

HAKKO 494

SMOKE ABSORBER

吸煙机

使用說明書

日本白光牌



承蒙惠顧，謹致謝忱。

該產品是採用無紡布濾筒，用於除煙的生產線用吸煙系統。

使用HAKKO 494 前，請詳閱本使用說明書，正確使用。

閱後請妥為收存，以備日後查閱。



目 錄

1. 包裝清單	1
2. 使用說明	2
3. 規格	2
4. 部件名稱、安裝程序	3、4
5. 安裝吸管組件	5
6. 保養、更換部件	6、7
7. 部件清單	8
8. 分解圖	9、10

1. 包裝清單

首先請確認包裝內容。

機身	1	主濾筒	5
濾筒護管	1	吸入插座	1
濾筒蓋	1	排氣導管 15 m	1
預濾筒	5	尼龍扣帶	2
導管 13 m	1	減聲器	1
末端蓋	1	吸管組件 ...任何組件、從 A、B、C、E、F、G、R 都齊備。	

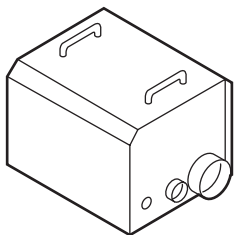
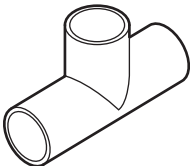
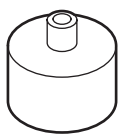
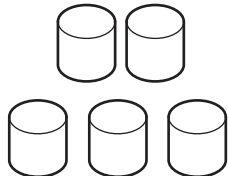
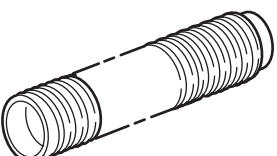
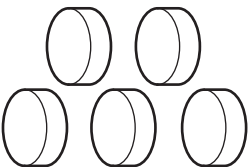
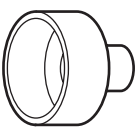
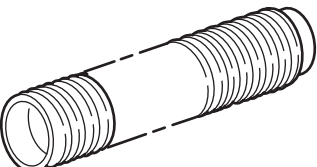
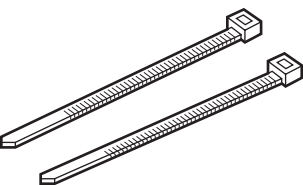
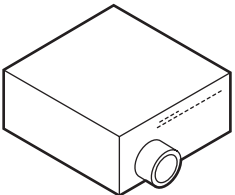
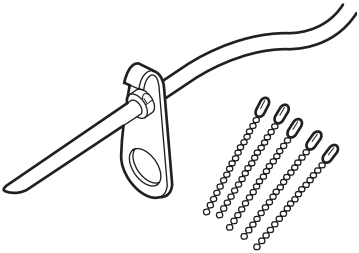
(當您訂購時，請告訴我們您所使用的焊鐵款型。)

使用說明書

※焊鐵不包括在內。

※焊鐵架不包括在內。

HAKKO 607 (編號 607) 焊鐵架可分別購買。

 機身		
 濾筒護管	 濾筒蓋	 預濾筒
 導管	 末端蓋	 主濾筒
 吸入插座	 排氣導管 15 m	 尼龍扣帶
	 減聲器	 吸管組件

2. 使用說明

△注意：

為了安全必須接地線後才使用。接地時請用附屬的接地線與接地終端連接好。

保養

應定時替換所有會耗損部件，請理需要清理部份。
(請參閱第6頁「6. 保養、部件替換」章節。)
除非事先聲明，否則在開始保養工作前，必須按關電源，拔出插頭。

焊鐵頭溫度

當使用吸煙機時，焊鐵頭溫度略降。在需要準確溫控的工作場所，應在開動吸煙機後 10 分鐘後，測量焊鐵頭溫度。(可用 FG-100 溫度計)

焊鐵

一臺獨立的 HAKKO 494 機，可處理 10 支焊鐵。

濾筒

使用吸煙機時，如果不裝上濾筒，可能導致汽輪式風扇故障。使用時，應裝上濾筒。

導管

導管的吸煙部份，最長為 20 m。排氣部份，最長為 5 m。

3. 規格

名 稱	HAKKO 494
●機身	
部件名稱	機 身
電 源	AC220V 50 Hz
頻 率	50 Hz
耗 電	150 W
靜 電 壓	240 mmAq.
吸煙功能	1.56 m ³ /min.
外形體積 (mm)	322 (W) × 300 (H) × 386 (D) (不包括手柄，電線束)
重 量	約 18 kg

※規格及外觀有可能改良變更，恕不另行通知。

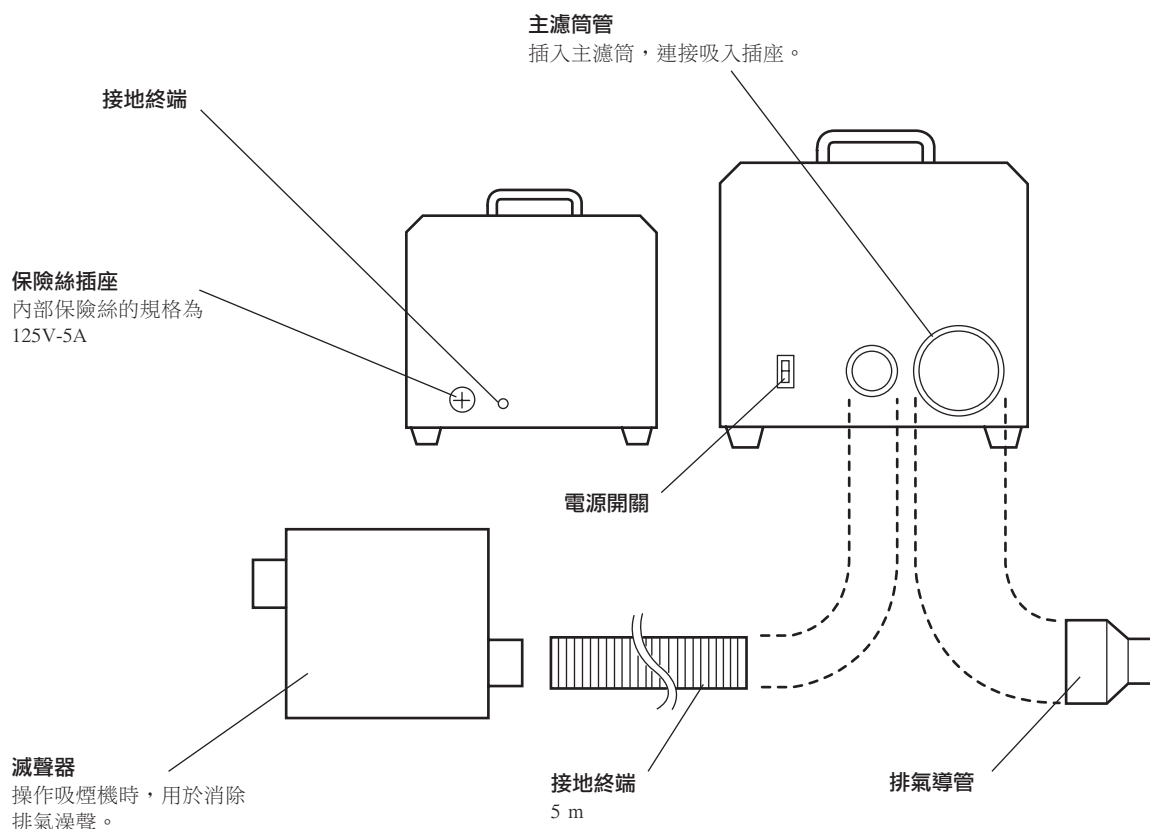
●替換部件

編 號	部件名稱	包 括
C1028	導管組件	濾筒蓋 1 個 預濾筒 5 個 尼龍扣帶 2 根 濾筒護管 1 個 導管 (1.5 m) 1 根
編 號	部件名稱 / 規格	包 括
C1029	吸管組件 A/DASH 900M/L	吸管 1 個 硅軟管 (1 m) 1 根 聯軸環 5 根 吸管固定用金屬裝置元件 1 套
C1030	吸管組件 B/MACH-I (920、921、922)	
C1031	吸管組件 C/MACH-I (918)	
C1033	吸管組件 E/MG30W ~ 100W	
C1034	吸管組件 F/455	
C1035	吸管組件 G/456	吸管 1 個 硅軟管 /1.5 m 1 根 聯軸環 5 根 吸管固定用金屬裝置元件 1 套
C1540	吸管組件 R	

●替換部件

編 號	部件名稱 / 規格
B1276	濾筒蓋
A1074	預濾筒 /5 個
B1278	濾筒護管
B1292	尼龍扣帶 /2 條
B1279	導管 /1.5 m
B1293	導管 /3 m
B1277	末端蓋
B1280	吸管 A /6.5×100l，DASH 900M/L MACH-I
B1281	吸管 B /6.5×130l，455、457、458
B1282	吸管 C /6.5 彎曲，MG30W ~ 100W
B1283	吸管 D /6.5×140l，456
B1596	吸管 E /6.5×80l，902、904
B1953	吸管 /6.4 彎曲，907、908
B1284	吸管固定用金屬裝置元件 A / DASH 900M/L，457、458、902、904
B1285	吸管固定用金屬裝置元件 B /MACH-I (920、921、922)
B1286	吸管固定用金屬裝置元件 C /MACH-I (918)
B1287	吸管固定用金屬裝置元件 D /MG30W 100W
B1288	吸管固定用金屬裝置元件 E /455
B1289	吸管固定用金屬裝置元件 F /456
B1291	硅軟管 /1 m
B1314	硅軟管 /E.S.D 1 m
B2184	硅軟管 /1.5 m
B1290	聯軸環 /5 根
B1294	排氣導管 /5 m
A1069	主濾筒 /5 個
B1239	定時帶
B1245	吸入插座
B1246	平行聯管器
C1026	減聲器
B3246	吸管固定用金屬裝置元件 R

4. 部件名稱、安裝程序



1. 連接排氣導管

- 將排氣導管連接上機身出口處。
(請套緊排氣管直至排氣孔的根部。)

2. 裝置導管組件

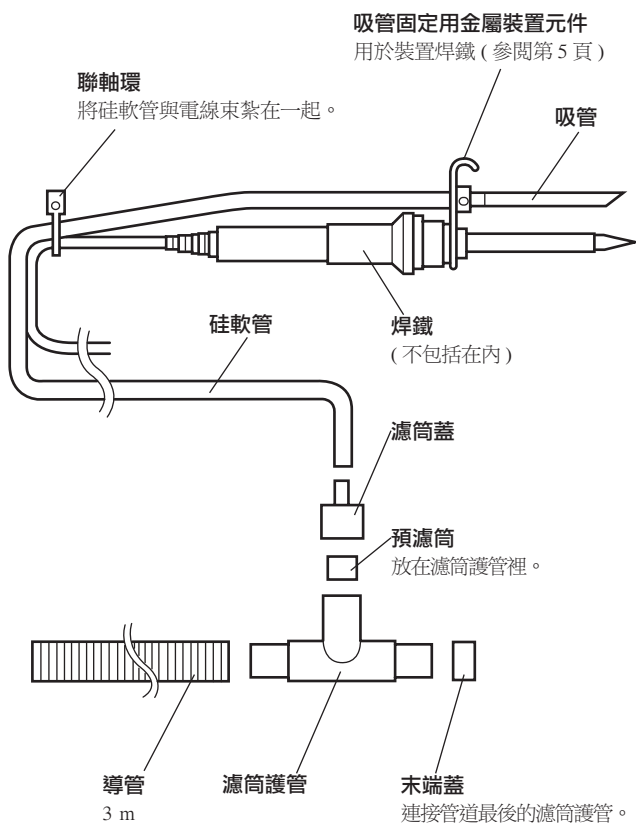
- 將預濾筒放進濾筒護管內，將濾筒蓋上濾筒護管。
- 將導管連接上濾筒護管，將末端蓋蓋著上一端。
(將末端蓋蓋上末端的濾筒護管)

3. 連接吸管組件

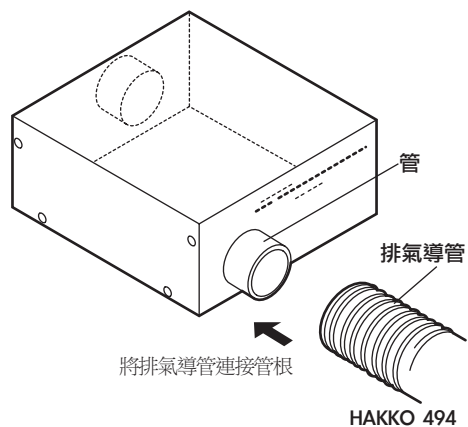
- 將焊鐵連接上吸管組件。
(參閱第 5 頁“安裝吸管組件”)
- 用軟管聯軸環緊緊硅軟管和焊鐵電線束。
- 連接硅軟管與濾筒蓋凸端。

4. 連接導管

- 連接導管與吸入插座。
- 將主濾筒放在機身之主濾筒管內，再連接吸入插座。



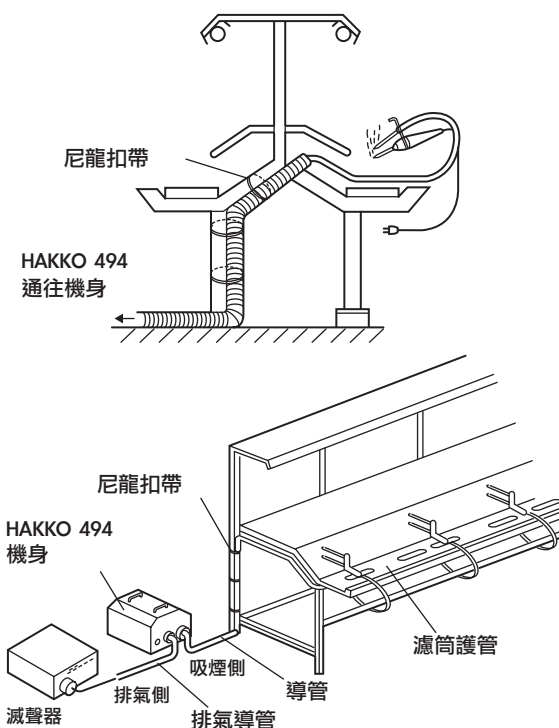
●如何連接減聲器



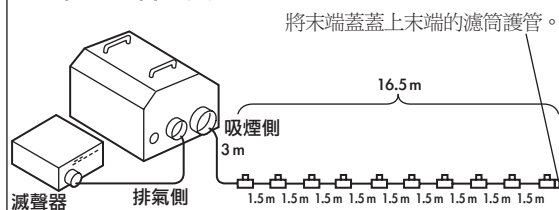
●注：排氣導管連接在機前或機後，皆不影響操作功能。

連接管道

參考下圖安裝管道：



●例：10 名工人

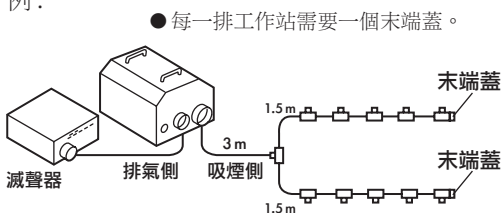


- 附帶有 1 套配管組件，之後每增加 1 根焊鐵需另行購置 1 套配管組件。
- 將末端蓋連接末端的濾筒護罩。

★運用部件和平行管件連接點

平行聯管器 (編號 B1246) 可同時提供多管道用途。

例：

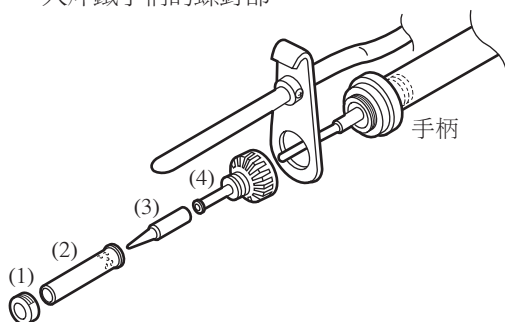


5. 安裝吸管組件

下列安裝說明，是闡述如何連接吸管組件與焊鐵。

● 吸管組件A (編號 C1029，適用於 DASH，900M/L)

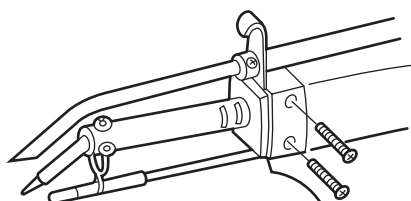
1. 拆開 (1) 到 (4) 部件。
2. 將吸管固定用金屬裝置元件，套入焊鐵手柄的螺釘部。



3. 按照拆開程序，從 (4) 到 (1) 回裝。

● 吸管組件E (編號 C1033，適用於 MG30W ~ 100W)

1. 擰下 MG 機身的螺釘 (2 個)。
2. 按圖連接吸管固定用金屬裝置元件，栓緊螺釘。

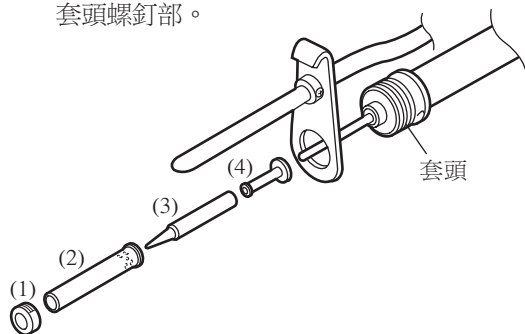


栓緊螺釘 (包括在元件內)

● 吸管組件B (編號 C1030，適用於 MACH-I <920，921，922>)

● 吸管組件C (編號 C1031，適用於 MACH-I <918>)

1. 拆開 (1) 到 (4) 部件。
2. 將吸管固定用金屬裝置元件，套入焊鐵的套頭螺釘部。

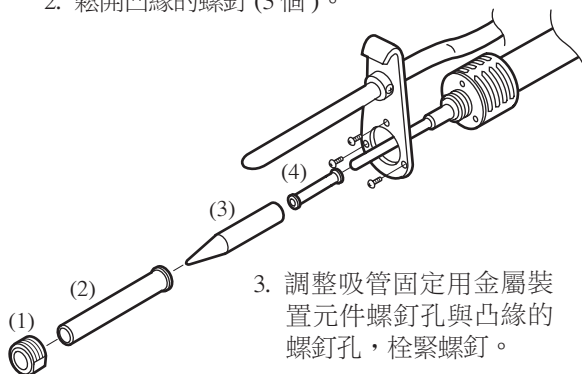


3. 按照拆開程序，從 (4) 到 (1) 回裝。

● 吸管組件F (編號 C1034，適用於 455)

● 吸管組件G (編號 C1035，適用於 456)

1. 拆開 (1) 到 (4) 部件。
2. 鬆開凸緣的螺釘 (3 個)。



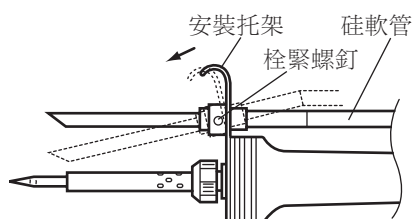
3. 調整吸管固定用金屬裝置元件螺釘孔與凸緣的螺釘孔，栓緊螺釘。

4. 按照拆開程序，從 (4) 到 (1) 回裝。

調整

按煙量調整長度與角度。

- 長度・鬆開螺釘作調整。
- 角度・如右圖所示，將吸管固定用金屬裝置元件的安裝托架彎曲即可。



● 吸管組件 R (適用焊鐵：手柄直徑在 $\phi 16\text{mm}$ 以下的焊鐵。)

(能夠使用的銲鐵種類詳細，請參照以下網頁。)

1. 將吸管固定用金屬裝置元件 R 安裝到焊鐵手柄上，注意不要掛搭到抗熱護套和粗細不一部份，擰上螺釘暫時加以固定。

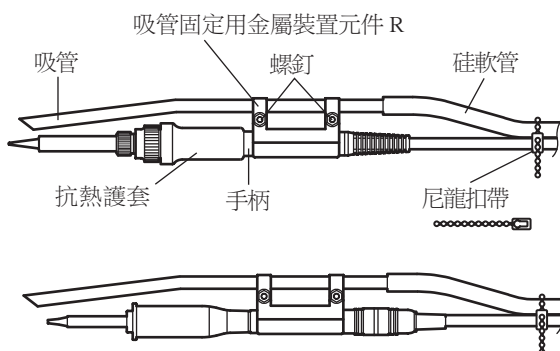
⚠ 注意：

焊鐵手柄直徑超過 16mm 時則無法固定吸管。

2. 將吸管穿過吸管固定用金屬裝置元件 R。
3. 調節吸管部分的長度和角度，使用工具徹底擰緊螺釘。
4. 將硅軟管接上吸管。

📌 注記：

在安裝到 933、934 上時，請注意溫度按鈕的位置。



📌 注記：

暫時固定時，如果過度擰緊螺釘的話，可能導致吸管不通。此時請擰松螺釘。

6. 保養、更換部件

定期保養主濾筒，可延長本機之使用壽命。

更換主濾筒

主濾筒因溶料流入，變黃色，要更換。

- 鬆開吸入插座，從主濾筒管中，拉出主濾筒。

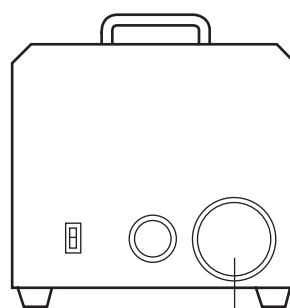
⚠ 注意：

主濾筒不能重用，應更換。

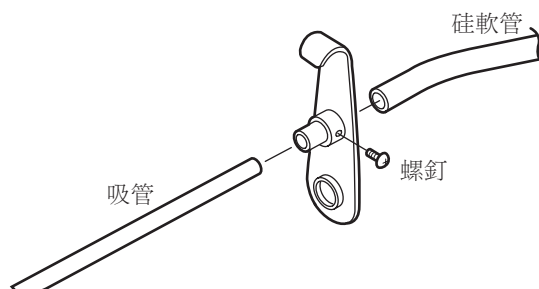
清理吸管

吸管內淤積助焊劑，致吸力減弱，宜定時清除助焊劑殘餘。

- 鬆開硅軟管，鬆開吸管螺釘。
- 吸管是以不鏽鋼製成，故可用清理助焊劑進行清理。



主濾筒



保養導管組件

預濾筒和濾蓋淤積助焊劑殘餘，致吸力減弱，請按下述方法，進行保養：

● 替換預濾筒

預濾筒因助焊劑流入，變黃色，宜更換。

- 鬆開濾筒蓋，拉出預濾筒。

⚠ 注意：

預濾筒不能重用，應更換。

● 清理濾筒蓋

鬆開硅軟管，清除助焊劑殘餘。

⚠ 注意：

助焊劑乾涸，可用刷子等清除。如果清除困難，可用酒精溶化助焊劑。勿用稀淡劑，它會損壞管件。

更換定時帶

替換計定帶前，先按關電源，拔出電插頭。

1. 取出舊定時帶

- 鬆開機身護艙。
- 鬆開四枚 M6 六角頭螺栓。

⚠ 注意：

勿取出螺栓。

- 按圖示，將馬達用掌之後向 A 方向推移電動機，直到帶子鬆弛，取出舊帶。

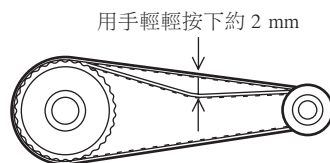
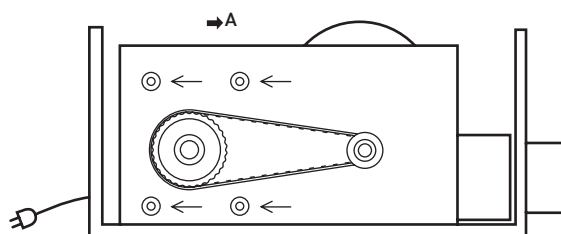
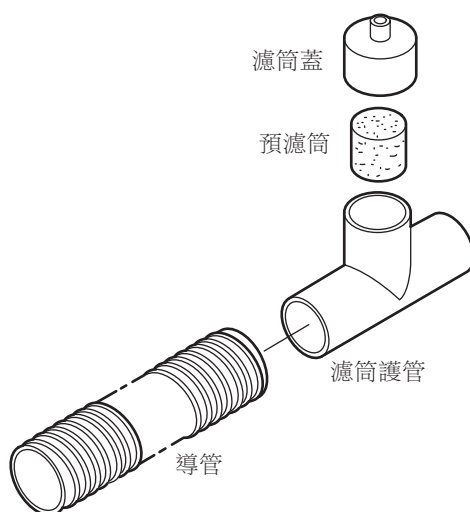
- 取出舊計時帶。

2. 安裝新帶

- 將新帶安裝在滑輪上。
- 按圖示，將馬達向反 A 方向推移，直到新帶緊紮為止。
- 保持帶子張力，拴緊四枚螺栓。

3. 確認定時帶狀態

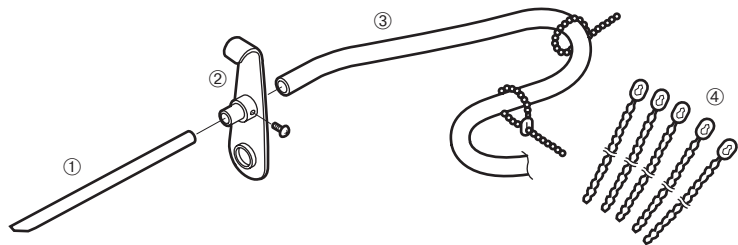
- 以手壓下，檢查計定帶是否妥當拴緊，壓下時，有 2 mm 的間隙。
- 檢查所有螺釘是否拴緊，然後回裝護艙。



如果您需要修理時，請保持使用時的原樣送至銷售店、代理店處，我們對由此給您帶來的不便表示歉意。

7. 部件清單

● 吸管組件



※ 吸管組件 A (編號 C1029) 插圖

● 各種共通

序號	部件編號	部件名稱	說明
③	B1291	硅軟管	1 m
④	B1290	聯軸環	5 個

※ No.C1540(吸管組件 R) 的硅軟管有所不同。

● 編號 C1029 [吸管組件 A/DASH・900M/L]

序號	部件編號	部件名稱	說明
①	B1280	吸管 A	6.5×100 l
②	B1284	吸管固定用金屬裝置元件 A	

● 編號 C1030 [吸管組件 B/MACH-I <920 921 922>]

序號	部件編號	部件名稱	說明
①	B1280	吸管 A	6.5×100 l
②	B1285	吸管固定用金屬裝置元件 B	

● 編號 C1031 [吸管組件 C/MACH-I <918>]

序號	部件編號	部件名稱	說明
①	B1280	吸管 A	6.5×100 l
②	B1286	吸管固定用金屬裝置元件 C	

● 編號 C1033 [吸管組件 E/MG <30W ~ 100W>]

序號	部件編號	部件名稱	說明
①	B1282	吸管 C	6.5 彎曲
②	B1287	吸管固定用金屬裝置元件 D	

● 編號 C1034 [吸管組件 F/455]

序號	部件編號	部件名稱	說明
①	B1281	吸管 B	6.5×130 l
②	B1288	吸管固定用金屬裝置元件 E	

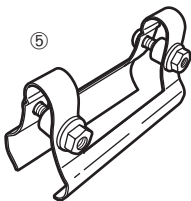
● 編號 C1035 [吸管組件 G/456]

序號	部件編號	部件名稱	說明
①	B1283	吸管 D	6.5×140 l
②	B1289	吸管固定用金屬裝置元件 F	

● 編號 C1540 吸管組件 R

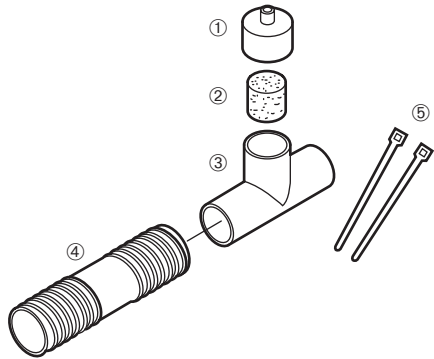
序號	部件編號	部件名稱	說明
①	B1953	吸管	6.4 彎曲
③	B2184	硅軟管	1.5 m
⑤	B3246	吸管固定用金屬裝置元件 R	

※ No.C1540 的焊鐵手柄直徑超過 16 mm 時則無法固定吸管。

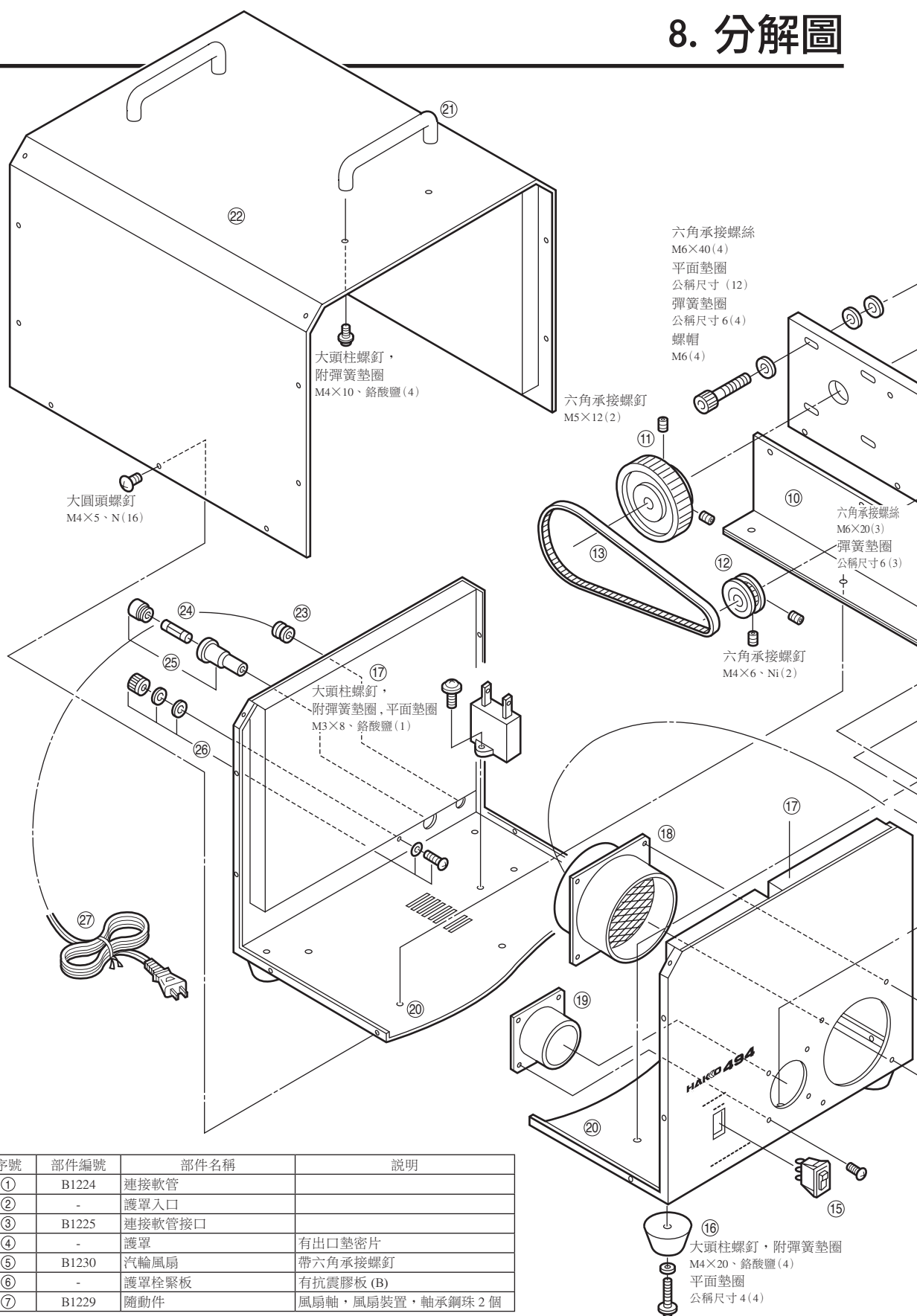


● 導管組件

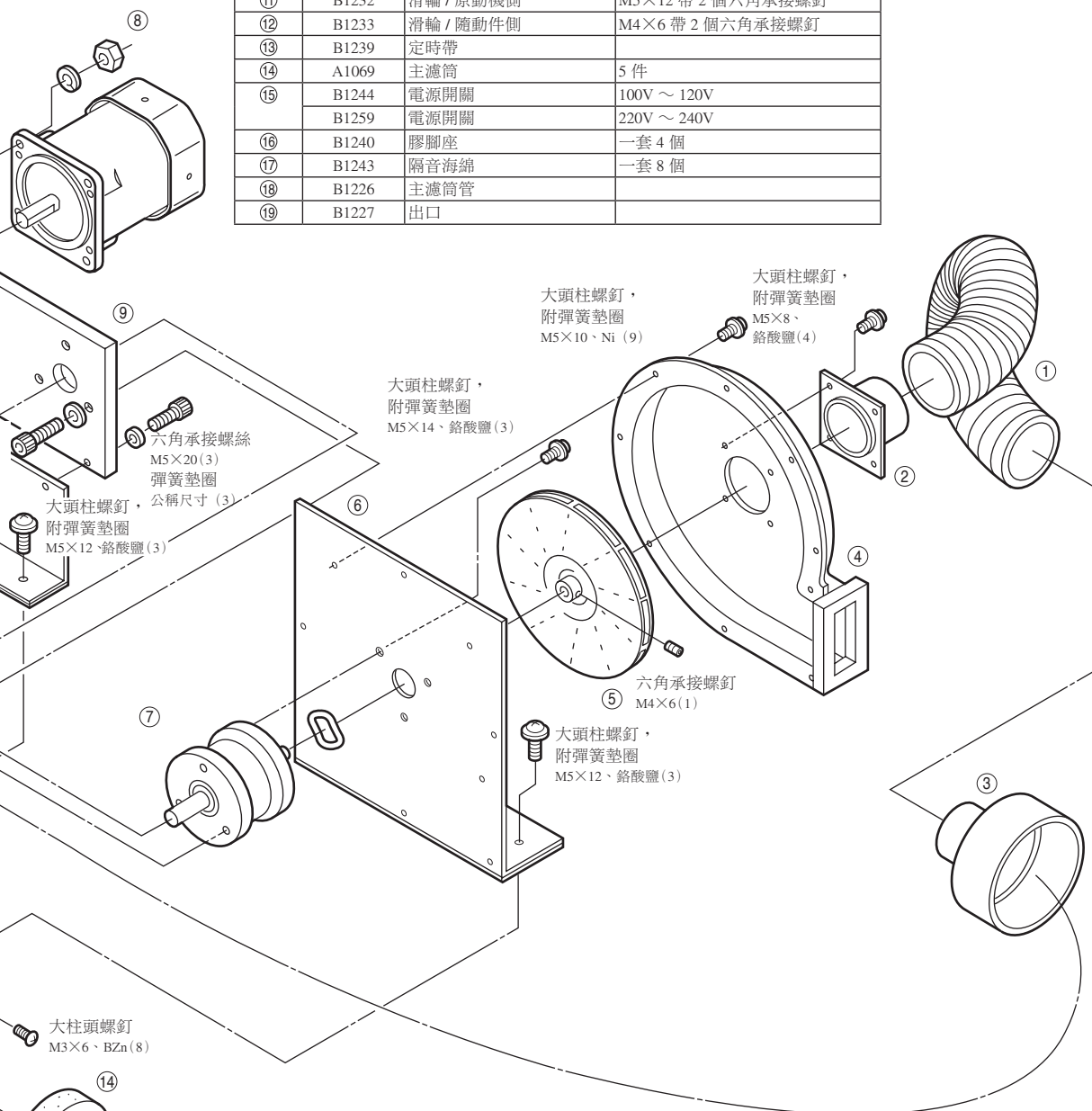
序號	部件編號	部件名稱	說明
①	B1276	濾筒蓋	
②	A1074	預濾筒	5 個
③	B1278	濾筒護套	
④	B1279	導管	1.5 m
⑤	B1292	尼龍扣帶	2 條



8. 分解圖



序號	部件編號	部件名稱	說明
⑧	B1221	電動機	100V，有電負荷
	B1315	電動機	110V、120V，有電負荷
	B1316	電動機	220V，有電負荷
	B1317	電動機	230V、240V，有電負荷
⑨	B1234	底座板	
⑩	B1231	底座撐條	有抗震膠板 (A)
⑪	B1232	滑輪 / 原動機側	M5×12 帶 2 個六角承接螺釘
⑫	B1233	滑輪 / 隨動件側	M4×6 帶 2 個六角承接螺釘
⑬	B1239	定時帶	
⑭	A1069	主濾筒	5 件
⑮	B1244	電源開關	100V ~ 120V
	B1259	電源開關	220V ~ 240V
⑯	B1240	膠腳座	一套 4 個
⑰	B1243	隔音海綿	一套 8 個
⑱	B1226	主濾筒管	
⑲	B1227	出口	



序號	部件編號	部件名稱	說明
⑳	B1242	底盤	
㉑	B1193	手柄	1 個
㉒	B1241	護蓋	
㉓	B1237	電線保護套	
㉔	B1236	保險絲	125V-5A
	B1257	保險絲	250V-5A(U)
	B1132	保險絲	250V-2A
㉕	B1041	保險絲插座	
㉖	B1235	接地終端	帶螺釘、螺帽
㉗	B1238	電源線	戴橡膠平型插頭
	B1357	電源線	2 極接地型



HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

CHINA: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: (020) 8135-0112, 8135-0113, 8135-1086 FAX: (020) 8135-0181
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: sales@hakko.gz.cn

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



本产品的中国 RoHS 有害物质信息可在网页上查看。
https://www.hakko.com/doc_cr_494

