

吸錫槍可能受焊劑與熔料等阻塞，致吸力減弱。我們建議您要進行日常保養工作。

清理流程

供 HAKKO 484, 800L, 707 型使用

1. 替換過濾管

前握器	Front Holder	如果吸錫槍因過濾管內淤積有焊劑
過濾管	Filter Pipe	殘餘，致吸力減弱，需要替換過濾絲
後握器	Back Holder	與陶瓷過濾紙(大)。
焊劑	Solder	
過濾絲	Steel Wool Filter	
陶瓷過濾紙(大)	Ceramic Paper Filter L	

2. 建議日常保養吸嘴與發熱鋼管。按開電源開關，讓機身發熱(約 10 分鐘)。

1. 每使用吸嘴 150--200 次吸錫後，須用清理扳手或清潔針來清理吸嘴。
2. 每使用發熱鋼管 800—1000 次吸錫後，須用清潔針來清理發熱鋼管。

發熱鋼管清理流程

1. 以清理扳手順時針方向鬆開吸嘴。
2. 以清理發熱鋼管之清潔針插入，旋轉清潔針數次。
3. 確保清潔針能順暢貫通後，在吸嘴和發熱鋼管螺紋抹上潤滑劑。用清理扳手替換吸嘴。
4. 將清潔針插入吸嘴，再次清理吸嘴。

吸嘴清理扳手

用以清理 HAKKO 484, 800L, 707 型。

1. 清理吸嘴

清理扳手 Cleaning Wrench 吸嘴 Nozzle

清理時，將扳手的清潔針插入吸嘴。

注意:

- * 趁吸錫槍發熱時進行清理。
- * 有兩款不同尺寸的清理扳手，供 HAKKO 484 與 800L · 707 型使用，請選用適合者。

2. 替換吸嘴

以清理扳手反時針方向旋開吸嘴，替換之。

注意:

- * 趁吸錫槍發熱時，替換吸嘴。