて300℃になるようにポテンショメーターを調節してください。あるいは、
- ② ポテンショメーターを左へいっぱい回してください。

各部の名称



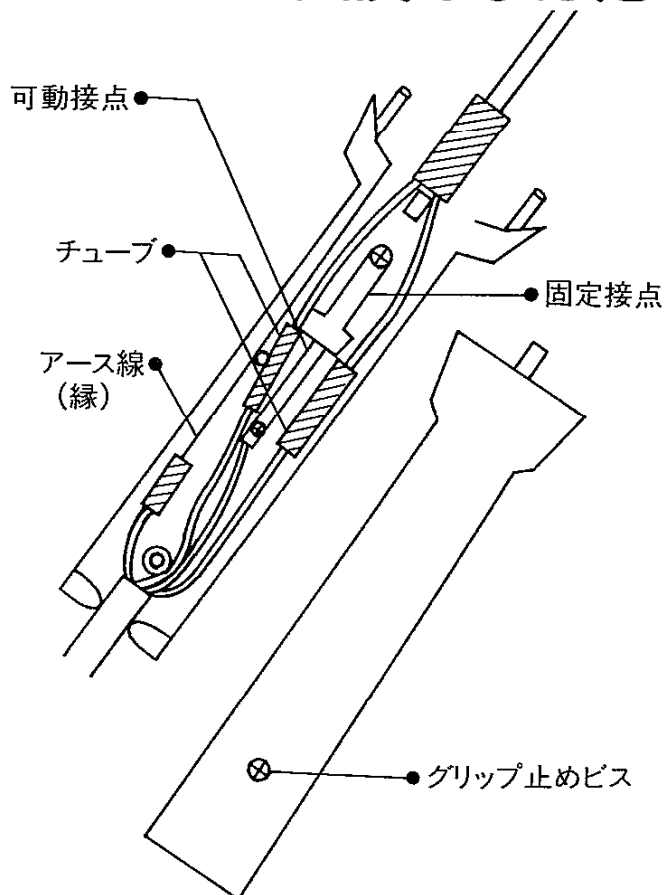
使用方法

- ① HAKKO376のプラグ付接続コードとチューブユニットをHAKKO370に接続します。
- ② HAKKO370の切換スイッチをMANUAL側にし、こての押ボタンを押せば半田が送り出されます。半田がノズルの先端まで供給された時、押ボタンをはなします。
- ③ 切換スイッチをAUTO側で押ボタンを押せば、フィードコントロールつまみで調節された量だけ半田が供給されます。

切換スイッチをMANUAL側で押ボタンを押せば、フィードコントロールつまみの調節に関係なく、押している間半田が供給されます。

※ガイドパイプ支持金具、及びガイドノズルの位置を調節する時は、フランジを固定している3本のビスをゆるめて行ってください。

ヒーター交換のしかた



- ① チューブユニット取付板をはずす。
- ② 袋ナット、保護パイプ、こて先、固定パイプをはずす。
- ③ フランジ、フック、パイプ取付板、断熱フランジをはずす。
(アース線に注意)
- ④ グリップ止めビスをはずし、上側のハウジングを持ち上げる。
- ⑤ チューブをずらして旧ヒーターとコードとの半田付をはずし、新ヒーターを半田付する。
(注)配線はもとどおりにしてください。
- ⑥ ヒーターリード線が短絡しない様にチューブをかぶせる。
上の逆の順で組み立てる。

交換部品

●こて先

376	
品 番	仕 様
900M-T-1.6D	
900M-T-2.4D	
900M-T-3.2D	
900M-T-B	
900M-T-1C	

900M-T-2C	
900M-T-3C	
900M-T-4C	
900M-T-K	
900M-T-I	

※900Mこて先外径φ6.5

※900M-T-LB, 900M-T-Hは使用できません。

●ヒーター

品 番	品 名	仕 様
376-H	ヒーター	セラミック 376用、40W

產品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻 (Cr(VI))	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
泵組件	×	○	○	○	○	○
過濾管接合套	×	○	○	○	○	○
吸錫槍部分	×	○	○	○	○	○
插頭	×	○	○	○	○	○

○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求以下。

×

注有「附帶BS插頭」之時,表示「插頭」為含有有害物質的部件。



白光株式会社

大 阪/〒556 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL:大阪営業(06)561-1574(代) FAX:(06)568-0821
海外営業(06)561-3225(代) FAX:(06)561-8466

東京/〒101 東京都千代田区神田佐久間河岸85号地
TEL:(03)3866-1161(代) FAX:(03)3866-1164

仙 台／〒983 宮城県仙台市宮城野区榴岡4丁目13番1号
(サンアドバンスビル3F)
TEL:(022)296-5481 FAX:(022)296-5480

工場／堺・上月